

乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司

12 条高压高速腐蚀生产线建设项目竣工环境保护验收意见

根据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收暂行办法等要求，乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司委托广东国测科技有限公司编制完成了《乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司 12 条高压高速腐蚀生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告》（以下简称《验收监测报告》）。

2020 年 3 月 21 日，乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司在乳源瑶族自治县组织召开了《乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司 12 条高压高速腐蚀生产线建设项目》竣工环境保护验收会议。建设单位组织该项目环保设施单位深圳市创天隆环保设备有限公司、施工单位韶关市山城水都建筑工程有限公司、环境影响报告书编制单位广东韶科环保科技有限公司、验收监测报告编制单位广东国测科技有限公司等单位的代表及 3 名专家组成验收工作组（名单附后），协助开展本项目的竣工环境保护验收工作，韶关市生态环境局、韶关市生态环境局乳源分局、广东东阳光科技控股股份有限公司受建设单位邀请列席了会议。验收工作组对项目现场及项目环保设施进行了现场检查，根据该项目竣工环境保护验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批意见等要求对本项目进行了验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

根据《验收监测报告》，该项目位于广东乳源经济开发区乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司现有厂区范围内。建设规模为年产高压腐蚀箔 1440 万 m^2 ；该项目主要在东阳光化成箔公司现有腐蚀车间内实施，无新增占地或建构筑物，主要建设内容包括腐蚀四车间的 12 条中高压腐蚀生产线升级改造为高比容高线速高压腐蚀生产线，腐蚀四车间原规划的 44 条腐蚀生产线保持不变；取消腐蚀二车间铬酸体系生产线及其配套的铬粉车间。其他的辅助工程、储运工程、公共工程等均保持现状不变。

本项目新增劳动定员 18 人，实行每天三班、每班 8 小时工作制，年工作 330

天。

（二）建设过程及环保审批情况

2018 年 12 月，建设单位委托广东韶科环保科技有限公司编制完成了《乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司 12 条高压高速腐蚀生产线建设项目环境影响报告书》。2019 年 1 月 11 日，原韶关市环境保护局以韶环审[2019]8 号文予以批复。

2019 年 1 月项目开工建设，2019 年 8 月竣工投入运行调试，并于 2019 年 03 月换发了广东省排污许可证（4402322012000009），2020 年 01 月 09 日取得了国家排污许可证（91440232769306893B001V）。

（三）投资情况

该项目总投资 25000 万元，其中环保投资 1200 万元，占总投资的 4.8%。

（四）验收范围

本次验收范围为 12 条高压高速腐蚀生产线建设项目配套的主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程等。

二、工程变动情况

根据《验收监测报告》，本项目主要原辅助材料单条线年消耗量情况见表 1，单条腐蚀线生产装备构成见表 2，项目变动影响分析见表 3。

表 1 主要原辅助材料单条线年消耗量情况表

序号	物料名称	单位	高比容高速腐蚀线年消耗量	
			环评	实际用量
1	铝光箔	吨	391	408
2	硫酸（98%）	吨	1269.3	1050
3	盐酸（30%）	吨	479.5	158
4	硝酸（98%）	吨	710.0	714
5	液碱（30%）	吨	132.4	62
6	生石灰（95%）	吨	278.5	276
7	磷酸（85%）	吨	3.0	22

表2 单条腐蚀线生产装备构成表

序号	设备名称	型号规格	单位	数量
1	UPS电源	在线式	套	1
2	腐蚀电源	开关	台	12
3	传动电机	三相异步电机	个	14
4	温控仪器	E5CZ	套	8
5	加电辊	铜辊表层渡银	根	8
6	辅助辊	PPS	根	82
7	极板	石墨	块	14
8	槽体	耐酸耐高温型	个	14
9	换热器	四氟	个	6
10	流量计	PVDF	个	9
11	浮动架	直线导轨型（防腐）	个	2
12	泵	磁力	个	7
13	净化塔	PP材质，三级填料碱喷淋塔	套	1
14	纠偏器	防腐型	套	1
15	烘箱	防腐型	个	1
16	放箔机	防腐型	套	1
17	收箔机	防腐型	套	1
18	控制柜	防腐型	个	2
19	回收设备	交换树脂型	套	1

表3 项目变动影响分析

序号	环评内容	实际变动内容	变动影响分析	结论
1	离子交换树脂属于危险废物，交由有资质的单位处理	纯水车间因使用反渗透工艺，没有废树脂产生	减少固废的产生，对周围环境减少污染	不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

根据《验收监测报告》，该项目环境保护设施建设情况如下：

（一）废水

本项目废水主要为生产废水（混酸废水和稀酸废水）、初期雨水、清洁下水和生活污水。

高浓度硝酸废液送至复合肥车间回收生产硝酸氨钙；混酸经废酸回收设施（树

脂吸附)回收后,废水经“石灰水中和+板框压滤+沉淀处理”达标后集中排放;稀酸废水经“加碱中和+平流沉淀”处理后,部分作石灰消解用水回收利用,部分作为锅炉脱硫除尘用水补充水,其余外排;初期雨水收集后汇入酸清洗废水,最终进入稀酸废水处理设施处理后排放;清洁下水排入雨水管网;生活污水经三级化粪池预处理后经市政管网排入乳源县城污水处理厂处理。

(二) 废气

本项目废气主要包括 12 条高压生产线产生的酸雾废气及酸库产生的酸雾废气。

每条生产线 1 套酸雾净化塔,均经“三级填料碱液喷淋塔”处理后,通过 22 米高的排气筒外排;酸库废气经“三级填料碱液喷淋塔”处理后,通过 18 米高的排气筒外排。

(三) 噪声

本项目主要噪声源为生产机械设备等。通过采取选用低噪声设备、合理布置、隔声、消声、减震等措施,降低噪声对外界的影响。

(四) 固体废物

本项目固体废物主要为边角料及残次品、石灰渣、中和渣、生化处理污泥及生活垃圾。

边角料及残次品由乳源东阳光优艾希杰精箔有限公司回收利用;中和渣在厂内综合利用生产硫酸钙、氢氧化铝副产品外销,剩余部分作为建材辅助材料外售综合利用;生化处理污泥纳入中和渣作为建材辅助材料外售综合利用。

四、 环境保护设施调试效果

根据《验收监测报告》,验收监测期间,项目正常运营,工况稳定,生产负荷达到设计能力的 75%以上。

(一) 废水

监测结果表明,生产废水经现有生产废水处理站处理后污染物排放均达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)中第二时段一级标准与《电镀水污染物排放标准》(DB44/1579-2015)表 2 的较严者要求,化学需氧量达到《电镀水污染物排放标准》(DB44/1579-2015)表 3 排放标准限值要求。

(二) 废气

监测结果表明,有组织废气污染物排放达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准限值要求。厂界无组织废气下风向监控点的氯

化氢、硫酸雾、氮氧化物浓度达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值要求,氨达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1二级新改扩建标准要求。

(三) 噪声

监测结果表明,厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准限值要求。

(四) 污染物排放总量

污染物排放总量均满足项目环评报告及批复总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

根据《验收监测报告》,工程建设对环境的影响如下:

(一) 水环境

监测结果表明,生产废水经现有生产废水处理站处理后污染物排放均达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)中第二时段一级标准与《电镀水污染物排放标准》(DB44/1579-2015)表2的较严者要求,化学需氧量达到《电镀水污染物排放标准》(DB44/1579-2015)表3排放标准限值要求,对水环境的影响较小。

(二) 环境空气

监测结果表明,有组织、无组织废气污染物排放均达到相关标准限值要求,对环境空气影响较小。

(三) 声环境

监测结果表明,厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准限值要求,对声环境影响较小。

六、验收结论

本建设项目环境影响报告书经批准后,项目的性质、规模、地点、采用的防治污染措施未发生重大变动,总体落实了该项目环境影响报告书及审批部门审批意见要求建设或落实的环境保护设施,环境保护设施与主体工程同时投产使用,从监测结果可知,污染物可达标排放。

验收工作组认为该项目总体具备竣工环境保护验收条件,同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、参照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求，完善验收监测报告，核实污染物排放总量及工程变动情况；补充拆除腐蚀二车间铬酸体系生产线及其配套的铬粉车间情况；

2、加强废水、废气等污染治理设施的运行维护管理工作，确保污染物长期稳定达标排放；

3、建设单位应认真落实各项环境管理制度，提高环境风险防范意识。

八、验收人员信息

序号	姓名	工作单位	电话	身份证号码	验收组组长	签名
1	罗向军	乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司			建设单位	罗向军
2	廖海华	乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司			建设单位	廖海华
3	邵锦仁	深圳市创天隆环保设备有限公司			环保设施设计单位	邵锦仁
4	谢文均	韶关市山城水都建筑工程有限公司			环保设施施工单位	谢文均
5	李伟煜	广东韶科环保科技有限公司			环评单位	李伟煜
6	黄银坤	广东国测科技有限公司			验收监测单位	黄银坤
7	杜晓君	广东国测科技有限公司			验收监测报告编制单位	杜晓君
8	李建渠	韶关学院			专家	李建渠
9	招文锐	原韶关市生态环境局			专家	招文锐
10	占志军	韶关市环境监测中心站			专家	占志军

乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司

2020年3月21日

