

## 乳源东阳光氟有限公司

### 1 万吨/年四氟乙烷和 2 万吨/年五氟乙烷新型环保制冷剂改扩建项目（一期 2 万吨/年五氟乙烷）竣工环境保护验收意见

根据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收暂行办法等要求，乳源东阳光氟有限公司委托广东国测科技有限公司编制完成了《乳源东阳光氟有限公司 1 万吨/年四氟乙烷和 2 万吨/年五氟乙烷新型环保制冷剂改扩建项目（一期 2 万吨/年五氟乙烷）竣工环境保护验收监测报告》（以下简称《验收监测报告》）。

2020 年 12 月 13 日，乳源东阳光氟有限公司在乳源瑶族自治县组织召开了《乳源东阳光氟有限公司 1 万吨/年四氟乙烷和 2 万吨/年五氟乙烷新型环保制冷剂改扩建项目（一期 2 万吨/年五氟乙烷）》竣工环境保护验收会议。建设单位组织该项目环保设施设计及施工单位福建欣隆环保股份有限公司、环境影响报告书编制单位广东韶科环保科技有限公司、验收监测报告编制单位广东国测科技有限公司等单位代表及 3 名专家组成验收工作组（名单附后），协助开展本项目的竣工环境保护验收工作，韶关市生态环境局、韶关市生态环境局乳源分局、广东东阳光科技控股股份有限公司受建设单位邀请列席了会议。验收工作组对项目现场及项目环保设施进行了现场检查，根据该项目竣工环境保护验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批意见等要求对本项目进行了验收，提出验收意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

根据《验收监测报告》，本项目位于乳源东阳光产业基地-新材料产业基地（C 片区），中心地理坐标为 E113° 22' 36.5"、N22° 44' 12.5"，占地面积 131800m<sup>2</sup>；建设规模为年产 2 万吨五氟乙烷新型环保制冷剂；主要建设内容包括新建一套 2 万吨/年五氟乙烷（R125）装置，在原有 R32 装置的南侧新建催化剂制备厂房和相关配套污水处理设施，在基地锅炉车间现有 2 台 40t/h 锅炉西面的预留发展用地内新增 75t/h 循环流化床锅炉，一期项目工程主要包括生产区、辅助工程、配套工程、公用工程及环保工程，部分依托东阳光氟有限公司和乳源东阳光产业基地-新材料产业基

地（C 片区）内已有的构筑物、设备和设施，公用工程依托本公司原制冷剂项目的空分制氮站、丙类仓库、供水站、废水处理站（包括生活污水处理设施、生产废水和初期雨水处理设施）、锅炉房和煤堆场、消防水池、消防泵站、事故应急池等。

本项目不新增劳动定员，采用每天三班、每班 8 小时工作制，全年工作 330 天。

## （二）建设过程及环保审批情况

2018 年 3 月，建设单位委托广东韶科环保科技有限公司编制完成了《乳源东阳光氟有限公司 1 万吨/年四氟乙烷和 2 万吨/年五氟乙烷新型环保制冷剂改扩建项目环境影响报告书》。2018 年 6 月 19 日，原韶关市环境保护局以韶环审[2018]41 号文予以批复。

该项目 2018 年 6 月开工建设，2019 年 11 月竣工，并于 2019 年 12 月 26 日取得了国家排污许可证（91440232577921066X001P）后投入运行调试。

## （三）投资情况

该项目总投资 20100 万元，其中环保投资 2662.8 万元，占总投资的 13.2%。

## （四）验收范围

本次验收范围为年产 2 万吨五氟乙烷新型环保制冷剂项目的主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程等。

## 二、工程变动情况

根据《验收监测报告》，本项目主要建设内容见表 1，主要变动情况及影响分析见表 2。

表 1 项目工程内容表

| 序号 | 厂区      | 名称          | 环评规模                                                                                                        | 一期规模（本次验收）                                                                                                                  | 项目依托性 | 变更情况及说明       |
|----|---------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------------|
| 1  | 主体工程    | R134a 装置    | 占地面积 910m <sup>2</sup> ，共 10 层高 42 米，由原 R125 设备改建，规模为 10000 吨/年                                             | ——                                                                                                                          | 改建    | 不在本期验收范围      |
| 2  |         | R125 装置     | 占地面积 910m <sup>2</sup> ，共 10 层高 42.2 米                                                                      | 占地面积 910m <sup>2</sup> ，共 10 层高 42.2 米                                                                                      | 新建    | 规模为 20000 吨/年 |
| 3  |         | 新建冷冻站（制冷车间） | 占地面积 200m <sup>2</sup> ，共 1 层高 7 米                                                                          | 占地面积 200m <sup>2</sup> ，共 1 层高 7 米                                                                                          | 新建    | 同环评           |
| 4  |         | 综合办公楼       | 占地面积 1416m <sup>2</sup> ，共 3 层高 16 米                                                                        | 占地面积 1416m <sup>2</sup> ，共 3 层高 16 米                                                                                        | 依托    | 同环评           |
| 5  |         | 混配车间        | 占地面积 1680m <sup>2</sup> ，共 1 层高 8.3 米                                                                       | 占地面积 968.375m <sup>2</sup> ，共 1 层高 8.3 米                                                                                    | 依托    | 实际建设面积减少      |
| 6  |         | 包装车间        | 占地面积 1296m <sup>2</sup> ，共 1 层高 8.3 米                                                                       | 占地面积 1620m <sup>2</sup> ，共 1 层高 8.3 米                                                                                       | 依托    | 实际建设面积增加      |
| 7  |         | 催化剂制备厂房     | 占地面积 952m <sup>2</sup> ，共 2 层高 6 米，配套污水处理设施                                                                 | 占地面积 952m <sup>2</sup> ，共 2 层高 6 米，配套污水处理设施                                                                                 | 新建    | 同环评           |
| 8  | 公用和辅助工程 | 配电室         | 占地面积 1210m <sup>2</sup> ，共 1 层高 12 米                                                                        | 占地面积 1210m <sup>2</sup> ，共 1 层高 12 米                                                                                        | 依托    | 同环评           |
| 9  |         | 空分制氮站       | 占地面积 1200m <sup>2</sup> ，共 1 层高 10 米                                                                        | 占地面积 1200m <sup>2</sup> ，共 1 层高 10 米                                                                                        | 依托    | 同环评           |
| 10 |         | 锅炉房         | 占地面积 9500m <sup>2</sup> ，共 6 层高 32 米，2 台 40t/h 锅炉（改造）、输煤棚、煤渣棚、循环泵房和输煤廊为依托，并在原锅炉房西侧新建背压式 75t/h 循环流化床锅炉（热电联产） | 锅炉总占地面积 9500m <sup>2</sup> ，新建 75t/h 循环流化床锅炉（热电联产）占地面积 2000m <sup>2</sup> ，共 6 层高 40 米。2 台 40t/h 锅炉（改造）、输煤棚、煤渣棚、循环泵房和输煤廊为依托 | 部分依托  | 实际建设高度有增加     |
| 11 |         | 煤堆场（包含渣场）   | 占地面积 4307m <sup>2</sup> ，共 1 层高 10 米                                                                        | 占地面积 4307m <sup>2</sup> ，共 1 层高 10 米                                                                                        | 依托    | 同环评           |
| 12 |         | 供水站         | 占地面积 2800m <sup>2</sup> ，共 1 层高 5 米                                                                         | 地面积 2800m <sup>2</sup> ，共 1 层高 5 米                                                                                          | 依托    | 同环评           |

| 序号 | 厂区   | 名称                               | 环评规模                                                 | 一期规模（本次验收）                                               | 项目依托性              | 变更情况及说明    |
|----|------|----------------------------------|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------|------------|
| 13 |      | 循环水站 1                           | 占地面积 3600m <sup>2</sup> ，共 1 层高 12 米，新建循环水设施包括凉水塔等   | 占地面积 3900m <sup>2</sup> ，共 1 层高 12 米，新建循环水设施包括凉水塔等       | 部分依托               | 实际建设面积增加   |
| 14 |      | 纯水制备站                            | 占地面积 2800m <sup>2</sup> ，共 1 层高 5 米                  | 占地面积 3100m <sup>2</sup> ，共 1 层高 5 米                      | 部分依托               | 实际建设面积增加   |
| 15 |      | 化学品仓库                            | 占地面积 1500m <sup>2</sup> ，共 1 层高 8.3 米                | 占地面积 1500m <sup>2</sup> ，共 1 层高 8.3 米                    | 依托                 | 同环评        |
| 16 |      | 维修车间                             | 占地面积 1188m <sup>2</sup> ，共 1 层高 8 米                  | 占地面积 1188m <sup>2</sup> ，共 1 层高 8 米                      | 依托                 | 同环评        |
| 17 |      | 备品库                              | 占地面积 864m <sup>2</sup> ，共 1 层高 8 米                   | 占地面积 864m <sup>2</sup> ，共 1 层高 8 米                       | 依托                 | 同环评        |
| 18 | 环保工程 | 废水处理区                            | 占地面积 5240m <sup>2</sup>                              | 占地面积 5240m <sup>2</sup>                                  | 依托                 | 同环评        |
| 19 |      | 事故应急池 2400m <sup>3</sup>         | 占地面积 1040m <sup>2</sup> ，另有初期雨水池 600m <sup>3</sup>   | 占地面积 1040m <sup>2</sup> ，另有初期雨水池 600m <sup>3</sup>       | 依托                 | 同环评        |
| 20 |      | 催化剂污水处理站                         | 占地面积 850m <sup>2</sup>                               | 占地面积 850m <sup>2</sup>                                   | 新建                 | 同环评        |
| 21 |      | 消防泵房（含消防水池）3000m <sup>3</sup> 两座 | 占地面积 2700m <sup>2</sup> ，共 2 层高 4.6 米                | 占地面积 2700m <sup>2</sup> ，共 2 层高 4.6 米                    | 依托                 | 同环评        |
| 22 |      | 危险废物暂存间                          | 依托电化厂危险废物暂存间，该暂存间占地面积 200m <sup>2</sup> ，共 1 层高 6 米， | 新建占地面积 220m <sup>2</sup> ，共 1 层高 6 米的危险废物暂存间，该暂存间氟化工备件库内 | 新建                 | 本项目新建危废暂存间 |
| 23 | 储运工程 | 储罐区                              | -                                                    | -                                                        | 部分新建部分依托，详见表 3.4-2 | 同环评        |
| 24 |      | 汽车装卸区                            | 占地面积 8236m <sup>2</sup> ，共 1 层高 2.8 米                | 占地面积 8236m <sup>2</sup> ，共 1 层高 2.8 米                    | 依托                 | 同环评        |

表 2 项目实际变动内容及影响分析

| 序号     | 环评内容                    | 实际变化情况                                                     | 变动原因及影响分析                                                                                             |
|--------|-------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 废气处理设施 | 盐酸尾气经水洗+碱洗后回收萃取塔        | 实际盐酸尾气经水洗+碱洗后经 17米排气筒排放                                    | 制取盐酸后盐酸尾气实际是经水洗+碱洗+17 米排气筒排放，该处制酸工艺与原来 R125 工艺一致。                                                     |
|        | 氨气废气经一套废气处理设施处理一根排气筒排放。 | 氨气配备同等的两套处理设施，两个排气筒。                                       | 项目氨气废气产生量不变，为提高废气处理效果，新增一套处理设施及排气筒，不新增污染物，不属于重大变动。                                                    |
|        | 经压缩回收后储存于容器，定期委托有资质单位处理 | 实际 R115 废液进入厂区焚烧炉燃烧处理                                      | 根据《乳源东阳光产业发展有限公司（2011-2020）——新材料产业基地环境影响跟踪评价报告书》及韶关市环境保护局予以的批复韶环审[2018]100 号，项目产生的 R115 压缩废液送厂区焚烧炉处理。 |
| 人员     | 新增劳动定员 29 人             | 不新增劳动定员，本项目运行调试期间，原 R125 正在改建成 R134，因此原 R125 的工作人员转移至本项目工作 | 项目劳动定员不增加，减少污染物排放，不属于重大变动                                                                             |

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

本项目废水主要为生产废水（R125 水洗废水、R125 碱洗废水、R125 和 R134a 催化剂去离子水洁净下水，R125 和 R134a 催化剂制备过程吸收氨气废水、R134a 和 R125 催化剂压滤废水、R125 和 R134a 催化剂车间地面清洗水、破碎阶段水膜吸收水和催化剂车间初期雨水、地面清洗（不含催化剂车间）和制冷剂去离子设施反冲洗废水，锅炉系统排污（包括锅炉脱硫及汽轮机排污，锅炉纯水制备反冲洗排污、锅炉风机及给水泵含热废水和脱硫循环泵、真空泵排水）、初期雨水和生活污水。

#### 1、生产废水

（1）R125 生产过程中的水洗废水和 R125 碱洗废水（含制酸碱洗废水）排入厂区废水处理站进行处理，该废水处理站采取中和、混凝、沉淀、高级氧化、活性炭吸附的处理工艺，并在原有的基础上增设活性氧化铝吸附和多介质过滤，确保各污染物水质指标处理后达标排放。

（2）R125 和 R134a 催化剂制去离子水洁净下水（W6）直接排放。

（3）R125和R134a催化剂制备过程吸收氨气废水经R134a和R125催化剂废水处理系统处理（含多效蒸发设施，实现废水的零排放）后冷凝水回用于锅炉脱硫补充用水，不外排。

（4）R134a 和 R125 催化剂压滤废水中的氨经过气提冷却回收用于锅炉脱硝使用，经 R134a 和 R125 催化剂废水处理系统（含多效蒸发设施，实现废水的零排放）

处理后，冷凝水回用于锅炉脱硫补充用水，不外排。

(5) R125 和 R134a 催化剂车间清洗水、破碎阶段水膜吸收水和催化剂车间初期雨水采取单独的催化剂废水处理系统（“多介质过滤+调节 pH+气提脱氨+混凝沉淀+超滤+反渗透和多效蒸发”）处理后，冷凝水回用于锅炉脱硫补充用水，不外排。

(6) 其余车间地面清洗和制冷剂去离子设施反冲洗废水排入厂区废水处理站（采取中和、混凝、沉淀、高级氧化、活性炭吸附的处理工艺，并在原有的基础上增设活性氧化铝吸附和多介质过滤）处理后，排放至南水河。

(7) 锅炉系统排污废水（锅炉脱硫及汽轮机排污，锅炉纯水制备反冲洗排污、锅炉风机及给水泵含热废水和脱硫循环泵、真空泵排水等）经收集后经泵送至基地初期雨水处理系处理后回用于锅炉脱硫补充用水。脱硫循环泵、真空泵排水直接就近进入脱硫系统作脱硫补充水使用，锅炉风机及给水泵排水为含热废水，就近进入脱硫系统作脱硫补充水使用。洁净下水排水部分作为锅炉烟气湿式脱硫塔补充水，剩余的部分，直接排放。

2、初期雨水（W8）依托已建初期雨水废水处理设施，主体工艺为 pH 调节、混凝沉淀、多介质过滤，同时在现有初期雨水设施的基础上（pH 调节+混凝+多介质过滤）增设回用水系统（主体工艺为超滤+反渗透+多效蒸发），淡水回用于锅炉脱硫补充用水。

3、生活污水（W9）经收集后依托已经建好的地埋式污水处理站。经格栅、调节池、生物接触氧化塔、斜管沉淀处理后，排入南水河。

## （二）废气

本项目废气主要包括 R125 工艺废气、R125 和 R134a 催化剂废气、尾气吸收系统废气、锅炉废气、煤尘、除灰系统粉尘和储罐区无组织排放等。废气污染源及治理措施见表 3。

表 3 废气治理措施一览表

| 废气类别  | 废气产生工序                | 废气种类           | 排放规律  | 排放口            | 排气筒高度 | 处理设施     |
|-------|-----------------------|----------------|-------|----------------|-------|----------|
| 有组织废气 | R125 生产装置             | 脱轻塔废气          | 连续    | DA090          | 42 米  | -48℃冷凝回收 |
|       | R125 制酸、HF 罐车、反应釜事故泄露 | 尾气吸收系统废气       | 连续、间歇 | DA089          | 17 米  | 水洗+碱洗    |
|       | R125 和 R134a 催化剂废气    | 反应和压滤阶段氨气和干燥废气 | 连续    | DA094<br>DA095 | 15    | 稀硫酸喷淋    |

|       |                                             |           |       |            |       |                                        |
|-------|---------------------------------------------|-----------|-------|------------|-------|----------------------------------------|
|       |                                             | 破碎粉尘      | 连续    | DA096      | 15    | 布袋除尘+水膜除尘                              |
|       | 75 t/h 蒸汽锅炉                                 | 锅炉废气      | 连续    | FQ-SR028   | 100 米 | NCR+SCR 脱硝，石灰-石膏法湿式脱硫塔，干式电除尘器+湿式电除尘器除尘 |
|       | 40 t/h 蒸汽锅炉                                 | 锅炉废气      | 连续    | FQ-SR028   | 100 米 | 干式电除尘器+湿式电除尘器+低氮燃烧+碱液脱硫                |
|       | 除灰系统                                        | 除灰系统灰尘    | 连续    | DA097DA098 | 25    | 布袋除尘器                                  |
| 无组织废气 | 罐区                                          | 罐区无组织排放废气 | 无组织挥发 | ——         | ——    | ——                                     |
| 备注    | 1、本项目新建1台75 t/h蒸汽锅炉，原有的2台40t/h蒸汽锅炉同时进行升级改造。 |           |       |            |       |                                        |

### （三）噪声

本项目噪声源主要为 R125 反应装置、破碎机、空压机、风机、鼓风机、冷冻机、凉水塔、各类泵、循环流化床锅炉、汽轮发电机组、破煤机、运输车辆等。

通过采取选用低噪声设备、合理布置、隔声、减振及加强绿化等措施，减少噪声对周围影响。

### （四）固体废物

本项目固体废物主要包括 R125 废催化剂、R115 废液、制冷剂废机油、废包装、废水处理设施废活性炭、废活性氧化铝、锅炉 SCR 脱硝废催化剂和锅炉系统废机油等危险废物和废水处理设施氟化钙、氯化钙等石膏渣、多效蒸发结晶盐、污泥、锅炉炉渣、锅炉除尘系统粉煤灰、脱硫废水（含湿法除尘废水）沉渣和生活垃圾。固体废物排放及治理见表 4。

表 4 固体废物排放及治理

| 项目  | 名称        | 环评设计产生量 | 实际产生量 | 处置量 | 暂存量  | 性质   | 处置情况               |
|-----|-----------|---------|-------|-----|------|------|--------------------|
| 制冷剂 | R115 压缩废液 | 9t/a    | 9t    | 9   | 0    | HW45 | 焚烧炉焚烧处理            |
|     | R125 废催化剂 | 33t/a   | 14t   | 0   | 14t  |      | 暂存危险固废间            |
|     | 制冷剂废机油    | 1.2t/a  | 1.2   | 1   | 0.2  | HW08 | 委托珠海精润石化有限公司处理     |
|     | 废包装       | 0.5t/a  | 0.55  | 0.5 | 0.05 | HW49 | 委托韶关东江环保再生资源发展公司处理 |
|     | 废的活性氧化铝   | 10t/a   | 0     | 0   | 0    | HW49 | 暂未产生               |

|          |                 |            |           |         |         |          |                |             |
|----------|-----------------|------------|-----------|---------|---------|----------|----------------|-------------|
| 废水处理设施   | 废活性炭            | 6t/a       | 0         | 0       | 0       | HW49     | 暂未产生           |             |
|          | 多效蒸发结晶盐         | 80t/a      | 3t/a      | 0       | 3t/a    | /        | 暂存于一般固废储存间     |             |
|          | 氟化钙、氯化钙等石膏渣     | 712.30t/a  | 681       | 576     | 105     | 一般工业固体废物 | 定期外售           |             |
|          | 生活污水            | 70t/a      | 24        | 23.3    | 0.7     |          |                |             |
| 锅炉系统固体废物 | 锅炉炉渣            | 6577.23t/a | 6728t/a   | 6513t/a | 215 t/a |          | 一般工业固体废物       | 作建材辅料外售综合利用 |
|          | 锅炉除尘系统灰渣        | 9767.18t/a | 10084 t/a | 9843t/a | 261t/a  |          |                |             |
|          | 脱硫石膏            | 2744.21t/a | 635t/a    | 592t/a  | 33t/a   |          |                |             |
|          | 脱硫废水（含湿法除尘废水）沉渣 | 101.95t/a  |           |         |         |          |                |             |
|          | 锅炉 SCR 脱硝废催化剂   | 2.6t/a     | 1t/a      | 0       | 1t/a    | HW50     | 暂存危险固废间        |             |
|          | 锅炉系统废机油         | 1.8t/a     | 1.5t/a    | 1       | 0       | HW08     | 委托珠海精润石化有限公司处理 |             |
| 纯水系统     | 废树脂             | 0.05       | 2         | 0       | 2       | HW13     | 暂存危废固废间        |             |
| 生活废物     | 生活垃圾            | 10.56      | 12 t/a    | 12 t/a  | 0       | 一般工业固体废物 | 交由环卫部门安全处理     |             |

#### 四、环境保护设施调试效果

根据《验收监测报告》，验收监测期间，项目正常运营，工况稳定，生产负荷达到设计能力的 75%以上。

##### （一）废水

监测结果表明，制冷剂工艺废水处理后排放口（即乳源东阳光氟有限公司废水总排放口）各污染物排放均达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准限值要求。

##### （二）废气

监测结果表明，R125 盐酸尾气及 R125 脱轻塔废气氯化氢、氟化物、非甲烷总烃排放符合广东省地方标准《大气污染物排放标准》（DB44/27-2001）第二时段二级标准，四氯乙烯排放符合《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）标准要求，VOCs 排放达到《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）中的 II 时段标准限值要求；反应、压滤阶段氨气和干燥废气污染物排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准限值要求；破碎颗粒物废气及除灰系统废气颗



颗粒物排放达到广东省地方标准《大气污染物排放标准》(DB44/27-2001)第二时段二级标准限值要求；锅炉废气二氧化硫、氮氧化物、颗粒物排放达到国家发改委、国家环保部、国家能源局发改能源〔2014〕2093号《关于印发〈煤电节能减排升级与改造行动计划(2014-2020年)〉的通知》，新建燃煤发电机组大气污染物排放浓度达到燃气轮机组排放限值要求，氨排放达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准限值要求，同时符合《火电厂污染防治可行技术指南》(HJ2301-2017)要求，汞及其化合物排放达到《火电厂大气污染物排放标准》(GB 13223-2011)燃煤机组排放限值要求。

厂界无组织废气下风向监控点非甲烷总烃、颗粒物、氯化氢、氟化物排放达到《大气污染物排放标准》(DB44/27-2001)中第二时段无组织排放监控浓度限值要求，氨排放达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准限值要求。

### (三) 噪声

监测结果表明，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求。

### (四) 总量控制指标

该项目污染物排放均满足环评污染物排放总量控制的要求。

## 五、工程建设对环境的影响

根据《验收监测报告》，工程建设对环境的影响如下：

### (一) 水环境

监测结果表明，制冷剂工艺废水处理后排放口（即乳源东阳光氟有限公司废水总排放口）各污染物排放均达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准限值要求，对水环境影响较小。

### (二) 环境空气

监测结果表明，有组织及无组织废气污染物排放均达到相关标准要求，对环境空气影响较小。

### (三) 声环境

监测结果表明，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求，对声环境影响较小。

## 六、验收结论

本建设项目环境影响报告书经批准后，项目的性质、规模、地点、采用的工艺及防治污染措施未发生重大变动，总体落实了该项目环境影响报告书及审批部门审批决定要求建设或落实的环境保护设施，从监测结果可知，污染物可达标排放。

验收工作组认为该项目总体具备竣工环境保护验收条件。同意该项目通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

1、参照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求，完善验收监测报告，核实工程变动情况；

2、加强废气、废水等治理设施的运行维护管理工作，确保污染物长期稳定达标排放；

3、建设单位应认真落实各项环境管理制度，提高环境风险防范意识。

## 八、验收人员信息

| 序号 | 姓名  | 工作单位         | 电话 | 身份证号码 | 验收组组成       | 签名  |
|----|-----|--------------|----|-------|-------------|-----|
| 1  | 黄凯金 | 乳源东阳光氟有限公司   |    |       | 建设单位        | 黄凯金 |
| 2  | 柯树炉 | 乳源东阳光氟有限公司   |    |       | 建设单位        | 柯树炉 |
| 3  | 林少云 | 乳源东阳光氟有限公司   |    |       | 建设单位        | 林少云 |
| 4  | 杨雷威 | 福建欣隆环保股份有限公司 |    |       | 环保设施设计及施工单位 | 杨雷威 |
| 5  | 陈学勇 | 广东韶科环保科技有限公司 |    |       | 环评单位        | 陈学勇 |
| 6  | 黄银坤 | 广东国测科技有限公司   |    |       | 验收监测单位      | 黄银坤 |
| 7  | 杜晓君 | 广东国测科技有限公司   |    |       | 验收监测报告编制单位  | 杜晓君 |
| 8  | 李建渠 | 韶关学院         |    |       | 专家          | 李建渠 |
| 9  | 招文锐 | 原韶关市生态环境局    |    |       | 专家          | 招文锐 |
| 10 | 唐文  | 韶关市环境监测中心站   |    |       | 专家          | 唐文  |

乳源东阳光氟有限公司

2020年12月13日