

广东韶科环保科技有限公司
版权所有，侵权必究！

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 广东硕成科技有限公司改建项目

建设单位（盖章）： 广东硕成科技有限公司

编制日期： 2021年6月10日

一、建设项目基本情况

| | | | |
|-------------------|--|---------------------------|---|
| 建设项目名称 | 广东硕成科技有限公司改建项目 | | |
| 项目代码 | | | |
| 建设单位联系人 | 黄芳 | 联系方式 | 15914856888 |
| 建设地点 | 广东乳源经济开发区新材料产业片区广东硕成科技有限公司 现有厂区内 | | |
| 地理坐标 | E 113° 22' 9.533" , N 24° 44' 34.713" | | |
| 国民经济行业类别 | C2919 其他橡胶制品制造 | 建设项目行业类别 | 52、橡胶制品业 |
| 建设性质 | <input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | 建设项目申报情形 | <input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | 项目审批（核准/备案）文号（选填） | | |
| 总投资（万元） | 250 | 环保投资（万元） | 25 |
| 环保投资占比（%） | 10 | 施工工期（月） | 6 |
| 是否开工建设 | <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是： | 用地（用海）面积（m ² ） | 29901（在现有厂区内进行建设，不新增占地） |
| 专项评价设置情况 | 由于项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量，因此需设置环境风险专项评价 | | |
| 规划情况 | 《广东乳源经济开发区控制性详细规划》 | | |
| 规划环境影响评价情况 | 韶关市生态环境局关于印发《广东乳源经济开发区区位调整环境影响报告书审查小组意见的函》（韶环审[2019]108号） | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | <p style="text-align: center;">广东乳源经济开发区企业入区条件应是：</p> <p style="text-align: center;">（1）工艺先进。工艺落后及带有国家公布的淘汰工艺的工业企业、产品不能入内。入驻项目符合国家和地方产业政策及《广东乳源经济开发区企业准入及退出管理暂行办法》（乳源经济开发区管委会 2014）的相关要求。</p> <p style="text-align: center;">（2）企业既符合环境保护和清洁生产的要求，又要有利于开发区主导行业的发展，以形成规模化发展；</p> <p style="text-align: center;">（3）限制发展排水量大、能耗高的企业；</p> | | |

| | |
|---------|--|
| | <p>(4) 限制发展产生大量有毒有害废物的企业发展；</p> <p>(5) 具有对环境影响小、处理效果较好、技术上可行、经济上能够承受的废污水处理方式和排放方案的企业或工业优先考虑。</p> <p>(6) 《外商投资产业目录》鼓励和允许类产业进入，限制类产业严格审批，禁止类产业不准引入。</p> <p>(7) 严格禁止有第一类污染物排放的企业进入（做到零排放的除外）。</p> <p>(8) 开发区东片区应严格限制与氯碱产业无关的企业进入。</p> <p>本开发区对于生产工艺落后、资源消耗大、能耗大、污染物排放量大等企业应严格限制进入。入园企业原则上以高端装备制造业、电子信息、新材料、铝箔加工、生物制药、氯碱化工、氟精细化工等为重点产业，着力引进上下游企业，对于其它类型企业，符合准入条件的，亦可进入本园。</p> <p>本项目为特种复合压合垫项目，经检索，不属于《产业结构调整指导目录》（2019年本）中限制类和淘汰类，不属于《市场准入负面清单》（2020年版）中所列负面清单，符合产业政策要求。且本企业为园区内已有企业，本项目无新增生产废水排放，无一类水污染物和持久性有机污染物排放；项目产生的有机废气和固体废物建设单位拟采取妥善的处理、处置设施，对环境的影响轻微，综上所述，本项目符合广东乳源经济开发区的准入要求。</p> |
| 其他符合性分析 | <p>1、本项目为特种复合压合垫项目，经检索，不属于国家《产业结构调整指导目录》（2019年本）中淘汰类及限制类；不属于《市场准入负面清单》（2020年版）中所列内容，属允许类；不属于《广东省发展改革委关于印发《广东省国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》的通知》（粤发改规划〔2017〕331号）中所列产业准入负面清单，属允</p> |

许类。因此本报告认为该项目的建设符合当前国家及地方产业政策。

2、“三线一单”符合性分析

根据广东省人民政府《关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71号），从区域布局管控、能源资源利用、污染物排放管控和环境风险防控等方面明确准入要求，建立“1+3+N”三级生态环境准入清单体系。“1”为全省总体管控要求，“3”为“一核一带一区”区域管控要求，“N”为1912个陆域环境管控单元和471个海域环境管控单元的管控要求。本项目与“三线一单”相符性分析如下：

（1）与“一核一带一区”区域管控要求的相符性分析

本项目所在区域为“一核一带一区”中的“一区”，即“北部生态发展区”。坚持生态优先，强化生态系统保护与修复，筑牢北部生态屏障。区域管控要求如下：

——区域布局管控要求。大力强化生态保护和建设，严格控制开发强度。重点加强南岭山地保护，推进广东南岭国家公园建设，保护生态系统完整性与生物多样性，构建和巩固北部生态屏障。引导工业项目科学布局，新建项目原则上入园管理，推动现有工业项目集中进园。推动绿色钢铁、有色金属、建筑材料等先进材料产业集群向规模化、绿色化、高端化转型发展，打造特色优势产业集群，积极推动中高时延大数据中心项目布局落地。科学布局现代农业产业平台，打造现代农业与食品产业集群。严格控制涉重金属及有毒有害污染物排放的项目建设，新建、改建、扩建涉重金属重点行业的项目应明确重金属污染物总量来源。逐步扩大高污染燃料禁燃区范围。

——能源资源利用要求。进一步优化调整能源结构，鼓励使用天然气及可再生能源。县级及以上城市建成区，禁止新建每小时35蒸吨以下燃煤锅炉。原则上不再新建小水电

以及除国家和省规划外的风电项目，对不符合生态环境要求的小水电进行清理整改。严格落实东江、北江、韩江流域等重要控制断面生态流量保障目标。推动矿产资源开发合理布局和节约集约利用，提高矿产资源开发项目准入门槛，严格执行开采总量指标管控，加快淘汰落后采选工艺，提高资源产出率。

——污染物排放管控要求。在可核查、可监管的基础上，新建项目原则上实施氮氧化物和挥发性有机物等量替代。北江流域严格实行重点重金属污染物减量替代。加快镇级生活污水处理设施及配套管网建设，因地制宜建设农村生活污水处理设施。加强养殖污染防治，推动养殖尾水达标排放或资源化利用。加快推进钢铁、陶瓷、水泥等重点行业提标改造（或“煤改气”改造）。加快矿山改造升级，逐步达到绿色矿山建设要求，凡口铅锌矿及其周边、大宝山矿及其周边等区域严格执行部分重金属水污染物特别排放限值的相关规定。

——环境风险防控要求。强化流域上游生态保护与水源涵养功能，建立完善突发环境事件应急管理体系，保障饮用水安全。加快落实受污染农用地的安全利用与严格管控措施，防范农产品重金属含量超标风险。加强尾矿库的环境风险排查与防范。加强金属矿采选、金属冶炼企业的重金属污染风险防控。强化选矿废水治理设施的升级改造，选矿废水原则上回用不外排。

本项目位于广东乳源经济开发区内，符合区域布局管控要求，项目不涉及重金属及有毒有害污染物排放；项目使用电等清洁能源，符合能源资源利用要求；项目不新增氮氧化物、挥发性有机物；废水不排放一类重金属污染物，符合污染物排放管控要求；项目将采取一系列风险防范措施，制定并落实企业突发环境事件应急预案，建立体系完备的风险管控体系，符合环境风险防控要求。

(2) 项目环境管控单元总体管控要求的相符性

本项目位于广东乳源经济开发区内，属于“省级以上工业园区重点管控单元”，总体管控要求为：依法开展园区规划环评，严格落实规划环评管理要求，开展环境质量跟踪监测，发布环境管理状况公告，制定并实施园区突发环境事件应急预案，定期开展环境安全隐患排查，提升风险防控及应急处置能力。周边 1 公里范围内涉及生态保护红线、自然保护区、饮用水水源地等生态环境敏感区域的园区，应优化产业布局，控制开发强度，优先引进无污染或轻污染的产业和项目，防止侵占生态空间。纳污水体水质超标的园区，应实施污水深度处理，新建、改建、扩建项目应实行重点污染物排放等量或减量替代。造纸、电镀、印染、鞣革等专业园区或基地应不断提升工艺水平，提高水回用率，逐步削减污染物排放总量；石化园区加快绿色智能升级改造，强化环保投入和管理，构建高效、清洁、低碳、循环的绿色制造体系。

项目不涉及优先保护单元，符合环境管控单元总体管控要求。

(3) 环境质量底线要求相符性

环境现状监测结果表明：项目附近水体常规监测断面各指标均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类标准要求限值；本项目所在地各污染物浓度均低于《环境空气质量标准》（2012）二级标准限值及相关标准要求；本项目所在区域声环境现状监测值昼夜间均能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准限值要求，本报告经过分析评价，本项目实施后，项目所在地水体环境质量、大气环境质量、声环境质量仍可满足环境功能区划要求。

(4) 环境准入负面清单符合性分析

项目不属于《广东省发展改革委关于印发《广东省国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》的通知》（粤发改规划〔2017〕331号）中所列产业准入负面清单；项目不

| | |
|--|--|
| | <p>属于《市场准入负面清单（2020年版）》中所列负面清单，属允许类；项目不属于开发区区位调整规划环评及其审查意见中确定的负面清单。</p> <p>综上所述，本项目符合“三线一单”各项管控要求。</p> <p>3、选址合理性分析</p> <p>本项目在现有厂区内进行生产，不新增用地，且项目所在地用地性质为工业用地，符合选址要求。</p> <p>综上，本项目建设符合当前国家及地方产业政策，符合“三线一单”的要求，项目选址具有合法性和合理性。</p> |
|--|--|

二、建设项目工程分析

建设
内容

一、项目由来

广东硕成科技有限公司2017年批复的《6700吨/年保护膜及特种胶带扩建项目环境影响报告书》（韶环审[2017]48号）中一期工程验收后，随着市场行情的变化，建设单位拟将二期工程（2条保护膜及特种胶带生产线）改建为1条特种复合压合垫生产线，同时依据市场需求对现有《年产1.2万吨电子化学品建设项目》的产品种类及生产规模进行调整，属于重大变动。

为此，广东硕成科技有限公司拟投资250万元在广东乳源经济开发区新材料产业片区广东硕成科技有限公司现有厂区内建设广东硕成科技有限公司改建项目（以下简称“本项目”），并委托广东韶科环保科技有限公司开展本项目的环评工作。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》（生态环境部令 第16号），本项目特种复合压合垫生产项目属于“52、橡胶制品业；其他”；电子化学品生产项目属于“44、专业化学产品制造；单纯物理分离、分装的”类别，因此本项目需编制环境影响报告表。我单位接受委托后进行了实地考察，收集了有关的资料，并按照国家相关法律法规，编制了本环境影响报告表。

二、现有工程概况

1、生产规模

广东硕成科技有限公司自2012年以来批复的项目及生产规模见表 1。

表 1 现有工程历程及生产规模

| 序号 | 时间 | 项目批复文件 | 规模 t/a | 备注 |
|----|--------|----------------|--------|--------------------|
| 1 | 2012 年 | 韶环审[2012]244 号 | 12000 | 已验收，韶环审[2015]342 号 |
| 2 | 2014 年 | 韶环审[2014]71 号 | 1340 | 已验收，韶环审[2015]343 号 |
| 3 | 2017 年 | 韶环审[2017]48 号 | 6700 | 一期工程（2300t/a）已自主验收 |

2、现有工程建设内容及总平面布置

现有工程位于广东乳源经济开发区新材料产业片区内，占地约29901m²。总投资6765.3万元。项目主要构筑物情况见下表。

表 2 现有工程构筑物一览表

| 序号 | 单体名称 | 层数 | 高度 | 火险等级 | 耐火等级 | 占地面积 m ² | 建筑面积 m ² | 备注 |
|----|------|----|----|------|------|---------------------|---------------------|----|
|----|------|----|----|------|------|---------------------|---------------------|----|

| | | | | | | | | |
|------|--------------------|---|------|----|----|------|---------------------------|----|
| 主体工程 | 丙类车间 2 | 1 | 8 | 丙类 | 二级 | 3942 | 3942 | 已建 |
| | 甲类仓库 2 | 1 | 8 | 甲类 | 二级 | 999 | 999 | 已建 |
| | 丙类车间 | 1 | 11 | 丙类 | 二级 | 1457 | 3157 | 已建 |
| | 甲类车间 | 1 | 9 | 甲类 | 二级 | 720 | 720 | 已建 |
| | 甲类车间 A | 2 | 13.5 | 甲类 | 二级 | 1066 | 2202 | 已建 |
| | 丙类仓库 2 | 2 | 13.5 | 丙类 | 二级 | 1027 | 2125 | 已建 |
| | 埋地罐区 | — | — | — | — | 64 | 64 | 已建 |
| 辅助工程 | 辅助用房 | 1 | 5 | 戊类 | 二级 | 160 | 160 | 已建 |
| | 消防泵房 | 1 | 3.5 | 戊类 | 二级 | 60 | 60 | 已建 |
| | 消防水池 | — | — | — | — | 150 | 有效容积 500m ³ | 已建 |
| | 锅炉房 | 1 | 9.6 | 丙类 | 二级 | 155 | 155 | 已建 |
| 公用工程 | 办公楼 | 3 | 14 | — | 二级 | 603 | 1937 | 已建 |
| | 综合楼 | 3 | 11 | — | 二级 | 645 | 1691 | 已建 |
| | 门卫室 | 1 | 3.5 | — | 二级 | 40 | 40 | 已建 |
| 环保工程 | 事故应急池 (兼作初期雨水池) | — | — | — | — | 120 | 有效容积 550m ³ | 已建 |
| | 污水处理站 | — | — | — | — | 64 | — | 已建 |
| | 危废暂存间 | — | — | — | — | 40 | — | 已建 |

3、产品方案

现有已批复项目主要产品为1.2万t/a电子化学品、8040t/a保护膜及特种胶带。

表 3 电子化学品项目产品方案

| 序号 | 产品名 | 性状 | 年产量 t/a | 储存场所 | 用途 |
|----|-------|----|---------|--------|----|
| 1 | 助焊剂 | 液体 | 2400 | 丙类仓库 2 | 外售 |
| 2 | 清除剂 | 液体 | 4800 | 丙类仓库 2 | 外售 |
| 3 | 防白水 | 液体 | 1956 | 丙类仓库 2 | 外售 |
| 4 | 光剂 | 液体 | 24 | 丙类仓库 2 | 外售 |
| 5 | 表面处理剂 | 液体 | 2820 | 丙类仓库 2 | 外售 |
| 合计 | | | 12000 | | |

表 4 保护膜及特种胶带产品方案

| 序号 | 产品名 | 危规号 | 性状 | 批复年产量 t/a | 已建产量 t/a | 备注 |
|-----|-----------|------|----|-----------|----------|----|
| 1 | 胶水（中间产品） | | | | | |
| 1.1 | 硅胶胶水 | — | 液体 | 115.77 | 115.77 | |
| 1.2 | 橡胶胶水 | 2828 | 液体 | 510.64 | 510.64 | |
| 1.3 | 油性丙烯酸酯压敏胶 | 2828 | 液体 | 1200 | 400 | |

| | | | | | | |
|-----|-----------------|-----------|----|---------|------|-----|
| 1.4 | 水性丙烯酸酯压敏胶 | 2828 | 液体 | 900 | 300 | |
| 1.5 | 硅胶压敏胶 | 2828 | 液体 | 500 | 170 | |
| 1.6 | 橡胶胶粘剂 | 2828 | 液体 | 1600 | 540 | |
| 小计 | | | | 4826.41 | — | — |
| 2 | 保护膜及特种胶带 | | | | | |
| 2.1 | PET 保护膜 | — | 固体 | 150 | 150 | |
| 2.2 | PI 保护膜 | — | 固体 | 35 | 35 | |
| 2.3 | PVC 保护膜 | — | 固体 | 1020 | 1020 | |
| 2.4 | 特种胶带 | — | 固体 | 135 | 135 | |
| 2.5 | PET 保护膜 | PET 保护膜 A | — | 固体 | 800 | 270 |
| | | PET 保护膜 B | — | 固体 | 1840 | 620 |
| | | PET 保护膜 C | — | 固体 | 160 | 60 |
| 2.6 | PI 保护膜 | — | 固体 | 400 | 140 | |
| 2.7 | PVC 保护膜 | — | 固体 | 3200 | 1100 | |
| 2.8 | 特种胶带 | — | 固体 | 300 | 110 | |
| 小计 | | | | 8040 | — | — |

4、原辅材料用量

现有工程原辅材料用量见下表。

表 5 电子化学品项目主要原辅材料用量一览表

表 6 保护膜及特种胶带项目主要原辅材料用量一览表

表 7 现有工程部分原辅材料理化性质

5、生产设备

现有工程生产设备见下表。

表 8 电子化学品项目主要设备一览表

表 9 保护膜及特种胶带主要设备一览表

6、能耗、水耗

现有工程能耗及水耗消耗情况见下表。

表 10 能耗及水耗一览表

| 序号 | 名称 | 年用量 | 来源及运输 |
|----|-----|------------------------|---------|
| 1 | 新鲜水 | 22992m ³ /a | 园区自来水管网 |
| 2 | 电 | 244.8 万 kWh/a | 工业园电网 |
| 3 | 煤 | 4320t | 外购 |

7、劳动定员及工作制度

项目已批复职工人数为110人（实际总人数100人），全年工作300天，采用一天三班工作制，每班8小时，项目厂区不设员工宿舍，只设员工轮班休息室。

三、改建项目概况

1、改建内容

本项目改建内容如下：

(1) 广东硕成科技有限公司2017年批复的《6700吨/年保护膜及特种胶带扩建项目环境影响报告书》中共6条保护膜及特种胶带生产线，一期工程（2条生产线）验收后，随着市场行情的变化，建设单位拟将二期工程（2条保护膜及特种胶带生产线）改建为1条特种复合压合垫生产线。

(2) 依据市场需求，对《年产1.2万吨电子化学品建设项目》的产品种类及规模进行调整，总规模不变。

2、项目建设内容及总平面布置

本项目位于广东乳源经济开发区新材料产业片区广东硕成科技有限公司现有厂区内，总投资250万元，项目电子化学品产品在甲类车间A进行生产，特种复合压合垫项目在丙类车间2预留区域内进行生产，生产车间总占地面积为5008m²，项目主要建构物见下表，其他设施依托现有工程，项目平面布置图见错误！未找到引用源。。

表 11 主要建构物一览表

| 序号 | 单体名称 | 层数 | 高度 | 火险级别 | 耐火等级 | 占地面积 m ² | 建筑面积 m ² | 备注 |
|------|--------------------------------------|----|------|------|------|---------------------|---------------------|----|
| 主体工程 | 丙类车间 2 (2300t/a 保护膜及特种胶带、特种复合压合垫) | 1 | 8 | 丙类 | 二级 | 3942 | 3942 | 改建 |
| | 甲类仓库 2 | 1 | 8 | 甲类 | 二级 | 999 | 999 | 不变 |
| | 丙类车间 (1340t/a 保护膜及特种胶带) | 1 | 11 | 丙类 | 二级 | 1457 | 3157 | 不变 |
| | 甲类车间 (胶水(中间产品)) | 1 | 9 | 甲类 | 三级 | 720 | 720 | 不变 |
| | 甲类车间 A (电子化学品项目) | 2 | 13.5 | 甲类 | 二级 | 1066 | 2202 | 改建 |
| | 丙类仓库 2 | 2 | 13.5 | 丙类 | 二级 | 1027 | 2125 | 不变 |

| | | | | | | | | |
|------|--------------------|---|-----|----|----|-----|---------------------------|----|
| | 埋地罐区 | — | — | — | — | 64 | 64 | 不变 |
| 辅助工程 | 辅助用房 | 1 | 5 | 戊类 | 二级 | 160 | 160 | 不变 |
| | 消防泵房 | 1 | 3.5 | 戊类 | 二级 | 60 | 60 | 不变 |
| | 消防水池 | — | — | — | — | 150 | 有效容积 500m ³ | 不变 |
| | 锅炉房 | 1 | 9.6 | 丙类 | 二级 | 155 | 155 | 不变 |
| 公用工程 | 办公楼 | 3 | 14 | — | 二级 | 603 | 1937 | 不变 |
| | 综合楼 | 3 | 11 | — | 二级 | 645 | 1691 | 不变 |
| | 门卫室 | 1 | 3.5 | — | 二级 | 40 | 40 | 不变 |
| 环保工程 | 事故应急池 (兼作初期雨水池) | — | — | — | — | 120 | 有效容积 550m ³ | 不变 |
| | 污水处理站 | — | — | — | — | 64 | — | 不变 |
| | 危废暂存间 | — | — | — | — | 40 | — | 不变 |

3、改建项目产品方案

本改建项目产品方案见表 12，改建项目完成后最终产品方案见表 13。

表 12 改建项目产品方案一览表

| 序号 | 产品名称 | 原报告已批复产能 t/a | 改建后产能 t/a | 生产所在车间 | 备注 |
|----|--------------------|--------------|-----------------------|--------|----|
| 一 | 电子化学品项目 | | | | |
| 1 | 助焊剂 | 2400 | 1000 | 甲类车间 A | 减少 |
| 2 | 清除剂 | 4800 | 0 | 甲类车间 A | 取消 |
| 3 | 防白水 | 1956 | 0 | 甲类车间 A | 取消 |
| 4 | 光剂 | 24 | 1000 | 甲类车间 A | 增加 |
| 5 | 表面处理剂 | 2820 | 0 | 甲类车间 A | 取消 |
| 6 | 水平沉铜 | — | 8000 | 甲类车间 A | 新增 |
| 7 | 黑孔 | — | 1000 | 甲类车间 A | 新增 |
| 8 | 填孔 | — | 500 | 甲类车间 A | 新增 |
| 9 | 脉冲 | — | 500 | 甲类车间 A | 新增 |
| | 合计 | 12000 | 12000 | — | 不变 |
| 二 | 2200t/a 保护膜及特种胶带项目 | | | | |
| 1 | PET 保护膜 A | 265 | 0 | 丙类车间 2 | 取消 |
| 2 | PET 保护膜 B | 610 | 0 | 丙类车间 2 | 取消 |
| 3 | PET 保护膜 C | 50 | 0 | 丙类车间 2 | 取消 |
| 4 | PI 保护膜 | 130 | 0 | 丙类车间 2 | 取消 |
| 5 | PVC 保护膜 | 1050 | 0 | 丙类车间 2 | 取消 |
| 6 | 特种胶带 | 95 | 0 | 丙类车间 2 | 取消 |
| 7 | 特种复合压合垫 | — | 6 万 m ² /a | 丙类车间 2 | 改建 |
| | 合计 | 2200 | 6 万 m ² /a | — | 改建 |

表 13 改建项目完成后产品方案一览表

| 序 | 产品名称 | 原报告已批 | 改建后产 | 生产所在车 | 备注 |
|---|------|-------|------|-------|----|
|---|------|-------|------|-------|----|

| 号 | | 复产能 t/a | 能 t/a | 间 | | |
|---|--|-----------|-----------------------|-----------------------|--------|----|
| 一 | 电子化学品项目（本改建项目） | | | | | |
| 1 | 助焊剂 | 2400 | 1000 | 甲类车间 A | 减少 | |
| 2 | 清除剂 | 4800 | 0 | 甲类车间 A | 取消 | |
| 3 | 防白水 | 1956 | 0 | 甲类车间 A | 取消 | |
| 4 | 光剂 | 24 | 1000 | 甲类车间 A | 增加 | |
| 5 | 表面处理剂 | 2820 | 0 | 甲类车间 A | 取消 | |
| 6 | 水平沉铜 | — | 8000 | 甲类车间 A | 新增 | |
| 7 | 黑孔 | — | 1000 | 甲类车间 A | 新增 | |
| 8 | 填孔 | — | 500 | 甲类车间 A | 新增 | |
| 9 | 脉冲 | — | 500 | 甲类车间 A | 新增 | |
| | 合计 | 12000 | 12000 | | 不变 | |
| 二 | 1340t/a 保护膜及特种胶带项目（现有项目已建，不变） | | | | | |
| 1 | PET 保护膜 | 150 | 150 | 丙类车间 | 不变 | |
| 2 | PI 保护膜 | 35 | 35 | 丙类车间 | 不变 | |
| 3 | PVC 保护膜 | 1020 | 1020 | 丙类车间 | 不变 | |
| 4 | 特种胶带 | 135 | 135 | 丙类车间 | 不变 | |
| | 合计 | 1340 | 1340 | — | 不变 | |
| 三 | 2300t/a 保护膜及特种胶带扩建项目（现有项目已建，不变） | | | | | |
| 1 | 一期 | PET 保护膜 A | 270 | 270 | 丙类车间 2 | 不变 |
| 2 | | PET 保护膜 B | 620 | 620 | 丙类车间 2 | 不变 |
| 3 | | PET 保护膜 C | 60 | 60 | 丙类车间 2 | 不变 |
| 4 | | PI 保护膜 | 140 | 140 | 丙类车间 2 | 不变 |
| 5 | | PVC 保护膜 | 1100 | 1100 | 丙类车间 2 | 不变 |
| 6 | | 特种胶带 | 110 | 110 | 丙类车间 2 | 不变 |
| | 合计 | 2300 | 2300 | — | 不变 | |
| 四 | 2200t/a 保护膜及特种胶带项目（本改建项目） | | | | | |
| 1 | 二期 | PET 保护膜 A | 265 | 0 | 丙类车间 2 | 取消 |
| 2 | | PET 保护膜 B | 610 | 0 | 丙类车间 2 | 取消 |
| 3 | | PET 保护膜 C | 50 | 0 | 丙类车间 2 | 取消 |
| 4 | | PI 保护膜 | 130 | 0 | 丙类车间 2 | 取消 |
| 5 | | PVC 保护膜 | 1050 | 0 | 丙类车间 2 | 取消 |
| 6 | | 特种胶带 | 95 | 0 | 丙类车间 2 | 取消 |
| 7 | | 特种复合压合垫 | — | 6 万 m ² /a | 丙类车间 2 | 改建 |
| | 合计 | 2200 | 6 万 m ² /a | — | 改建 | |
| 五 | 2200t/a 保护膜及特种胶带项目（现有项目拟建） | | | | | |
| 1 | 三期 | PET 保护膜 A | 265 | 265 | 丙类车间 2 | 不变 |
| 2 | | PET 保护膜 B | 610 | 610 | 丙类车间 2 | 不变 |
| 3 | | PET 保护膜 C | 50 | 50 | 丙类车间 2 | 不变 |
| 4 | | PI 保护膜 | 130 | 130 | 丙类车间 2 | 不变 |
| 5 | | PVC 保护膜 | 1050 | 1050 | 丙类车间 2 | 不变 |
| 6 | | 特种胶带 | 95 | 95 | 丙类车间 2 | 不变 |
| | 合计 | 2200 | 2200 | | 不变 | |

特种复合压合垫是通过铁氟龙、氟橡胶、玻璃纤维、高分子聚合物复合而成。具有耐高温、耐高压、环保的特性；产品涨缩稳定，适合自动化生产，

提升管理效率，降低成本；具有稳定的缓冲能力，主要应用于线路板压合生产中，可完全替代牛皮纸，重复使用500~800次，减少一次性牛皮纸的消耗量。

3、原辅材料用量

本改建项目电子化学品产品方案及所用原辅材料变化较大，最终原辅材料用量情况见表 14。

表 14 电子化学品项目原辅材料用量一览表

表 15 特种复合压合垫项目原辅材料用量一览表

表 16 改建项目部分原辅材料理化性质

5、能耗、水耗

本项目主要能源消耗为电能，电耗约为 36 万 kWh/a；生产用热主要为蒸汽，依托现有工程已建的 12t/h 燃煤蒸汽锅炉提供，本项目完成后不新增厂区蒸汽用量；项目用水量为 1200m³/a。

6、生产设备

本改建项目最终生产设备见下表。

表 17 改建项目生产设备一览表

7、劳动定员、工作制度

本改建项目新增劳动定员 30 人，全年工作 300 天，采用一天三班工作制，每班 8 小时，项目厂区不设员工宿舍，只设员工轮班休息室。

| | |
|------------|--|
| 工艺流程和产排污环节 | <p>1、项目生产工艺流程</p> <p>2、产排污环节</p> <p>项目生产过程中主要产生的污染物情况如下：</p> <p>废水：电子化学品项目生产完成后搅拌釜清洗会产生清洗废水；冷却水循环使用，不外排；</p> <p>废气：电子化学品产品生产会产生有机废气，污染物包括VOCs、甲醛、甲醇、氨、硫酸雾、氯化氢等；特种复合压合垫生产过程中会产生颗粒物、有机废气；</p> <p>噪声：生产设备产生的噪声等；</p> <p>固体废物：废包装物、滤渣及废滤网、废边角料等。</p> |
|------------|--|

与项目有关的原有环境污染问题

一、项目历程及建设单位概况

2012年，韶关硕成化工有限公司委托编制了《年产1.2万吨电子化学品建设项目环境影响报告书》，并于2012年8月取得了原韶关市环境保护局批复（韶环审[2012]244号），该项目建成后，于2015年8月通过原韶关市环境保护局竣工环境保护验收（韶环审[2015]342号）。

2014年，韶关聚力胶粘制品有限公司委托编制了《年产1340吨保护膜及特种胶带生产项目环境影响报告书》，并于2014年2月取得了原韶关市环境保护局批复（韶环审[2014]71号），该项目建成后，于2015年8月通过原韶关市环境保护局竣工环境保护验收（韶环审[2015]343号）。

2017年，随着国内保护膜及特种胶带的高速发展，韶关聚力胶粘制品有限公司委托编制了《6700吨/年保护膜及特种胶带扩建项目环境影响报告书》（6条生产线），并于2017年3月取得了原韶关市环境保护局批复（韶环审[2017]48号），该项目一期工程（2300t/a，2条生产线）建成后，于2020年5月通过了企业自主竣工环境保护验收工作。

2017年7月，韶关聚力胶粘制品有限公司名称在乳源工商局变更为广东硕成科技有限公司；同月，韶关硕成化工有限公司进行股权变更，并作为广东硕成科技有限公司的全资子公司，为便于公司统一管理和经营，2020年12月，韶关硕成化工有限公司注销，项目纳入广东硕成科技有限公司统一管理。

至此，厂区内项目全部由广东硕成科技有限公司统筹负责。

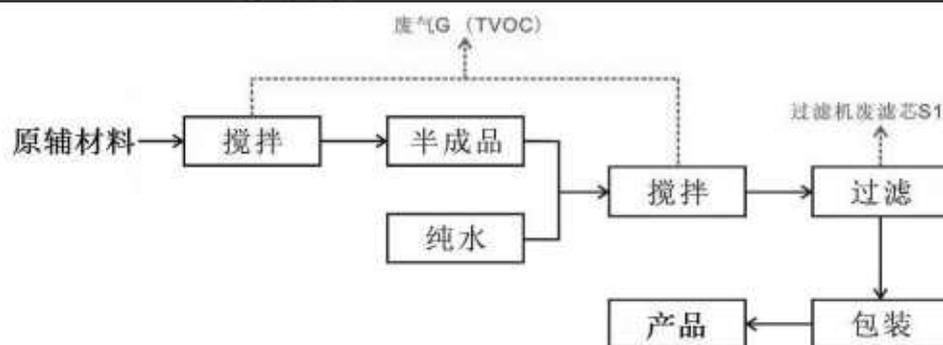
二、现有工程原有污染情况

根据已批复和验收的电子化学品、保护膜及特种胶带项目，现有工程原有污染情况如下：

（一）现有工程涉及的主要生产工艺流程

1、电子化学品项目生产工艺流程

项目生产的产品包括助焊剂、清除剂、防白水、光剂、表面处理剂等 5 大系列。其中防白水和光剂仅对外购的原料进行分装得到产品。生产过程主要为各种原料的配比、混合过程，不发生化学反应。



图三 现有工程电子化学品工艺流程图

2、保护膜及特种胶带生产工艺流程

保护膜及特种胶带系列产品生产工艺均类似，具体工艺过程如下：

①涂胶

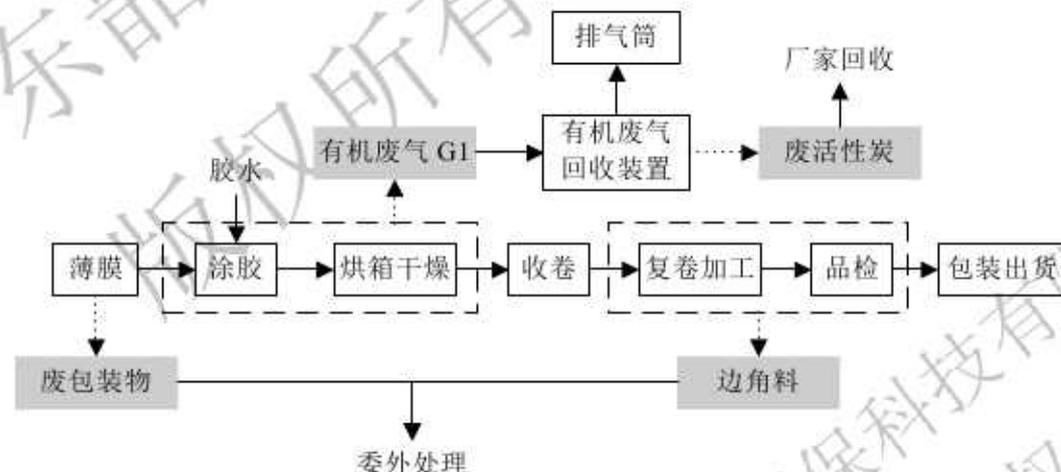
所有生产设备应良好接地，以免静电积累。薄膜涂胶在涂布机上进行，将产品所需胶水均匀地涂覆在薄膜表面上。

②烘干

将涂好胶水的薄膜通过烘箱进行烘干。

③收卷、复卷加工、品检

烘干后的产品进行收卷，再按照要求进行复卷加工，检验合格后即可包装出货。



图四 现有工程保护膜及特种胶带工艺流程图

(二) 现有工程产污环节及污染源排放情况

1、废水

现有工程产生的废水主要包括生产废水（设备清洗废水、车间地面清洁废水）、初期雨水、生活污水等。

表 18 现有工程废水污染物产生及排放情况

| 污染物 | | COD _{Cr} | BOD ₅ | SS | NH ₃ -N | 石油类 |
|---|--|-------------------|------------------|-------|--------------------|-------|
| 一、电子化学品项目 | | | | | | |
| 搅拌釜清洗废水 (96m ³ /a) | 产生浓度(mg/L) | 21750 | 8500 | — | — | 55 |
| | 产生量(t/a) | 2.09 | 0.82 | — | — | 0.01 |
| 车间清洗废水 (317.4m ³ /a) | 产生浓度(mg/L) | 715 | 250 | 500 | — | 20 |
| | 产生量(t/a) | 0.23 | 0.08 | 0.16 | — | 0.01 |
| 初期雨水 (2304.6m ³ /a) | 产生浓度(mg/L) | 200 | — | 300 | — | 5 |
| | 产生量(t/a) | 0.46 | — | 0.69 | — | 0.01 |
| 生活污水 (283.5m ³ /a) | 产生浓度(mg/L) | 400 | 250 | 250 | 35 | — |
| | 产生量(t/a) | 0.11 | 0.07 | 0.07 | 0.01 | — |
| 废水合计 (3001.5m ³ /a) | 产生量(t/a) | 2.89 | 1.66 | 0.92 | 0.03 | 0.03 |
| 二、1340t/a保护膜及特种胶带项目 | | | | | | |
| 车间清洗废水 (118.26m ³ /a) | 产生浓度(mg/L) | 300 | 100 | 250 | 10 | 30 |
| | 产生量(t/a) | 0.035 | 0.012 | 0.030 | 0.001 | 0.004 |
| 树脂清洗废水 (36 m ³ /a) | 产生浓度(mg/L) | 40 | 15 | 30 | 3 | 2 |
| | 产生量(t/a) | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.000 | 0.000 |
| 生活污水 (675m ³ /a) | 产生浓度(mg/L) | 250 | 150 | 100 | 30 | 6 |
| | 产生量(t/a) | 0.169 | 0.101 | 0.068 | 0.020 | 0.004 |
| 废水合计 (829.26m ³ /a) | 产生量(t/a) | 0.205 | 0.114 | 0.099 | 0.021 | 0.008 |
| 三、6700t/a 保护膜及特种胶带项目 | | | | | | |
| 车间清洗废水 (382.87m ³ /a) | 产生浓度(mg/L) | 300 | 100 | 250 | 10 | 30 |
| | 产生量(t/a) | 0.115 | 0.038 | 0.096 | 0.004 | 0.011 |
| 树脂清洗废水 (36 m ³ /a) | 产生浓度(mg/L) | 40 | 15 | 30 | 3 | 2 |
| | 产生量(t/a) | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.000 | 0.000 |
| 生活污水 (324m ³ /a) | 产生浓度(mg/L) | 250 | 150 | 100 | 30 | 6 |
| | 产生量(t/a) | 0.081 | 0.049 | 0.032 | 0.010 | 0.002 |
| 废水合计 (724.87m ³ /a) | 产生量(t/a) | 0.197 | 0.088 | 0.129 | 0.014 | 0.013 |
| 处理措施 | 各废水排入厂区内污水处理站进行处理，生活污水经三级化粪池预处理后排入厂区内污水处理站进行处理；处理达标后排入南水河。 | | | | | |
| 最终排放量(t/a) (废水量排放量4555.63 m ³ /a) | | 0.247 | 0.058 | 0.078 | 0.005 | 0.005 |

2、废气

现有工程废气排放包括电子化学品项目甲类车间 A 排放的废气、甲类车间的有机废气、有机废气回收装置废气、锅炉房烟气等。各废气污染源产生与排放情况见下表。

表 19 现有工程废气污染物产生及排放情况

| 污染源 | 污染物 | 产生量(t/a) | 处理方法 | 削减量(t/a) | 排放量(t/a) |
|-----|-----|----------|------|----------|----------|
|-----|-----|----------|------|----------|----------|

| | | | | | | |
|-----------------|------------------|-----------------|---------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------------|
| 有组织排放 | 甲类车间A (1#排气筒) | 废气量 | 3600万m ³ /a | 活性炭吸附+碱液喷淋处理系统 | 0 | 3600万m ³ /a |
| | | VOCs | 1.68 | | 1.51 | 0.17 |
| | | 甲醇 | 0.48 | | 0.43 | 0.05 |
| | | HCl | 0.8 | | 0.76 | 0.04 |
| | 甲类车间 (2#排气筒) | 废气量 | 3600万m ³ /a | 活性炭吸附处理后用1条15m高排气筒外排 | 0 | 3600万m ³ /a |
| | | VOCs | 1.672 | | 1.505 | 0.167 |
| | | 甲苯 | 1.02 | | 0.918 | 0.102 |
| | 丙类车间 (3#排气筒) | 废气量 | 21600万m ³ /a | 有机废气回收装置处理系统处理后用1条20m高排气筒外排 | 0 | 21600万m ³ /a |
| | | VOCs | 313.405 | | 307.137 | 6.268 |
| | | 甲苯 | 301.655 | | 295.622 | 6.033 |
| | 丙类车间2 (4#排气筒) | 废气量 | 21600万m ³ /a | 有机废气回收装置处理系统处理后用1条20m高排气筒外排 | 0 | 21600万m ³ /a |
| | | VOCs | 1765.14 | | 1762.845 | 2.295 |
| | | 甲苯 | 1563.7 | | 1561.667 | 2.033 |
| | 燃煤蒸汽锅炉 (5#烟囱) | 废气量 | 4270.89万m ³ /a | 低氮燃烧并采用“布袋除尘+钠钙双碱法”脱硫除尘后通过40m高3#烟囱排放 | 0 | 4270.89万m ³ /a |
| | | SO ₂ | 38.88 | | 34.992 | 3.888 |
| NO _x | | 11.664 | 3.499 | | 8.165 | |
| 颗粒物 | | 336.312 | 334.63 | | 1.682 | |
| 甲苯 | | 0.73 | 0 | | 0.73 | |
| VOCs | | 0.73 | 0 | | 0.73 | |
| 无组织排放 | 甲类车间A | VOCs | 3.936 | 车间采用自然进风与机械抽风相结合,注意容器的密闭性减少挥发量 | 2.812 | 1.124 |
| | | 甲醇 | 0.632 | | 0.462 | 0.17 |
| | | HCl | 0.2 | | 0.2 | 0.2 |
| | 甲类车间 | VOCs | 0.088 | | 0 | 0.088 |
| | | 甲苯 | 0.054 | | 0 | 0.054 |
| | 丙类车间 | VOCs | 0.062 | | 0 | 0.062 |
| | | 甲苯 | 0.062 | | 0 | 0.062 |
| | 冷却塔无组织 | VOCs | 3.295 | | 0 | 3.295 |
| | | 甲苯 | 3.295 | | 0 | 3.295 |

3、噪声

本项目主要噪声源包括搅拌釜、涂布机、风机、各类泵等,均为机械噪声,排放特征是点源、连续。根据本项目设备使用量及类比同类型企业,项目主要噪声源在80~90dB(A)之间。

4、固体废物

本项目固废主要包括危险废物和一般固废,其中危险废物包括:包装废物、滤渣及废滤网、边角料、废活性炭及其吸附物、废活性炭、废水处理污泥等,一般固废为包装废物、锅炉灰渣、除尘煤灰、脱硫石膏、生活垃圾。详见下表。

表 20 现有工程固体废物产生情况一览表

| 序号 | 类别 | 来源 | 危废编号 | 危废编号 | 产生量 (t/a) | 处理措施 | 处理量 (t/a) | 排放量 (t/a) |
|----|------|--------------|------|------------|-----------|---------------------|-----------|-----------|
| 1 | 危险废物 | S1 包装废物 | HW49 | 900-041-49 | 10.163 | 委托有相应资质的单位回收处理 | 10.163 | 0 |
| | | S2 滤渣及废滤网 | HW12 | 264-011-12 | 4.93 | | 4.93 | 0 |
| | | S3 边角料 | HW49 | 900-041-49 | 8.36 | | 8.36 | 0 |
| | | S4 废活性炭及其吸附物 | HW49 | 900-041-49 | 13.86 | | 13.86 | 0 |
| | | S4 废活性炭 | HW49 | 900-041-49 | 1.8 | | 1.8 | 0 |
| | | S5 废水处理污泥 | HW12 | 264-012-12 | 6.069 | | 6.069 | 0 |
| 2 | 一般固废 | S1 包装废物 | | | 11.02 | 由生产商回收 | 11.02 | 0 |
| | | S6 锅炉灰渣 | | | 864 | 可出售给砖厂、水泥厂等作为建筑材料原料 | 864 | 0 |
| | | S7 除尘煤灰 | | | 334.63 | | 334.63 | 0 |
| | | S8 脱硫石膏 | | | 97.978 | | 97.978 | 0 |
| | | S9 生活垃圾 | | | 28.5 | 交环卫部门处理 | 28.5 | 0 |
| 3 | | 总计 | | | 1381.31 | — | 1381.31 | 0 |

三、现有工程竣工环保验收情况

1、电子化学品项目

根据《韶关市环境保护局关于韶关硕成化工有限公司年产 1.2 万吨电子化学品建设项目竣工环境保护验收决定书》（韶环审[2015]342 号），公司于 2015 年 8 月 31 号通过了韶关市环境保护局验收，根据该验收决定书，意见如下：

“……二、根据验收现场检查组的现场检查和韶关市环境监测中心站《韶关硕成化工有限公司年产 1.2 万吨电子化学品建设项目竣工环境保护验收监测报告》（（韶）环境监测（综）字（2014）第 024 号）的结论，你公司基本按照环评文件和我局的审批意见落实了各项污染治理设施，外排污染物达到国家和省规定的排放标准。

三、鉴于你公司落实了各项环保措施，外排污染物达到国家和省规定的排放标准，我局同意该项目的环保措施通过竣工环境保护验收。……”

2、1340a 保护膜及特种胶带生产项目

根据《韶关市环境保护局关于韶关聚力胶粘制品有限公司年产 1340 吨保护膜及特种胶带生产项目竣工环境保护验收决定书》（韶环审[2015]343 号），公司于 2015 年 8 月 31 号通过了韶关市环境保护局验收，根据该验收决定书，意见如下：

“……二、根据验收现场检查组的现场检查和韶关市环境监测中心站《韶关聚力胶粘制品有限公司年产 1340 吨保护膜及特种胶带生产项目竣工环境保护验收监测报告》（（韶）环境监测（综）字（2014）第 185 号）的结论，你公司基本按照环评文件和我局的审批意见落实了各项污染治理设施，外排污染物达到国家和省规定的排放标准。

三、鉴于你公司落实了各项环保措施，外排污染物达到国家和省规定的排放标准，我局同意该项目的环保措施通过竣工环境保护验收。……”

现场检查组检查意见如下：

“……二、环境保护执行情况

该项目已建设了各项环保设施，执行了环境影响评价制度，项目运营期的车间清洗废水、树脂清洗废水及生活污水依托韶关硕成化工有限公司的厂区污水处理站处理达标后外排，项目生产胶水时挥发的有机废气经集气罩有效收集并采用冷凝器冷凝后，全部回用于生产；少量未能冷凝回收的有机废气与项目薄膜及胶带生产系统产生的工艺废气一起通过引风机收集并采用有机废气回收装置进行处理达标后通过 1 根 20m 高的排气筒外排。项目采取了减震、隔音等措施来降低运营期的噪声，并按相关要求设置了一般固废堆场及危险废物堆场，所有固体废物均按相关要求进行了妥善处置，令韶关聚力胶粘制品有限公司还制订了相关的环境保护制度及突发环境事件应急预案。

三、验收监测结果

（一）项目建设情况

本项目所处的位置、工程内容和规模、占地面积、总投资、主要生产工艺及环保设施建设情况与环评报告介绍的情况基本一致。

（二）生产工况

验收监测期间，公司生产正常，各项环保治理设施也正常运行，生产运行负荷达到了 75%以上，符合验收监测要求。

(三) 废水

车间清洗废水、树脂清洗废水及生活污水依托韶关硕成化工有限公司的厂区污水处理站采用“格栅+混凝沉淀+厌氧+好氧 MBR”工艺进行处理，处理后的废水通过排污管道引至园区废水排放口与园区污水并管排入南水河。验收监测期间，废水的各污染因子均符合广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段一级标准限值要求。

(四) 废气

验收监测期间，少量未能冷凝回收的有机废气与项目薄膜及胶带生产系统产生的工艺废气经活性炭净化塔净化后外排的污染因子颗粒物、甲苯的排放浓度均符合标准要求，VOCs 的排放浓度和排放速率均符合广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 中的 II 时段 VOCs 排放标准，废气处理后经 20m 高的排气筒外排。无组织排放的废气中的颗粒物、二氧化硫、NOX、甲苯周界外浓度最高点两天的浓度值均未超过标准规定的无组织排放监控浓度限值的相应标准；VOCs 周界外浓度最高点两天的浓度值均未超过广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 中 VOCs 的无组织排放浓度限值。

(五) 噪声

验收监测期间，东、南、西、北昼间、夜间厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准限值的要求。

(六) 固体废物

建设单位对本项目固废实行分类收集、分别处置：包装废物、滤渣及废滤网、边角料、废水处理污泥等属危险废物，集中收集，严格按照《危险废物贮存污染物控制标准》要求，暂存于厂区内危废暂存间，定期委托具有危险废物处理资质的东江环保股份有限公司进行处理；一般固废包装废物可由生产商回收利用；生活垃圾为一般废物，由当地环卫部门统一清运和处理处置。

(七) 总量控制指标

验收监测期间，化学需氧量和氨氮总量控制指标符合韶环审[2014]71 号文下达的本验收项目总量控制指标。

(八) 卫生防护距离

本项目车间距离最近敏感点约 740m，符合韶环审[2014]71 号文卫生防护距离 700m 的要求。

.....”

3、6700 吨/年保护膜和特种胶带一期工程(2300 吨/年保护膜和特种胶带)

根据广东硕成科技有限公司 2020 年 5 月 18 日组织的《6700 吨/年保护膜及特种胶带扩建项目（一期）》竣工环境保护验收会议，提出验收意见如下：

“本建设项目环境影响报告书经批准后，项目的性质、规模、地点、采用的防治污染措施未发生重大变动，总体落实了该项目环境影响报告书及审批部门审批决定要求建设或落实的环境保护设施，环境保护设施与主体工程同时投产使用，从监测结果可知，污染物可达标排放。

验收工作组认为该项目总体具备竣工环境保护验收条件，同意该项目通过竣工环境保护验收。”

四、现有工程污染源排放达标分析

根据建设单位提供的 2021 年 3 月广东国测科技有限公司对本项目的监测报告（编号：GCT-2021030038），项目锅炉废气排放可达到广东省《锅炉大气污染物排放标准》（DB44/765-2019）表 2 的排放限值要求；有组织废气中甲苯可达到《大气污染物排放标准》（DB44/27-2001）第二时段二级标准要求；VOCs 可达到《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2001）表 1 二时段标准要求。项目厂界无组织废气中甲苯可达到《大气污染物排放标准》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求；VOCs 可达到《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2001）无组织排放监控浓度限值要求。厂界昼间噪声值在 53~57dB（A）之间，夜间噪声值在 47~52dB（A）之间，可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

从该区域环境质量现状来看，各环境要素各因子均符合相应功能区划及标准要求，环境质量良好，无明显环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、环境空气质量现状质量

①区域环境空气质量达标区判定

根据《韶关市生态环境保护战略规划（2020—2035）》的规定，项目所在地周围空气环境质量功能区划为二类功能区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）规定的二级标准。

根据乳源县监测站 2019 年常规监测数据，乳源县监测站二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物、细颗粒物、臭氧、CO 的监测结果，对比标准中对应指标的标准值，可知项目所在区域各项环境空气监测指标均能符合二级标准，当地环境空气质量较好，项目所在区域环境空气质量属达标区。各监测指标值见表 21。

表 21 环境空气质量监测结果统计单位：ug/m³，CO 单位：mg /m³

②特征污染物大气质量现状调查与评价

本项目特征污染物非甲烷总烃、TVOC、HCl、氨监测数据引用 2021 年 3 月已批复的《乳源东阳光电化厂 2500 吨/年废氧化铝球综合利用及废物减排建设项目环境影响报告书》（韶环审[2021]15 号）中深圳市威标检测技术有限公司的监测数据，甲苯监测数据引用 2019 年 8 月已审查的《广东乳源经济开发区区位调整环境影响报告书》（韶环审[2019]108 号）中的监测数据，监测布点图如**错误！未找到引用源。**所示，监测结果表明，各监测点非甲烷总烃可满足《大气污染物综合排放标准详解》中的要求，其他指标满足《环境影响评价技术导则-大气导则》（HJ2.2-2018）中的附录 D 标准要求。因此，项目所在区域的环境空气质量现状良好。

表 22 监测结果统计

2、地表水环境质量

本项目废水最终纳污水段为南水河（南水水库大坝至孟洲坝段），根据《广东省地表水环境功能区划》（粤府函[2011]29 号文），南水河（南水水库大坝至孟洲坝段）河段水环境功能现状为综合，水质目标为Ⅲ类，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准要求。根据《韶关市地表水环境质量专报（2021 年 1 月）》，南水河铊厂下游、龙归断面的水质指标满足Ⅱ类水质标

区域
环境
质量
现状

标准要求，优于环境功能区划标准，该河段水环境质量良好，详见下表。

表 23 韶关市 2021 年 1 月南水河（铈厂下游、龙归断面）环境质量状况

3、环境噪声现状

本项目所在地为工业用地，环境噪声为 3 类标准适用区域，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准（昼间 65dB（A）、夜间 55dB（A））。

根据建设单位提供的 2021 年 3 月广东国测科技有限公司对本项目的监测报告（编号：GCT-2021030038），厂界昼间噪声值在 53~57dB（A）之间，夜间噪声值在 47~52dB（A）之间，可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

同时由于本项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，因此，不开展声环境质量现状监测。

4、地下水环境现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），原则上不开展地下水环境质量现状调查，根据现场勘查，项目地面及沟渠均已完全硬化，不存在地下水污染途径，不需开展地下水环境质量现状调查。

5、土壤环境影响分析

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），原则上不开展土壤环境质量现状调查。为了解项目所在地土壤环境质量现状，本报告引用 2021 年 3 月已批复的《乳源东阳光电化厂 2500 吨/年废氧化铝球综合利用及废物减排建设项目环境影响报告书》（韶环审[2021]15 号）中深圳市政院检测有限公司 2018 年 11 月的 S5 监测点位的土壤检测数据，由监测结果可知，监测点位 S5 的各项指标可达到《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》表 1 建设用地土壤风险筛选值（基本项目）标准。说明项目所在区域土地并未受到明显的污染，土壤环境质量满足功能区划的要求。

表 24 建设用地土壤环境监测结果（单位：mg/kg，pH 除外）

6、生态环境

本项目在现有厂区内实施，不新增用地，项目所在地位于工业园区范围内，正处于开发阶段，无原生植被，厂址附近区域未发现国家保护动植物种，生态

环境质量一般。

综上所述，本项目选址所在区域环境质量现状总体较好。

本项目环境影响评价等级及专项评价设置如下表所示。

表 25 项目各环境影响专项评价设置一览表

| 序号 | 评价项目 | 专项评价设置 | 设置理由 |
|----|------|--------|------------------------------------|
| 1 | 大气 | 不设置 | 项目排放甲醛等废气污染物，但项目附近500m范围内无环境空气保护目标 |
| 2 | 地表水 | 不设置 | 项目无新增工业废水排放。 |
| 3 | 噪声 | 不设置 | 不开展专项评价 |
| 4 | 地下水 | 不设置 | 不开展专项评价 |
| 5 | 土壤 | 不设置 | 不开展专项评价 |
| 6 | 环境风险 | 设置 | 项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 |
| 7 | 海洋 | 不设置 | 项目不涉及海洋 |

环境
保护
目标

1、大气环境保护目标

本项目厂界外 500m 范围内不存在自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。

2、声环境

本项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标。

3、地下水环境保护目标

本项目厂界外 500 米范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境保护目标

本项目位于广东乳源经济开发区新材料产业片区广东硕成科技有限公司现有厂区内，用地范围内不存在生态环境保护目标。

5、环境风险保护目标

本项目环境风险评价工作等级为三级，地表水环境风险评价范围为废水排放口上游 0.5km 至排污口下游 5km 共 5.5km 长的河段；大气环境风险评价那范围为距项目边界 3km 的范围，评价范围图见错误！未找到引用源。。

表 26 环境风险保护目标

| 序号 | 名称 | 方位 | 距厂界最近距离 | 所属功能区 | 所在村委 | 规模 |
|----|--------------------|-----|---------|-------|------|------------|
| 1 | 新兴村委 | NW | 2250 m | 居民区 | 新兴村委 | — |
| 2 | 山下村 | SW | 660 m | 居民区 | 新兴村委 | 18 户 58 人 |
| 3 | 官溪村 | WSW | 1100 m | 居民区 | 新兴村委 | 42 户 151 人 |
| 4 | 黄泥塘 | NNW | 1970 m | 居民区 | 新兴村委 | 30 户 168 人 |
| 5 | 山前村 | NNW | 1490 m | 居民区 | 新兴村委 | 60 户 450 人 |
| 6 | 庙背夫 | NNE | 1260 m | 居民区 | 新兴村委 | 65 人 |
| 7 | 桥岗叶屋 | NE | 1740 m | 居民区 | 新兴村委 | 93 户 453 人 |
| 8 | 桥岗黄屋 | NE | 1650 m | 居民区 | 新兴村委 | 43 户 229 人 |
| 9 | 新柴桑 | E | 2150 m | 居民区 | 寺前村委 | 31 户 103 人 |
| 10 | 老柴桑 | ESE | 2490 m | 居民区 | 寺前村委 | 47 户 140 人 |
| 11 | 南水河（南水水库大坝-曲江孟洲坝段） | S | 350m | 水环境 | — | 小型 |

1、废气排放标准

根据厂区排污许可证，本项目电子化学品项目 VOCs 排放限值参照执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 中的 II 时段排放标准要求；其他污染物排放广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准要求，氨排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 标准要求。

特种复合压合垫项目废气污染物排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 标准要求。

厂区内无组织排放有机废气执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 附录 A 表 A.1 厂区内 NMHC 无组织特别排放限值要求，详见下表。

表 27 大气污染物排放限值

| 污染物 | | 最高允许排放浓度 (mg/m ³) | 最高允许排放速率 (kg/h) | 厂界无组织排放监控浓度限值 mg/m ³ | 标准来源 |
|-------|--------|----------------------------------|--------------------|---------------------------------|---------------|
| 1#排气筒 | 总 VOCs | 30 | 2.9 | 2.0 | DB44/814-2010 |
| | 氯化氢 | 100 | 0.21 | 0.2 | DB44/27-2001 |
| | 硫酸雾 | 35 | 1.3 | 1.2 | |
| | 甲醛 | 25 | 0.21 | 0.2 | |
| | 甲醇 | 190 | 4.3 | 12 | |
| | 氨 | — | 4.9 | 1.5 | GB14554-93 |
| 6#排气筒 | 非甲烷总烃 | 10 | — | 4.0 | GB27632-2011 |
| | 颗粒物 | 12 | — | 1.0 | |
| 厂区内 | NMHC | 6 (监控点处 1h 平均浓度值) | | | GB37822-2019 |
| | | 20 (监控点处任意一次浓度值) | | | |

注：(1) 待国家污染物监测方法标准发布后实施。

2、废水排放标准

本项目废水排入厂区污水处理站进行处理，经预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 中的第二时段三级排放标准后，排入乳源东阳光氟公司污水处理站进一步处理，经处理达到《石油化学工业污染物排放标准》(GB 31571-2015) 中表 1 限值和广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 中的第二时段一级的严者排入南水河。

表 28 废水排放标准要求 (mg/L, pH 除外)

| 项 目 | pH | COD _{Cr} | BOD ₅ | SS | 石油类 | 氨氮 | 总铜 | 总锌 |
|---|-----|-------------------|------------------|-----|-----|----|-----|-----|
| DB44/26-2001 第二时段三级标准 | 6~9 | 500 | 300 | 400 | 20 | — | 2 | 5 |
| GB 31571-2015 表 1 及 DB44/26-2001 第二时段一级标准严者 | 6~9 | 60 | 20 | 60 | 5.0 | 8 | 0.5 | 2.0 |

3、噪声排放标准

项目施工期噪声排放执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) (昼间≤70dB(A), 夜间≤55dB(A))。

运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准 (昼间 65dB (A), 夜间 55dB (A))。

4、固体废弃物

项目一般工业固废贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及修改单要求, 厂内危废暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及修改单要求。

| | |
|---------------|--|
| <p>总量控制指标</p> | <p>本项目废水排放量为 1107.2m³/a，COD、氨氮排放量分别为 0.066t/a、0.009t/a，需分配水污染物总量控制指标，其总量控制指标来源于已审查的《广东乳源经济开发区区位调整环境影响报告书》（韶环审[2019]108 号）核定的总量控制指标。</p> <p>本改建项目大气污染物 VOCs、颗粒物排放量分别为 1.945t/a、0.365t/a，以新带老削减量分别为 2.059t/a、0.678t/a，因此本报告建议以项目实际排放量为总量控制指标，为 VOCs：1.945t/a、颗粒物：0.365t/a，其总量控制指标来源于本项目以新带老削减量，无需新增总量控制指标。本项目实施后 VOCs、颗粒物排放量分别为 13.355t/a、1.369t/a，与现有工程相比，VOCs、颗粒物排放量可分别减少 0.114t/a、0.313t/a，可实现污染物减排。</p> |
|---------------|--|

四、主要环境影响和保护措施

| | |
|-----------|--|
| 施工期环境保护措施 | <p>本项目位于广东乳源经济开发区新材料产业片区广东硕成科技有限公司现有厂区内，无土建工程，施工期主要建设内容为生产设备的安装与调试，在此期间，对环境的主要影响为建设施工、交通运输、装修与生产设备安装调试过程产生的噪声等，影响较小，施工期内的噪声对周边环境的影响随施工期的结束而消失，本报告不作分析。</p> |
|-----------|--|

1、废水

(1) 废水产排污分析

本项目在现有厂区内生产，不新增生产车间面积，且车间清洗废水、初期雨水等在已批复的环评核算，本报告不再重复计算。

①搅拌釜清洗废水

项目对电子化学品项目生产过程中会产生搅拌釜清洗废水，由于搅拌釜设备增加，且清洗废水中污染物含有铜、锌等，因此本报告对搅拌釜清洗废水冲洗核算。

本项目搅拌釜每周清洗一次，清洗用水约 400L/桶·次，本项目共计 14 个搅拌釜，因此，清洗废水产生量 291.2m³/a，废水中污染物主要为 COD、BOD、氨氮、SS、石油类、总铜、总锌等。废水排入厂区污水处理站进行处理。

②碱液喷淋废水

项目对电子化学品项目生产过程中产生的废气采用“碱液喷淋（除雾）+活性炭吸附”进行处理，碱液喷淋后的废水定期更换，主要污染物为 COD、BOD、氨氮、SS、石油类、盐分等，产生量约为 60m³/a。废水排入厂区污水处理站进行处理。

③生活污水

项目新增劳动定员 30 人，根据广东省地方标准《用水定额 第 3 部分：生活》（DB44/T 1461.3-2021）中无食堂和浴室的单位企业用水定额，生活用水量按 28m³/a/人计算，则生活用水总量约为 840m³/a，生活污水量约为用水量的 90%，则生活污水产生量为 756m³/a。生活污水经三级化粪池预处理后排入厂区污水处理站进行处理。

上述废水经厂区污水处理站预处理后，排入乳源东阳光氟公司污水处理站进一步处理，经处理达到《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）中表 1 限值和广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中的第二时段一级的严者后排入南水河。

(2) 废水排放影响分析

本项目在现有厂区内生产，不新增生产车间面积，且车间清洗废水、初

期雨水等在已批复的环评核算，本报告不再重复计算。本项目废水主要包括搅拌釜清洗废水、碱液喷淋废水、生活污水，废水产生总量为 1107.2m³/a (3.69m³/d)。各废水排入厂区污水处理站预处理后，排入乳源东阳光氟公司污水处理站进一步处理，经处理达到《石油化学工业污染物排放标准》(GB 31571-2015) 中表 1 限值和广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 中的第二时段一级的严者后排入南水河，对地表水环境影响不大。

本项目污水处理站采用“格栅+混凝沉淀+厌氧+好氧+MBR”处理工艺，该工艺具有处理效果佳、出水稳定、操作简单等特点，特别适合废水量小、浓度高的废水。厂区污水处理站处理能力为 15m³/d，现有项目废水处理量约为 10.49m³/d，剩余处理能力为 4.51m³/d，可完全接纳处理本项目新增废水；乳源东阳光氟公司污水处理站采用“中和、混凝、沉淀、高级氧化（芬顿处理）、混凝沉淀、活性氧化铝过滤、活性炭吸附和多介质过滤的处理工艺”处理生产废水，设计处理规模为 150 吨/天，可完全接纳处理本项目新增废水，处理达到《石油化学工业污染物排放标准》(GB 31571-2015) 中表 1 限值和广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 中的第二时段一级的严者后通过厂区总排水口排入南水河。本项目废水依托乳源东阳光氟公司生产废水处理站具有可行性。

表 29 本改建项目废水污染物“三本账” t/a

| 序号 | 种类 | 污染物 | 现有工程 | 本工程 | 以新带老削减量 | 本项目建成后产生量 | 变化量 |
|----|----|------------------|-------|--------|---------|-----------|---------|
| 1 | 废水 | COD | 0.247 | 0.066 | 0.009 | 0.304 | +0.057 |
| | | BOD ₅ | 0.058 | 0.022 | 0.002 | 0.078 | +0.02 |
| | | SS | 0.078 | 0.066 | 0.006 | 0.138 | +0.06 |
| | | 氨氮 | 0.005 | 0.009 | 0.001 | 0.013 | +0.008 |
| | | 石油类 | 0.005 | 0.0053 | 0.0005 | 0.0098 | +0.0048 |
| | | 总铜 | 0 | 0.0001 | 0 | 0.0001 | +0.0001 |
| | | 总锌 | 0 | 0.001 | 0 | 0.001 | +0.001 |

表 30 废水产排污情况

| 序号 | 产排污环节 | 类别 | 污染物产生情况 | | | 治理设施 | | | | 废水排放量 m ³ /a | 污染物排放情况 | | 排放方式 | 排放去向 | 排放规律 |
|----|-------|---------|------------------|-----------|---------|--------|--|-------|---------|----------------------------|-----------|---------|------|-------------|------|
| | | | 污染物种类 | 产生浓度 mg/L | 产生量 t/a | 处理能力 | 治理工艺 | 治理效率% | 是否为可行技术 | | 排放浓度 mg/L | 排放量 t/a | | | |
| 1 | 搅拌釜清洗 | 搅拌釜清洗废水 | COD | 1400 | 0.408 | 150t/d | 乳源东阳光氟公司污水处理站(中和、混凝、沉淀、高级氧化(芬顿处理)、混凝沉淀、活性炭过滤、活性炭吸附和多介质过滤的处理工艺) | 93.6 | 可行 | 291.2 | 60 | 0.017 | 间接排放 | 东阳光氟公司污水处理站 | 连续排放 |
| | | | BOD ₅ | 550 | 0.160 | | | 96.4 | | | 20 | 0.006 | | | |
| | | | SS | 1000 | 0.291 | | | 94.0 | | | 60 | 0.017 | | | |
| | | | 氨氮 | 80 | 0.023 | | | 87.5 | | | 8 | 0.002 | | | |
| | | | 石油类 | 35 | 0.010 | | | 85.7 | | | 5 | 0.001 | | | |
| | | | 总铜 | 5 | 0.0015 | | | 90.0 | | | 0.5 | 0.0001 | | | |
| | | | 总锌 | 10 | 0.003 | | | 80.0 | | | 2.0 | 0.001 | | | |
| 2 | 废气处理 | 碱液喷淋废水 | COD | 500 | 0.030 | 150t/d | 乳源东阳光氟公司污水处理站(中和、混凝、沉淀、高级氧化(芬顿处理)、混凝沉淀、活性炭过滤、活性炭吸附和多介质过滤的处理工艺) | 82.0 | 可行 | 60 | 60 | 0.004 | 间接排放 | 东阳光氟公司污水处理站 | 连续排放 |
| | | | BOD ₅ | 250 | 0.015 | | | 92.0 | | | 20 | 0.001 | | | |
| | | | SS | 400 | 0.024 | | | 85.0 | | | 60 | 0.004 | | | |
| | | | 氨氮 | 40 | 0.002 | | | 75.0 | | | 8 | 0.001 | | | |
| | | | 石油类 | 20 | 0.0012 | | | 75.0 | | | 5 | 0.0003 | | | |
| 3 | 生活污水 | 生活污水 | COD | 250 | 0.189 | 150t/d | 乳源东阳光氟公司污水处理站(中和、混凝、沉淀、高级氧化(芬顿处理)、混凝沉淀、活性炭过滤、活性炭吸附和多介质过滤的处理工艺) | 64.0 | 可行 | 756 | 60 | 0.045 | 间接排放 | 东阳光氟公司污水处理站 | 连续排放 |
| | | | BOD ₅ | 150 | 0.113 | | | 86.7 | | | 20 | 0.015 | | | |
| | | | SS | 100 | 0.076 | | | 40.0 | | | 60 | 0.045 | | | |
| | | | 氨氮 | 30 | 0.023 | | | 66.7 | | | 8 | 0.006 | | | |
| | | | 动植物油 | 6 | 0.004 | | | 16.7 | | | 5 | 0.004 | | | |

表 31 排污口排放情况

| 序号 | 废水类别 | 排放口基本情况 | | | 地理坐标 | | 排放标准 | | | 监测要求 | | |
|----|-------------|---------|-----|------|--------------------|-------------------|------------------|--------------|--|----------|--|--------|
| | | 编号 | 名称 | 类型 | | | 名称 | 标准要求 mg/L | 标准来源 | 监测点 位 | 监测因子 | 监测频次 |
| 1 | 生产及 生活污水 | DW001 | 排污口 | 工业污水 | E113.3718 9496° | N24.7391 1881° | COD | 60 | 《石油化学工业污 染物排放标准》 (GB 31571-2015) 中表 1 限值和广东 省地方标准《水污 染物排放限值》 (DB44/26-2001) 中的第二时段一级 的严者 | 排污口 | COD BOD ₅ SS 氨氮 石油类 总铜 总锌 | 1 次/季度 |
| | | | | | | | BOD ₅ | 20 | | | | |
| | | | | | | | SS | 60 | | | | |
| | | | | | | | 氨氮 | 8 | | | | |
| | | | | | | | 石油类 | 5 | | | | |
| | | | | | | | 总铜 | 0.5 | | | | |
| 总锌 | 2.0 | | | | | | | | | | | |

| | |
|----------------------------------|--|
| 运营 期环 境影 响和 保护 措施 | <p style="text-align: center;">2、废气</p> <p style="text-align: center;">(1) 废气产排污分析</p> <p>本改建项目废气主要为甲类车间 A 电子化学品产品生产产生的有机废气，丙类车间 2 特种复合压合垫产品生产过程中产生的颗粒物、有机废气；甲类车间、丙类车间、燃煤锅炉产生的废气保持不变。</p> <p>①甲类车间 A 电子化学品产品生产有机废气</p> <p>项目电子化学品产品在生产过程中会产生一定量的有机废气，污染物包括 VOCs、甲醛、甲醇、氨、氯化氢、硫酸雾等，根据《关于发布<排放源统计调查产排污核算方法和系数手册>的公告》（生态环境部 2021 年第 24 号）中“2669 其他专用化学品制造行业系数手册”，挥发性有机物产生量系数最大为 0.79kg/t 产品，则 VOCs 产生量 9.48t/a，废气中其他污染物产生系数参照挥发性有机物产生系数。上述有机废气由集气罩收集，通过管道进入“碱液喷淋（除雾）+活性炭吸附”处理系统处理后，由 1#排气筒（15m 高）排放，生产过程大约有 90%的气体污染物通过集气罩收集处理，其余 10%气体污染物为无组织排放。</p> <p>甲类车间 A 有机废气经“碱液喷淋（除雾）+活性炭吸附”处理后，VOCs、甲醛、甲醇处理效率可达 90%以上，HCl、氨、硫酸雾处理效率按 90%计，则废气污染物产生与排放情况详见表 33。</p> <p>由表可见，各废气污染物可达到相应的排放标准要求，可通过 1#排气筒达标外排。</p> <p>②丙类车间 2 特种复合压合垫产品生产有机废气</p> <p>项目特种复合压合垫产品在生产过程中会产生一定量的有机废气，污染物包括非甲烷总烃、颗粒物等，根据《关于发布<排放源统计调查产排污核算方法和系数手册>的公告》（生态环境部 2021 年第 24 号）中“2919 其他橡胶制品制造行业系数手册”，挥发性有机物产生量系数为 3.27kg/t 三胶原料，颗粒物产生量系数为 12.6kg/t 三胶原料，则非甲烷总烃产生量 0.654t/a，颗粒物产生量为 2.52t/a。上述有机废气由集气罩收集，通过管道进入“袋式除尘器+UV 光解+活性炭吸附”处理系统处理后，由 6#排气筒（15m 高）排放，生产过程大约有 90%的气体污染物通过集气罩收集处理，其余 10%气体污染物</p> |
|----------------------------------|--|

为无组织排放。

丙类车间 2 有机废气经“袋式除尘器+UV 光解+活性炭吸附”处理后，非甲烷总烃处理效率可达 90%以上，颗粒物处理效率可达 95%以上，则废气污染物产生与排放情况详见表 33。

由表可见，各废气污染物可达到相应的排放标准要求，可通过 6#排气筒达标外排。

③压延成型有机废气

项目特种复合压合垫产品在压延成型过程中会产生一定量的有机废气，污染物主要为非甲烷总烃，根据《橡胶制品生产过程中有机废气的排放系数》（张芝兰，橡胶工业 2006 年第 53 卷），橡胶制品压延工序非甲烷总烃产生量为 102mg/kg 原料，则本项目压延成型有机废气非甲烷总烃产生量为 0.02t/a，为无组织排放，通过在厂房加装排气扇等，加强厂房通风，可有效减少非甲烷总烃的影响。

表 32 本改建项目大气污染物“三本账” t/a

| 序号 | 废气 | 污染物 | 现有工程 | 本工程 | 以新带老 削减量 | 本项目 建成后 排放量 | 变化量 |
|----|---------------------------|-----------|-------|-------|-------------|-------------------|--------|
| 1 | 电子化学 品项目单 元废气 | VOCs | 1.294 | 1.801 | 1.294 | 1.801 | +0.507 |
| | | 甲醛 | 0 | 0.384 | 0 | 0.384 | +0.384 |
| | | 甲醇 | 0.22 | 0.024 | 0.22 | 0.024 | -0.196 |
| | | 氨 | 0 | 0.002 | 0 | 0.002 | +0.002 |
| | | 氯化氢 | 0.24 | 0.007 | 0.24 | 0.007 | -0.233 |
| | | 硫酸雾 | 0 | 0.054 | 0 | 0.054 | +0.054 |
| 2 | 特种复合 压合垫项 目单元废 气 | 非甲烷 总烃 | 0.765 | 0.144 | 0.765 | 0.144 | -0.621 |
| | | 颗粒物 | 0.678 | 0.365 | 0.678 | 0.365 | -0.313 |
| 合计 | | VOCs | 2.059 | 1.945 | 2.059 | 1.945 | -0.114 |
| | | 甲醛 | 0 | 0.384 | 0 | 0.384 | +0.384 |
| | | 甲醇 | 0.22 | 0.024 | 0.22 | 0.024 | -0.196 |
| | | 氨 | 0 | 0.002 | 0 | 0.002 | +0.002 |
| | | 氯化氢 | 0.24 | 0.007 | 0.24 | 0.007 | -0.233 |
| | | 硫酸雾 | 0 | 0.054 | 0 | 0.054 | +0.054 |
| | | 颗粒物 | 0.678 | 0.365 | 0.678 | 0.365 | -0.313 |

备注：特种复合压合垫项目 VOCs 以非甲烷总烃表征。

(2) 废气环境影响分析

①甲类车间A电子化学品产品生产有机废气

项目电子化学品产品在生产过程中会产生一定量的有机废气，污染物包括 VOCs、甲醛、甲醇、氨、氯化氢、硫酸雾等，上述有机废气由集气罩收集，通过管道进入“碱液喷淋（除雾）+活性炭吸附”处理系统处理后，由1#排气筒（15m高）排放，生产过程大约有90%的气体污染物通过集气罩收集处理，其余10%气体污染物为无组织排放。甲类车间A有机废气经“碱液喷淋（除雾）+活性炭吸附”处理后，VOCs、甲醛、甲醇处理效率可达90%以上，HCl、氨、硫酸雾处理效率按90%计，则废气污染物产生与排放情况详见表33。

由表可见本项目甲类车间A有机废气排放量不大，排放速率较小，经“碱液喷淋（除雾）+活性炭吸附”处理达标后可通过15m高1#排气筒达标外排，废气处理措施可行，由于排污量很小，正常排放情况下，其对环境的影响不大，可以接受。

②丙类车间2特种复合压合垫产品生产有机废气

项目特种复合压合垫产品在生产过程中会产生一定量的有机废气，污染物包括非甲烷总烃、颗粒物等，上述有机废气由集气罩收集，通过管道进入“袋式除尘器+UV光解+活性炭吸附”处理系统处理后，由6#排气筒（15m高）排放，生产过程大约有90%的气体污染物通过集气罩收集处理，其余10%气体污染物为无组织排放。丙类车间2有机废气经“袋式除尘器+UV光解+活性炭吸附”处理后，非甲烷总烃处理效率可达90%以上，颗粒物处理效率可达95%以上，则废气污染物产生与排放情况详见表33。

由表可见，本项目丙类车间2有机废气排放量不大，排放速率较小，经“袋式除尘器+UV光解+活性炭吸附”处理达标后可通过15m高6#排气筒达标外排，废气处理措施可行，由于排污量很小，正常排放情况下，其对环境的影响不大，可以接受。

③压延成型有机废气

项目特种复合压合垫产品在压延成型过程中会产生一定量的有机废气，污染物主要为非甲烷总烃，产生量为0.02t/a，为无组织排放，通过在厂房加装排气扇等，加强厂房通风，可有效减少非甲烷总烃的影响，可保证厂界浓

度达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)无组织排放监控浓度要求,对周边环境影响不大,可以接受。

从“三本账”核算结果可知,本改建项目VOCs、颗粒物等污染物相对现有工程有所减少,本改建项目实施后对环境的影响有所减轻,对环境影

表 33 项目废气污染物排放情况

| 序号 | 产排污环节 | 污染物种类 | 污染物产生情况 | | 排放形式 | 治理设施 | | | 污染物排放情况 | | | |
|----|----------------|-------|---------|------------------------|------|-----------------------|--------|-----------|---------|---------|-----------|------------------------|
| | | | 产生量 t/a | 产生浓度 mg/m ³ | | 治理工艺 | 收集效率 % | 治理工艺去除率 % | 是否为可行技术 | 排放量 t/a | 排放速率 kg/h | 排放浓度 mg/m ³ |
| 1 | 甲类车间 A (1#排气筒) | VOCs | 8.532 | 118.5 | 有组织 | 碱液喷淋 (除雾) + 活性炭吸附 | 90 | 90 | 可行 | 0.853 | 0.1185 | 11.85 |
| | | 甲醛 | 1.815 | 25.21 | | | 90 | 90 | | 0.182 | 0.0253 | 2.52 |
| | | 甲醇 | 0.114 | 1.59 | | | 90 | 90 | | 0.011 | 0.0015 | 0.16 |
| | | 氨 | 0.011 | 0.15 | | | 90 | 90 | | 0.001 | 0.0001 | 0.02 |
| | | 氯化氢 | 0.032 | 0.45 | | | 90 | 90 | | 0.003 | 0.0004 | 0.05 |
| | | 硫酸雾 | 0.257 | 3.56 | | | 90 | 90 | | 0.026 | 0.0036 | 0.36 |
| 2 | 丙类车间 2 (6#排气筒) | 非甲烷总烃 | 0.589 | 8.18 | 有组织 | 袋式除尘器 + UV 光解 + 活性炭吸附 | 90 | 90 | 可行 | 0.059 | 0.0082 | 0.82 |
| | | 颗粒物 | 2.268 | 31.50 | | | 90 | 95 | | 0.113 | 0.0157 | 1.58 |
| 3 | 甲类车间 A 无组织 | VOCs | 0.948 | — | 无组织 | 加强设备气密性, 加强车间通风, 厂区绿化 | — | 0 | 可行 | 0.948 | 0.1317 | — |
| | | 甲醛 | 0.202 | — | | | | | | 0.202 | 0.0281 | — |
| | | 甲醇 | 0.013 | — | | | | | | 0.013 | 0.0018 | — |
| | | 氨 | 0.001 | — | | | | | | 0.001 | 0.0001 | — |
| | | 氯化氢 | 0.004 | — | | | | | | 0.004 | 0.0006 | — |
| | | 硫酸雾 | 0.028 | — | | | | | | 0.028 | 0.0039 | — |
| 4 | 丙类车间 2 无组织 | 非甲烷总烃 | 0.085 | — | 无组织 | 加强设备气密性, 加强车间通风, 厂区绿化 | — | 0 | 可行 | 0.085 | 0.0118 | — |
| | | 颗粒物 | 0.252 | — | | | | | | 0.252 | 0.035 | — |

表 34 废气排放口排放情况

| 序号 | 废气类别 | 排放口基本情况 | | | | | | 地理坐标 | | 排放标准 | | | 监测要求 | | |
|----|---------------------|---------|-----|----|---------|---------|---------|--------------------|-------------------|-----------|---------------------------|-------------------|------------------------|--------|--------|
| | | 编号 | 名称 | 类型 | 高度 m | 内径 m | 温度 ℃ | | | 名称 | 标准要求 mg/m ³ | 标准来源 | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
| 1 | 甲类车间 A 有组织 | 1# | 排气筒 | 点源 | 15 | 0.5 | 25 | E113.3685 4756° | N24.7433 9426° | VOCs | 30 | DB44/814 -2010 | 排放口 | VOCs | 1 次/季度 |
| | | | | | | | | | | 甲醛 | 25 | DB44/27- 2001 | | 甲醛 | |
| | | | | | | | | | | 甲醇 | 190 | | | 甲醇 | |
| | | | | | | | | | | 氨 | | GB14554- 93 | | 氨 | |
| | | | | | | | | | | 氯化氢 | 100 | DB44/27- 2001 | | 氯化氢 | |
| | | | | | | | | | | 硫酸雾 | 35 | | | 硫酸雾 | |
| 2 | 丙类车间 2 有组织 | 6# | 排气筒 | 点源 | 15 | 0.5 | 25 | E113.3691 1619° | N24.7429 6510° | 非甲烷总 烃 | 10 | GB27632- 2011 | 非甲烷 总烃 | 1 次/季度 | |
| | | | | | | | | | | 颗粒物 | 12 | | 颗粒物 | | |
| — | 甲类车间 A 车间无 组织 | — | — | — | — | — | — | — | — | VOCs | 2.0 | DB44/814 -2010 | 上风向 1 个, 下风向 3 个 | VOCs | 1 次/季度 |
| | | | | | | | | | | 甲醛 | 0.2 | DB44/27- 2001 | | 甲醛 | |
| | | | | | | | | | | 甲醇 | 12 | | | 甲醇 | |
| | | | | | | | | | | 氨 | 1.5 | GB14554- 93 | | 氨 | |
| | | | | | | | | | | 氯化氢 | 0.2 | DB44/27- 2001 | | 氯化氢 | |
| | | | | | | | | | | 硫酸雾 | 1.2 | | | 硫酸雾 | |
| 4 | 丙类车间 2 无组织 | — | — | — | — | — | — | — | — | 非甲烷总 烃 | 4.0 | GB27632- 2011 | 非甲烷 总烃 | 1 次/季度 | |
| | | | | | | | | | | 颗粒物 | 1.0 | | 颗粒物 | | |

运营
期环
境影
响和
保护
措施

3、噪声

(1) 噪声源强分析

项目噪声主要来源于各种机械加工设备，包括搅拌机、灌装机、压延机等，项目噪声源较多，噪声源强度也较大，根据同类企业类比分析，项目噪声源综合源强在 75~90 分贝之间。建设单位通过对所有设备采取安装减振基座、消声处理、墙体阻隔等措施，噪声源强可降低约 15dB (A)。

(2) 噪声影响分析

本项目各生产设备会产生机械噪声，噪声源强约为 75~90dB (A)，通过对高噪声设备采取减振、消声、隔声等处理，且本项目厂区四周布有绿化带、围墙等，经生产车间围墙阻隔、厂区围墙阻隔、绿化带阻隔，可以有效减少噪声，可以保证厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准，即昼间 65dB (A)，夜间 55dB (A)，对周围环境的影响不大。

本项目车间位置距离最近敏感点距离为 660m，项目噪声衰减到敏感点时为 25.6dB (A)，其噪声贡献值低于《声环境质量标准》(GB3096-2008) 1 类标准要求，考虑厂内建筑阻隔、绿化吸收阻隔后，噪声源对周围各敏感点的影响更轻微。

表 35 噪声的传播衰减表 dB (A)

| 源强 | 降噪措施 | | | | | | |
|--------|---------------------|------|------|------|------|------|------|
| 90 | 合理布局、减振、消声、隔声、加强绿化等 | | | | | | |
| 距离 (m) | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 100 | 660 |
| 预测结果 | 62.0 | 56.0 | 52.5 | 50.0 | 48.0 | 42.0 | 25.6 |

表 36 噪声排放情况一览表

| 噪声源 | 产生强度 dB (A) | 降噪措施 | 排放强度 dB (A) | 持续时间 | 监测要求 | |
|--------------|-------------|---------------------|-------------|------|------|-------|
| | | | | | 监测点位 | 监测频次 |
| 搅拌机、灌装机、压延机等 | 75~90 | 合理布局、减振、消声、隔声、加强绿化等 | 65~75 | 16h | 厂界四周 | 1次/季度 |

4、固体废弃物

(1) 固体废物产生情况

①废包装材料

本项目电子化学品产品生产使用了较多的有机溶剂、助剂，生产过程会产生废包装材料，其中沾染危险化学品的废包装材料产生量为原料用量的3%，其中的98%可交由原料供应商回收返回原始用途，根据环境保护部《关于用于原始用途的含有或直接沾染危险废物的包装物、容器是否属于危险废物问题的复函》（环函[2014]126号），该部分废包装材料不属于固体废物；另外的2%不可回收的废包装材料产生量为1.88t/a，属于危险废物，类别为其他废物（HW49），代码为900-041-49，交由有资质的单位处理。

电子化学品产品及特种复合压合垫项目生产过程中产生的一般固废包装废物产生量为11.86t/a，属于一般废物，可由生产商回收利用或委托物资回收部门回收处理。

②滤渣及废滤网

本项目电子化学品产品生产会产生滤渣及废滤网，属于危险废物，类别为其他废物（HW49），代码为900-041-49，根据现有工程生产经验估算，产生量6t/a（按原料投加总量的0.05%计）。

③废活性炭及其吸附物

本项目有机废气采用活性炭吸附处理，活性炭吸附饱和后需更换，更换出来的废活性炭为有机溶剂使用过程中产生的载体废物，属危险废物，类别为有机溶剂废物（HW49）中的“废活性炭”，危废代码为261-005-06；参考《简明通风设计手册》中粒状活性炭对甲苯的吸附量，为0.12~0.37g/g活性炭，本项目活性炭对有机废气吸附能力取值为1/3，由前述分析结果可知，有机废气总处理量为9.121t/a，经过前端处理后处理量为4.56t/a，则被活性炭吸附（效率80%）的有机物3.648t/a，则活性炭用量为10.944t/a，因此，废活性炭及其吸附物产生量约14.592t/a。

④废UV光管

废UV光管产生量约为20根/年，合10kg/a，属危险废物，废物类别为含汞废物（HW29），危废代码为900-023-29。

⑤袋式除尘器收集的粉尘

本项目丙类车间2产生的粉尘采用袋式除尘器进行处理，处理效率可达

95%以上，则袋式除尘器收集的粉尘量为 2.155t/a，可回用于生产中。

⑥废边角料

本项目特种复合压合垫生产中会产生一定量的废边角料，产生量较小，约为 1.2t/a，为废橡胶、废尼龙布、纤维布等，属于一般固体废物，由当地环卫部门定期上门清运处理。

⑦生活垃圾

本项目定员 30 人，办公生活垃圾按 1kg/d/人计，则产生量为 30kg/d，合 9t/a。生活垃圾由当地环卫部门定期上门清运处理。

表 37 本改建项目固体废物“三本账” t/a

| 序号 | 种类 | 污染物 | 现有工程 | 本工程 | 以新带老削减量 | 本项目建成后产生量 | 变化量 |
|----|----------|-----------|--------|--------|---------|-----------|--------|
| 1 | 危险 废物 | 包装废物 | 3.6 | 1.88 | 3.6 | 1.88 | -1.72 |
| | | 废滤芯 | 0.11 | 0 | 0.11 | 0 | -0.11 |
| | | 废活性炭及其吸附物 | 8.05 | 14.592 | 8.05 | 14.592 | +6.542 |
| | | 废水处理污泥 | 2.942 | 0 | 2.942 | 0 | -2.942 |
| | | 滤渣及废滤网 | 1.4 | 6 | 1.4 | 6 | +4.6 |
| | | 边角料 | 2.23 | 0 | 2.23 | 0 | -2.23 |
| | | 废活性炭 | 0.6 | 0 | 0.6 | 0 | -0.6 |
| | | 废 UV 光管 | 0 | 0.01 | 0 | 0.01 | +0.01 |
| | | 小计 | 18.932 | 22.482 | 18.932 | 22.482 | +3.55 |
| 2 | 一般 固废 | 生活垃圾 | 7.5 | 9 | 7.5 | 9 | +1.5 |
| | | 包装废物 | 2.425 | 11.86 | 2.425 | 11.86 | +9.435 |
| | | 除尘器收集的粉尘 | 0 | 2.155 | 0 | 2.155 | +2.155 |
| | | 废边角料 | 0 | 1.2 | 0 | 1.2 | +1.2 |
| | | 小计 | 9.925 | 24.215 | 9.925 | 24.215 | +14.29 |

(2) 固体废物环境影响分析

本改建项目产生的固体废弃物有：废包装材料、滤渣及废滤网、废活性炭及其吸附物、废 UV 光管、袋式除尘器收集的粉尘、废边角料、生活垃圾。其中废包装材料、滤渣及废滤网、废活性炭及其吸附物、废 UV 光管产生量分别为 12t/a、6t/a、14.636t/a、0.01t/a，属于危险废物，委托有资质的单位进行处理；一般固体废物包装废物产生量为 3t/a，可由生产商回收利用或委托

物资回收部门回收处理；袋式除尘器收集的粉尘量为 2.155t/a，可回用于生产中；废边角料、生活垃圾产生量分别为 1.2t/a、9t/a，由当地环卫部门定期上门清运处理。

根据固体废物“三本账”分析可知，本改建项目危险废物新增 3.55t/a，均委托有资质的单位进行处理，一般固废新增 14.29t/a，均可由生产商回收利用或委托物资回收部门回收处理。

本项目危险废物在厂区内危废暂存间进行暂存，并委托有资质的单位进行处理。本项目危废暂存间面积为 40m²，并按照《固体废物污染环境防治法》要求，采取防扬撒、防流失、防渗漏等污染防治措施，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求。本项目危废暂存间已设置分区设施，对不同的危险废物分区堆放，并已签订危废协议委托有资质的单位进行处理，可完全处置本项目产生的危险废物。针对本项目的危险废物种类，提出以下贮存、运输、送处等方面的要求：

①收集方面

危险废物贮存前应进行检验，确保同预定接收的危险废物一致，并注册登记，作好记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接受单位名称。

危险废物先用不易破损、变形、老化，能有效地防止渗漏、扩散的容器（如镀锌桶）收集，装有危险废物的容器必须贴有标签，在标签上详细标明危险废物的名称、重量、成分、特性及发生泄漏的处理方法等。

贮存容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间。

建立档案制度，详细记录入场的固体废物的种类和数量等信息，长期保存，供随时查阅。

②储存方面

在厂区设专门的危险废物暂存间，暂存间设施应满足：

①地面要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。

②用以存放装载固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。

③不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

④场所应保持阴凉、通风，严禁火种。

⑤贮存场地周边设置导流渠，防止雨水径流进入贮存、处置场内。

⑥每个堆间应留有搬运通道，不同种类的危险废物分区贮存，不得混放。

⑦对于易挥发的危险废物采用密闭容器储存，贴上相应标签，定期运往接收单位，避免停放时间过长。

仓库设施设专人管理，禁止将危险废物以任何形式转移给无处置许可证的单位，或转移到非危险废物贮存设施中。必须定期对贮存危险废物的包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。按GB15562.2 设置环境保护图形标志。

③运输方面

执行危险废物转移联单制度，登记危险废物的转出单位、数量、类型、最终处置单位等，并且在项目投入运营前应与危废处理单位签订合同。

危险废物由危废处理单位用专用危废运输车进行运输，严格按照危险货物运输的管理规定进行，减少运输过程中的二次污染和可能造成的环境风险。

本项目危险废物拟集中收集，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》要求，暂存于厂区内危废暂存间，定期委托具有危险废物处理资质的单位处理，不对外排放，对环境的影响较小。

可见，本项目产生的各种固体废弃物均得到妥善处理，符合减量化、资源化、无害化处理原则，其对当地环境影响较小。

表 38 固体废物产生情况

| 序号 | 产生环节 | 名称 | 属性 | 主要有毒有害物质名称 | 物理性状 | 环境危险性 | 年度产生量 t/a | 贮存方式 | 利用处置方式及去向 | 利用或处置量 | 环境管理要求 |
|----|------|------------|----------|------------|------|-------|-----------|------|-----------------------|--------|--------|
| 1 | 生产 | 废包装材料 | 危险废物 | 废包装材料 | 固体 | 危险 | 1.88 | 袋装 | 委托有相应资质的单位处理 | 1.88 | 不外排 |
| 2 | 过滤 | 滤渣及废滤网 | | 滤渣及废滤网 | 固体 | 危险 | 6 | 袋装 | | 6 | 不外排 |
| 3 | 废气处理 | 废活性炭及其吸附物 | | 废活性炭及其吸附物 | 固体 | 危险 | 14.592 | 袋装 | | 14.592 | 不外排 |
| 4 | 废气处理 | 废 UV 光管 | | 废 UV 光管 | 固体 | 危险 | 0.01 | 袋装 | | 0.01 | 不外排 |
| 5 | 生产 | 废包装材料 | 一般工业固体废物 | 废包装材料 | 固体 | 一般 | 11.86 | 袋装 | 由生产商回收利用或委托物资回收部门回收处理 | 11.86 | 不外排 |
| 6 | 废气处理 | 袋式除尘器收集的粉尘 | | 袋式除尘器收集的粉尘 | 固体 | 一般 | 2.155 | 袋装 | 回用于生产 | 2.155 | 不外排 |
| 7 | 生产 | 废边角料 | | 废边角料 | 固体 | 一般 | 1.2 | 袋装 | 由当地环卫部门定期上门清运处理 | 1.2 | 不外排 |
| 8 | 日常生活 | 生活垃圾 | | 生活垃圾 | 固体 | 一般 | 9 | 袋装 | | 9 | 不外排 |

5、地下水

本项目生产车间、仓库、道路、危废暂存间、污水处理站等均按照相关规范要求进行了硬化设置，对项目废水、危废等污染源能做到防扬撒、防流失、防渗漏，因此本项目不存在地下水污染途径。

6、土壤环境影响和保护措施

(1) 环境影响分析与评价

本改建项目建成后，生产车间及仓库等均硬化，采取了防渗措施，切断了污染途径，不与土壤直接接触，故本项目对土壤不存在地面漫流、垂直入渗的污染途径，对土壤影响较小，本项目运营期间可能迁移进入土壤环境的影响主要为大气沉降影响。

(2) 环境污染防控措施

项目建设运营期间可能迁移进入土壤环境的影响主要为大气沉降影响，针对上述迁移方式，本项目源头控制和过程防控措施主要为：配套建设污水处理设施并保持正常运转，定期巡查生产及环境保护设施设备的运行情况，确保各类污染物达标排放，防止产生的废气、生活污水、固废等对土壤及地下水造成污染和危害；实行分区防控，项目防渗分区分为重点防渗区、一般防渗区和简易防渗区，各区地面的防腐防渗层需定期检查修复。项目分区防渗设计详见下表。

表 39 主要场地分区防渗一览表

| 防渗级别 | 工作区 | 防渗要求 |
|-------|----------------------------|--|
| 重点防渗区 | 生产厂房、仓库、污水收集管网、污水处理站、危废暂存间 | 建、构筑物地基需做防渗处理，在施工图设计及施工阶段对基础层进行防渗处理，采用符合要求的天然基础层或人工合成衬里材料，具体要求依据《危险废物填埋污染控制标准》（GB18598-2001）进行实施。部分构筑物除需做基础防渗处理外，还需根据生产过程中接触到的物料腐蚀性情况采取相应的防腐蚀处理措施。等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ，采取防渗措施后的基础层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$ |
| 一般防渗区 | 一般固废暂存区 | 建、构筑物地基需做防渗处理，在施工图设计及施工阶段对基础层进行防渗处理，采用复合要求的天然黏土防渗层，具体要求依据《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）进行实施。等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ，采取防渗措施后的基础层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$ |
| 简单防渗区 | 办公用房、道路等非污染区域 | 一般地面硬化 |

本项目对生产车间、仓库、危废暂存间等构筑物设计严格的防渗措施，并对污水收集管道等设施进行防渗处理，严格按照国家规定进行建设，阻止其进入土壤中，即从源头到末端全方位采取控制措施，防止项目的建设对土壤造成污染，正常情况，原辅材料、危险废物、污水等不会接触土壤，对土壤污染的影响很小，使项目区污染物对土壤的影响降至最低，一旦出现泄漏等即可由区域内的各种配套措施进行收集、处置，同时经过硬化处理的地面有效阻止污染物的下渗。在厂区做好相关防范措施的前提下，本项目建成后对周边土壤的影响较小。

7、环境风险评价分析

本报告环境风险评价分析见环境风险专项评价。

8、环境保护“三同时”验收一览表

本项目环保设施“三同时”验收一览表见下表：

表 40 环境保护“三同时”验收一览表

| 处理对象 | | 治理措施 | 数量 | 治理效率及效果 |
|------|-----------|--|----|---|
| 废水 | 生产及生活污水 | 污水处理站“格栅+混凝沉淀+厌氧+好氧MBR” (15m ³ /d) | 已建 | 经厂区污水处理站处理达到广东省《水污染物排放限值》中第二时段三级标准要求 |
| 废气 | 甲类车间 A 废气 | 碱液喷淋(除雾)+活性炭吸附 (10000m ³ /h) | 1套 | 经处理达到广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)中的II时段排放标准、广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准后通过15m高排气筒达标外排 |
| | 丙类车间 2 废气 | 袋式除尘器+UV光解+活性炭吸附 (10000m ³ /h) | 1套 | 经处理达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)标准后通过15m高排气筒达标外排 |
| | 厂界外无组织废气 | 加强设备气密性,加强车间通风和厂区绿化 | 1套 | 执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)中的II时段排放标准、广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)、《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)无组织监控限值要求 |
| | 厂区内无组织废气 | 加强设备气密性,加强车间通风和厂区绿化 | — | 执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A表A.1厂区内NMHC无组织排放限值 |
| 噪声 | 设备噪声 | 设备设独立厂房、绿化消声 | — | 达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的3类标准 |
| 固体废物 | 危险废物 | 危废暂存间 | 已建 | 委托有资质的单位进行处理 |
| | 一般固废 | 一般固废暂存 | 已建 | 委托物资回收部门回收处理 |
| | 生活垃圾 | 一般固废暂存 | 已建 | 由当地环卫部门定期上门清运处理 |

五、环境保护措施监督检查清单

| 要素 | 内容 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
|------|----|----------------|--------------------------------|-----------------------|---|
| 大气环境 | | 甲类车间 A (1#) | VOCs、甲醛、甲醇、氨、氯化氢、硫酸雾 | 碱液喷淋(除雾)+活性炭吸附 | 广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)中的II时段排放标准、广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) |
| | | 丙类车间 2 (6#) | 非甲烷总烃、颗粒物 | 袋式除尘器+UV光解+活性炭吸附 | 《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) |
| | | 车间无组织 | VOCs、甲醛、甲醇、氨、氯化氢、硫酸雾、非甲烷总烃、颗粒物 | 加强设备气密性, 加强车间通风, 厂区绿化 | 广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)中的II时段排放标准、广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)、《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)无组织监控限值要求 |
| | | 厂区内无组织 | 非甲烷总烃 | 加强设备气密性, 加强车间通风, 厂区绿化 | 执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录 A 表 A.1 厂区内 NMHC 无 |

| | | | | |
|--------------|---|-------------------------|--|--------------------------------------|
| | | | | 组织排放限值 |
| 地表水环境 | 生产及生活污水 | COD、BOD、SS、氨氮、石油类、总铜、总锌 | 各废水排入厂区污水处理站预处理后，排入乳源东阳光氟公司污水处理站进一步处理， | 广东省《水污染物排放限值》中第二时段一级标准 |
| 声环境 | 搅拌机、灌装机、压延机等生产设备 | 厂区噪声 | 合理布局、减振、消声、隔声、加强绿化等 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准 |
| 电磁辐射 | — | — | — | — |
| 固体废物 | <p>本项目产生的固体废弃物有：废包装材料、滤渣及废滤网、废活性炭及其吸附物、废 UV 光管、袋式除尘器收集的粉尘、废边角料、生活垃圾。其中废包装材料、滤渣及废滤网、废活性炭及其吸附物、废 UV 光管产生量分别为 12t/a、6t/a、14.636t/a、0.01t/a，属于危险废物，委托有资质的单位进行处理；一般固体废物包装废物产生量为 3t/a，可由生产商回收利用；袋式除尘器收集的粉尘量为 2.155t/a，可回用于生产中；废边角料、生活垃圾产生量分别为 1.2t/a、9t/a，由当地环卫部门定期上门清运处理。</p> <p>危险固废临时贮存场应按照《固体废物污染环境防治法》要求，采取防扬撒、防流失、防渗漏等污染防治措施，必须满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求。</p> | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | <p>本项目对生产车间、危废暂存间等构筑物设计严格的防渗措施，严格按照国家规定进行建设，阻止其进入土壤中，即从源头到末端全方位采取控制措施，防止项目的建设对土壤造成污染，正常情况，原辅材料、危险废物等不会接触土壤，对土壤、地下水污染的影响很小，使项目区污染物对土壤的影响降至最低，一旦出现泄漏等即可由区域内的各种配套措施进行收集、处置，同时经过硬化处理的地面有效阻止污染物的下渗。</p> | | | |

| 生态保护措施 | <p>(1) 本项目位于位于广东乳源经济开发区新材料产业片区广东硕成科技有限公司现有厂区内，无土建工程，施工期主要建设内容为生产设备的安装与调试，工期短，对生态环境影响较小。</p> <p>(2) 运营期间，无废水产生与排放，其它各污染源经过有效的治理，因此，项目对环境产生的影响较小；</p> <p>同时本项目位于工业园区内，生态敏感性相对较低，占地面积不大，结合项目特点，对生态环境影响不大。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---|-------|----------|------|------|---------|-----------|------|---------|--|-------|----|----|-------|----------|-----------|--------------------------|-------|-----------|---------------|-------|-------|--------------------------------|-------|-------|------|-------|
| 环境风险防范措施 | 见环境风险专项评价 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 其他环境管理要求 | <p>本项目监测计划见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 41 本项目环境监测计划</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">监测类型</th> <th style="width: 45%;">监测项目</th> <th style="width: 15%;">监测频次</th> <th style="width: 15%;">监测单位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">全厂废水排放口</td> <td>pH、COD、流量</td> <td>1次/天</td> <td rowspan="2">企业监测实验室</td> </tr> <tr> <td>流量、COD、BOD₅、NH₃-N、SS、石油类、总铜、总锌</td> <td>1次/季度</td> </tr> <tr> <td>厂界</td> <td>噪声</td> <td>1次/季度</td> <td rowspan="5">委托专业监测单位</td> </tr> <tr> <td>甲类车间 A 废气</td> <td>VOCs、甲醛、甲醇、氨、氯化氢、硫酸雾、废气量</td> <td>1次/季度</td> </tr> <tr> <td>丙类车间 2 废气</td> <td>非甲烷总烃、颗粒物、废气量</td> <td>1次/季度</td> </tr> <tr> <td>厂界无组织</td> <td>VOCs、非甲烷总烃、甲醛、甲醇、氨、氯化氢、硫酸雾、颗粒物</td> <td>1次/季度</td> </tr> <tr> <td>厂内无组织</td> <td>NMHC</td> <td>1次/季度</td> </tr> </tbody> </table> | 监测类型 | 监测项目 | 监测频次 | 监测单位 | 全厂废水排放口 | pH、COD、流量 | 1次/天 | 企业监测实验室 | 流量、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、石油类、总铜、总锌 | 1次/季度 | 厂界 | 噪声 | 1次/季度 | 委托专业监测单位 | 甲类车间 A 废气 | VOCs、甲醛、甲醇、氨、氯化氢、硫酸雾、废气量 | 1次/季度 | 丙类车间 2 废气 | 非甲烷总烃、颗粒物、废气量 | 1次/季度 | 厂界无组织 | VOCs、非甲烷总烃、甲醛、甲醇、氨、氯化氢、硫酸雾、颗粒物 | 1次/季度 | 厂内无组织 | NMHC | 1次/季度 |
| 监测类型 | 监测项目 | 监测频次 | 监测单位 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 全厂废水排放口 | pH、COD、流量 | 1次/天 | 企业监测实验室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 流量、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、石油类、总铜、总锌 | 1次/季度 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 厂界 | 噪声 | 1次/季度 | 委托专业监测单位 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 甲类车间 A 废气 | VOCs、甲醛、甲醇、氨、氯化氢、硫酸雾、废气量 | 1次/季度 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 丙类车间 2 废气 | 非甲烷总烃、颗粒物、废气量 | 1次/季度 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 厂界无组织 | VOCs、非甲烷总烃、甲醛、甲醇、氨、氯化氢、硫酸雾、颗粒物 | 1次/季度 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 厂内无组织 | NMHC | 1次/季度 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

六、结论

广东硕成科技有限公司拟投资 250 万在广东乳源经济开发区新材料产业片区广东硕成科技有限公司现有厂区内建设广东硕成科技有限公司改建项目，厂区总占地面积为 29901m²，项目生产车间总占地面积为 5008m²，其他设施依托现有工程，项目新增劳动定员 30 人，全年工作 300 天，采用一天三班工作制，每班 8 小时。本项目改建内容如下：

(1) 广东硕成科技有限公司 2017 年批复的《6700 吨/年保护膜及特种胶带扩建项目环境影响报告书》中共 6 条保护膜及特种胶带生产线，一期工程（2 条生产线）验收后，随着市场行情的变化，建设单位拟将二期工程（2 条保护膜及特种胶带生产线）改建为 1 条特种复合压合垫生产线。

(2) 依据市场需求，对《年产 1.2 万吨电子化学品建设项目》的产品种类及规模进行调整，总规模不变。

本项目不属于国家和地方限制和淘汰类项目，符合国家和地方产业政策，项目选址合理，建设单位对项目建设和运行过程产生的各种环境问题，拟采取切实可行的环保措施，污染物可做到达标排放，对环境的影响在可接受范围内，环境效益明显。

综上所述，从环境保护角度看，本项目是可行的。

附表：建设项目污染物排放量汇总表

| 分类 | 项目 | 污染物名称 | 现有工程 排放量（固体废 物产生量）① | 现有工程 许可排放量 ② | 在建工程 排放量（固体废 物产生量）③ | 本项目 排放量（固体 废物产生量） ④ | 以新带老削减量 （新建项目不 填）⑤ | 本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥ | 变化量 ⑦ |
|--------------|--------------|------------------|---------------------------|--------------------|---------------------------|------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-------------|
| 废气 | | VOCs | 13.469 | — | — | 1.945 | 2.059 | 13.355 | -0.114 |
| | | 甲醛 | 0 | — | — | 0.384 | 0 | 0.384 | +0.384 |
| | | 甲醇 | 0.22 | — | — | 0.024 | 0.22 | 0.024 | -0.196 |
| | | 氨 | 0 | — | — | 0.002 | 0 | 0.002 | +0.002 |
| | | 氯化氢 | 0.24 | — | — | 0.007 | 0.24 | 0.007 | -0.233 |
| | | 硫酸雾 | 0 | — | — | 0.054 | 0 | 0.054 | +0.054 |
| | | 颗粒物 | 1.682 | — | — | 0.365 | 0.678 | 1.369 | -0.313 |
| 废水 | | COD | 0.247 | — | — | 0.066 | 0.009 | 0.304 | +0.057 |
| | | BOD ₅ | 0.058 | — | — | 0.022 | 0.002 | 0.078 | +0.02 |
| | | SS | 0.078 | — | — | 0.066 | 0.006 | 0.138 | +0.06 |
| | | 氨氮 | 0.005 | — | — | 0.009 | 0.001 | 0.013 | +0.008 |
| | | 石油类 | 0.005 | — | — | 0.0053 | 0.0005 | 0.0098 | +0.004 8 |
| | | 总铜 | 0 | — | — | 0.0001 | 0 | 0.0001 | +0.000 1 |
| | | 总锌 | 0 | — | — | 0.001 | 0 | 0.001 | +0.001 |
| 一般工业 固体废物 | 一般工业 固体废物 | 1336.128 | — | — | 24.215 | 9.925 | 1350.418 | +14.29 | |
| 危险废物 | 危险废物 | 45.182 | — | — | 22.482 | 18.932 | 48.732 | +3.55 | |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①