

韶关市生态环境局

韶环乳审〔2022〕36号

关于乳源瑶族自治县阳之光亲水箔有限公司 年产 1200 吨涂碳铝箔项目环境 影响报告表审批意见

乳源瑶族自治县阳之光亲水箔有限公司：

你公司报来的《乳源瑶族自治县阳之光亲水箔有限公司年产 1200 吨涂碳铝箔项目环境影响报告表》及相关材料收悉，经研究，现提出如下意见：

一、项目概况：乳源瑶族自治县阳之光亲水箔有限公司投资 921.38 万元，建设年产 1200 吨涂碳铝箔项目，选址于广东乳源经济开发区东阳光高科技产业园内。主要建设内容：（一）租用乳源阳之光铝业发展有限公司现有厂房作为生产车间，新建 1 条涂碳铝箔生产线；（二）拆除现有 P7、P8、P9、P10 生产线；（三）在一车间新增 1 套 RT0 蓄热式热氧化设备（含余热回收系统），用于收集处理一车间 P1、P2 和 P3 以及 E 栋 P13、P14 固化烤箱废气，最终通过 RT0 排气筒排放；（四）取消 P1、P2 生产线废气排气筒，新建管道将 P1、P2、P3 涂覆废气统一收集治 P3 生产线二级水喷淋处理设施处理后，通过 P3 排气筒排放。项目新增设备包括：调料罐 1 套、卧式凹版印刷图层生产线 1 套、电晕机 1 套、

高速分散设备 2 台、RTO 蓄热式热氧化设备(含余热回收系统)1 套、二级水喷淋处理设施 1 套、“三层处理塔物料接触逆流式”废气净化塔 1 套等。主要生产工艺为：放卷放置→1#纠偏→入牵引机→A 面涂层→一层烤箱→2#纠偏→B 面涂层→二层烤箱→出牵引机→3#纠偏→收卷出货。项目产能：亲铝箔由 104800 吨/年降至 78400 吨/年、涂碳铝箔 1200 吨/年。

二、基本同意环境影响报告表的环境质量标准、污染物排放标准和评价结论，以及采用的污染防治技术，原则同意项目建设。

三、项目在建设过程中及建成后，要落实报告表提出的，污染治理措施，重点做好以下几个方面：

1、施工期影响。项目施工期物料运输、施工机械噪声都会对周围环境产生一定的影响，应采取物料运输过程厂区内洒水降尘、避免在休息时间进行噪声产生量大的施工作业等措施，以减少施工期对周围环境的影响。建设期噪声排放执行《建筑施工界噪声限值》（GB12523-2011）中各阶段的噪声限值。

2、废气污染防治。本项目新增涂碳铝箔生产线废气主要为分散研磨、涂布、烘干废气和少量检测废气，污染物为挥发性有机物；新增涂碳铝箔生产线废气经收集后通过“三层处理塔物料接触逆流式”废气净化塔处理后由 18 米高排气筒 PI5 排放；现有项目亲水箱 PI、P2、P3 和 P13、PI4 生产线固化烘箱有机废气通过新建 RTO 蓄热式热氧化设备处理

后由 18 米排气筒 PI6 集中排放，现有项目亲水箔 PI、P2、P3 生产线涂覆废气则通过新建管道统一收集至二级水喷淋废气净化塔处理后通过 18 米排气筒 P3 集中排放，取消现有排气筒 PI 和 P2；其余生产线有机废气通过现有水喷淋设施处理后由各自现有排气筒排放。因此，改扩建项目完成后全厂挥发性有机物废气排放均执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 1 排放限值；厂区内挥发性有机物执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 3 排放要求；无组织非甲烷总烃参照执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段无组织排放监控浓度限值要求；项目新建 RTO 蓄热式热氧化设备燃烧废气中产生的二氧化硫和氮氧化物参照执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 2 燃烧装置大气污染物排放限值，颗粒物参照执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 1 表面涂装大气污染物排放限值。

3、废水污染防治。本项目废水为涂碳铝箔线新增废气净化塔处理废水。废气净化塔处理废水经管道排入乳源东阳光药业有限公司污水处理站进一步处理。

4、噪声污染防治。本项目噪声主要来源于涂层生产线、高速分散设备、纳米级砂磨机等运行产生的噪声，经过对设备采取减震措施、厂区建筑物阻隔和植被吸收及距离衰减后，执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。

5、固体废物污染防治。本项目固体废物为废边角料、废导电浆料、废塑料薄膜、废机油等。其中废边角料由东阳光铝箔公司回收综合利用；废导电浆料和废机油为危险废物，委托资质单位处理；废塑料薄膜外售综合利用。

四、总量控制。改扩建项目完成后，化学需氧量排放量减排 0.308 吨/年、氨氮减排 0.232 吨/年、挥发性有机物减排 31.372 吨/年。新增氮氧化物排放 5.4 吨/年。氮氧化物由乳源东阳光电化厂拆除锅炉减排项目调配。

