

报告表编号

_____ 年

编号：_____

建设项目环境影响报告表

项目名称：广东金贝源婴童用品有限公司年产奶瓶 500 万个、
奶嘴 800 万个、安抚奶嘴 100 万个、母婴塑料用
品 300 万个建设项目

建设单位（盖章）：广东金贝源婴童用品有限公司

编制日期：2021 年 1 月

中华人民共和国生态环境部制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1.项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字(两个英文字段作一个汉字)。

2.建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3.行业类别——按国标填写。

4.总投资——指项目投资总额。

5.主要环境保护目标——指项目周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6.结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。

7.预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8.审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

打印编号: 1610504364000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	mgw5a9		
建设项目名称	广东金贝源婴童用品有限公司年产奶瓶500万个、奶嘴800万个、安抚奶嘴100万个、母婴塑料用品300万个建设项目		
建设项目类别	26--053塑料制品业		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	广东金贝源婴童用品有限公司		
统一社会信用代码	91440232MA53DD0A71		
法定代表人 (签章)	曾学仁		
主要负责人 (签字)	王碧和		
直接负责的主管人员 (签字)	王碧和		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	广东思创环境工程有限公司		
统一社会信用代码	91440111693578082N		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
黄孔泽	11354443510440397	BH001010	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
黄孔泽	建设项目基本情况、建设项目所在地自然环境社会环境简况、环境质量状况、评价适用标准、工程分析、项目主要污染物产生及预计排放情况、环境影响分析、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果、结论与建议	BH001010	

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 广东思创环境工程有限公司（统一社会信用代码 91440111693578082N）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 广东金贝源婴童用品有限公司年产奶瓶 500 万个、奶嘴 800 万个、安抚奶嘴 100 万个、母婴塑料用品 300 万个建设项目 环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 黄孔泽（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 11354443510440397，信用编号 BH001010），主要编制人员包括 黄孔泽（信用编号 BH001010）、 / （信用编号 / ）、 / （信用编号 / ）（依次全部列出）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

年 月 日



营业执照

(副本)

编号 S0512018006030G(1-1)

统一社会信用代码 91440111693578082N

名称 广东思创环境工程有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
住所 广州市海珠区琶洲大道东8号811室(仅限办公用途)
法定代表人 杜皓明
注册资本 壹仟零伍万元(人民币)
成立日期 2009年08月24日
营业期限 2009年08月24日至长期
经营范围 专业技术服务业(具体经营项目请登录广州市商事主体信息公示平台查询。依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动。)



登记机关



2019年01月23日

企业信用信息公示系统网址: <http://cri.gz.gov.cn>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制



持证人签名:
Signature of the Bearer

管理号: 11354443510440397
File No.:

姓名:
Full Name 黄孔泽

性别:
Sex 男

出生年月:
Date of Birth 1982年12月

专业类别:
Professional Type

批准日期:
Approval Date 2011年05月29日

签发单位盖章:
Issued by

签发日期: 2011年05月30日
Issued on

数据资源 > 环境影响评价工程师

所在省 全部

登记证号

查询

登记类别 全部

登记单位

职业资格证书号

姓名 黄孔泽

登记有效终止日期

环境影响评价工程师

姓名	登记单位	登记证号	职业资格证书号	登记类别	登记有效起始日期	登记有效终止日期	所在省
黄孔泽	广东思创环境工程有限公司	B288202402	0010920	化工石化医药	2018-10-07	2021-10-06	广东省



广东思创环境工程有限公司

注册时间：2019-10-29

当前状态：

正常公开

信用记录

记分周期内失信记分

第1记分周期 第2记分周期 第3记分周期 第4记分周期 第5记分周期
0 _ _ _ _

失信记分情况 守信激励 失信惩戒

序号	失信行为	失信记分	失信记分公开起始时间	失信记分公开结束时间	实施失信记分管理部门	记分决定	建设项目名称	撤销记分时间	撤销记分文件	备注
----	------	------	------------	------------	------------	------	--------	--------	--------	----

首页	« 上一页	1	下一页 »	尾页
----	-------	---	-------	----

当前 1 / 20 条, 跳到第 1 页 [跳转](#) 共 0 条

人员信息查看

黄孔泽

注册时间：2019-10-29

当前状态：

正常公开

当前记分周期内失信记分

0

2019-10-29~2020-10-28

基本情况

基本信息

姓名：	黄孔泽	从业单位名称：	广东思创环境工程有限公司
职业资格证书管理号：	11354443510440397	信用编号：	BH001010



广东省社会保险个人缴费证明

参保人姓名：黄孔泽

社会保障号码：450111198212023613

该参保人在广州市参加社会保险情况如下：

一、参保基本情况：

参保险种	参保时间	累计缴费年限	参保状态
城镇企业职工基本养老保险	200712	156个月	参保缴费
工伤保险	200712	156个月	参保缴费
失业保险	200712	156个月	参保缴费

网办业务
专用章

二、参保缴费明细：

金额单位：元

缴费年月	单位编号	基本养老保险			失业			工伤	备注
		缴费基数	单位缴费	个人缴费	缴费基数	单位缴费	个人缴费	单位缴费	
200712	610100509932	1600	320	128	1816	36.32	18.16	9.08	
200801	610100509932	1600	320	128	1816	36.32	18.16	9.08	
200802	610100509932	1600	320	128	1816	36.32	18.16	9.08	
200803	610100509932	1600	320	128	1816	36.32	18.16	9.08	
200804	610100509932	1600	320	128	1816	36.32	18.16	9.08	
200805	610100509932	1600	320	128	1816	36.32	18.16	9.08	
200806	610100509932	1600	320	128	1816	36.32	18.16	9.08	
200807	610100509932	1600	320	128	2009	40.18	20.09	10.05	
200808	610100509932	1600	320	128	2009	40.18	20.09	10.05	
200809	610100509932	1600	320	128	2009	40.18	20.09	10.05	
200810	610100509932	1600	320	128	2009	40.18	20.09	10.05	
200811	610100509932	1600	320	128	2009	40.18	20.09	10.05	
200812	610100509932	1600	320	128	2009	40.18	20.09	10.05	
200901	610100509932	1600	320	128	2009	4.02	2.01	10.05	
200902	610100509932	1600	320	128	2009	4.02	2.01	10.05	
200903	610100509932	1600	192	128	2009	4.02	2.01	10.05	
200904	610100509932	1600	192	128	2009	4.02	2.01	10.05	
200905	610100509932	1600	192	128	2009	4.02	2.01	8.04	
200906	110368110460	2300	276	184	2300	4.6	2.3	9.2	
200907	110368110460	2300	276	184	2300	4.6	2.3	9.2	
200908	110368110460	2300	276	184	2300	4.6	2.3	9.2	
200909	110368110460	2300	276	184	2300	4.6	2.3	9.2	
200910	110368110460	2300	276	184	2300	4.6	2.3	9.2	
200911	110368110460	2300	276	184	2300	4.6	2.3	9.2	
200912	110368110460	2300	276	184	2300	4.6	2.3	9.2	
201001	110368110460	2300	276	184	2300	4.6	2.3	9.2	
201003	110371051996	2500	300	200	2500	5	2.5	10	
201004	110371051996	2500	300	200	2500	5	2.5	10	
201005	110371051996	2500	300	200	2500	5	2.5	10	
201006	110371051996	2500	300	200	2500	5	2.5	10	

201007	110371051996	2500	300	200	2500	5	2.5	10	
201008	110371051996	2750	330	220	2750	5.5	2.75	11	
201009	110371051996	2750	330	220	2750	5.5	2.75	11	
201010	110371051996	2750	330	220	2750	5.5	2.75	11	
201011	110371051996	2750	330	220	2750	5.5	2.75	11	
201012	110371051996	2750	330	220	2750	5.5	2.75	11	
201101	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201102	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201103	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201104	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201105	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201106	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201107	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201108	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201109	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201110	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201111	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201112	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201201	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201202	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201203	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201204	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201205	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201206	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201207	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	6.25	
201208	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	6.25	
201209	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	6.25	
201210	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	6.25	
201211	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	6.25	
201212	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	6.25	
201301	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201302	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201303	110371051996	2500	300	200	2500	50	25	12.5	
201304	110371051996	2500	300	200	2500	37.5	12.5	12.5	
201305	110371051996	2500	300	200	2500	37.5	12.5	12.5	
201306	110371051996	2500	300	200	2500	37.5	12.5	12.5	
201307	110371051996	2529	303.48	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201308	110371051996	2529	303.48	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201309	110371051996	2529	303.48	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201310	110371051996	2529	303.48	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201311	110371051996	2529	303.48	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201312	110371051996	2529	303.48	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201401	110371051996	2529	303.48	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201402	110371051996	2529	303.48	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201403	110371051996	2529	303.48	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201404	110371051996	2529	303.48	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201405	110371051996	2529	303.48	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201406	110371051996	2529	303.48	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201407	110371051996	2529	303.48	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	

201408	110371051996	2529	303.48	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201409	110371051996	2529	303.48	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201410	110371051996	2529	303.48	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201411	110371051996	2529	303.48	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201412	110371051996	2529	303.48	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201501	110371051996	2529	354.06	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201502	110371051996	2529	354.06	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201503	110371051996	2529	354.06	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201504	110371051996	2529	354.06	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201505	110371051996	2529	354.06	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201506	110371051996	2529	354.06	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201507	110371051996	2529	354.06	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201508	110371051996	2529	354.06	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201509	110371051996	2529	354.06	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201510	110371051996	2529	354.06	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201511	110371051996	2529	354.06	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201512	110371051996	2529	354.06	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201601	110371051996	2529	354.06	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201602	110371051996	2529	354.06	202.32	2529	30.35	12.65	12.65	
201603	110371051996	2529	354.06	202.32	2529	12.14	5.06	10.12	
201604	110371051996	2529	354.06	202.32	2529	12.14	5.06	10.12	
201605	110371051996	2529	354.06	202.32	2529	12.14	5.06	10.12	
201606	110371051996	2529	354.06	202.32	2529	12.14	5.06	10.12	
201607	110371051996	2906	406.84	232.48	2529	12.14	5.06	5.06	
201608	110371051996	2906	406.84	232.48	2529	12.14	5.06	5.06	
201609	110371051996	2906	406.84	232.48	2529	12.14	5.06	5.06	
201610	110371051996	2906	406.84	232.48	2529	12.14	5.06	5.06	
201611	110371051996	2906	406.84	232.48	2529	12.14	5.06	5.06	
201612	110371051996	2906	406.84	232.48	2906	13.95	5.81	5.81	
201701	110371051996	2906	406.84	232.48	2906	13.95	5.81	5.81	
201702	110371051996	2906	406.84	232.48	2906	13.95	5.81	5.81	
201703	110371051996	2906	406.84	232.48	2906	13.95	5.81	5.81	
201704	110371051996	2906	406.84	232.48	2906	13.95	5.81	5.81	
201705	110371051996	2906	406.84	232.48	2906	13.95	5.81	5.81	
201706	110371051996	2906	406.84	232.48	2906	13.95	5.81	5.81	
201707	110371051996	2906	406.84	232.48	2906	13.95	5.81	5.81	
201708	110371051996	2906	406.84	232.48	2906	13.95	5.81	5.81	
201709	110371051996	2906	406.84	232.48	2906	13.95	5.81	5.81	
201710	110371051996	2906	406.84	232.48	2906	13.95	5.81	5.81	
201711	110371051996	2906	406.84	232.48	2906	13.95	5.81	5.81	
201712	110371051996	2906	406.84	232.48	2906	13.95	5.81	5.81	
201801	110371051996	3170	443.8	253.6	2906	13.95	5.81	5.81	
201802	110371051996	3170	443.8	253.6	2906	13.95	5.81	5.81	
201803	110371051996	3170	443.8	253.6	2906	13.95	5.81	5.81	
201804	110371051996	3170	443.8	253.6	2906	13.95	5.81	5.81	
201805	110371051996	3170	443.8	253.6	2906	13.95	5.81	5.81	
201806	110371051996	3170	443.8	253.6	2906	13.95	5.81	5.81	
201807	110371051996	3469	485.66	277.52	3469	16.65	6.94	6.94	
201808	110371051996	3469	485.66	277.52	3469	16.65	6.94	6.94	

201809	110371051996	3469	485.66	277.52	3469	16.65	6.94	6.94	
201810	110371051996	3469	485.66	277.52	3469	16.65	6.94	6.94	
201811	110371051996	3469	485.66	277.52	3469	16.65	6.94	6.94	
201812	110371051996	3469	485.66	277.52	3469	16.65	6.94	6.94	
201901	110371051996	3469	485.66	277.52	3469	16.65	6.94	4.86	
201902	110371051996	3469	485.66	277.52	3469	16.65	6.94	4.86	
201903	110371051996	3469	485.66	277.52	3469	16.65	6.94	4.86	
201904	110371051996	3469	485.66	277.52	3469	16.65	6.94	4.86	
201905	110371051996	3469	485.66	277.52	3469	16.65	6.94	4.86	
201906	110371051996	3469	485.66	277.52	3469	16.65	6.94	2.08	
201907	110371051996	3803	532.42	304.24	3469	16.65	6.94	10.41	
201908	110371051996	3803	532.42	304.24	3469	16.65	6.94	10.41	
201909	110371051996	3803	532.42	304.24	3469	16.65	6.94	10.41	
201910	110371051996	3803	532.42	304.24	3469	11.1	6.94	10.41	
201911	110371051996	3803	532.42	304.24	3469	11.1	6.94	10.41	
201912	110371051996	3803	532.42	304.24	3469	11.1	6.94	10.41	
202001	110371051996	3803	532.42	304.24	3469	11.1	6.94	10.41	
202002	110371051996	3803	0	304.24	3469	0	6.94	0	
202003	110371051996	3803	0	304.24	3469	0	6.94	0	
202004	110371051996	3803	0	304.24	3469	0	6.94	0	
202005	110371051996	3803	0	304.24	3469	0	6.94	0	
202006	110371051996	3803	0	304.24	3469	0	6.94	0	
202007	110371051996	3803	0	304.24	3803	0	7.61	0	
202008	110371051996	3803	0	304.24	3803	0	7.61	0	
202009	110371051996	3803	0	304.24	3803	0	7.61	0	
202010	110371051996	3803	0	304.24	3803	0	7.61	0	
202011	110371051996	3803	0	304.24	3803	0	7.61	0	
202012	110371051996	3803	0	304.24	3803	0	7.61	0	

备注:

1、表中“单位编号”对应的单位名称如下:

110368110460:广州市翰星企业咨询有限公司

110371051996:广东思创环境工程有限公司

610100509932:广州市环境保护工程设计院有限公司

2、本《参保证明》可由参保人在我局的互联网公共服务网页上自行打印,作为参保人在广州市参加社会保险的证明,向相关部门提供。查验部门可通过上面条形码进行核查,本条形码有效期至2021-07-

03. 核查网页地址: <http://gzfw.gdhrss.gov.cn>

3、参保单位实际参保缴费情况,以社保部门信息系统记载的最新数据为准。

证明机构名称(证明专用章)

证明日期:2021年01月04日

目 录

建设项目基本情况.....	1
环境质量状况.....	24
评价适用标准.....	29
建设项目工程分析.....	33
项目主要污染物产生及预计排放情况.....	54
环境影响分析.....	55
建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果.....	83
结论与建议.....	85
附图一 项目地理位置图.....	94
附图二 建设项目四至及监测点位图.....	95
附图三 2#厂房各楼层车间平面图.....	96
附图四 项目环境敏感点分布图.....	97
附图五 项目平面布置.....	98
附图六 广东省主体功能区划分总图.....	99
附图七 广东省环境保护规划纲要（2006-2020 年）陆域生态分级控制图	100
附图八 韶关市环境保护规划纲要(2006-2020)陆域生态分级控制图.....	101
附图九 项目地表水环境功能区划图.....	102
附图十 韶关市乳源瑶族自治县土地利用总体规划图.....	103
附图十一 项目附近 200m 建筑物高度图	104
附件 1 营业执照.....	105
附件 2 法人身份证.....	106
附件 3 房屋产权证.....	107
附件 4 监测报告.....	109
附件 5 pp MSDS.....	116
附件 6 PPSU MSDS	127
附件 7 TRITAN MSDS	132
附件 8 TPE 塑料 MSDS.....	141

附件 9 色粉 MSDS.....	145
附件 10 油墨 MSDS.....	150
附件 11 洗网水 MSDS.....	166
附件 12 硅胶 MSDS.....	171
附件 13 AS 塑料 MSDS.....	173
附件 14 拉网胶 MSDS.....	178
附件 15 喷码油墨 MSDS.....	181
附件 16 备案证.....	183
附件 17 居民区监测报告.....	184
附件 18 审批申请.....	190
附件 19 委托书.....	191
附件 20 承诺书.....	193
附表 1 建设项目大气环境影响评价自查表.....	194
附表 2 地表水环境影响评价自查表.....	195
附表 3 建设项目环境风险评价自查表.....	198
附表 4 土壤环境影响评价自查表.....	199

建设项目基本情况

项目名称	广东金贝源婴童用品有限公司年产奶瓶 500 万个、奶嘴 800 万个、安抚奶嘴 100 万个、母婴塑料用品 300 万个建设项目				
建设单位	广东金贝源婴童用品有限公司				
法人代表	曾学仁		联系人	王碧和	
通讯地址	韶关市乳源瑶族自治县乳城镇北环东路 10 号 2 栋				
联系电话	13726565188	传 真	/	邮政编码	512000
建设地点	韶关市乳源瑶族自治县乳城镇北环东路 10 号 2 栋				
立项审批部门	/		批准文号	/	
建设性质	☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技改		行业类别及代码	C2915 日用及医用橡胶制品制造 C2926 塑料包装箱及容器制造	
占地面积 (平方米)	15301		建筑面积 (平方米)	12649.97	
总投资 (万元)	8000	其中: 环保投资 (万元)	120	环保投资占总投资比例	1.5%
评价经费 (万元)	/	投产日期	2021 年 4 月		
工程内容及规模: 一、项目概况 广东金贝源婴童用品有限公司属于广州宝德集团旗下的一个子公司, 广州宝德创建于 1997 年。广州宝德集团旗下拥有: BAODA 宝德、Babypark 宝贝乐、华童、孩儿皇品牌。公司专业生产婴儿奶瓶、奶嘴、奶瓶刷、儿童餐具、儿童水杯水壶等婴幼儿辅助用品及手动吸奶器、电动吸奶器等系列护理产品, 产品质量符合国家卫生安全检测标准、美国 FDA、欧洲 EN71 安全认证, 产品远销欧美、中东、亚洲等全球 42 个国家。 广东金贝源婴童用品有限公司位于韶关市乳源瑶族自治县乳城镇北环东路 10 号 2 栋, 项目地理中心坐标为北纬 24°46'50", 东经 113°18'4", 地理位置见附图一。公司占地 15301 平方米, 规划建筑面积 12649.97 平方, 投资 8000 万元, 建成为先进的现代化生产企业。项目主要从事婴幼儿辅助用品的生产, 年产奶瓶 500 万个、奶嘴 800 万个、安抚奶嘴 100 万个、其它母婴塑料用品 300 万个。 根据《中华人民共和国环境影响评价法》(2018 年 12 月 29 日第二次修订) 与 2017 年 7					

月 16 日《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院令第 682 号）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）的相关规定，凡从事对环境有影响的建设项目必须进行环境影响评价，使经济建设与环境保护能够协调发展。根据国家环保总局文件《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）有关规定，本项目主要从事奶瓶、奶嘴及母婴塑料用品的加工生产，奶嘴的生产属于“二十六、橡胶和塑料制品业-52 橡胶制品业-其他”类别，奶瓶及母婴塑料用品的生产属于“二十六、橡胶和塑料制品业-53 塑料制品业-其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”类别，其环境影响评价类别要求均为编制环境影响报告表，因此本项目需要编制环境影响报告表。建设单位委托了广东思创环境工程有限公司进行本项目的环境影响评价工作，报与有关环境保护行政主管部门审批。

评价单位在建设单位大力支持下，立即开展了详细的现场调查、资料收集工作，在对本项目的环境现状和可能造成的环境影响进行分析后，依照《环境影响评价技术导则总纲》（HJ2.1-2016）的要求，对本项目在建设过程中及营运后可能产生的环境问题进行了全面的分析，编制了本项目的环境影响评价报告表。

二、工程内容与规模

1、建设规模

本项目位于韶关市乳源瑶族自治县乳城镇北环东路 10 号 2 栋，项目北面为林地，西面为空厂房，南面为 G323 国道，东面为居民区。本项目占地面积为 15301 平方米，建筑面积为 12649.97 平方米；本项目主要工程内容一览表见表 1-1、项目主要建筑技术指标见表 1-2，总平面图见附图五。

表 1-1 主要工程内容一览表

工程类型	工程名称	建设内容
主体工程	1#厂房	一栋 2 层厂房，占地面积 1042.53m ² ，建筑面积 2085.06m ² ，第一层为产品展厅，第二层为办公室，9m 高
	2#厂房	一栋 5 层厂房，占地面积 1782.61m ² ，建筑面积 8913.07m ² ，共 23.80m 高，一至五层分别为模具车间（模具装配及研配区）、碎料车间（原料进入混料机进行开料，边角料及不合格产品进入破碎机进行破碎）、丝印车间（利用丝印机、移印机及热转印机在产品上印制商标图案）、包装车间（产品装配流水线及包装区）、硫化车间（奶瓶、奶嘴注塑成型、奶嘴硫化成型及打孔）
辅助工程	设备房	一栋一层的设备房，占地面积 277.97m ² ，5m 高
	4#宿舍楼	一栋 3 层的员工宿舍，占地面积 350.72m ² ，建筑面积 1052.16m ² ，10.8m 高，厂区厨房设置在宿舍区一楼
	5#宿舍楼	一栋 3 层的员工宿舍，占地面积 107.24m ² ，建筑面积 321.71m ²

公共工程	供水系统	由市政水管网提供，总用水量约 3600 吨/年
	排水系统	员工生活污水经三级化粪池处理后进入市政污水管网，进入富源污水处理厂
	供电系统	由市政供电管网提供，年用电负荷为 240 万 kw h
环保工程	废水处理	注塑冷却水循环使用，不外排；生活污水经三级化粪池处理后进入富源污水处理厂，处理达标后排入南水河
	废气处理	2#二层碎料车间投料过程色粉和碎料机开盖粉尘经车间通风换气后呈无组织排放； 2#三层丝印车间和 2#五层硫化车间有机废气由集气罩收集后经 UV 光解+活性炭吸附装置处理，处理后的尾气由 25m 排气筒（P1）排放； 厨房油烟经油烟净化设备采用抽风机由内置烟井引至大楼顶楼排放（高度约为 11 米）
	噪声处理	采用低噪设备，采取减振、隔声措施
	固废处理	设置 1 个 12m ² 的固废间和 1 个 12m ² 的危废间，均位于厂区西北角，职工的生活垃圾由环卫清走，一般工业固体废物统一收集后外卖给资源回收公司，危险废物交由危废资质单位处理

表 1-2 项目主要建筑技术指标

序号	项目建筑	占地面积 (m ²)	建筑面积 (m ²)	层数 (层)	建筑物高度	备注
1	1#厂房	1042.53	2085.06	2	9 米	现有
2	2#厂房	1782.61	8913.07	5	23.8 米	新建
3	设备房	277.97	277.97	1	5 米	新建
4	4#宿舍楼	350.72	1052.16	3	10.8 米	现有
5	5#宿舍楼	107.24	321.71	3	10.8 米	现有
6	停车场	500	--	--	--	现有
7	总绿化面积	1903.52	--	--	--	现有
8	总道路广场面积	9336.41	--	--	--	现有
合计		15301	12649.97	--	--	--

备注：公司占地 15301 m²，本次项目为两期建设，本次只建设一期工程，一期建筑面积 12649.97 m²，剩余空地二期预留用地，不在本次评价范围内。

2、产品方案及主要原辅材料

根据建设单位提供的资料，本次项目产品方案见表 1-3，主要原辅材料用量见表 1-4。

表 1-3 产品方案一览表

序号	产品名称	重量 (t/a)	年产量	厂内最大库存量	包装规格	储存位置
1	奶瓶	90	500 万个	50 万个	纸箱装	成品仓库
2	奶嘴	80	800 万个	60 万个	纸箱装	成品仓库
3	安抚奶嘴	20	100 万个	5 万个	纸箱装	成品仓库
4	母婴塑料用品	60	300 万个	20 万个	纸箱装	成品仓库

表 1-4 主要原材料用量一览表

序号	名称	性状	年用量(t/a)	最大储存量(t)	包装规格	储存位置	主要成分	工序
1	PP 颗粒	固态	100	10	25kg/包	原料仓	聚丙烯	混料
2	液体硅胶 A	液态	50	5	200kg/桶	原料仓	二氧化硅粉末, 110 甲基乙烯基硅橡胶, 有机溶剂(硅油)	混料
3	液体硅胶 B	液态	50	5	200kg/桶	原料仓	二氧化硅粉末, 110 甲基乙烯基硅橡胶, 有机溶剂(硅油)	混料
4	PPSU 塑料	固态	20	1	25kg/包	原料仓	聚亚苯基砜树脂	混料
5	TRITAN 塑料	固态	15	5	25kg/包	原料仓	对苯二甲酸酯, 1, 4-丁二醇, 反丁烯二酸, 乙二醇, 己二酸聚合物与苯乙烯-丁二酸一甲酯聚合物的接枝共聚物	混料
6	AS 塑料	固态	5	0.5	25kg/包	原料仓	丙烯腈-苯乙烯共聚物, 添加剂	混料
7	TPE 塑料	固态	10	1	25kg/包	原料仓	热塑性弹性塑料, 氢化苯乙烯-丁二烯嵌段共聚物	混料
8	色粉	粉状	0.15	0.015	0.05kg/包	混料仓	有机颜料混合物	混料
9	油墨	液态	0.12	0.01	1kg/罐	化学品仓	颜料(聚酯树脂)、环己酮、轻芳烃溶剂油、邻苯二甲酸酐、丙二醇甲醚醋酸酯	丝印、移印
10	洗网水	液态	0.20	0.01	18 kg / 桶	化学品仓	去离子水、柠檬酸盐、无水乙醇、乙二胺四乙酸、甘油、轻质氢化处理石油	丝印
11	拉网胶	液态	0.008	0.001	1kg/瓶	化学品仓	EVA(乙烯-醋酸乙烯共聚物)、改性树脂、石蜡	丝印
12	喷码油墨	液态	0.002	0.001	1kg/瓶	化学品仓	光引发剂、稀释单体、颜料、UV 固化树脂	移印
13	包装材料	固态	600 万	10 万	纸箱装	包材仓	胶袋、纸卡、吸塑罩、纸盒、胶盒	包装
14	热转印膜	固态	10 万	1 万	纸箱装	包材仓	油墨+胶水+胶片	热转印

原料中的主要化学成分的理化性质见下表:

表1-5 主要化学成分理化性质一览表

序号	组分名称	理化性质及用途
1	PP 颗粒	根据其 MSDS(见附件 5), PP 含有 98% 的乙烯丙烯酸共聚物(CAS 号:9010-79-1),

		由丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂，无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物，密度只有 0.90~0.91g/cm ³ ，是目前所有塑料中最轻的品种之一。水特别稳定，成型性好，制品表面光泽好，易于着色。熔融温度约 164~170℃，热稳定性较好，分解温度可达 300℃ 以上，在与氧接触的情况下 260℃ 开始变黄劣化。化学稳定性及防腐性好，适合制作各种化工管道和配件，常用于包装袋，拉丝，包装物，日用品，玩具等生产。
2	硅胶	主要成分为 30%的二氧化硅粉末（CAS号：14808-60-7）、68%的甲基乙基硅橡胶（CAS号：68148-60-7）、2%的有机溶剂（硅油）（CAS号：63148-62-9），属于液体胶，流动性好，硫化快，安全环保，可达到食品级要求。根据分子结构中所含官能团（即交联点）位置，常把带有官能团的液体橡胶分成两大类：一类是官能团处于分子结构两端的称之为遥爪型液体橡胶；另一类是活性官能团在主链中呈无规分布，即所谓在分子结构内带官能团者，称为非遥爪型液体橡胶。项目液体硅胶分为A、B组分，奶嘴生产A、B组分混合比例 1：1。液体硅胶具有优异的透明度、抗撕裂强度、回弹性、抗黄变性、热稳定性、耐水、透气性好、耐热老化性和耐候性，同时粘度适中、便于操作，制品透明性高，可用于商标、制品、奶嘴、医疗用品、涂敷、浸渍及灌注等，详见其MSDS（见附件 12）。
3	PPSU 塑料	聚亚苯基砜树脂，(1, 1'-联苯基)-4, 4'-二醇与 1, 1'-磺酰双(4-氯苯)的聚合物（CAS号：25608-64-4），PPSU为略带琥珀色的线型聚合物，是一种无定形的热性塑料，具有高度透明性、高水解稳定性。根据其MSDS（见附件 6），PPSU的相对密度 1.24，吸水性(24h) 0.22%，成型收缩率 0.7%，熔融温度 190℃，玻璃化温度 150℃，热变形温度(1.82MPa) 174℃，成型温度在 280℃ 以上，连续使用温度-100℃~+150℃，无明显熔点。通常PPSU熔体在 400℃左右分解，但在实际注塑中，温度达 320℃ 以上就出现分解。当温度越过 360℃时，分解明显。刚性和韧性好，耐温、耐热氧化，抗蠕变性能优良，耐无机酸、碱、盐溶液的腐蚀，耐离子辐射，无毒，绝缘性和自熄性好，容易成型加工，制品可以经受重复的蒸汽消毒。主要用于电子电气、食品用具、奶制品加工设备和一些日用品、汽车、航空、医疗和一般工业部门。
4	TRITAN 塑料	TRITAN塑料为食品接触用塑料树脂，化学名对苯二甲酸二甲酯（CAS号：120-61-6）和 1, 4-环己烷二甲醇（CAS号：105-08-8），2, 2, 4, 4-四甲基-1, 3 环丁二醇（CAS号：3010-96-6）的聚合物。不含BPA，在聚合生产过程中无 BPA成分，在使用过程中也不会释放BPA，符合环保要求及FDA；清澈透明，透光率>90%，雾度<1%，抗冲击强度高，优秀的抗化、抗水解性能，能抗洗涤剂、清洁剂、烃类溶剂、油类、香水等腐蚀；在湿热的环境中能抗水解；耐温高；流动性好，测试条件在 2.16kgf 压力，280℃熔体温度条件下，容易成型加工，制品残余应力小，注塑后，产品残余应力比 PC 小，无须再做后续退火处理，详见其MSDS（见附件 7）。
5	AS 塑料	99%的丙烯腈-苯乙烯树脂（CAS号：9003-54-7），无色无味固态颗粒，闪火点>400℃，分解温度>300℃，自燃温度>400℃，密度 1.06g/m ³ ，一般用于塑料加工或者混料使用，分解后所产生的烟及蒸汽会刺激眼睛，项目注塑工序温度为 140~180℃，未达到分解温度，详见其MSDS（见附件 13）。
6	TPE 塑料	热塑性弹性体材料，含有 30%的氢化苯乙烯-丁二烯嵌段共聚物（CAS号：66070-58-4）、30%的白矿油（CAS号：8042-47-5）、20%的聚丙烯（CAS号：9003-07-0）和 10%的碳酸钙（CAS号：471-34-1），具有高强度，高回弹性，可注塑加工的特征，应用范围广泛，环保无毒安全，着色性优良，触感柔软，耐候性，抗疲劳性和耐温性，加工性能优越，无须硫化，详见其MSDS（见附件 8）。
7	色粉	有机颜料混合粉末，含有 25%的颜料黄 180（CAS号：77804-81-0）、30%颜料黄 181（CAS号：74441-05-7）、20%的颜料红 2254（CAS号：84632-65-5）和 20%颜料

		红 255 (CAS号: 120500-90-5), 无味, 不溶于水, 比重为 1: 0.9 (25℃, water=1), 化学性质稳定, 与眼睛接触可能造成眼睛轻微过敏, 详见其MSDS (见附件 9)。
8	油墨	主要成分为 39~44%的颜料 (聚酯树脂)、10~24%的环己酮 (CAS号: 108-94-1)、10~19%的轻芳烃溶剂油 (CAS号: 64742-95-6) 和 1~9%的丙二醇甲醚醋酸酯 (CAS号: 108-65-6), 是均匀混合并经反复轧制而成一种粘性胶状流体。沸点约为 148℃ (1.013hPa), 闪点 51℃, 引燃温度为 315℃, 是用于包装材料印刷的重要材料, 它通过印刷将图案、文字表现在承印物上油墨中包括主要成分和辅助成分, 详见其MSDS (见附件 10)。
9	洗网水	无色透明溶剂, 主要成分为 30~80%去离子水 (CAS号: 7732-18-5)、12%柠檬酸盐 (CAS号: 13754-17-1)、3%无水乙醇 (CAS号: 94-17-5)、10%乙二胺四乙酸 (CAS号: 60-00-4)、10~30%甘油 (CAS号: 56-81-5)、2%轻质氢化处理石油 (CAS号: 64742-47-8), 主要用于网版的清洗, 移印钢板的清洗及油漆油墨的稀释, 属低毒类, 其蒸气刺眼鼻咽喉部, 长时间接触皮肤有刺激感, 详见其MSDS (见附件 11)。
10	拉网胶	又称黄胶, 45%的EVA(乙烯-醋酸乙烯共聚物) (CAS号: 24937-78-8)、35%改性树脂和 20%是石蜡(CAS号: 8002-74-2), 黄浆液体, 有芳香族特性气味, 自燃温度 480℃, 沸点 110.6℃, 闪点 4.4℃, 密度 1.17g/cm ³ , 详见其MSDS (见附件 14)。
11	喷码油墨	由 40~60%的树脂, 10~30%的稀释单体, 8~18%的光引发剂, 13~18%的颜料组成, 闪点大于 230℃, 25℃的比重为 1.10 g/cm ³ , 不挥发成分大于 99%, 具有良好的稳定性, 正常环境温度下储存和使用性状稳定, 本项目喷码油墨用于包装工序, 详见其MSDS (见附件 15)。

表 1-6 含 VOCs 原辅材料主要成分组成表

名称	年用量 t/a	主要化学成分	成分特性	成分比例 (%)	类型	数量 t/a
油墨	0.12	环己酮	挥发份	24	有机挥发份 24%	0.0288
		聚酯树脂	成膜物质	44	固份 72.9%	0.0528
		轻芳香烃溶剂油		19		0.0228
		丙二醇甲醚醋酸酯		9		0.0108
		邻苯二甲酸酐		0.9		0.0011
		水	挥发份	3.1	水挥发份 3.1%	0.0037
喷码油墨	0.002	颜料	成膜物质	18	固份 80%	0.0036
		树脂		34		0.0068
		光引发剂		18		0.0036
		稀释单体		10		0.0002
		稀释单体	挥发份	20	有机挥发份 20%	0.0004
洗网水	0.20	去离子水	挥发份	43	水挥发份 43%	0.086
		柠檬酸盐	成膜物质	12	固份 55%	0.024
		甘油		30		0.06
		乙二胺四乙酸		10		0.02
		无水乙醇	挥发份	3	有机挥发份 5%	0.01
		轻质氢化处理石油		2		

备注: ①项目油墨内各化学成分比例根据 MSDS 中浓度范围最不利条件进行选取, 并在浓度范围内做少量调整至总和为 100%。其中油墨的挥发性物质含量为 24%, 符合《油墨中可挥发性有机化合物

(VOCs)含量的限值》(GB38507-2020)表 1-水性网印油墨小于 30%的要求

②喷码油墨光引发剂：是 UV 涂料中的关键组成部分，其作用在于传递紫外线光子的能量，迅速引发单体和低聚物的交联聚合，促进体系的液固转换过程。根据引发机理，光引发剂可分为自由基和阳离子两大类型。

喷码油墨稀释单体：在喷码油墨中主要起活性稀释剂的作用，主要作用是溶解油墨中的固体组分，调节体系粘度。喷码油墨的稀释剂不是一般涂料使用的挥发性有机溶剂，而是直接参与成膜过程具有反应能力的无挥发性溶剂。活性稀释剂就化学结构而言，一般是分子量不大而分子内含有可聚合官能团的一类单体，成膜后成为漆膜的一部分。根据供应厂家提供的信息，化工产品的配比把控比较严格，为确保全面成膜，在生产过程中活性稀释剂添加量一般大于理论需求量，根据 MSDS 报告，稀释单体含量为 10~30%，本评价以最不利情况 30%计算(其中挥发活性稀释剂在油漆成分中占比约中值为 20%)，并在浓度范围内做少量调整至总和为 100%。则喷码油墨的挥发性物质含量为 20%，符合《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》(GB38507-2020)表 1-水性网印油墨小于 30%的要求。

③洗网水年用量约为 0.2t/a，其中 VOCs 的占比约为 0.01t/a，根据洗网水的 MSDS 报告，相对密度为 0.8g/cm³，算得 VOCs 含量为 0.01t×1000000/(0.2t/a×1000000/0.8g/cm³/1000L)=40g/L，项目使用的洗网水挥发性有机物含量为 40g/L≤50g/L，符合《清洁剂挥发性有机化合物含量限值》(GB 38508-2020)中低 VOC 含量清洗剂水基清洗剂要求。

油墨使用量匹配性计算：

根据建设单位提供资料，核算项目奶瓶、母婴塑料用品及包装纸箱的油墨使用量的合理性，具体计算如下：

(1) 印刷面积核算

表 1-7 印刷面积核算

工序	处理对象及相关参数	尺寸	每份单面印刷面积	印刷次数	总印刷面积
丝印	奶瓶：500 万个/a	直径 3.5cm(高 11cm)	15cm ² /个	1 面/个	7500m ²
		直径 5cm (高 16cm)			
	母婴塑料用品 300 万个/a	/	15cm ² /个	1 面/个	4500m ²
喷码	包装纸箱：600 万个/a	长 60cm×宽 30cm×高 30cm	3.5cm ² /个	1 面/个	2000m ²

备注：印刷对象主要为商标或 logo，产品印刷面积均较少。

本项目每年丝印的产品为 500 万个奶瓶和 300 万个母婴塑料用品，每个产品单面丝印面积为 15cm²，则丝印面积约 12000m²/a；本项目每年喷码的包装约为 600 万个，每个产品单面喷码面积为 3.5cm²，则总喷码面积为 2000m²。

(2) 油墨用料核算

根据《涂装技术使用手册》，油墨用量采用以下公式计算：

油墨用量=（印刷面积×墨水覆盖率×墨水厚度×油墨比）/（固含率）

式中：

印刷面积：奶瓶和母婴塑料用品丝印面积共 12000 m²；外包装袋喷码油墨面积为 2000

m²;

墨水覆盖率：为产品需印刷的图案总面积占实际印刷面积的比例，参考同类型产品工艺，文字及丝网印刷墨水覆盖率为 15%（淡字）~30%（深字），本次丝印产品选取的覆盖率为 30%，喷码纸箱选取的覆盖率为 15%；

墨水厚度：墨水印刷厚度，丝印取 20 μm，即 0.002cm；喷码取 5 μm，即 0.0005cm；

油墨比重：根据油墨 MSDS 报告，本项目油墨比重为 1.18g/cm³；根据喷码油墨 MSDS 报告，喷码油墨比重为 1.10 g/cm³；

固含率：根据油墨 MSDS 成分表，固含量为 72.9%；根据喷码油墨 MSDS 成分表，固含量为 80.0%；。

由上式计算出本项目油墨使用量约 0.12t/a，喷码油墨用量为 0.002 t/a，根据《现代涂装手册》，本项目油墨利用率取 100%。

油墨、喷码油墨计算见下表：

表 1-8 油墨、喷码油墨年用量计算结果一览表

种类	总面积 m ²	产品干膜厚度 cm	干膜密度 g/cm ³	附着率%	固含率%	年用量 t
油墨	12000	0.002	1.18	100	72.9	0.12
喷码油墨	2000	0.0005	1.10	100	80	0.002

3、生产设备

表 1-9 设备清单列表

序号	设备名称	型号/功率	设备数量	用途/功能	年工作时间	能耗类型
1	注塑机	PL1200/370j	1 台	塑料产品注塑工序	2400	电能
2	注塑机	EC180S	2 台	塑料产品注塑工序	2400	
3	注塑机	MA2500/1000G	3 台	塑料产品注塑工序	2400	
4	注塑机	PL2000/770j	3 台	塑料产品注塑工序	2400	
5	注塑机	MA1600/540G	4 台	塑料产品注塑工序	2400	
6	注塑机	MA2000/770G	4 台	塑料产品注塑工序	2400	
7	注塑机	PL1600/540j	6 台	塑料产品注塑工序	2400	
8	硅胶机	PL1200/370j	4 台	奶嘴注塑工序	2400	
9	硅胶机	ARBURG(ALLRO UNDEDER420)	1 台	奶嘴注塑工序	2400	
10	双色机	IA1600/b-j	1 台	塑料产品注塑工序	2400	
11	吹瓶机	WL-AP02	1 台	塑料产品吹瓶工序	2400	
12	双色机	IA2000/b-j	1 台	塑料产品吹瓶工序	2400	
13	双色机	IA2500/b-j	2 台	塑料产品吹瓶工序	2400	
14	青木机	SBIII-250LL-50S	1 台	塑料产品吹瓶工序	2400	

15	干燥机	50/4.5KW	3 台	干燥工序烤料	2400
16	破碎机	PC-400	3 台	破碎工序碎料	900
17	混料机	WSOB/50	3 台	混料工序混色粉	900
18	硫化机	/	3 条	奶嘴硫化	2400
19	打孔机	SCJ 63*50-50 气动	5 台	奶嘴开孔	2400
20	丝印机	/	8 台	PP 产品丝印图案	2400
21	移印机	/	2 台	PPSU 产品移印图案	2400
22	热转印机	/	1 台	TRITAN 热转印图案	2400
23	晒网机	/	1 台	晒丝印网版	2400
24	拉网机	/	1 台	制作丝印网版	2400
25	烘板机	/	1 台	PP 产品过火工序烘 丝印网版	2400
26	超声机	/	5 台	包装工序超声焊接	2400
27	收缩机	/	3 台	塑料袋收缩包装	2400
28	高频吸塑机	/	4 台	高周波吸塑包装	2400
29	吸塑机	/	7 台	普通包装吸塑	2400
30	切口机	/	6 台	塑料袋切口	2400
31	流水线	/	6 条	包装流水作业	2400

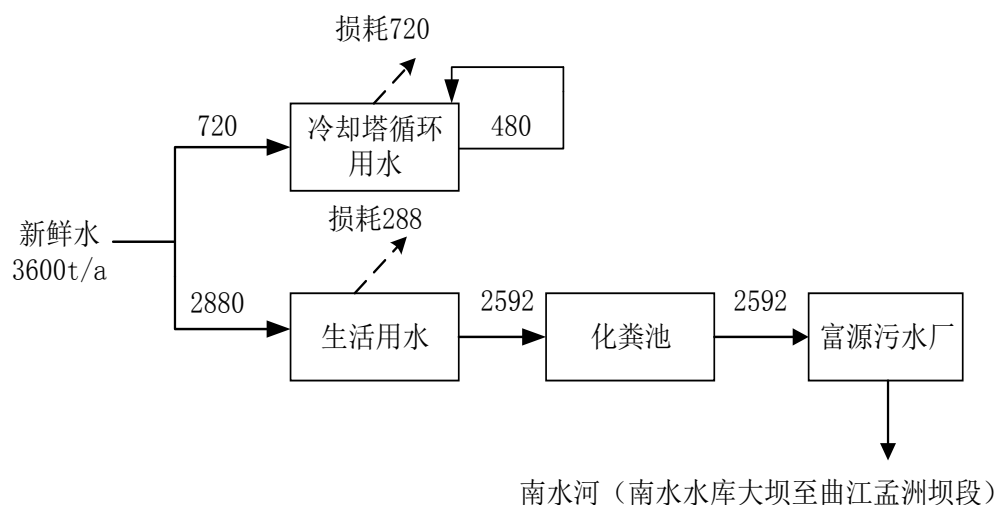
4、用能规模

本项目的电力由市政供电管网提供，年用电负荷为 240 万 kw h，项目不设备用发电机。

5、给排水规模

（1）给水设施：项目用水由市政供水管网供应，根据建设单位提供的资料，项目建成后职工人数约为 120 人，厂内提供食宿，根据《广东省用水定额》（DB44/T 1461-2014）表 4 中的“机关事业单位，有食堂和浴室”，每人用水定额 0.08m³/d，员工生活年用水量约为 2880t/a，用水主要为员工生活用水和冷却塔循环用水，冷却塔循环用水为 720t/a，则本项目用水量为 3600t/a。

（2）排水设施：项目执行雨污分流，雨水排入雨水管网。生活污水排污系数按 90%计，年排水量为 2592t/a，根据乳源经济开发区污水处理站规划，富源工业园污水统一收集处理排放，规划总处理能力 7500m³/d。其废水经过厂区预处理，达到国家规定的《污水排入城镇下水道水质标准》CJ343-2010 后排入开发区城市污水管网，通过开发区污水管网汇入开发区污水处理厂进一步经 A/A/O+滤池处理，开发区污水处理厂外排废水达到《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段的一级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级标准 A 标准的严者后外排至南水河（南水水库大坝至曲江孟洲坝段）。



备注：生产线有 2 个循环冷却塔容量共计为 80t，每天各循环 6 次，故循环水量为 480t。

图 1-1 项目水平衡图（单位：t/a）

6、空调通风系统规模

本项目不设中央空调系统，生产车间主要通风设施为排气扇。

7、人员规模及工作制度

本项目拟定劳动定员 120 人，年工作时间 300 天，日工作时间 8 小时，厂区提供食宿，食堂设置 3 个炉灶。

8、产业结构合理性及选址合理性分析

（1）与产业结构调整指导目录的相符性

根据国家据国务院发布的《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 29 号）、《市场准入负面清单（2020 年版）》，本项目主要从事日用及医用橡胶制品制造及塑料包装箱及容器制造，不属于上述目录所列的鼓励类和禁止（淘汰）类项目，因此，本项目符合国家、地方产业政策符合国家有关法律、法规和政策规定。本项目采用的生产工艺及其设备均不属于落后工艺和淘汰类设备，且本项目已由乳源瑶族自治县发展和改革局备案，编号 2019-440232-30-03-041917，备案证见附件 16，项目的建设符合国家和地方相关产业政策。

（2）选址相符性

①与《广东省主体功能区划》(2010-2020) 的相符性分析

《广东省人民政府关于印发广东省主体功能区规划的通知》(粤府[2012]120 号) 将广东全省国土空间分为以下主体功能区：按开发方式，分为优化开发、重点开发、生态发展和

禁止开发四类区域；按开发内容，分为城市化地区、农产品主产区和重点生态功能区。其中韶关市的浈江区、武江区、曲江区划入省级重点开发区域粤北山区点状片区；乐昌市、南雄市、始兴县、仁化县、乳源瑶族自治县划入国家重点生态功能区南岭山地森林及生物多样性生态功能区粤北部分；翁源县划入省级重点生态功能区北江上游片区；新丰县划入省级重点生态功能区东江上游片区。全市功能定位为：粤北区域中心城市、广东新兴制造业基地、全国生态文明建设示范市、生态旅游休闲重点地区，北江、东江上游重要的生态屏障与水源涵养区。

根据该规划要求，本项目位于韶关市乳源瑶族自治县乳城镇北环东路 10 号 2 栋，处于国家级重点生态功能区（详见附图六）。重点生态功能区在保护好生态环境的前提下，也可以选择资源环境承载力较强的县城和中心镇进行集约开发和集中建设。本项目在现有厂区用地内进行建设，未涉及自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、湿地公园、重要湿地以及世界文化自然遗产等禁止开发区域，项目建设对区域生态环境影响较小。本项目在严格保护生态环境前提下，点状集聚，适度开发。因此，本项目建设与广东省主体功能区规划要求相符。

②与《广东省饮用水源水质保护条例》的相符性分析

根据《广东省饮用水源水质保护条例》提出：“饮用水水源保护区内禁止下列行为：（一）禁止新建、改建、扩建排放污染物的建设项目；（二）设置排污口；（三）设置油类及其他有毒有害物品的储存罐、仓库、堆栈、油气管道和废弃物回收场、加工场；（四）设置占用河面、湖面等饮用水源水体或者直接向河面、湖面等水体排放污染物的餐饮、娱乐设施；（五）设置畜禽养殖场、养殖小区；（六）排放、倾倒、堆放、填埋、焚烧剧毒物品、放射性物质以及油类、酸碱类物质、工业废渣、生活垃圾、医疗废物、粪便及其他废弃物；（七）从事船舶制造、修理、拆解作业；（八）利用码头等设施装卸油类、垃圾、粪便、煤、有毒有害物品；（九）利用船舶运输剧毒物品、危险废物以及国家规定禁止运输的其他危险化学品；（十）运输剧毒物品的车辆通行；（十一）使用剧毒和高残留农药；（十二）使用含磷洗涤剂；（十三）破坏水环境生态平衡、水源涵养林、护岸林、与水源保护相关的植被的活动；（十四）使用炸药、有毒物品捕杀水生动物；（十五）开山采石和非疏浚性采砂；（十六）其他污染水源的项目。”本项目离最近的水源保护区为上游的南水水库，距离为 10.7km，故项目选址不在水源保护区范围内，因此项目符合《广东省饮用水源水质保护条例》的要求。

③与《广东省环境保护规划纲要（2006-2020 年）》相符性分析

《广东省环境保护规划纲要（2006-2020 年）》（粤环函[2006]909 号）在生态功能区划的基础上，结合生态保护、资源合理开发利用和社会经济可持续发展的需要，将全省陆域划分为陆域严格控制区、有限开发区、集约利用区。从附图七上可以看出，本项目所在位置处在“集约利用区”，不属于陆域严格控制区。“城镇开发区(集约利用区)内要强化规划指导，限制占用生态用地，加强城市绿地系统建设”，本项目选址于划定的集约利用区内，不属于占用生态用地，可利用资源进行开发建设，将严格落实固体废物的处置情况，同时严格控制有关污染物的排放，以减少对生态环境的损害。因此，本项目符合《广东省环境保护规划纲要（2006-2020 年）》的要求。

④与《韶关市环境保护规划纲要(2006-2020)》的相符性分析

根据《韶关市环境保护规划纲要(2006-2020)》，为主动引导和调控社会经济发展和产业布局，划分出严格控制区、有限开发区和集约利用区，具体详见附图八。集约利用区主要是指为人类提供生活资源与生产生活空间的区域，本项目位于规划中的集约利用区，不属于《韶关市环境保护规划纲要(2006-2020)》所规定的“严格控制区”，可以利用资源进行开发建设。因此，本项目建设选址符合《韶关市环境保护规划纲要(2006-2020)》的要求。

根据《韶关市环境保护规划纲要（2006-2020）》、《关于划分环境空气质量功能区及执行标准的通知》（韶府发[1996]118 号和《关于划定乳源瑶族自治县城区环境空气质量功能区及执行标准的通知》（乳府[2001]15 号），拟建项目所在地属于二类环境空气质量功能区。环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单“生态环境部公告 2018 年第 29 号”中的二级标准，符合功能区用地要求。

⑤与《韶关市乳源瑶族自治县土地利用总体规划（2010-2020）》相符性分析

根据建设单位提供的厂区房屋产权证，见附件 3，该地块属性为工业用地。同时，项目所在地块属《韶关市乳源瑶族自治县土地利用总体规划（2010-2020）》中的城镇建设用地，具体详见附图十，符合土地利用政策。

（3）规划相符性

①与《广东省水污染防治行动计划实施方案》（粤府〔2015〕131 号）的相符性分析

《广东省水污染防治行动计划实施方案》提出：“优化空间布局。合理确定发展布局、结构和规模，充分考虑水资源、水环境承载能力，以水定城、以水定地、以水定人、以水定产。重大项目原则上布局在优化开发区和重点开发区。东江、西江、北江和韩江等供水通道敏感区内禁止建设化学制浆、印染、鞣革、重化工、电镀、有色、冶炼等重污染项目，

干流沿岸严格控制石油加工、化学原料和化学制品制造、医药制造、化学纤维制造、有色金属冶炼、纺织印染等项目环境风险。东江流域严格执行《广东省东江水系水质保护条例》和《关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的通知》等规定，严控水污染项目建设。北江流域严格实行重金属污染物减量置换。”本项目选址不属于东江、西江、北江和韩江等供水通道敏感区，选址非北江干流，本项目不产生生产废水，生活污水经化粪池处理后排至富源污水厂达标排放。因此本项目符合《广东省水污染防治行动计划实施方案》的相关要求。

②与《广东省打赢蓝天保卫战实施方案（2018—2020 年）的通知》的相符性分析

本项目为日用及医用橡胶制品制造及塑料包装箱及容器制造，不属于《广东省打赢蓝天保卫战行动方案（2018-2020 年）》规定的明确禁止和限制发展的行业，本项目不属于上述行业；其中“25 推广应用低 VOCs 原辅材料，在涂料、胶粘剂、油墨等行业实施原料替代工程。重点推广使用低 VOCs 含量、低反应活性的原辅材料和产品，到 2020 年，印刷、家具制造、工业涂装重点工业企业的低毒、低(无)VOCs 含量、高固份原辅材料使用比例大幅提升”，本项目油墨、洗网水、喷码油墨等原料的使用均响应推广应用低 VOCs 原辅材料的要求，在生产过程中严格执行了对 VOCs 的排放处理，生产过程产生的有机废气经集气罩收集后引入“UV 光解+活性炭吸附”废气处理设备进行处理，因此本项目的建设基本符合《广东省打赢蓝天保卫战实施方案（2018—2020 年）的通知》要求。

③与《广东省环境保护“十三五”规划（粤环[2016]51 号）》的相符性分析

根据《广东省环境保护“十三五”规划》第四章深化污染防治，全面改善环境质量，第二节深化工业源污染治理中指出：大力控制重点行业挥发性有机物(VOCs)排放。实施 VOCs 排放总量控制，各地市要制定 VOCs 专项整治方案，明确 VOCs 控制目标、实施路径和重点项目。强化 VOCs 污染源头控制，推动实施原料替代工程，VOCs 排放建设项目应使用低毒、低臭、低挥发性的原辅材料，加快水性涂料推广应用，选用先进的清洁生产和密闭化工艺，实现设备、装置、管线等密闭化。

本项目属于日用及医用橡胶制品制造及塑料包装箱及容器制造行业，生产过程项目使用的油墨、洗网水、喷码油墨均为低 VOCs 含量原辅材料。因此，本项目符合《广东省环境保护“十三五”规划》(粤环(2016)51 号)文件要求。

④与《广东省大气污染防治条例》（广东省人大公告第 20 号）的相符性分析

根据《广东省大气污染防治条例》（广东省人大公告第 20 号），第十六条 省人民政

府应当制定并定期修订禁止新建、扩建的高污染工业项目名录和高污染工艺设备淘汰名录，并向社会公布。禁止新建、扩建列入名录的高污染工业项目。禁止使用列入淘汰名录的高污染工艺设备。淘汰的高污染工艺设备，不得转让给他人使用。第二十六条 新建、改建、扩建排放挥发性有机物的建设项目，应当使用污染防治先进可行技术。

本项目不属于重点排污单位，不使用高污染工艺及设备，并且污染物排放浓度较低，项目有机废气采用 UV 光解+活性炭处理，属于污染防治先进可行技术，因此项目符合本条例。

⑤与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气[2019]53 号）的相符性分析

根据《重点行业挥发性有机物综合治理方案》“三、控制思路与要求(一)大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂，以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。(二)全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料(包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等)储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改通、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放”及“四、重点行业治理任务(二)化工行业 VOCs 综合治理。加强制药、农药、涂料、油墨、胶粘剂、橡胶和塑料制品等行业 VOCs 治理力度。重点提高涉 VOCs 排放主要工序密闭化水平，加强无组织排放收集，加大含 VOCs 物料储存和装卸治理力度。废水储存、曝气池及其之前废水处理设施应按要求加盖封闭，实施废气收集与处理。密封点大于等于 2000 个的，要开展 LDAR 工作。”

本项目属于日用及医用橡胶制品制造及塑料包装箱及容器制造行业，项目均使用低 VOCs 含量油墨、洗网水、喷码油墨，建设单位已针对 2#厂房三层的丝印工序和 2#厂房 5 层注塑/吹瓶/硫化工序产生的挥发性有机废气分别在其密闭的无尘车间内设置集气罩进行收集，引至“UV 光解+活性炭吸附设备”工艺进行处理后引至厂房西侧的 25m 高的排气筒（P1）达标排放，废气收集可达 90%、处理效率达 83%，有效控制挥发性有机物的无组织排放，符合《重点行业挥发性有机物综合治理方案》(环大气[2019]53 号)相关要求。

⑥与《广东省挥发性有机物（VOCs）整治与减排工作方案（2018-2020 年）》的相符性

根据《广东省挥发性有机物（VOCs）整治与减排工作方案（2018-2020 年）》中：中石

油和化工行业 VOCs 综合治理。全面推进石油炼制与石油化工、医药、合成树脂、橡胶和塑料制品制造、涂料/油墨/颜料制造等化工行业 VOCs 减排，通过源头预防、过程控制、末端治理等综合措施，确保实现达标排放。①推广低 VOCs 含量、低反应活性的原辅材料 and 产品。以减少苯、甲苯、二甲苯、二甲基甲酰胺等溶剂和助剂的使用为重点，实施原料替代。②优化生产工艺过程。加强工业企业 VOCs 无组织排放管理，推动企业实施生产过程密闭化、连续化、自动化技术改造，强化生产工艺环节的有机废气收集，减少挥发性有机物排放。③全面推广应用“泄漏检测与修复”(LDAR) 技术。在有机化工、医药、合成材料、合成树脂、合成橡胶制造等行业推广应用 LDAR 技术，企业应按要求开展 LDAR 项目建立、检测与维修、实施情况评估及 LDAR 数据和资料报送。建立 LDAR 管理制度和调度管理平台，通过企业自查、第三方及环保部门核查等方式，确保 LDAR 技术应用工作稳定发挥实效。

本项目主要从事婴童奶瓶的生产，属于日用及医用橡胶制品制造及塑料包装箱及容器制造行业，生产过程使用的原辅料 PP、PPSU、TRITAN、硅胶、油墨、洗网水、喷码油墨等均为低 VOCs 含量、低反应活性的环保材料；项目注塑/吹瓶/硫化/丝印工序环节均在密闭的无尘车间内进行，废气收集效率可达 90%以上；注塑/吹瓶/硫化/丝印废气经集中排风并引至楼顶 UV 光解处理装置中处理，处理效率 83%，处理后由 25m 排气筒高空排放。因此，项目符合《广东省挥发性有机物（VOCs）整治与减排工作方案（2018-2020 年）》中的相关规定。

因此，本项目在产业政策上符合国家和地方的有关规定，是合理合法的。

⑦与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》的相符性分析

根据《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》中：新、改、扩建涉 VOCs 排放项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅材料，加强废气收集，安装高效治理设施。

本项目主要从事日用及医用橡胶制品制造及塑料包装箱及容器制造，项目均使用低 VOCs 含量油墨、洗网水、喷码油墨，建设单位已针对 2#厂房三层的丝印工序和 2#厂房 5 层注塑/吹瓶/硫化工序产生的挥发性有机废气分别在其密闭的无尘车间内设置集气罩进行收集，引至“UV 光解+活性炭吸附设备”工艺进行处理后引至厂房西侧的 25m 高的排气筒（P1）达标排放，废气收集可达 90%、处理效率可达 83%，总体上与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》中的总体要求及主要任务相符。

⑧与《油墨中可挥发性有机物（VOCs）含量的限值》（GB 38507-2020）的相符性分析

根据《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》中“表 1-水性网印油墨小于 30%”的要求:

本项目丝印工序油墨年用量约为 0.12t/a, 主要成分为 39~44%的颜料（聚酯树脂）、10~24%的环己酮（CAS 号: 108-94-1）、10~19%的轻芳烃溶剂油（CAS 号: 64742-95-6）和 1~9%的丙二醇甲醚醋酸酯（CAS 号: 108-65-6），是均匀混合并经反复轧制而成一种粘性胶状流体。项目使用的油墨原料含 VOCs 为环己酮，最大占比为 24%，约为 0.029t/a，挥发性有机物含量限值为 $24\% \leq 30\%$ ，符合要求。

本项目包装工序喷码油墨年用量约为 0.002t/a, 由 40~60%的树脂，10~30%的稀释单体，8~18%的光引发剂，13~18%的颜料组成。项目使用的喷码油墨含 VOCs 为稀释单体，最大占比为 30%，挥发性有机物含量限值为 $30\% \leq 30\%$ ，符合要求。

⑨与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）相符性分析

根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》“废气收集系统要求：10.2.1 企业应考虑生产工艺、操作方式、废气性质、处理方法等因素，对 VOCs 废气进行分类收集；10.2.2 废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合 GB/T 16758 的规定。VOCs 排放控制要求：

10.3.1 VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB16297 或相关行业排放标准的规定。”

本项目 VOCs 物料储存在密闭容器中，盛装 VOCs 物料容器局放于室内，盛装 VOCs 物料容器在不用状态下加盖、封口放置；本项目使用的含 VOCs 物料为油墨、洗网水、喷码油墨等，属于含 VOCs 质量占比大于等于 10%的含 VOCs，项目在 2#厂房三层的丝印工序和 2#厂房 5 层注塑/吹瓶/硫化工序产生的挥发性有机废气分别在其密闭的无尘车间内设置集气罩进行收集，引至“UV 光解+活性炭吸附设备”工艺进行处理后引至厂房西侧的 25m 高的排气筒（P1）达标排放，废气收集可达 90%、处理效率达 83%，因此本项目符合该政策中的废气收集系统要求和 VOCs 排放控制要求。

⑩与《胶黏剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）相符性分析

根据《胶黏剂挥发性有机化合物限量》中“分散介质含量占总量的 5%以内的胶粘剂为本体型胶粘剂。5.4 本体型胶粘剂 VOCs 含量应符合表 3 VOCs 限量值 $\leq 50\text{g/kg}$ ”。本项目丝印工序拉网胶年用量约为 0.008t/a，其中由于拉网胶成分为 45%的 EVA(乙烯-醋酸乙烯共聚物)(CAS 号: 24937-78-8)、35%改性树脂和 20%是石蜡(CAS 号: 8002-74-2)，均为不挥发物质，符合 VOCs 限量值 $\leq 50\text{g/kg}$ 的要求。

⑪与香港《受规管润版液和受规管印刷机清洁剂的挥发性有机化合物含量限值》的相

符性分析

根据《受规管润版液和受规管印刷机清洁剂的挥发性有机化合物含量限值》中“润滑液 $\leq 80\text{g/L}$ ，印刷机清洁剂 $\leq 500\text{g/L}$ ”，本项洗网水属于印刷机清洁剂。

本项目丝印工序洗网水年用量约为 0.2t/a ，其中 VOCs 的占比约为 0.01t/a ，根据洗网水 MSDS 报告，相对密度为 0.8g/cm^3 ，算得洗网水体积为： $0.2\text{t/a} \times 1000000 / 0.8\text{g/cm}^3 / 1000 \approx 250\text{L}$ ，VOCs 含量为 $0.01\text{t} \times 1000000 / 250\text{L} = 40\text{g/L}$ ，项目使用的洗网水挥发性有机物含量为 $40\text{g/L} \leq 500\text{g/L}$ ，符合要求。

⑫与《清洁剂挥发性有机化合物含量限值》（GB 38508-2020）的相符性分析

根据《清洁剂挥发性有机化合物含量限值》中表 1“VOC 含量 $\leq 50\text{g/L}$ 的水基清洗剂，VOC 含量 $\leq 300\text{g/L}$ 的半水基清洗剂（且符合表 2 半水基清洗剂 VOC 含量 $\leq 100\text{g/L}$ ）”的清洗剂可归为低 VOC 含量清洗剂。

本项目丝印工序洗网水年用量约为 0.2t/a ，其中 VOCs 的占比约为 0.01t/a ，根据洗网水 MSDS 报告，相对密度为 0.8g/cm^3 ，算得洗网水体积为： $0.2\text{t/a} \times 1000000 / 0.8\text{g/cm}^3 / 1000 \approx 250\text{L}$ ，VOCs 含量为 $0.01\text{t} \times 1000000 / 250\text{L} = 40\text{g/L}$ ，项目使用的洗网水挥发性有机物含量为 $40\text{g/L} \leq 50\text{g/L}$ ，符合低 VOC 含量清洗剂水基清洗剂要求。

9、“三线一单”相符性分析

根据《建设项目环境影响评价技术导则-总纲》（HJ2.1-2016），应分析判定建设项目选址选线、规模、性质和工艺路线等与生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单的相符性，本项目与“三线一单”对照相符性分析如下：

表 1-10 项目“三线一单”相符性一览表

序号	内容	相符性分析
1	生态保护红线	本项目位于集约利用区，不在生态严控范围内，不涉及自然保护区风景名胜区、森林公园、饮用水源保护区、基本农田保护区等生态红线区，符合生态保护红线要求。
2	资源利用上线	本项目为新建项目，主要依托当地自来水和电网供水供电，能够满足项目需要，项目实施后，不会造成区域的用水量超过区域允许用水量，符合区域水资源利用考核要求；对区域的能源总量影响较小，符合区域能源利用考核要求；本项目在厂区红线范围内进行建设，符合工业用地性质，土地资源消耗符合要求。因此，项目符合资源利用上线要求。
3	环境质量底线	项目所在区域项目环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准，项目建成后经预测废气可达标排放，环境空气质量仍可满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准要求；本项目纳污水体为南水河，南水水库大坝至曲江孟洲坝段，水环境满足执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。项目生活污水经三级化粪池处理后达

		到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB T 31962-2015)的 B 级标准流入富源污水厂处理达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段的一级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级标准 A 标准的严者后外排至南水河,对水环境影响可在接受范围内。项目所在区域东、西北厂界声环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类功能区标准,南面厂界符合《城市区域环境噪声标准》(GB3096-93)的 4a 标准,可满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中相应功能区标准。因此,项目符合环境质量底线要求。
4	环境准入负面清单	本项目为日用及医用橡胶制品制造及塑料包装箱及容器制造项目,不属于国家《产业结构调整指导目录(2019 年)》中限制和淘汰类项目,符合国家和地方相关市场准入要求。因此该项目的建设符合当前国家及地方产业政策为环境准入类别。

综上,项目符合相关的产业政策要求,同时也符合国家和地方相关环保政策、法规和规划,因此,本项目建设合理合法。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题:

广东金贝源婴童用品有限公司位于韶关市乳源瑶族自治县乳城镇北环东路 10 号 2 栋，项目地理中心坐标为北纬 24°46'50"，东经 113°18'4"。

本项目为新建项目，项目北面紧邻林地，西面紧邻空厂房，南面厂界 20m 外为 G323 国道，东面厂界 20m 外为居民区。建设项目四至卫星图见附图二，项目实景图如下，本项目主要环境污染来源于邻近工厂生产活动产生的废气、污水、噪声和固废、马路产生的噪声、以及项目附近居民产生的生活污水、生活垃圾等，根据项目所在区域环境现状情况，所在地无突出环境问题。

	
项目东面—居民区	项目南面—G323 国道
	
项目西面—空厂房	项目北面—林地

建设项目所在地自然环境简况

自然环境简况（地形、地貌、气候、气象、水文、自然资源等）：

一、地理位置

乳源瑶族自治县位于广东省北部、韶关市区西部，东邻武江区，西连阳山县，南毗英德市，北与乐昌市接壤，西北角与湖南宜章县相依，是广东省 3 个少数民族自治县之一，有“九山半水半分田”之称。其中：丘陵平原镇有乳城、一六、桂头 3 个镇；石灰岩山区镇有大桥、洛阳、大布 3 个镇；瑶族聚居地有必背、游溪、东坪三个镇，是美国、泰国等海外瑶族的祖居地，被誉为“世界过山瑶之乡”。总人口 21.7 万，其中农业人口 17 万；瑶族人口 2.4 万，占全县总人口的 11.1%。乳源交通便利，截止到 2006 年底，全县公路通车里程 1463 公里。京珠高速公路贯穿县境 59 公里，并在县城、东坪镇南水湖和大桥镇设有 3 个进出口，2.5 小时可到达广州。国道 323 线、省道 248、249、250、258 线和县境乡村公路构成了四通八达的交通网络。距县城 35 公里的北江货运码头可直通抵达港澳。武广高速铁路韶关西联站，设在乳源东面，到广州 1 小时，到武汉 4 小时。

广东乳源经济开发区富源工业园位于乳源县城东面，前身为 2006 年经广东省人民政府批准设立的乳源民族经济开发区，2007 年通过国家审核公告，规划面积调整为 667 平方公里，是依托县城发展的一个主要工业园区。园区的区域位置优越，选址于乳源瑶族自治县侯公渡镇 323 国道南侧，开发区四至范围东至 323 国道收费站旧址、下杨梅岭，南至下杨梅岭、侯公渡桥头，南水河北岸、坝厂，西至坝厂、291 地质队西北角、323 国道，北至 323 国道、京珠高速公路出入口、松山头、李村、泽桥村、三协公司北边界。园区有 11 万伏的变电站，电力线架设到厂区的围墙边，供电质量保证，自来水管网铺设至厂区的围墙。目前园区的企业有来自国内和日本、新加坡、台湾、香港等国家地区的厂商有 60 多家，产品涉及微型马达、铝箔、电子、电容、制衣、抛光材料、模具钢、稀有金属等。

二、地形、地质、地貌

乳源境内地质由 5 个地质界，9 个地质系组成，地层出露有：上元古界震旦系、下古生界寒武系、上古生界泥盆系、石炭系、二迭系、中生界三迭系、侏罗系、白垩系和新生界第四系。石灰岩、砂岩分布最广，其中石灰岩分布面积最大，占全县面积的 55%，其次是砂岩占 20%以上，其余为花岗岩、砾岩和少量的砂页岩、紫色页岩。

乳源经济开发区内地质主要属泥盆系中的帽子峰组，为浅海相砂泥质沉积和碳酸盐组成，岩性主要是泥质砂质、细砂岩夹粉与薄层灰岩呈不均匀互层。

乳源县可分成 4 类地区：一是东部砂岩丘陵区，包括桂头、一六、乳城 3 个镇及游溪镇部分地区，二是西北部和西南部石灰岩山区，包括西北部的大桥和西南部的大布 2 个镇及洛阳镇部分地区，三是中北部砂岩、砾岩山区，包括必背镇及东坪、游溪 2 个镇部分地区，四是中西部花岗岩山区，包括洛阳、东坪 2 个镇部分地区。乳源县境处在新构造间歇上升地区，发育了多集的古剥蚀面，地形切割强烈，山谷发育。以纵线划分，西部是海拔 1000~1902 米的山区，是乳源最高地带；中部是海拔 600~1200 米山区，是次高地带；东部是海拔 300m 以下的丘陵平原地带。乳源县地势由西北向东南倾斜，中山山地和低山山地占全县总面积的 58.19%，丘陵占 33.4%，平原台地占 8.2%。地势西北高、东南低，自西向东倾斜。海拔 1000~1500 米山峰 82 座，1500~1902 米山峰 20 座。峰峦环峙，属高山地带，溶蚀高原地貌显著，是韶关市主要石灰岩地区之一。东北部属丘陵地带，河流两岸地势平缓。主要山体有北部呈东西走向的头寨山、南部东西横亘大东山、北部瑶山主峰狗尾嶂，与湖南省章县和广东省阳山县交界的石坑崆主峰 1902 米，是广东省境内最高峰。

乳源经济开发区位于乳源县东部的丘陵地带，所在区域现状标高介于 71m~135m 之间，区内水土流失轻微，属以水力侵蚀为主的南方红壤丘陵侵蚀区。

三、气象与气候

乳源属中亚热带季风山地气候，气候温暖，雨量充沛，四季明显。年平均气温在 15.9℃~20.6℃之间，东北部、东部、东南部丘陵平原地区气温较高，全年平均气温 19℃~20℃，西部、西北部、北部山区气温较低，西部山区全年气温 16℃~17℃，北部高山地带全年平均气温为 15℃。

全县多年平均日照时数 1610.3 小时，太阳辐射量 103.8kcal/cm²。年中 7、8 月份最多，平均 213.9 小时，2、3 月份最少，平均 58 小时。年降雨量 1723.2 mm~2613.8 mm，全县多年平均降雨量为 1883 mm，年平均雨日为 70~215 天，年平均无霜期 312~320 天。每年雨季的始日，一般是 3~4 月；终日是 6~7 月。春季降雨量约占总降雨量的 70%，秋旱明显，最长时间连续干旱 72 天。

全县蒸发量年平均 1069.2 毫米，干燥度平均小于 1，常年相对湿度 78%，属湿润地区。风向杂乱，风力不大，平均风速 1.13 米每秒。

乳源一年均受季风影响，全年以偏西风（SW）为主，其次是偏东风，风向多变，夏季多为西南风、冬季为西北风，常年风力较小，年均风速为 1.3m/s，静风频率高达 50%以上。

四、水文与流域

乳源瑶族自治县境内地形西高东低，属亚热带季风区。境内崇山峻岭，有海拔 1902 米的广东省最高峰石坑崆，径流纵横，自然落差大，植被茂盛，雨量充沛，年平均降雨量 1883 毫米，降水量大于蒸发量，复杂地形形成多区域小气候。县境山溪涧流遍布，县内的主要河道共有 8 条，主河道长 309.65km，流域面积 2205.9km²。除武江为过境水外，集雨面积 100km² 以上的主要河流有南水河、杨溪河、大潭河、大布河、新街水、水源宫河。其余五官庙河、柳坑河（汇入新街水）的集雨面积均在 100km² 以下。杨溪河、五官庙河、新街水、水源宫河均流入武江。南水河流入北江；大潭河流入大湾水再流入北江；大布河流入黄洞水再流入北江。

南水河（古称洲头水，亦称乳源河）乳源县境全长 65 公里，集雨面积 869 平方公里，平均流量 31.2 立方米每秒，年径流量 9.733 亿 m³，自然落差 1190m，经筑坝蓄水发电，现有装机容量超过 10.5 万 kw，建水闸发电后不通航。南水河发源于县境西部安头墩山，由县境东南部侯公渡镇的梯厂流入曲江后于白土附近汇入北江河；流向为自西转东南，再转北向流入南水水库，水库泄流转向东流；其流域贯穿洛阳、龙南、乳城、南水河、侯公渡 4 个乡镇；该河流同时受季节性和南水水库调节，枯水期流量主要受南水水库发电控制。南水河道比较陡，流速较大，洪水传播时间短，流域地势高峻，是弯曲型的山区河流。南水河流域呈带状，河道断面多呈 V 字形，河床稳定，沿河两岸群山错落，山峦重叠。

乳源经济开发区位于广东韶关市乳源瑶族自治县东侧，根据《广东省地下水功能区划》（2009 年），该区域属于北江韶关曲江分散式开发利用区（HO54402001Q04），其地貌类型为山间平原区，地下水类型为孔隙水岩溶水，其水质类别为Ⅲ类地下水水质功能区，矿化度为 0.1~0.3g/L。

五、土壤与植被

乳源县土壤面积达 273.7421 万亩，其中自然土壤占 93.85%，旱地土壤占 1.65%，水田土壤占 4.5%。土壤质地分为壤土和偏沙土，分别占 75.31%、15.29%。山地土壤的土层较深厚，有机质含量较丰富，较为肥沃，水田土壤属中氮、缺磷、特别缺钾的中等养分含量。按国家、广东省土壤分类标准划分，全县有水稻土、黄壤土、红壤土、红色石灰土、黑色石灰土、紫色土和潮沙土等 7 个土类、7 个亚类、25 个土属、56 个土种。土类的垂直分布明显，黄壤土类主要分布在县境西部、西北部海拔 800 米以上，地势比较平缓的山地；红壤土类主要分布在县境东部、东北部乳源至韶关，乳源至桂头公路两旁及海拔 800 米以下的山地丘陵地区；红色石灰土类主要分布在县西部、西北部、西南部大面积石灰岩地区的

丘陵地，以及县境东部、中部海拔 200 米以上的山丘地带；黑色石灰土类，数量不多；水稻土类、潮沙泥土类和极少量的紫色土类，主要分布在海拔 100~700 米溪河两岸的平地及山地丘陵地带。

乳源有高等植物 178 科、1158 种。藤、草本果类有猕猴桃、葡萄、西瓜、香瓜、红瓜子、甘蔗等。野生药用植物，品类有 1000 种以上，较名贵的有：天麻、甘木通、灵芝、砂仁、杜仲、灵香草、紫背天葵、鹿茸草、黄连、土党参、土北芪等。菌类有：冬菇、木耳、奉尾菇、滑菇等。

六、环境功能区

表 2-1 建设项目环境功能属性

编号	功能区类别	执行标准
1	地表水环境质量功能区	本项目纳污水体为南水河，南水河下游有江湾河（龙归河）汇入，南水河最终汇入北江（沙洲尾至白沙）河段。根据《广东省地表水环境功能区划》(粤环[2011]29 号)，南水河（南水水库大坝至曲江孟洲坝段）执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准。
2	环境空气质量功能区	项目所在地属二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其2018年修改单中的二级标准
3	环境噪声功能区	项目位于广东乳源经济开发区规划工业地块为声环境3类功能区，但由于项目东面厂界20m外存在居民区，属于居住、商业、工业混杂，根据《声环境质量标准》（GB3096-2008）属于2类声环境功能区，东、西、北面厂界执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的2类标准，南面厂界20m外为G323国道，根据《韶关市环境保护规划纲要(2006-2020)》G323国道两侧30m范围内为4a类声环境功能区，东面厂界执行《城市区域环境噪声标准》（GB3096-93）4a类标准。
4	是否饮用水源保护区	否
5	是否自然保护区	否
6	是否风景名胜区	否
7	是否两控区	是
8	是否污水处理厂集水范围	是（富源污水处理厂）
9	是否基本农田保护区	否
10	是否敏感区	否
11	是否管道天然气管网区	否

备注：两控区是指酸雨控制区和二氧化硫污染控制区，根据国务院《关于酸雨控制区和二氧化硫污染控制区有关问题的批复》（国函〔1998〕5号），韶关市属于酸雨控制区。

环境质量状况

建设项目所在区域环境现状及主要环境问题（环境空气、地表水、声环境、生态环境等）：

一、空气环境质量现状

根据《韶关市环境保护规划纲要（2006-2020）》（韶府发[2008]210 号）的规定），项目所在地属于二类环境空气质量功能区，大气环境质量现状评价采用《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中的二级标准。

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）要求，项目所在区域环境空气质量现状达标判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。根据韶关市生态环境局发布的《2019 年韶关市环境状况公报》（http://epb.sg.gov.cn/zwgk/wgk/jcgk/content/post_1879083.html）中乳源县的环境空气质量状况，具体数据见下表：

表 3-1 基本污染物环境质量现状

污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率%	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	9	60	15.0	达标
NO ₂	年平均质量浓度	13	40	32.5	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	43	70	61.4	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	32	35	91.4	达标
CO	第95百分位数24小时平均质量浓度	2300	4000	57.5	达标
O ₃	第90百分位数日最大8小时平均质量浓度	130	160	81.2	达标

由上表统计结果可知，韶关市乳源县各因子均达标，项目所在区域为环境空气质量为达标区。

为了解项目所在区域环境空气中非甲烷总烃、TVOC、TSP 的现状，项目委托广东企辅健环安检测技术有限公司于 2020 年 11 月 17 日~2020 年 11 月 23 日在项目所在地进行监测，监测点位图见附图二，补充监测报告见附件 6，监测数据及分析结果见下表。

表 3-2 其他污染物环境质量现状（监测结果）表

监测点位	污染物	监测浓度 (mg/m^3)	标准限值 (mg/m^3)	最高占标率%	达标情况
G1	非甲烷总烃	0.17~0.27	1h均值：≤2.0	13.5	达标
	TVOC	0.355~0.504	8h平均：≤0.6	84.0	达标

	TSP	0.078~0.096	24h均值: ≤0.15	64.0	达标
--	-----	-------------	--------------	------	----

由上表可知，项目所在区域环境空气中非甲烷总烃满足《环境空气质量 非甲烷总烃限值》(DB13/1577-2012)的标准，TVOC 满足《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)附录 D 浓度标准，TSP 满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单中二级标准要求，表明项目所在地的环境空气质量良好。

二、地表水环境质量现状

本项目纳污水体为南水河，南水河下游有江湾河（龙归河）汇入，南水河最终汇入北江（沙洲尾至白沙）河段，本项目位于南水河（水库大坝至曲江孟洲坝段）。根据《广东省地表水环境功能区划》(粤环[2011]29 号)，南水河（南水水库大坝至曲江孟洲坝段）执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准。

根据韶关市生态环境局发布的《2019 年韶关市环境状况公报》：韶关市 28 个监测断面水质均达水质目标要求，优良率为 100%，与 2018 年持平，达标率为 100%。因此 2019 年乳源县南水河（南水水库大坝至曲江孟洲坝段）的水质情况符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准的要求，项目附近地表水体南水河水环境质量达标，说明项目评价区域内水环境质量良好。此外，引用韶关市生态环境局环境监测水环境质量专题栏 (<http://epb.sg.gov.cn/hjgl/hjjc/shjzl/>) 的江河水质月报中北江（南水水库出口断面）的水质情况评价，2020 年 1-10 月韶关市南水水库出口断面符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准的要求，项目附近地表水体南水河环境质量达标，说明项目评价区域内水环境质量良好，能满足相应水环境功能区划要求。

表 3-3 2020 年 1 月-10 月南水水库大坝至曲江孟洲坝段江河水质达标情况表

时间	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月
断面名称	南水水库出口									
水质目标	III类									
水质类别	I 类	I 类	I 类	I 类	I 类	I 类	I 类	I 类	I 类	I 类
达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

三、声环境质量现状

根据《韶关市环境保护规划纲要(2006-2020)》，广东乳源经济开发区规划工业地块为声环境 3 类功能区，执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 3 类标准；规划居住地块为声环境 2 类功能区，执行《声环境质量标准》(GB3096- 2008)中的 2 类标准；323 国道复线(南环路)等交通主干道两侧 30m 范围内执行《城市区域环境噪声标准》(GB3096-93)中的 4a 类标准。项目位于广东乳源经济开发区富源工业园内，为规划工业地块，但由于项目东

面厂界 20m 外存在居民区，属于居住、商业、工业混杂，根据《声环境质量标准》

(GB3096-2008) 属于 2 类声环境功能区，因此对项目东、西、北面执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中的 2 类标准，项目南面 20m 外为 G323 国道，执行《城市区域环境噪声标准》(GB3096-93) 中的 4a 类标准。项目厂界噪声委托广东企辅健环安检测技术有限公司于 2020 年 11 月 17 日~2020 年 11 月 23 日监测，噪声监测点位图见附图二，监测报告见附件 4，监测数据及分析结果见表 3-4，项目东面丘屋村及北面坝尾村的居民区噪声委托广东菲驰检验检测有限公司于 2021 年 1 月 11 日~2021 年 1 月 12 日监测，监测报告见附件 17，监测数据及分析结果见表 3-5。

表 3-4 项目周边噪声监测结果（单位：dB(A)）

编号	监测地点	检测结果				执行标准	
		2020 年 11 月 22 日		2020 年 11 月 23 日		昼间	夜间
		昼间	夜间	昼间	夜间		
N1	厂区东边界外 1m	56.3	47.2	55.8	46.9	2 类：60	2 类：50
N2	厂区南边界外 1m	68.5	52.3	67.9	52.0	4a 类：70	4a 类：55
N3	厂区西边界外 1m	58.6	48.6	58.1	47.3	2 类：60	2 类：50
N4	厂区北边界外 1m	57.2	47.5	56.8	47.1	2 类：60	2 类：50

表 3-5 项目周边噪声监测结果（单位：dB(A)）

编号	监测地点	检测结果				执行标准	
		2021 年 1 月 11 日		2021 年 1 月 12 日		昼间	夜间
		昼间	夜间	昼间	夜间		
N5	东面丘屋村	54.0	47.1	53.0	47.6	2 类：60	2 类：50
N6	北面坝尾村	52.7	46.3	52.4	46.1	2 类：60	2 类：50

项目地块东面、西面、北面及居民区声环境质量能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 的 2 类标准，南面声环境质量符合《城市区域环境噪声标准》(GB3096-93) 中的 4a 类标准要求，因此项目所在地的声环境较好。

四、生态环境现状

项目位于工业区，随着长期的开发，人为活动较频繁，场地已平整，无原生植被，植被以杂草和人工绿化植被为主，受人类活动影响，根据环评单位现场踏勘，查阅现有资料得知，项目范围内的植被均是当地常见类型以及人工种植类型，评价区域未发现国家和省级重点保护的珍稀和濒危植物，无国家和省级重点保护的野生动物。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

本项目的主要环境保护目标是保护好项目所在地附近评价区域的环境质量。要采取有效的环保措施，使本项目的建设和运营过程中保持项目所在区域的环境空气质量、水环境质量和声环境质量。本项目产生的污染物主要是：员工生活污水、食堂油烟、非甲烷总烃、VOCs、TSP、员工生活垃圾、包装废弃材料、塑料边角料及不合格产品、废活性炭、废 UV 灯管、废包装罐、废洗网水、废丝印网版、含油墨废手套和废抹布、机械噪声。

1、水环境保护目标

控制本项目外排污水中主要污染物 COD_{Cr}、NH₃-N、BOD₅ 等的排放，保护目标是使评价区内的地面水环境质量不因本建设项目的建设而明显恶化。

2、环境空气保护目标

大气环境保护目标是保护本项目所在区域环境空气质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及 2018 修改单中的二级标准。

3、声环境保护目标

保护评价区内东、西、北厂界声环境符合《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类标准，南厂界声环境符合《城市区域环境噪声标准》(GB3096-93) 中的 4a 类标准，使本项目所在区域的声环境不因本项目而受到影响。

4、生态保护目标

保护建设地块的生态环境，使其能实现生态环境的良性循环，创造舒适的生活环境。

5、敏感点保护目标

本项目位于韶关市乳源瑶族自治县乳城镇北环东路 10 号 2 栋，根据《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)，二级评价项目大气环境影响评价范围边长取 5km。本项目大气评价等级为二级，设置大气环境影响评价范围为边长为 5km 的矩形区域；根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)，项目环境风险评价的评价工作等级为简单分析，无规定环境风险评价范围，故本项目不设环境风险评价范围；根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2009)，本项目评价范围为边界外延 200m，敏感点情况见下表及项目敏感点分布图（附图四）。

表 3-6 项目主要环境敏感点一览表

名称	坐标/m		敏感点性质	规模（人）	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	X	Y					

丘屋村	20	2	居民区	20	大气环境二类区, 声环境 2 类区	东	20
坝尾村	2	80		10		北	78
新岭	2	330		10	大气环境二类区	北	328
老杜屋村	245	295		80		东北	278
麻子埂	2	853		10		北	713
细井	1906	822		100		东北	2013
老江屋村	1177	-200		80		东南	1127
新民小学	1689	-385	学校	600		东南	1652
宋田村	850	-594	居民区	70		东南	940
田心村	1521	-875		110		东南	1620
乳城镇	100	-1859		500		东南	1790
早塘岭村	-638	-123		200		西南	586
乳源县城	-925	-680		5000		西南	1190
乳源中医院	-1098	-104	医院	1000		西南	1044
乳源第一小学	-1478	-90	学校	2000		西南	1385
鲜明小学	-2348	-1383		1000		西南	2520
乳源高级中学	-1857	988		3000		西北	1926
乌石村	-1634	1411	居民区	200		西北	2060
南水河	-668	-1298	河流	/	III类水	西南	1475

备注：本坐标系是以项目中心为（0，0），东西向为 x 轴坐标，南北向为 y 轴坐标。

评价适用标准

环境 质量 标准	1、环境空气质量标准 项目所在地属于环境空气质量功能区二类区，基本污染物及 TSP 执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单（生态环境部 2018 年第 29 号）中的二级标准；TVOC 执行《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ 2.2-2018）附录 D 相关值；非甲烷总烃执行河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）中的浓度限值。					
	表 4-1 环境空气质量标准（CO、非甲烷总烃：mg/m³；其余均为 μg/m³）					
	项目	年平均	24 小时平均	1 小时平均	8 小时平均	执行标准
	SO ₂	60	150	500	/	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中的二级标准
	NO ₂	40	80	200	/	
	CO	/	4	10	/	
	O ₃	/	160	200	/	
	PM ₁₀	70	150	/	/	
	PM _{2.5}	35	75	/	/	
	TSP	200	300	/	/	《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）
	非甲烷总烃	/	2	/	/	
	TVOC	/	/	/	600	《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ/2.2-2018）附录 D
2、地表水环境质量标准 本项目附近水体为南水河，根据《广东省地表水环境功能区划》（粤府函[2011]29 号），南水河“南水水库大坝至曲江孟洲坝河段”为Ⅲ类水质目标功能区，水环境质量标准执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准。						
表 4-2 地表水Ⅲ类标准 单位：pH 无量纲，其余 mg/L						
指标	pH	COD	BOD ₅	DO	总磷	氨氮
Ⅲ类标准	6~9	≤20	≤4	≥5	≤0.2	≤1.0
3、声环境质量标准 项目所在区域为广东乳源经济开发区富源工业园，东、西、北厂界声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准，南厂界执行《城市区域环境噪声标准》（GB3096-93）中的 4a 类标准。						

污 染 物 排 放 标 准	表 4-3 项目执行的声环境质量标准 单位: dB (A)				
	类别	昼 间	夜 间		
	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 2 类标准	60	50		
	《城市区域环境噪声标准》 (GB3096-93)4a 标准	70	55		
	1、水污染物排放标准				
	本项目无工业生产废水外排，生活污水经过厂区预处理，达到国家规定的《污水排入城镇下水道水质标准》(GB T 31962-2015)的 B 级后排入开发区城市污水管网，通过开发区污水管网汇入开发区污水处理厂（富源污水厂）进一步经 A/A/O+滤池处理，开发区污水处理厂外排废水应达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段的一级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级标准 A 标准的严者后外排至南水河。				
	具体标准如下表所示。				
	表 4-4 水污染物排放限值（单位: mg/L, pH 无量纲）				
	评价因子	污水处理厂接管标准	污水处理厂处理标准		污水厂排水执行标准
		《污水排入城镇下水道水质标准》（GB T 31962-2015）的 B 级	《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段的一级标准	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级标准 A 标准	
	pH 值	6-9	6-9	6-9	6-9
	BOD ₅	≤350	≤20	≤10	10
	COD _{Cr}	≤500	≤40	≤50	40
	NH ₃ -N	≤45	≤10	≤5	5
	SS	≤400	≤20	≤10	10
	石油类	≤15	≤5.0	≤1.0	1.0
	总磷	≤8	/	≤0.5	0.5
	动植物油	≤100	≤10	≤1.0	1.0
	2、大气污染物排放标准				
(1) 破碎车间（混料、破碎工序）产生的粉尘颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值。					
(2) 注塑、吹瓶和硫化工序产生的非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中表 5 新建企业大气污染物排放限值和表 6 现有					

和新建企业厂界无组织排放限值。

(3) 丝印工序的有机废气为 VOCs，执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 丝网印刷第 II 时段限值和无组织排放限值。

表 4-5 项目生产过程大气污染物排放标准一览表

序号	污染源	污染物名称	有组织(P1)		无组织 浓度 mg/m ³	执行标准
			排放 浓度 mg/m ³	排放 速率 kg/h		
1	混料、破碎粉尘	颗粒物 ^①	/	/	1.0	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)
2	注塑、吹瓶废气	非甲烷总烃 ^②	10	/	4.0	《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011)
	硫化废气					
3	丝印废气	VOCs ^③	120	2.55	2.0	广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)

备注：①颗粒物排放标准执行所涉及标准中最严的《合成树脂工业污染物排放标准》。

②注塑及吹瓶工序产生的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)的排放浓度限值为 100 mg/m³，硫化工序产生的非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 的排放浓度限值为 10 mg/m³，由于非甲烷总烃都是从同一根排气筒排放，项目从严执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)。

③根据《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 4.6.2 的要求：企业排气筒高度应高出周围 200 m 半径范围的最高建筑 5m 以上，不能达到该要求的排气筒，应按表 2 所列对应排放速率限值的 50%执行。本项目排气筒(P1)（见附图五 排气筒设置在远离居民区一侧）高度为 25m，项目 200m 内的最高建筑（见附图十一）是本项目的 2#厂房为 23.8m，项目排气筒高度未能高出周围 200 m 半径范围的最高建筑 5 m 以上，不能达到该要求的排气筒，因此所列对应排放速率限值的 50%执行。

(5) 本项目基准灶头数为 3 个，因此厨房油烟执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483—2001) 中的中型规模标准，详见下表：

表 4-6 《饮食行业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2011)

规模	小型	中型	大型
基准灶头数（个）	≥1，<3	≥3，<6	≥6
最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	2.0		
净化设施最低去除效率	60	75	85

3、噪声排放标准

施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) 中的排放标准，营运期项目东、西、北面厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放

	标准》(GB12348-2008) 2 类标准, 南面厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4 类标准, 标准限值见下表: 表 4-7 建筑施工现场界环境噪声排放限值 (单位: dB(A)) <table><tr><th>时期</th><th>执行标准</th><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>施工期</td><td>《建筑施工现场界环境噪声排放标准》</td><td>≤70</td><td>≤55</td></tr><tr><td rowspan="2">营运期</td><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类标准</td><td>≤60</td><td>≤55</td></tr><tr><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 4 类标准</td><td>≤70</td><td>≤55</td></tr></table> 备注: 夜间噪声最大声级超过限值的幅度不得高于 15dB(A)。 4、固体废物控制标准 本项目一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 的要求; 危险废物执行《国家危险废物名录 (2021 年版)》和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其 2013 修改单 (环境保护部公告 2013 年第 36 号令) 相关要求。	时期	执行标准	昼间	夜间	施工期	《建筑施工现场界环境噪声排放标准》	≤70	≤55	营运期	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类标准	≤60	≤55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 4 类标准	≤70	≤55
时期	执行标准	昼间	夜间													
施工期	《建筑施工现场界环境噪声排放标准》	≤70	≤55													
营运期	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类标准	≤60	≤55													
	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 4 类标准	≤70	≤55													
总量控制指标	根据国家实施主要污染物排放总量控制做的相关要求, 针对本项目特点, 要求本项目各污染物排放达到国家有关的环保标准。 (1) 水污染物排放总量控制指标 本项目废水排放量为 2592m³/a, CODcr 排放量为 0.571t/a, 氨氮排放量为 0.040t/a, 废水预处理后排入富源污水厂进行处理, CODcr、NH₃-N 纳入污水处理厂的总量控制指标, 由富源污水厂总量控制指标分配, 本项目不需另外申请总量分配指标。 (2) 大气污染物排放总量控制指标 本项目 VOCs 有组织排放量为 0.0233t/a (含非甲烷总烃 0.0173t/a), 无组织排放量为 0.0152t/a (含非甲烷总烃 0.0113t/a), 合计 VOCs 排放量为 0.0385t/a。															

建设项目工程分析

一、施工期

工艺流程简述（图示）

本项目新建2#厂房和设备房，其工艺流程如下图所示：

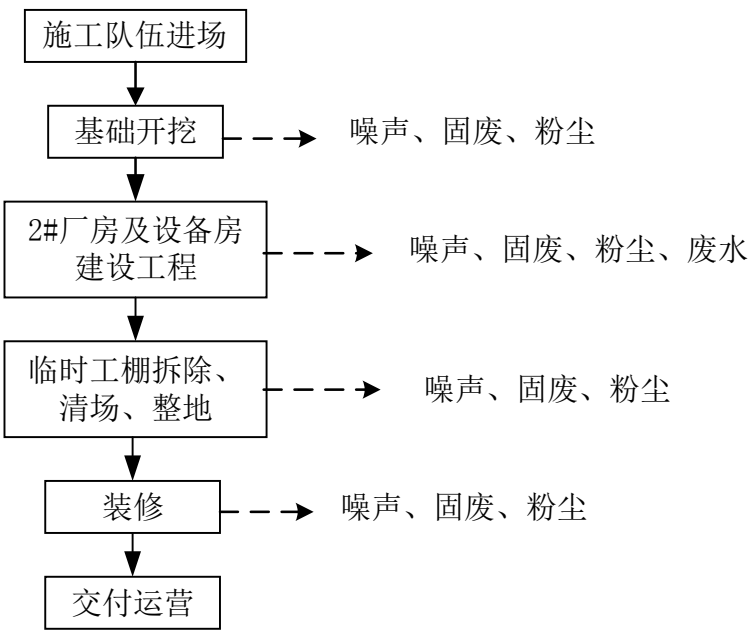


图5-1 项目施工期工艺流程图及产污环节图

工艺说明：

（1）**施工队伍进场：**施工人员集中居住在附近城镇，产生的生活污水由居住地污水处理设施处理。

（2）**基础开挖：**根据现场实地勘察，平整项目建筑范围内场地，因此，会产生换土的土方量，土方挖掘会产生扬尘。

（3）**2#厂房及设备房建设工程：**项目施工期约为 150 天，对场地实施钢筋绑扎和混凝土浇筑等基础建设，待混凝土完成检验合格后进入回填土的施工。然后进行砖墙砌筑并对砖砌封面进行抹灰和房屋防水，对迁移的树种进行回迁，栽植灌木，进行项目内绿化，道路铺设人行道砖等工程。

（4）**临时工棚拆除、清场、整地：**拆除临时工程，清理建筑废物，平整场地。

（5）**装修：**根据生产需求对厂房及设备房进行装修。

流程污染物:

- (1) 废气：土方挖掘及现场堆放扬尘、建筑材料堆放、运输、装卸等产生的扬尘、车辆来往道路扬尘、装修废气、机械废气、运输车辆排放尾气
- (2) 废水：降雨时施工场地形成的地表径流、施工车辆的洗涤水、施工废水
- (3) 固废：建筑垃圾、施工人员生活垃圾
- (4) 噪声：施工场地的机械噪声、运输物料车辆的噪声

表 5-1 施工期产污节点汇总表

类型	产污环节	主要污染物	排放特征	治理措施
废气	土方挖掘及现场堆放扬尘	粉尘	间断	路面洒水抑尘
	建筑材料堆放、运输、装卸等产生的扬尘		间断	
	车辆来往道路扬尘		间断	
	装修废气	甲醛、甲苯、二甲苯	间断	使用环保材料，增大厂区绿化面积
	机械废气	CO、THC、NO _x 、SO ₂	间断	使用环保燃料
	车辆尾		间断	
废水	地表径流	携带的泥沙等悬浮物	间断	临时导流沟+临时沉淀池收集储存，循环使用不外排
	车辆的洗涤水		间断	
	施工废水		间断	
固废	建筑垃圾	建筑弃渣	间断	可回收利用的尽量回收利用，不可回收利用部分集中堆放，定期清运，送到管理部门指定的建筑弃渣专用堆场
	施工人员生活	生活垃圾	间断	统一收集后交环卫部门处理
噪声	机械噪声	噪声	间断	减震隔声、距离衰减
	运输车辆噪声		间断	低噪声的施工机械和先进的施工技术，禁止打桩机在夜间施工

二、营运期

工艺流程简述（图示）

1、奶瓶生产工艺:

(2) 干燥: 在注塑工序前, 产品利用干燥机进行干燥处理, 此过程为物理过程, 无污染物产生。

(3) 注塑: 混合均匀的颗粒料进入注塑机, 待加热(PP 原材料的加热温度为 180~200℃, PPSU 原材料的加热温度为 260~280℃, 均为电加热) 成软塑状态后, 利用压力注入到模具中, 通过模具中的浇流道让熔融状态的原料充满整个型腔, 完成瓶胚后备用。其中 PP 和 PPSU 材质的奶瓶和水杯的瓶身部分需要吹瓶步骤, 因此经注塑后的瓶胚属于半成品, 注塑后的牙盖、手柄、杯盖和瓶盖可以冷却后待组装, 此过程会产生 G1 (非甲烷总烃)。

(4) 吹瓶: 将瓶胚放置到已经做好的模具中, 经输送装置自动进入吹瓶机中预热, 锁模, 对其内进行高压充气, 把瓶胚吹拉成所需的瓶状, 此过程会产生 G1 (非甲烷总烃)。

(5) 网版: 丝印及热转印过程需要先制作网版, 再利用刮胶在网版上的均匀运作, 利用丝印机及热转印机把油墨经网版的显影部分压出, 印在承印物上。

①网版制作: 用拉网机把网纱按照所需的角度要求绷紧固定在网框上, 涂上拉网胶, 此拉网胶不含 VOCs, 产品更容易附着油墨, 上色效果更好, 此过程无污染物产生。

②过火: PP 产品利用烘板机进行过火处理, 使网版充分干燥, 增强 PP 产品丝印油墨的牢固度, 此过程无污染物产生。

③晒版: 烘干后将底片的页膜面与网版的印刷面紧贴, 用晒网机曝光, 此过程无污染物产生。

(6) 丝印: 利用丝印网版图文部分网孔透油墨, 非图文部分网孔不透油墨的基本原理对部分 PP 等材质的瓶身进行印刷, 使塑料瓶身上显示所需的图文, 将完成丝印的瓶身置于成品架上, 室温条件下自然晾干 10~15 分钟, 此过程会产生 G1 (VOCs)。

(7) 热转印: 热转印先制网版, 再将图案印到转印膜上, 再通过加热加压把图案转印到 PPSU 等材质的瓶身表面, 此过程会产生 G1 (VOCs)。

丝印及热转印结束后的丝印网版会定期清洗重复回用, 废包装罐 S3、废洗网水 S4、报废的丝印网版 S5 和含油墨的废手套废抹布 S6 交由具有处理资质的单位处理。

(8) 移印: 采用钢或铜凹版, 利用硅橡胶曲面移印头, 将油墨撰到移印头的表面, 对 TRITAN 等材质的瓶身加压印出图案, 此过程会产生 G1 (VOCs)。

(9) 检验组装成品: 将已经冷却成型后的瓶身和牙盖或手柄人工组装, 同时筛选出不符合要求的半成品置于次品区, 次品经破碎后外卖。

(10) 包装: 产品经检验合格后, 进行包装, 送入成品库。

(11) **破碎**：把生产过程中产生的边角料、次品 S8 经破碎机破碎后继续回用于生产。破碎机为密闭运行，运行过程中无粉尘外逸，只会在打开盖子时产生粉尘 G2。

2、奶嘴生产工艺：

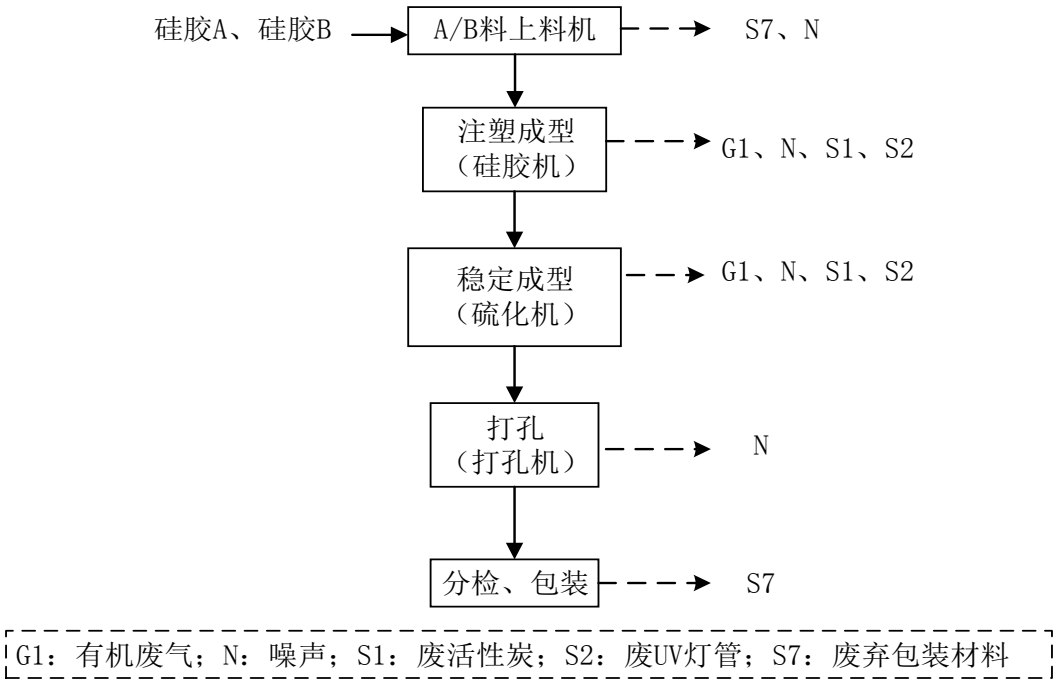


图 5-3 奶嘴生产工艺流程图及产污环节图

工艺说明：

(1) **A/B 料上料机**：将购进的液态硅胶 A、B 料按 1：1 的比例投入精密液体硅胶机注射机，制作成混炼胶。项目采用原料为液体，A/B 料上料过程中不会产生粉尘。混合过程无化学反应发生，为物理混合分散过程。

(3) **注塑**：混合均匀的液态硅胶 A、B 料进入注塑机，混炼胶加热成软塑状态后，利用压力注入到模具中，通过模具中的浇流道让熔融状态的原料充满整个型腔，并在模具腔内压缩成型，成型后自然冷却固化。完成奶嘴后备用，此过程会产生 G1（非甲烷总烃）。

(4) **硫化**：项目混炼胶胶层在硫化机硫化温度为140~180℃的作用下，硫化20~60s左右（不等），项目采用的硅胶分解温度≥250℃，硫化温度未达到硅胶分解温度，但这些中残留的少量未聚合小分子物质，在加热过程中容易挥发出来，主要为碳氢化合物，产生的有机废气按非甲烷总烃计。

(5) **打孔**：利用打孔机在在奶嘴上面打孔，从硅胶材质的奶嘴的顶部轻轻往下压，然

后抽出来，就形成一个小孔了。

(6) 检验组装成品：将已经冷却成型后的奶嘴人工组装，同时筛选出不符合要求的半成品置于次品区，次品经破碎后回用。

(7) 包装：产品经检验合格后，进行包装，送入成品库。

3、母婴塑料用品生产工艺：

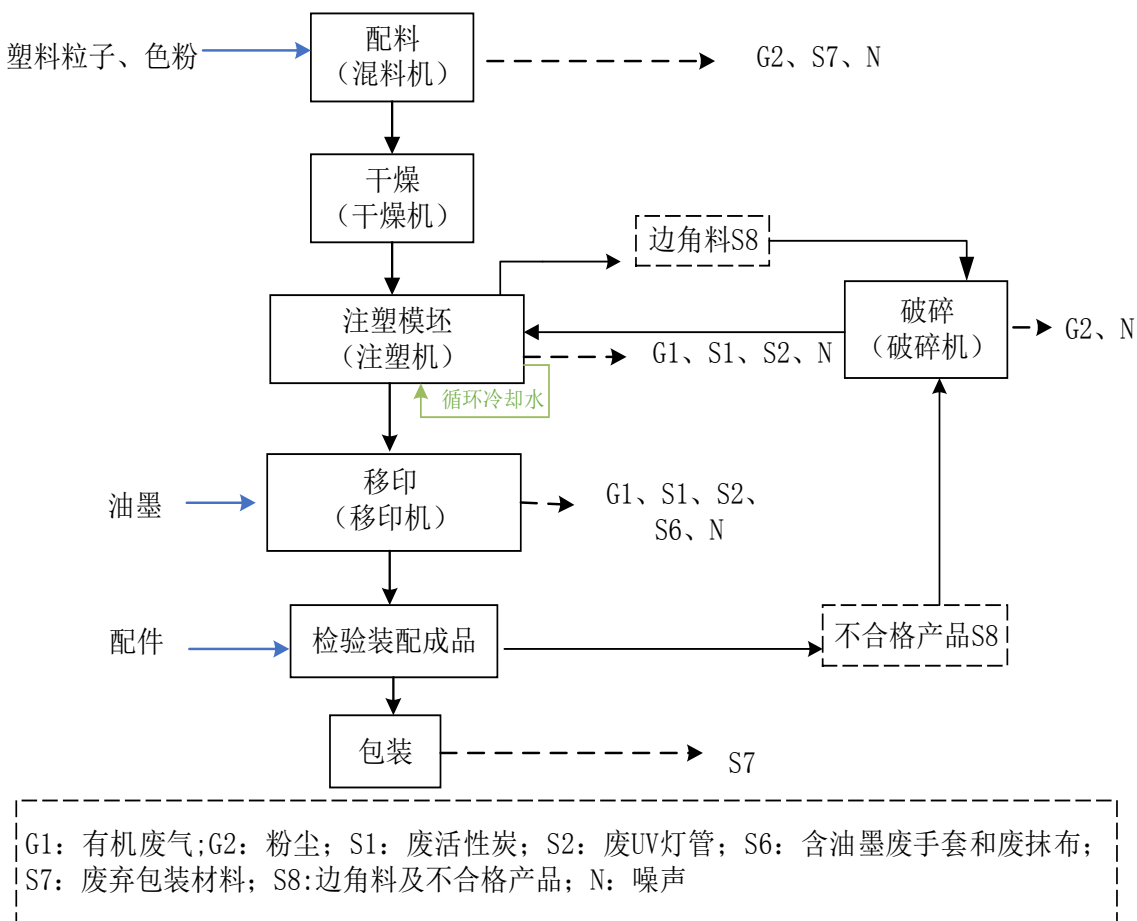


图 5-4 母婴塑料用品生产工艺流程图及产污环节图

工艺说明：

(1) 混料：将原辅材料按照配比投放至混料机中搅拌，其中 PP、PPSU 等均为大颗粒料，并且搅拌过程中在混料机上盖上盖子，因此产生污染物为色粉投料粉尘和混料机开盖时的少量粉尘 G2。

(2) 干燥：在注塑工序前，产品利用干燥机进行干燥处理，此过程为物理过程，无污染物产生。

(3) **注塑**: 混合均匀的颗粒料进入注塑机,待加热(PP 原材料的加热温度为 180~200℃, PPSU 原材料的加热温度为 260~280℃, 均为电加热)成软塑状态后,利用压力注入到模具中,通过模具中的浇流道让熔融状态的原料充满整个型腔,母婴塑料用品零件成型后备用,注塑后的牙盖、手柄、杯盖和瓶盖可以冷却后待组装,此过程会产生 G1 (非甲烷总烃)。

(4) **移印**: 采用钢或铜凹版,利用硅橡胶曲面移印头,将油墨撰到移印头的表面,对母婴塑料用品加压印出图案,使母婴塑料用品身上显示所需的图文,将完成移印的母婴塑料用品置于成品架上,室温条件下自然晾干 10~15 分钟,丝印过程会产生 G1 (VOCs)。

(5) **破碎**: 把生产过程中产生的边角料、次品 S8 经破碎机破碎后继续回用于生产。破碎机为密闭运行,运行过程中无粉尘外逸,只会在打开盖子时产生粉尘 G2。

(6) **检验组装成品**: 将已经冷却成型后的母婴塑料用品零件人工组装,同时筛选出不符合要求的半成品置于次品区,次品经破碎后外卖。

(7) **包装**: 产品经检验合格后,进行包装,送入成品库。

本项目生产过程中存在冷却工艺,生产线设置冷却水循环系统,冷却塔共 2 个,容量均为 40m³,冷却水循环使用,定期补充损耗,不外排。

4、工艺流程污染物:

(5) 废气: 有机废气 G1 (非甲烷总烃)、有机废气 G1 (VOCs)、粉尘 G2。

(6) 废水: 员工生活污水 W1。

(7) 固废: 废活性炭 S1, 废 UV 灯管 S2, 废包装罐 S3, 废洗网水 S4, 废丝印网版 S5, 含油墨废手套和废抹布 S6, 包装废弃材料 S7, 边角料及不合格产品 S8, 生活垃圾 S9。

(8) 噪声: 项目生产过程会产生机械噪声 N。

表 5-2 项目产污节点汇总表

类型	产污环节	主要污染物	排放特征	治理措施
废气	注塑/吹瓶/硫化	有机废气 G1 (非甲烷总烃)	间断	集气罩+UV 光解+活性炭吸附+25m 排气筒 (P1)
	丝印	有机废气 G1 (VOCs)	间断	
	混料、破碎	粉尘 G2	间断	经车间通风换气后呈无组织排放
	食堂	油烟 G3	间断	油烟净化设备
废水	员工生活	生活污水 W1	间断	三级化粪池预处理后排入富源处理厂处理,尾水排入南水河
固废	废气处理	废活性炭 S1	间断	交由有危废处理资质的单位处理
		废 UV 灯管 S2	间断	交由有危废处理资质的单位处理

	储运工序	废包装罐 S3	间断	交由有危废处理资质的单位处理
	清理网版	废洗网水 S4	间断	交由有危废处理资质的单位处理
		废丝印网版 S5	间断	交由有危废处理资质的单位处理
		含油墨废手套和废抹布 S6	间断	交由有危废处理资质的单位处理
	生产工序	包装废弃材料 S7	间断	外卖给资源回收公司
	破碎工序	边角料及不合格产品 S8	间断	破碎后回用
	员工生活	生活垃圾 S9	间断	统一收集后交环卫部门处理
噪声	生产过程	机械噪声 N	持续	减震隔声、距离衰减

主要污染工序：

一、施工期

项目选址于韶关市乳源瑶族自治县乳城镇北环东路 10 号 2 栋，位于广东乳源经济开发区富源工业园内，属于新建项目且项目所处地块符合工业用地规划，项目 1#厂房、4#宿舍楼及 5#宿舍楼为现有建筑物，由于生产需求，项目决定新建 2#厂房及设备房。

1、主要产污工序

（1）基础工程施工：土方、地基处理与基础施工时，挖土机、运土卡车等会产生噪声、扬尘和机动车尾气排放。

（2）主体工程施工：由振捣器、卷扬机运行产生噪声，原材料废弃料以及施工人员生产和生活污水。

（3）装饰工程施工：在对建筑物室内外进行装修时，钻机、电锤、切割机等会产生噪声，油漆和喷涂会产生废气，废弃物料以及污水。

（4）设备安装：设备安装过程将产生噪声、废包装材料。

2、污染物排放情况

（1）废水

本项目不专门设施工营地，施工人员施工期间不包食宿，施工人员使用附近公共卫生间，因此施工期间废水主要为洗车废水、施工废水。工程施工过程中机械设备和车辆冲洗会产生一定量的废水，其主要污染物为 SS 和石油类，根据对广东省普通建筑施工工地车辆冲洗废水类比调查分析，废水产生量约为 0.2m³/辆·次，SS 含量约为 350~620mg/L，石油类含量约为 12~25mg/L。这部分废水不经过处理或处理不当，同样会对周围环境产生危害。

因此，施工单位应严格执行《建设工程施工地文明施工及环境管理暂行规定》，对施工废水进行妥善处理，在工地适当位置建设沉淀池、循环利用等措施对施工废水进行处理，严禁施工污水乱排、乱流，做到文明施工。

施工废水包括施工作业产生的泥浆水、雨水冲刷产生的含泥沙地表径流污水等。泥浆水及含泥沙地表径流主要污染物为 SS，浓度范围在 3000~50000mg/L 之间。泥浆水及含泥沙地表径流污水设沉砂池收集，上层清液回用做降尘用水，施工完毕后覆土回填。

(2) 废气

项目施工期产生的废气主要为运输车辆的尾气、施工扬尘和装修材料废气等。

汽车尾气：施工阶段，频繁使用机动车辆运输建筑材料、施工设备及器材、建筑垃圾等。

扬尘：工程开挖土石方、车辆运输、装卸建筑材料时将产生扬尘。施工期扬尘污染造成大气中 TSP 值增高，根据类比资料，施工扬尘的起尘量与许多因素有关。影响起尘量的因素包括：基础开挖起尘量、施工渣土堆场起尘量、进出车辆泥砂量、水泥搬运量、以及起尘高度、采取的防护措施、空气湿度、风速等。根据同类工程调查显示，在施工工地周围无任何防尘措施的情况下，污染范围约在 50m，被影响区域的 TSP 浓度平均值为 0.5mg/m³，相当于《环境空气质量标准》中日均浓度二级标准 0.3mg/m³ 的 1.7 倍，应在采取一定的防护措施及土壤湿度较大时进行施工，施工扬尘的浓度贡献值可大幅下降。

装饰材料废气：装饰工程用油漆、涂料等挥发造成的废气、主要有甲醛、苯等，属无组织排放。

(3) 施工机械噪声

施工噪声主要有设备噪声、机械噪声等。施工设备噪声主要是铲车、装载机等设备的发动机噪声、电锯噪声等。机械噪声主要是机械挖掘土石噪声、搅拌机的材料捶击声、装卸材料的碰击声。这些噪声源的声级值最高可达 85dB (A)以上；施工阶段的噪声具有阶段性、临时性和不固定性。不同施工阶段、施工设备产生的设备噪声强度不同，主要噪声源情况见下表：

表 5-3 项目噪声源情况表

序号	设备名称	测点距施工设备距离(m)	最高噪声声级值dB(A)
1	电锯、电刨钻	5	85
2	钻孔机	5	85
3	装载机	5	85
4	推土机	5	80

5	挖掘机	5	80
6	卡车	5	75

(4) 固体废弃物

施工期会产生建筑垃圾、生活垃圾。

建筑垃圾主要来源于施工作业，包括砂石、碎砖瓦、废木料、废金属、废钢筋等杂物。废金属、废钢筋等回收利用，废建筑材料运至指定建筑垃圾堆放场。废建筑材料按地上总建筑面积 9191m² 计算，每 1.3t/100m² 计，则产生的建筑垃圾共约 146.59t。

施工期施工人员及工地管理人员约 50 人。工地生活垃圾按 0.5kg/人·d 计，则产生量为 25kg/d，集中收集后由环卫部门定时清运。

二、营运期

项目建成后运营期间，其主要污染物有：注塑、吹瓶、硫化、丝印工序产生的有机废气 G1，粉尘 G2，厨房油烟 G3；员工生活污水 W1；机械设备噪声 N；废活性炭 S1，废 UV 灯管 S2，废包装罐 S3，废洗网水 S4，废丝印网版 S5、含油墨废手套和废抹布 S6、包装弃材料 S7，边角料及不合格产品 S8，员工生活垃圾 S9。

1、废水

项目用水为员工生活污水和注塑冷却水，外排废水仅有员工生活污水。

(1) 生活污水

项目建成后职工人数约为 120 人，厂内提供食宿，根据《广东省用水定额》（DB44/T 1461-2014）表 4 中的“机关事业单位，有食堂和浴室”，每人用水定额 0.08m³/d，员工生活年用水量约为 2880t/a，生活污水排放量按用水量的 90%计算，为 2592t/a，生活污水经过厂区三级化粪池预处理，达到国家规定的《污水排入城镇下水道水质标准》CJ343-2010 后排入开发区城市污水管网，通过开发区污水管网汇入开发区污水处理厂（富源污水厂）进一步处理。

生活污水中主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮等，参照同类污水水质监测数据，项目生活污水中主要污染物的产生量、排放量如下表所示：

表 5-4 项目废水污染源强核算结果及相关参数一览表

污染源	污染物	污染物产生情况				治理措施		污染物排放情况				执行标准 (mg/L)	达标评价 Y/ N
		核算	废水量 (t/a)	浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	工艺	去除效率	核算方法	废水量 (t/a)	浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		

		方法				名称	(%)						
生活污水	COD _{Cr}	类比法	2880	250	0.648	三级化粪池	20.0	类比法	2592	200	0.517	500	Y
	BOD ₅			100	0.259		20.0			80	0.208	300	Y
	SS			120	0.312		33.3			80	0.208	400	Y
	氨			20	0.507		25.0			15	0.040	/	/
	动植物油			20	0.507		10.0			18	0.043	100	Y

(2) 冷却塔用水

项目注塑工序冷却方式为间接冷却，冷却用水为普通的自来水，其中无需添加矿物油、乳化液等冷却剂，冷却水是为了保证塑胶料处于工艺要求的温度范围内，以避免温度过高使塑胶料分解、焦烧或定型困难。该项目为 6 条生产线设置了冷却水循环系统，冷却塔共 2 个，容量均为 40m³，冷却用水循环使用，循环水量约为 480m³，不外排，同时由于循环过程中少量的水因受热等因素损失，需每周补充两次冷却水，为冷却塔容量的 15%共 12t，补充冷却塔循环用水为 720t/a。

2、废气

本项目产生的废气主要为注塑、吹瓶、硫化、丝印工序产生的有机废气；混料及破碎工序的粉尘和食堂油烟。

(1) 有机废气

①注塑、吹瓶工序产生的有机废气（按非甲烷总烃计）

本项目奶瓶及母婴塑料用品模压成型过程中产生的废气主要为有机废气，在本项目的注塑/吹瓶工序中，原料 PP 的加热温度控制在 180~200℃之间，PPSU、TRITAN 的加热温度控制在 260~280℃之间，不会达到原料的分解温度，因此不产生热分解时的有毒有害气体；但这些中残留的少量未聚合小分子物质，在加热过程中容易挥发出来，主要为碳氢化合物，产生的有机废气按非甲烷总烃计。

参照《上海市工业企业挥发性有机物通用计算方法》表 4-1 中推荐的塑料制品制造工序非甲烷总烃产污系数 0.539kg/t 树脂原料。根据业主提供的资料，拟建项目年使用 PP、PPSU 和 TRITAN 分别为 100t/a、20t/a、15t/a，AS 塑料及 TPE 塑料用量为 5t/a 和 10t/a，车间年工作日为 300 天，每天一班制 8h/班，则非甲烷总烃产生量约为 0.0809t/a。

②硫化工序中产生的有机废气（按非甲烷总烃计）

本项目奶嘴生产过程中硫化工序产生的废气主要为有机废气，项目硅胶原料为乙烯基硅胶，该物质分解温度大于 250℃，项目工艺温度控制在 140~180℃，未达到其分解温度，

但这些中残留的少量未聚合小分子物质，在加热过程中容易挥发出来，主要为碳氢化合物，产生的有机废气按非甲烷总烃计。

参照《橡胶制品生产过程中废气污染物的排放系数》（施晓亮等）中推荐的硅橡胶平板硫化废气排放系数，非甲烷总烃的排放系数为 325.0mg/kg 橡胶原料。根据业主提供的资料，拟建项目年使用硅胶原料为 100t/a，车间年工作日为 300 天，每天一班制 8h/班，则非甲烷总烃产生量约为 0.0325t/a。

③丝印工序中产生的有机废气

项目在丝印工序中会产生少量的有机废气，主要的污染物是 VOCs。丝印过程涉 VOCs 的原辅材料有油墨、喷码油墨、洗网水。

项目使用的油墨属于水性油墨，挥发性有机物所占比例为 24%，项目年使用油墨 0.12t，则油墨中挥发产生的有机废气（总 VOCs）的量为 0.0288t/a；项目使用的喷码油墨挥发份所占比例为 20%，项目年使用喷码油墨 0.002t，则喷码油墨中挥发的有机废气（总 VOCs）为 0.0004t/a。对丝印网版进行定期清洗时所用液体为洗网水，年使用量为 0.2t，洗网水由去离子水、柠檬酸盐、无水乙醇、乙二胺四乙酸、甘油等组成，挥发性有机物所占比例为 5%，则洗网水挥发产生的有机废气（总 VOCs）的量为 0.01t/a。

本项目注塑、吹瓶、硫化工序产生的有机废气（以非甲烷总烃表征）为 0.1134t/a，丝印工序产生的有机废气（总 VOCs）为 0.0408t/a，则项目产生的总 VOCs（含非甲烷总烃）的量为 0.1886t/a。

根据《广东省挥发性（VOCs）整治与减排工作方案（2018-2020）》的通知（粤环发[2018]6号）中关于塑料制品制造行业的相关要求，必须安装符合环保要求的废气收集系统和净化处理设施，确保废气达标排放。建设单位拟在三层丝印车间的丝印机和2#厂房五层的硫化车间的注塑机、吹瓶机及硫化机等设备上方设置集气罩，硫化车间的非甲烷总烃和丝印车间的 VOCs 通过集气罩收集后一并引到顶层经 UV 光解+活性炭处理后统一经2#厂房西侧的 25m 高排气筒（P1）排放。

按照《环境工程设计手册》中的有关公式，根据类似项目实际治理工程的情况以及结合本项目注塑机设备规模，本项目对有机废气采用局部负压集气系统收集，采用上吸式集气罩，为尽可能的提高收集效率，集气罩内保持一定的均衡负压，收集系统风速应控制不低于0.5m/s 以上，同时集气罩设置为可移动式，便于更换模具和检修。硫化机组（含硫化机、吹瓶机、青木机）和丝印机组（含丝印机、移印机、热转印机）集气罩口面积设计为0.24m²

(0.4mx0.6m)，注塑机组（含注塑机、双色机和硅胶机）、硫化机集气罩口面积设计为0.20m² (0.4mx0.5m)，为提高废气收集效率，项目生产车间均为洁净车间，集气罩尽量接近废气产生源距离取0.1m，收集效率按90%计算。则按照以下经验公式计算得出各设备所需的风量 L。

$$L=3600(5X^2+F) \times V_x$$

其中 X 一集气罩至污染源的距离(取0.1m)，项目设置集气罩属于可移动式集气罩，不影响工艺操作、更换模具和检修)；F 一集气罩口面积 V_x 一控制风速(本评价取0.6m/s)，则因碎料机组、注塑机组集气罩设计引风量540m³/h，丝印机组、吹瓶机组集气罩设计引风量为626.4m³/h，丝印车间风量为6890.4m³/h，硫化车间风量为20412m³/h，则所需总风量为27302.4m³/h，考虑到风管阻力，系统实际风量需大于设计风量，实际风量取值为35000m³/h。

表5-5 各楼层风量取值计算一览表

位置	设备		尺寸	数量	计算风量 m³/h	合计m³/h
2#厂房三层 丝印车间	丝印机组	丝印机	0.4mx0.6m	8	5011.2	6890.4
		移印机	0.4mx0.6m	2	1252.8	
		热转印机	0.4mx0.6m	1	626.4	
2#厂房五层 硫化车间	注塑机组	注塑机	0.4mx0.5m	23	12420	20412
		双色机	0.4mx0.5m	4	2160	
		硅胶机	0.4mx0.5m	5	2700	
	硫化机组	硫化机	0.4mx0.6m	3	1879.2	
		吹瓶机	0.4mx0.6m	1	626.4	
		青木机	0.4mx0.6m	1	626.4	
合 计						27302.4

参照同类型的有机废气治理工程，UV 光解设备净化效率为30%~50%，本次评价按30%计，活性炭吸附效率约为75%，则有机废气治理措施综合处理效率1-(1-30%)×(1-75%)=83%，本次评价集气罩收集效率按90%计(10%以无组织形式排放)，UV 光解+活性炭装置处理有机废气效率按83%算(17%通过排气筒呈有组织形式排放)。

表5-6 项目含 VOCs 原辅材料物料平衡表（t/a）

投入方					产出方			
序号	物料名			数量 t/a	序号	产出物名称		数量 t/a
1	油墨	挥发份	环己酮	0.0288	1	产品附着	固份（聚酯树脂、轻芳香烃溶剂油、丙二醇甲醚醋酸酯、邻苯二甲酸酐）	0.0875
		成膜固份	聚酯树脂	0.0528	2	有组织收集	VOCs	0.0259
			轻芳香烃溶剂油	0.0228	3	无组织排放	VOCs	0.0029

			丙二醇甲醚醋酸酯	0.0108	4	挥发	水	0.0037
			邻苯二甲酸酐	0.0011				
		水挥发份	水	0.0037				
合计				0.12	合计			0.12
2	喷码油墨	成膜固份	颜料	0.00036	1	产品附着	固份（颜料、树脂）	0.0016
			树脂	0.00068	2	有组织收集	VOCs	0.00036
			光引发剂	0.00036	3	无组织排放	VOCs	0.00004
			稀释单体	0.0002				
		挥发份	稀释单体	0.0004				
合计				0.002	合计			0.002
3	洗网水	水挥发份	去离子水	0.086	1	产品附着	固份（柠檬酸盐、甘油）	0.104
		成膜固份	柠檬酸盐	0.024	2	有组织收集	VOCs	0.009
			甘油	0.06	3	无组织排放	VOCs	0.001
			乙二胺四乙酸	0.02	4	挥发	水	0.008
		有机挥发份	无水乙醇	0.006				
			轻质氢化处理石油	0.004				
		合计				0.2	合计	

表5-7 项目生产车间各层、各个工序有机废气平衡表（t/a）

楼层	使用工序	原料名称	使用量t/a	污染因子	排放/挥发系数	产生量t/a	产生总量t/a	去向	产出总量t/a
2#五层 注塑车间	注塑、吹瓶	PP	150	非甲烷总烃	0.539kg/t	0.0809	0.1134	无组织排放	0.0113
		PPSU						净化系统去除	0.0847
		TRITAN							
		AS							
		TPE							
	硫化	硅胶	100		325.0mg/kg	0.0325	有组织排放	0.0173	
2#三层 丝印车间	丝印	油墨	0.12	VOCs	24%	0.0288	0.0395	无组织排放	0.0039
		喷码油墨	0.002		20%	0.0004		净化系统去除	0.0293
		洗网水	0.2		5%	0.01			
合计						0.1526	合计		0.1526

（2）粉尘

原料混料过程和塑料边角料及不合格产品破碎后开盖过程会产生粉尘。项目塑料边角

料及不合格产品经破碎后再回用于生产，混料机和破碎机运转时均加盖密闭，人工投料和操作结束时才会打开，因此会有少量粉尘在打开盖子时逸散出来。

本项目 PP 颗粒使用量为 100t/a，PPSU 塑料粒使用量为 20t/a，TRITAN 塑料使用量为 15t/a，AS 塑料粒使用量为 5t/a，TPE 塑料粒使用量为 10t/a，色料使用量为 0.15t/a，本项目原材料塑胶粒均为颗粒状（粒径 $\geq 5\text{mm}$ ），不产生粉尘，混料产生的粉尘主要是来源于色粉投料过程。根据《空气污染物排放和控制手册》（美国国家环保局）中塑料加工中逸散颗粒物排放系数表 5-15，一般塑料粉尘的排放因子为 2.5~5kg/t，本报告原料混料投料取 5kg/t，则色料投料产生的粉尘量为 0.0008t/a。根据建设单位提供资料，混料工序年生产 300 天，混料时间为 3h/d，每天生产的产品大概 6 批次，而人工投料和操作结束后开盖的时间大约为 4 分钟，则混料机及碎料机每天产生粉尘的时长为 0.4h，排放速率约为 0.0067kg/h，由于粉尘量较少，经加强车间通风换气后呈无组织排放，可满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 中的无组织排放浓度限值要求（颗粒物周界外浓度最高值为 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

本项目注塑成型和检验过程将产生少量的边角料、不合格产品，根据业主提供的资料，塑料边角料和次品产生量约 2t/a，收集后重新投入破碎机中进行破碎处理，由于不合格产品及边角料均不是粉料的，故投加的时候不会有粉尘，破碎是在全封闭的设备里，破碎过程不会有粉尘外逸，破碎结束时，破碎机斜板式出料口处会套上外包装袋，产生的粉尘量较少，经加强车间通风换气后呈无组织排放，可满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 中的无组织排放浓度限值要求。

表 5-8 项目混料和破碎粉尘产生和排放情况一览表

污染源	污染物	粉尘产生量	处理措施	排放速率(kg/h)	粉尘排放量(t/a)
混料	颗粒物	0.0008	经车间通风换气后呈无组织排放	0.0067	0.0008
破碎		少量		/	/

（3）食堂油烟

项目共有 120 人在厂内食宿，食堂位于 4#宿舍楼第一层，设基准灶头 3 个，厨房使用液化气，属于清洁燃料，煤气燃烧后烟气主要污染物为 SO_2 、 NO_x ，产生量较少。根据资料统计，目前居民人均日食用油用量约 30g/人 d，则食用油用量 3.6kg/d，一般油烟挥发量占总耗油量的 2~4%，烹调过程中油烟挥发量取 3%，则油烟产生量约 0.108kg/d (0.0324t/a)。按食堂每天工作时间 4 小时计，即油烟产生量为 0.027kg/h。厨房安装静电型油烟净化设备对油烟进行净化处理，根据《广州市饮食服务业油烟治理技术指引》，每个炉头设计风量为

2000m³/h，则每天油烟废气量为 24000 m³/d，年工作 300 天，则一年的油烟废气量为 7.2×10⁶m³/a，油烟产生浓度约为 4.5 mg/m³，收集净化效率取 75%，则净化后油烟排放量为 0.008t/a，排放浓度为 1.17mg/m³，油烟采用抽风机由内置烟井引至大楼顶楼排放，执行《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）中型规模标准（油烟排放浓度小于 2.0mg/m³）。

表 5-9 原项目食堂油烟废气产生及排放情况一览表

污染源	污染物	排放形式	产生情况			排放情况		
			产生浓度 mg/m ³	产生速率 kg/h	产生量 t/a	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a
油烟废气	油烟	有组织 P2	4.5	0.027	0.032	1.17	0.007	0.008

表 5-10 项目废气污染源强核算结果及相关参数汇总表

区域	污染物	排放方式	排气筒高度	污染物产生情况				治理措施		污染物排放情况			排放时间 Hr/a	执行标准 mg/m ³	达标评价 Y/N
				废气量 m ³ /h	浓度 mg/m ³	产生速率 kg/h	产生量 t/a	工艺名称	去除效率 %	浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a			
2#五层硫化车间	非甲烷总烃	有组织 (P1)	25m	35000	1.2143	0.0425	0.1020	UV 光解+活性炭处理系统	83	0.1030	0.0036	0.0173	2400	10	Y
		无组织	/	/	/	0.0047	0.0113	/	/	/	0.0047	0.0113	2400	4.0	Y
2#三层丝印车间	VOCs	有组织 (P1)	25m	35000	0.4202	0.0147	0.0353	UV 光解+活性炭处理系统	83	0.0357	0.0013	0.0060	2400	120	Y
		无组织	/	/	/	0.0016	0.0039	/	/	/	0.0016	0.0039	2400	2.0	Y
2#二层碎料车间	颗粒物	无组织	/	/	/	0.0067	0.0008	加强车间通风换气	/	/	0.0067	0.0008	120	1.0	Y
食堂	油烟	有组织 (P2)	11m	6000	4.500	0.027	0.032	油烟净化设备	75	1.170	0.007	0.008	1200	2.0	Y

3、噪声

本项目噪声主要是各类设备运行时产生的噪声，参照《噪声控制工程》（主编高红武），项目噪声源强为 75~85dB(A)左右，主要噪声源强见下表。

表 5-11 项目噪声污染源强核算结果及相关参数一览表（dB(A)）

序号	设备名称	设备数量	噪声源强 dB(A)	降噪措施	降噪效果	核算方法	噪声值	用途
1	混料机	3 台	70~75	减振、隔声	-20	类比	50~55	混色粉
2	破碎机	3 台	70~80	减振、隔声	-20	类比	50~60	碎料
3	注塑机	23 台	75~85	减振、隔声	-20	类比	55~65	塑胶产品生产
4	双色机	4 台	75~85	减振、隔声	-20	类比	55~65	硅胶产品生产
5	青木机	1 台	70~80	减振、隔声	-20	类比	50~60	奶瓶、水杯生产
6	硫化机	3 条	70~75	减振、隔声	-20	类比	50~65	硅胶硫化
7	打孔机	5 台	70~80	减振、隔声	-20	类比	50~60	奶嘴开孔
8	丝印机	8 台	65~75	减振、隔声	-20	类比	45~55	丝印图案
9	移印机	2 台	70~75	减振、隔声	-20	类比	50~55	丝印图案
10	热转印机	1 台	70~75	减振、隔声	-20	类比	50~55	热转印图案

4、固体废物

本项目产生的固体废物主要是废活性炭 S1，废 UV 灯管 S2，废包装罐 S3，废洗网水 S4，废丝印网版 S5，含油墨废手套和废抹布 S6，包装废弃材料 S7，塑料边角料及不合格产品 S8，生活垃圾 S9。

（1）废活性炭 S1

本项目有机废气治理中使用的活性炭吸附饱和后需定期更换，由此产生的废活性炭属于《国家危险废物名录（2021 年版）》“HW29 含汞废物”中非特定行业“900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”。产生的废活性炭应交由有危险废物处理资质的单位处理。

项目共设 1 套“UV 光氧催化装置+活性炭吸附”净化装置对有机废气进行处理，处理后将产生废活性炭。本项目废气处理系统采用的是蜂窝状活性炭，规格为 100mm×100mm×100mm，其密度为 0.47t/m³，单级对有机废气的去除率按 83%计，项目有机废气（处理工艺为“UV 光解+活性炭吸附装置”）的处理效率为：1-(1-30%)×(1-75%)=83%。

由工程分析可知，项目有机废气产生量约为 0.1526t/a，其中有机废气的削减量约为 0.11t/a，其中 UV 光解削减有机废气量约为 0.03t/a，活性炭削减有机废气量约为 0.08t/a。根据《现代涂装手册》（化学工业出版社，陈治良主编），活性炭对有机废气的吸附容量一般为 25%左右，

则本项目需用活性炭量为 0.33t/a。本项目活性炭每次填充量为 0.17t，一年更换 4 次，活性炭消耗量为 0.68t/a。由于本项目活性炭装填量大于吸附有机废气所需的消耗量，因此，本项目拟设计的活性炭装填量满足废气处理的要求，每年更换 4 次不会影响活性炭的吸附效率。根据本项目活性炭更换次数及废气吸附量可得，本项目废活性炭产生量为 0.76t/a。

（2）废 UV 灯管 S2

项目有机废气处理采用“UV+活性炭”处理工艺。项目 UV 光解装置灯管使用寿命为 4000h，项目年运行 300d，为保证 UV 光解装置的运行效果，建设单位拟每年更换一次 UV 灯管，项目 UV 光解装置共 40 支灯管，单支灯管净重约 0.5kg，UV 光解过程会产生废 UV 灯管，产生量约 0.02t/a。废 UV 灯管属于《国家危险废物名录(2021 年版)》“HW29 含汞废物”中“900-023-29 生产、销售及使用过程中产生的废含汞荧光灯管及其他废含汞电光源”，需交由有危废处理资质的单位处理。

（3）废包装罐 S3

本项目在丝印工序会产生废包装罐，根据建设单位提供资料，废包装罐产生量约 0.1t/a。废包装罐属于《国家危险废物名录（2021 年版）》“HW49 其他废物”中非特定行业“900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，交由有危废处理资质的公司处理。

（4）废洗网水 S4

本项目丝印网版使用一段时间后需要用专用清洗剂清洗，然后使用抹布擦拭，故会产生清洗废液。根据建设单位提供资料，废洗网水产生量约 0.15t/a。废洗网水属于《国家危险废物名录（2021 年版）》“HW12 染料、涂料废物”中非特定行业“900-253-12 使用油墨和有机溶剂进行丝网印刷过程中产生的废物”，交由有危废处理资质的公司处理。

（5）废丝印网版 S5

项目丝印网版使用一段时间后上色效果会变差，于是会定期清理报废的丝印网版，约为 0.05t/a，废丝印网版属于《国家危险废物名录（2021 年版）》“HW12 染料、涂料废物”中非特定行业“900-253-12 使用油墨和有机溶剂进行丝网印刷过程中产生的废物”，交由有危废处理资质的公司处理。

（6）含油墨废手套和废抹布 S6

本项目丝印后，会对油墨网版进行清洗，此过程会产生沾有油墨、洗网水等的废抹布、废手套、擦拭纸，根据建设单位提供资料，沾有油墨的废抹布、废手套、擦拭纸产生量约 0.5t/a。

沾有油墨的废抹布、废手套、擦拭纸属于《国家危险废物名录（2021 年版）》“HW49 其他废物”中非特定行业“900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，交由有危废处理资质的公司处理。

（7）包装废弃材料 S7

原材料在拆封时以及成品包装时的废弃包装材料产生量约为 1.2t/a，统一分类收集后交由资源回收单位回收处理。

（8）塑料边角料及不合格产品 S8

项目生产过程中会产生边角料、次品等，根据建设单位提供资料，边角料、次品产生量约 2.0t/a，经过收集后破碎回用于注塑工序中，不会对环境造成影响。

（9）生活垃圾 S9

根据建设单位提供的资料，本项目计划员工 120 人。根据社会区域类环境影响评价（中国环境科学出版社），我国目前城市人均办公垃圾为 0.5~1.0kg/人•d，本项目产生的生活垃圾按 1.0kg/人•d 计，生活垃圾的年产生量为 36t/a，生活垃圾统一由环卫部门收集，项目固体废物产生情况见下表。

表 5-12 项目固废污染源强核算结果及相关参数一览表

工序	固废名称	属性	核算方法	产生量 (t/a)	处置方法	处置量 (t/a)	排放量 (t/a)
废气处理	废活性炭	危险废物	统计数据	0.76	交由有危废资质的单位处理	0.76	0
	废UV灯管		统计数据	0.02		0.02	0
丝印	废包装罐	危险废物	统计数据	0.1	交由有危废资质的单位处理	0.1	0
	废洗网水		统计数据	0.15		0.15	0
	废丝印网版		统计数据	0.05		0.05	0
	含油墨废手套和废抹布		统计数据	0.5		0.5	0
包装	包装废弃材料	一般固废	统计数据	1.2	收集后外卖给资源回收公司	1.2	0
注塑、检验	边角料及不合格产品		统计数据	2.0	回用	2.0	0
员工生活	生活垃圾	生活垃圾	产污系数	36	由环卫部门收集处理	36	0
合计				40.78	/	40.78	0

项目污染源情况汇总如下表。

表 5-13 项目污染源情况汇总一览表

类型		污染物	产生量（t/a）	削减量（t/a）	排放量（t/a）
废气	有组织	非甲烷总烃	0.1020	0.0847	0.0173
		VOCs	0.0353	0.0293	0.0060
		油烟	0.032	0.024	0.008
	无组织	非甲烷总烃	0.0113	0	0.0113
		VOCs	0.0039	0	0.0039
		颗粒物	0.0008	0	0.0008
废水	生活污水	废水量（m³/a）	2592	0	2592
		COD _{cr}	0.648	0.031	0.517
		BOD ₅	0.259	0.051	0.208
		SS	0.312	0.104	0.208
		氨氮	0.507	0.467	0.040
		动植物油	0.507	0.464	0.043
固废		生活垃圾	36	36	0
		一般固废	3.2	3.2	0
		危险固废	1.58	1.58	0

项目主要污染物产生及预计排放情况

类型	排放源	污染物名称	处理前产生浓度及产生量（单位）		排放浓度及总排放量（单位）	
大气污染物	注塑/吹瓶/硫化	非甲烷总烃（有组织）	1.2143mg/m ³ ，0.1020t/a		0.1030mg/m ³ ，0.0173t/a	
		非甲烷总烃（无组织）	0.0113t/a		0.0113t/a	
	丝印	VOCs（有组织）	0.4202mg/m ³ ，0.0353t/a		0.0357mg/m ³ ，0.0060t/a	
		VOCs（无组织）	0.0039t/a		0.0039t/a	
	混料/破碎	粉尘（无组织）	0.0008t/a		0.0008t/a	
	食堂	油烟	4.5mg/m ³ ，0.032t/a		1.17mg/m ³ ，0.008t/a	
水污染物	生活污水	水量	2592t/a		2592t/a	
		COD _{Cr}	250mg/L	0.648t/a	200mg/L	0.517t/a
		BOD ₅	100mg/L	0.259t/a	80mg/L	0.208t/a
		SS	120mg/L	0.312t/a	80mg/L	0.208t/a
		NH ₃ -N	20mg/L	0.507t/a	25mg/L	0.040t/a
		动植物油	20mg/L	0.507t/a	20mg/L	0.043t/a
固体废物	生活垃圾	生活垃圾	36t/a		0 t/a	
	一般生产固废	包装废弃材料	1.2t/a			
		边角料及不合格产品	2t/a			
	危险固废	废活性炭	0.76t/a			
		废UV灯管	0.02t/a			
		废包装罐	0.1t/a			
		废洗网水	0.15t/a			
		废丝印网版	0.05t/a			
		含油墨废手套和废抹布	0.50t/a			
噪声	生产活动	机械噪声	75-85dB(A)		项目东、西、北厂界为《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准，南厂界执行 4a 类标准	
主要生态影响	项目位于工业园区范围，没有需要特殊保护的生态环境，选址附近无特别的生态敏感点。 主要生态影响为施工期来往车辆扬尘、汽车尾气、噪声等。 本项目运行时产生的污水、大气、噪声、固体废物等经相应的治理措施治理后，不会对附近大气、植被、水体等产生明显影响，对周围生态系统影响不大。					

环境影响分析

施工期环境影响分析：

一、施工期水环境影响分析

施工期的水污染源主要为降雨时施工场地形成的地表径流、施工车辆的洗涤水以及施工废水，主要污染物为携带的泥沙等悬浮物。

拟在施工场地周边建设临时导流沟，将施工污水和降雨径流引至施工场地设置的临时沉淀池收集储存，用于施工场地洒水抑尘及车辆洗涤、循环使用不外排。采取上述措施后，可以有效地防治施工期水污染，加上施工活动周期较短，因此不会对周围水环境造成明显影响。

二、施工期大气环境影响分析

大气污染物包括扬尘、装修废气、施工机械和运输车辆排放的尾气，其中扬尘为主要污染物，其他废气源强较小，对环境影响不大，项目施工区域离最近的居民区相隔 100m，见图 7-1，预计对居民区影响不大，处于可接受范围。



图 7-1 施工区域与居民区距离图

(1) 扬尘

扬尘来源有：①土方挖掘及现场堆放扬尘；②建筑材料堆放、运输、装卸等产生的扬尘；

③车辆来往道路扬尘。类比分析其他施工场所的扬尘治理措施，如果在施工期间对车辆行驶的路面洒水抑尘，每天洒水 4~5 次，扬尘可减少 70%左右。

（2）装修废气

目前我国市场上的上千种装饰材料中，化学建材占的比重相当大，油漆、乳胶漆、喷塑剂、黏合剂、墙纸、屋顶石膏板等，一般都含有对人体有害的物质。这些物质一般是甲醛、甲苯、二甲苯、氯化烃、铅和铅的化合物、吗啉等。装饰建材中的有机化合物在不同的室温下挥发为气体，对室内空气造成污染。轻者可以引起慢性中毒，重者就会影响人体的造血机能、呼吸系统、神经系统、免疫系统。严重超标时，还会引起鼻炎、咽喉炎、喉咙痉挛、肺炎、肺水肿等。在室内有害物质中，甲醛所造成的污染应引起足够重视，它是导致人类鼻咽癌的“元凶”。

（3）施工机械和运输车辆排放的废气

主要污染物有 CO、THC、NO_x、SO₂。主要对作业点周围和运输路线两侧局部范围产生一定影响，由于排放量不大，影响的程度与范围也相对较小。为减小施工期废气对周围的影响，建设单位必须采取以下治理措施：①对施工场地松散、干涸的表土，应经常洒水防尘；回填土方时，在表层适当洒水，防止粉尘飞扬；②不需要的泥土、建筑材料及时运走，不宜长时间堆积，临时堆放的粉状建材要加盖；③运土及建材的车辆应按规定配置防洒装备，保证运输过程不散落；④为减少机械设备运作时产生的燃油尾气，施工机械应首先选用先进环保的燃油，从而减小施工废气对环境的影响。

三、施工期声环境影响分析

施工期噪声主要包括施工场地的机械噪声，以及运输物料车辆的噪声。噪声值在 70~85dB 之间。为减小施工期噪声对东面居民区的影响，建设单位采取了以下治理措施：①采用低噪声的施工机械和先进的施工技术，使施工噪声降低；②规范施工秩序，文明施工作业；③对产生噪声的施工设备加强维护和维修工作，有利于噪声的降低；④合理安排运输车辆的路线和工作时间；⑤禁止打桩机在夜间施工，需合理安排昼间打桩机使用时段，尽量避免在中午 12:00-14:00 时间段内打桩，以减少这类噪声对周围环境的影响。

四、施工期固体废物影响分析

施工期产生的固废主要为建筑垃圾和施工人员生活垃圾。本项目建筑垃圾中可回收利用的尽量回收利用，不可回收利用部分集中堆放，定期清运，送到管理部门指定的建筑弃渣专用堆场。生活垃圾统一收集后送往城市生活垃圾处理厂集中处理。

综上所述，本项目施工期固体废物全部得到了妥善处置，对外环境影响不大。

项目施工期的影响是短期的，待项目建成后，以上影响均消失。

营运期环境影响分析：

一、地表水水环境影响分析及防治措施

本项目的排水实施雨、污分流。营运期产生的废水主要是员工生活污水，废水排放总量为2592t/a。

项目实行雨污分流，雨水经雨水管网收集后，排放市政雨水管网；本项目无工业生产废水外排，生产冷却水循环使用不外排，生活污水经过厂区预处理，达到国家规定的《污水排入城镇下水道水质标准》（GB T 31962-2015）的 B 级后，排入市政污水管网，引至开发区污水处理厂（富源污水厂）作进一步处理。

1、等级判定

根据《环境影响评价技术导则地表水环境（HJ 2.3-2018）》按照建设项目的影响类型、排放方式、排放量或影响情况、受纳水体环境质量现状、水环境保护目标等综合确定，水污染影响型建设项目评价等级判定依据见表 7-1。根据工程分析，本项目的等级判定参数见表 7-2，判定结果为三级 B。

表 7-1 水污染影响型建设项目评价等级判定依据

评价等级	判定依据	
	排放方式	废水排放量（Q/m ³ /d） 水污染物当量数 W/（无量纲）
一级	直接排放	Q≥20000 或 W≥600000
二级	直接排放	其他
三级 A	直接排放	Q<200 且 W<6000
三级 B	间接排放	--

表 7-2 本项目的等级判定结果

影响类型		水污染影响型
排放方式		间接排放
水环境保护目标	是否涉及保护目标	否
	保护目标	/
等级判定结果		三级 B

2、依托富源污水处理厂可行性分析

根据《广东乳源经济开发区污水处理工程环境影响报告书》，乳源瑶族自治县创园污水处

理有限公司建设的开发区污水处理厂（简称富源污水厂）位于乳源瑶族自治县经济开发区三协电子厂东侧，收集处理富源工业园废水，处理能力为 5000m³/d。根据前文统计的富源工业园已入驻企业废水排放情况，现有工程“已建+在建”废水排放量为 2652.8m³/d，则开发区污水处理厂剩余废水处理量为 2347.2m³/d。本项目实施后总项目外排污水量为 8.64m³/d，仅占其剩余处理能力的 0.36%，且项目实施后外排生活污水污染物浓度经化粪池预处理后符合开发区污水处理厂进水水质要求，不会对污水处理厂造成水量和水质的冲击负荷。

3、废水排放信息汇总

对废水排放信息进行汇总，本项目属于间接排放水污染影响型建设项目，废水排放口、执行标准、污染物排放情况分别见下列表格。

表 7-3 废水污染物排放标准执行表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议
			《污水排入城镇下水道水质标准》（GB T 31962-2015）的 B 级
1	FS-01	COD _{cr}	500
		BOD ₅	350
		SS	400
		氨氮	45
		动植物油	100

表 7-4 废水污染物排放信息表（新建项目）

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度（mg/L）	日排放量（t/d）	年排放量（t/a）
1	FS-01	COD _{cr}	250	0.00216	0.648
		BOD ₅	100	0.00086	0.259
		SS	120	0.00104	0.312
		氨氮	20	0.00169	0.507
		动植物油	20	0.00169	0.507
全厂排放口合计		COD _{cr}			0.678
		氨氮			0.507

表 7-5 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理措施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放类型
					编号	名称	工艺			
1	生活污水	COD _{cr} 、氨氮、BOD ₅ 、SS、动植物油	富源污水厂	间断	1	三级化粪池	三级化粪池	FS-01	☒ 是 ☐ 否	☒ 企业总排 ☐ 雨水排放 ☐ 清净下水排放 ☐ 温排水排放

										□车间或车间处理 设施排放口
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------------

表 7-6 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理位置坐标		废水排放量(万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物 排放标准浓度限值 /（mg/L）
1	FS-01	东经 E113 18'3"	北纬 N24 46'51"	0.2592	进入富源污水处理厂	间断	--	富源污水处理	CODcr	40
									氨氮	5（8）
									BOD ₅	10
									SS	10
									动植物油	1.0

综上所述，本项目产生的废水对周围水环境的影响可以接受。

二、大气环境影响分析及防治措施

（1）大气评价工作等级

按《环境影响评价技术导则——大气环境》（HJ2.2-2018），分别计算每一种污染物的最大地面浓度占标率 Pi（第 i 个污染物），及第 i 个污染物的地面浓度达标准限值 10%时所对应的最远距离 D10%。其中 Pi 定义为：

$$P_i = \frac{C_i}{C_{oi}} \cdot \times 100\%$$

式中：Pi——第 i 个污染物的最大地面空气质量浓度占标率，%；

C_i——采用估算模式计算出的第 i 个污染物的最大 1h 地面空气质量浓度，μg/m³；

C_{oi}——第 i 个污染物的环境空气质量标准，μg/m³。

评价工作等级按表-30 的分级判据进行划分，如污染物 i 大于 1，取 P_i 值最大者(P_{max})和其对应的 D_{10%}。

同一项目有多个（两个以上，含两个）污染源排放同一种污染物时，则按各污染源分别确定其评价等级，并取评价级别最高者作为项目的评价等级。评价工作等级按下表划分：

表 7-7 评价等级判别表

评价工作等级	评级加工作等级判别
一级	Pmax≥10%

二级	$1\% \leq P_{\max} < 10\%$
三级	$P_{\max} < 1\%$

(2) 评价因子和评价标准表

本项目大气评价因子和评价标准见下表。

表 7-8 评价因子和评价标准一览表

评价因子	平均时段	质量标准 (mg/m ³)	折算 倍数	评价标准 (mg/m ³)	标准来源
非甲烷总烃	1h 均值	2 (1h 均值)	1	2	《环境空气质量 非甲烷总烃限值》 (DB13/1577-2012)
TVOC	1h 均值	0.6 (8h 均值)	2	1.2	参照《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018) 中附录 D
TSP	1 小时	0.3 (日均值)	3	0.9	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其 2018 年修改单

(3) 污染物源强及参数

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)，本项目使用 AERSCREEN 估算模式对排放的废气进行预测。估算模型参数见表 7-9，污染源参数见表 7-10、表 7-11。

表 7-9 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	农村 ^①
	人口数 (城市选项时)	/
最高环境温度/ °C		39.8
最低环境温度/ °C		-4.2
土地利用类型		针叶林 ^②
区域湿度条件		潮湿气候
是否考虑地形	考虑地形	否
	地形数据分辨率 / m	/
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	否
	岸线距离/ km	/
	岸线方向/ °	/

备注：①当项目周边 3km 半径范围内一半以上面积属于城市建成区或者规划区时，选择城市，否则选择农村，本项目周边 3km 半径范围内超一半面积为农田和山地，属于农村区域。

②土地利用类型选取针叶林，因南方常绿阔叶林长年不落叶与针叶林具有一定相似性。

表 7-10 点源参数表

编号	排气筒底部中心坐标/m		排气筒底部海拔高度/m	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气流速/(m/s)	烟气温度/℃	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速/(kg/h)	
	X	Y								VOCs	非甲烷总烃
P1	-29	-5	100	25	0.95	15	25	2400	正常	0.0013	0.0036

表 7-11 本项目多边形面源（2#厂房）参数表

编号	名称	面源各顶点坐标/m		面源海拔高度/m	排放工况	污染物排放速率/（kg/h）		
		X	Y			TSP	VOCs	非甲烷总烃
面源有效排放高度/m						7	11	20
年排放小时数/h						120	2400	2400
1	2#厂房	4	104	100	正常	0.0053	0.0016	0.0047
		75	-1					
		36	-104					
		-56	-66					
		4	104					

备注：颗粒物产生于2#厂房二层的破碎车间，面源有效排放高度为7m，VOCs产生于2#厂房三层的丝印车间，面源有效排放高度为11m，非甲烷总烃产生于2#厂房五层的硫化车间，面源有效排放高度为20m。

（4）大气预测结果

表 7-12 评价等级表

项目	污染源	污染因子	Pmax(%)	D10% (m)	推荐评价等级
点源	注塑、吹瓶、硫化	非甲烷总烃	0.01	/	三级
	丝印	VOCs	0.01	/	三级
面源	破碎	TSP	1.07	/	二级
	注塑、吹瓶、硫化	非甲烷总烃	0.07	/	三级
	丝印	VOCs	0.10	/	三级

从估算结果可知，各污染物中无组织排放的 TSP 占标率最大，其浓度占标率为 1.07%，小于 10%，因此本项目为二级评价项目，不进行进一步预测与评价，只对污染物排放量进行核算。

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），采用推荐模式 AERMOD 进行估算，污染源预测参数和结果截图如下：

第 1 个污染源详细参数

污染源类型: 污染源名称:

点源参数

烟筒底座坐标 (x, y, z):

计算烟筒有效高度 H_e

烟筒几何高度:

烟筒出口内径:

☐ 输入烟气流量:

☒ 输入烟气流速:

出口烟气温度:

☐ 出口烟气热容:

☐ 出口烟气密度:

☐ 出口烟气分子量:

选项

烟筒有效高度 H_e 输入方法:

烟气参数代表的烟气状态:

烟筒出口处理选项: ☐ 出口加盖 ☐ 水平出气 ☐ 火炬源

火炬燃烧的总热释放率:

火炬燃烧辐射热损失率:

图 7-2 项目点源 P1 输入参数

第 1 个污染源详细参数

污染源类型: 污染源名称:

面(体)源参数

源的形状特征: ☐ 矩形 ☒ 任意多边形 ☐ 近圆形 ☐ 露天坑

多边形面(体)源边界定义

序号	X	Y
1	-13	37
2	-37	-29
3	-22	-35
4	2	29

面(体)源地面平均高程 z:

释放高度与初始混和参数

☒ 平均释放高度:

☐ 不同气象的释放高度(93导则):

☐ 初始混和高度 σ_{z0}

☐ 体源初始混和宽度 σ_{y0}

图 7-3 项目面源 (2#二层) 输入参数

第 1 个污染源详细参数

污染源类型: 污染源名称:

面(体)源参数

源的形状特征: ☐ 矩形 ☒ 任意多边形 ☐ 近圆形 ☐ 露天坑

多边形面(体)源边界定义

序号	X	Y
1	-20	-33
2	5	29
3	-11	37
4	-34	-31

面(体)源地面平均高程 z:

释放高度与初始混和参数

☒ 平均释放高度:

☐ 不同气象的释放高度(93导则):

☐ 初始混和高度 σ_{z0}

☐ 体源初始混和宽度 σ_{y0}

图 7-4 项目面源 (2#三层) 输入参数

第 1 个污染源详细参数

污染源类型: 污染源名称:

☒ 一般参数 ☐ 排放参数

面(体)源参数

源的形状特征: ☐ 矩形 ☒ 任意多边形 ☐ 近圆形 ☐ 露天坑

多边形面(体)源边界定义

增加 删除

序号	X	Y
1	-13	38
2	-36	-29
3	-22	-34
4	2	30

面(体)源地面平均高程 z: 插值高程

释放高度与初始混和参数

☒ 平均释放高度: ☐ 不同气象的释放高度 (93导则):

☐ 初始混和高度 σ_{z0} ☐ 体源初始混和宽度 σ_{y0}

确定(Y) 取消(N) 帮助(H)

图 7-5 项目面源（2#五层）输入参数

AERSCREEN筛选气象-韶关气象

筛选气象名称: 项目所在地气温纪录, 最低: 最高:

允许使用的最小风速: 测风高度:

地表摩擦速度 U^* 的处理: ☐ 要调整 u^*

地面特征参数

导入 AERMOD预测气象 地面特征参数

地面分区数: 扇区分界度数: 地面时间周期:

AERSURFACE生成特征参数...

☐ 手工输入地面特征参数 ☒ 按地表类型生成地面参数

有关地表参数的参考资料...

按地表类型生成

地面扇区:

当前扇区地表类型

AERMET通用地表类型: AERMET通用地表湿度:

☒ 粗糙度按AERMET通用地表类型选取 ☐ 粗糙度按AERMET城市地表类型选取

AERMET城市地表分类:

☐ 粗糙度按ADMS模型地表类型选取

ADMS的典型地表分类:

生成特征参数表

地面特征参数表:

序号	扇区	时段	正午反照率	BOWEN	粗糙度
1	0-360	冬季 (12, 1, 2)	.35	.3	1.3
2	0-360	春季 (3, 4, 5)	.12	.3	1.3
3	0-360	夏季 (6, 7, 8)	.12	.2	1.3
4	0-360	秋季 (9, 10, 11)	.12	.3	1.3

生成AERMOD预测气象 (仅用于AERMOD的筛选运行, 不用在AERSCREEN模型中)

风向个数: 开始风向: 顺时针角度增量:

单独运行MAKEMET, 生成AERMOD预测气象...

确定(Y) 取消(N) 帮助(H)

图 7-6 项目所在地筛选气象

AERSCREEN筛选计算与评价等级-金贝源

筛选方案名称: 金贝源

筛选方案定义: 筛选结果

查看选项

查看内容: 各源的最大值汇总

显示方式: 1小时浓度占标率

污染源:

污染物: 全部污染物

计算点: 全部点

表格显示选项

数据格式: 0.00E+00

数据单位: %

评价等级建议

☐ P_{max}和D10%须为同一污染物

最大占标率P_{max}: 0.01% (金贝源点源的 非甲烷总烃)

建议评价等级: 二级

二级评价项目不进行进一步评价

以上根据P_{max}值建议的评价等级和评价范围, 应对照导则 5.3.3 和5.4 条款进行调整

筛选结果: 未考虑地形高程。未考虑建筑下洗。AERSCREEN运行了 2 次(耗时0:0:12)。按【刷新结果】重新计算!

刷新结果 (R)

浓度/占标率 曲线图...

序号	污染源名称	方位角度(度)	离源距离(m)	相对源高(m)	挥发性有机物D10(m)	非甲烷总烃D10(m)	TSP D10(m)
1	金贝源点源	--	137	0.00	0.01 0	0.01 0	0.00 0

图 7-7 项目点源污染源计算结果-最大占标率

AERSCREEN筛选计算与评价等级-金贝源

筛选方案名称: 金贝源

筛选方案定义: 筛选结果

查看选项

查看内容: 各源的最大值汇总

显示方式: 1小时浓度占标率

污染源:

污染物: 全部污染物

计算点: 全部点

表格显示选项

数据格式: 0.00E+00

数据单位: %

评价等级建议

☐ P_{max}和D10%须为同一污染物

最大占标率P_{max}: 1.07% (金贝源面源二层的 TSP)

建议评价等级: 二级

二级评价项目可直接引用估算模型预测结果进行评价, 大气环境影响评价范围边长取 5 km

以上根据P_{max}值建议的评价等级和评价范围, 应对照导则 5.3.3 和5.4 条款进行调整

筛选结果: 未考虑地形高程。未考虑建筑下洗。AERSCREEN运行了 3 次(耗时0:0:26)。按【刷新结果】重新计算!

刷新结果 (R)

浓度/占标率 曲线图...

序号	污染源名称	方位角度(度)	离源距离(m)	相对源高(m)	挥发性有机物D10(m)	非甲烷总烃D10(m)	TSP D10(m)
1	金贝源面源三层	0.0	36	0.00	0.10 0	0.00 0	0.00 0
2	金贝源面源五层	0.0	37	0.00	0.00 0	0.07 0	0.00 0
3	金贝源面源二层	0.0	36	0.00	0.00 0	0.00 0	1.07 0
	各源最大值	--	--	--	0.10	0.07	1.07

图 7-8 项目面源各污染源计算结果-最大占标率

AERSCREEN筛选计算与评价等级-金贝源						
筛选方案名称: 金贝源						
筛选方案定义 筛选结果						
查看选项						
查看内容: 一个源的简要数据						
显示方式: 1小时浓度						
污染源: 金贝源点源						
污染物: 全部污染物						
计算点: 全部点						
表格显示选项						
数据格式: 0.0####						
数据单位: mg/m ³						
评价等级建议						
☐ P _{max} 和D10%须为同一污染物						
最大占标率P _{max} :0.01% (金贝源占源的 非甲烷总烃)						
建议评价等级: 三级						
三级评价项目不进行进一步评价						
以上根据P _{max} 值建议的评价等级和评价范围, 应参照导则 5.3.3 和5.4 条款进行调整						
刷新结果 (R)						
浓度/占标率 曲线图...						
序号	方位角(度)	相对源高(m)	离源距离(m)	挥发性有机物	非甲烷总烃	TSP
1	0	0	10	0.0	0.0	0.0
2	0	0	25	0.000006	0.000016	0.0
3	0	0	50	0.000014	0.00004	0.0
4	0	0	75	0.000012	0.000034	0.0
5	0	0	100	0.000023	0.000065	0.0
6	0	0	125	0.000041	0.000113	0.0
7	0	0	137	0.000044	0.000121	0.0
8	0	0	150	0.000043	0.00012	0.0
9	0	0	175	0.00004	0.000112	0.0
10	0	0	200	0.000037	0.000101	0.0
11	0	0	225	0.000033	0.000091	0.0
12	0	0	250	0.000029	0.000081	0.0
13	0	0	275	0.000026	0.000073	0.0
14	0	0	300	0.000024	0.000065	0.0
15	0	0	325	0.000021	0.000059	0.0
16	0	0	350	0.000019	0.000053	0.0
17	0	0	375	0.000018	0.000049	0.0
18	0	0	400	0.000016	0.000044	0.0
19	0	0	425	0.000015	0.000041	0.0
20	0	0	450	0.000014	0.000038	0.0
21	0	0	475	0.000013	0.000035	0.0
22	0	0	500	0.000012	0.000032	0.0
23	0	0	525	0.000011	0.00003	0.0
24	0	0	550	0.00001	0.000029	0.0
25	0	0	575	0.000011	0.000032	0.0
26	0	0	600	0.000013	0.000035	0.0

图 7-9 项目点源计算结果-1 小时浓度

AERSCREEN筛选计算与评价等级-金贝源						
筛选方案名称: 金贝源						
筛选方案定义 筛选结果						
查看选项						
查看内容: 一个源的简要数据						
显示方式: 1小时浓度						
污染源: 金贝源面源二层						
污染物: 全部污染物						
计算点: 全部点						
表格显示选项						
数据格式: 0.0####						
数据单位: mg/m ³						
评价等级建议						
☐ P _{max} 和D10%须为同一污染物						
最大占标率P _{max} :1.07% (金贝源面源二层的 TSP)						
建议评价等级: 二级						
二级评价项目可直接引用估算模型预测结果进行评价, 大气环境影响评价范围边长取 5 km						
以上根据P _{max} 值建议的评价等级和评价范围, 应参照导则 5.3.3 和5.4 条款进行调整						
刷新结果 (R)						
浓度/占标率 曲线图...						
序号	方位角(度)	相对源高(m)	离源距离(m)	挥发性有机物	非甲烷总烃	TSP
1	0	0	10	0.0	0.0	0.007422
2	0	0	25	0.0	0.0	0.008857
3	0	0	38	0.0	0.0	0.009858
4	0	0	50	0.0	0.0	0.008793
5	0	0	75	0.0	0.0	0.007203
6	0	0	100	0.0	0.0	0.005845
7	0	0	125	0.0	0.0	0.004979
8	0	0	150	0.0	0.0	0.004337
9	0	0	175	0.0	0.0	0.003807
10	0	0	200	0.0	0.0	0.003369
11	0	0	225	0.0	0.0	0.003006
12	0	0	250	0.0	0.0	0.002703
13	0	0	275	0.0	0.0	0.002447
14	0	0	300	0.0	0.0	0.002229
15	0	0	325	0.0	0.0	0.002042
16	0	0	350	0.0	0.0	0.001879
17	0	0	375	0.0	0.0	0.001738
18	0	0	400	0.0	0.0	0.001613
19	0	0	425	0.0	0.0	0.001503
20	0	0	450	0.0	0.0	0.001405
21	0	0	475	0.0	0.0	0.001317
22	0	0	500	0.0	0.0	0.001238
23	0	0	525	0.0	0.0	0.001168

图 7-10 项目面源 (2#二层) 计算结果-1 小时浓度

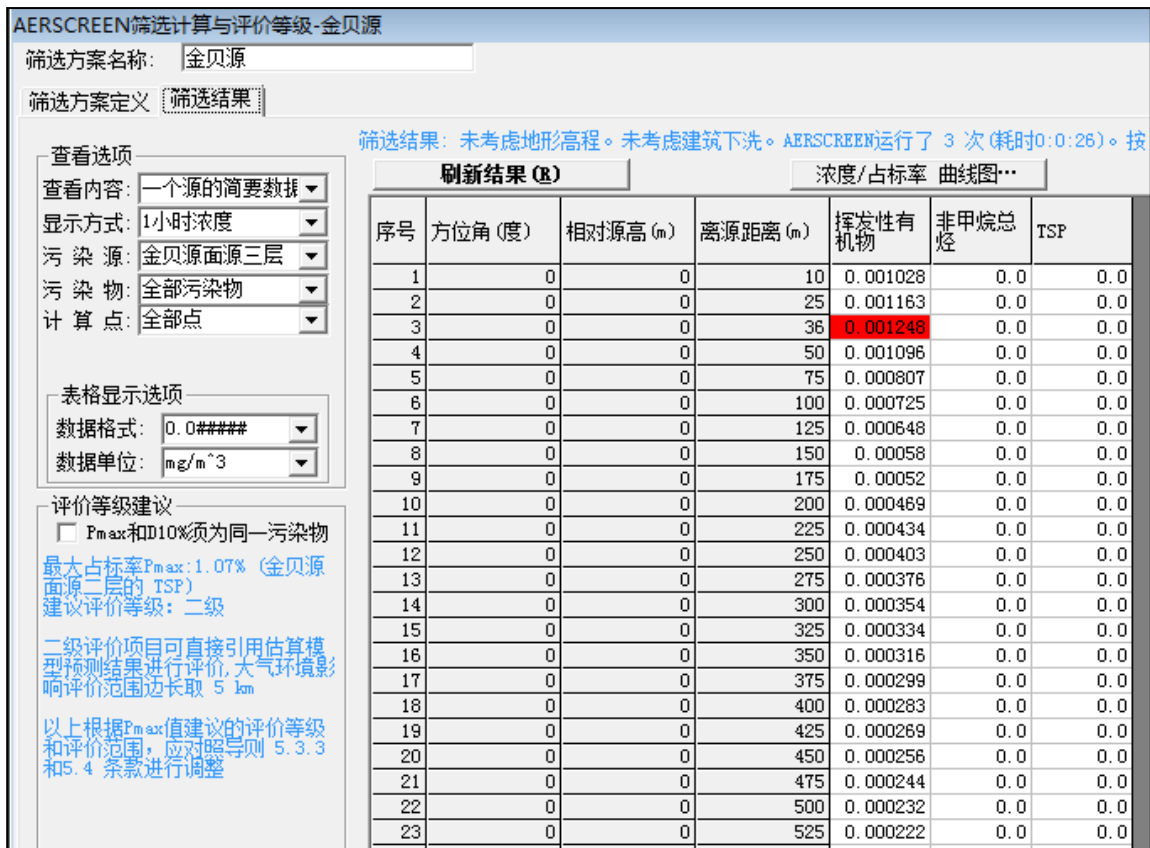


图 7-11 项目面源（2#三层）计算结果-1 小时浓度

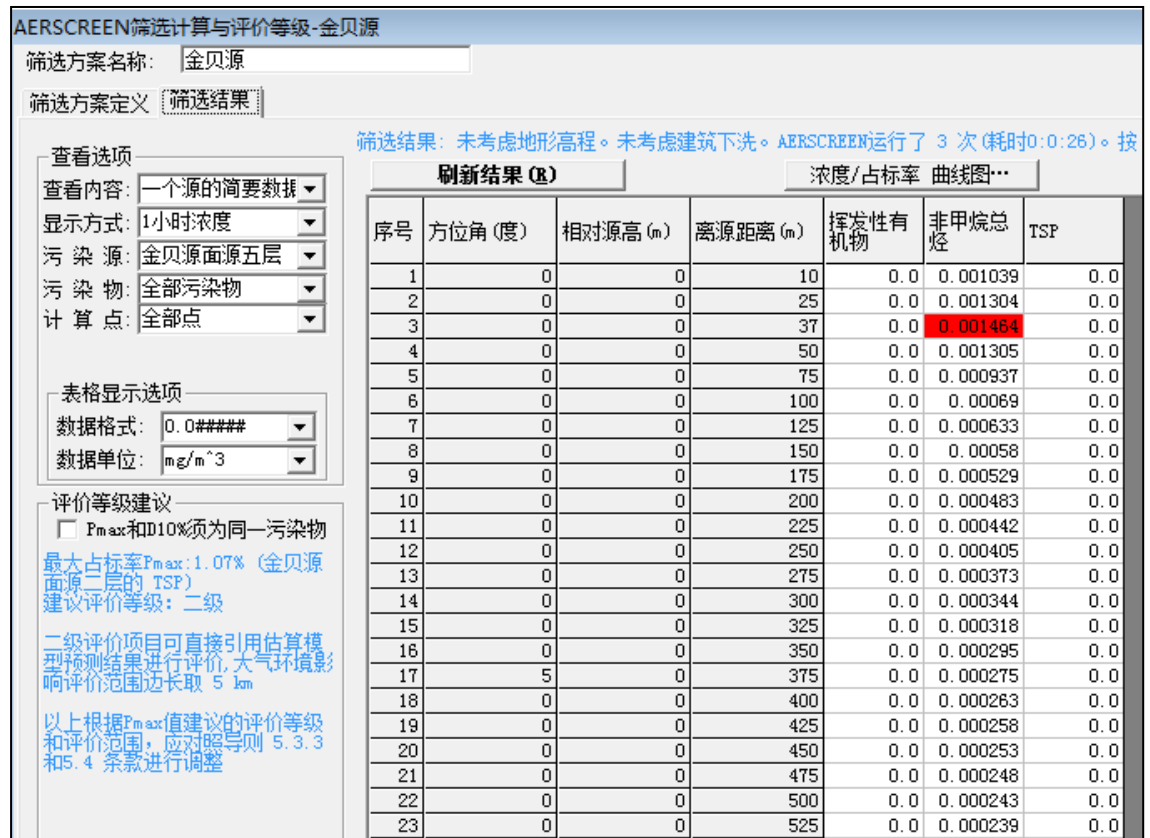


图 7-12 项目面源（2#五层）计算结果-1 小时浓度

(5) 大气环境保护距离

根据《环境影响评价技术导则——大气环境（HJ2.2-2018）》，对于项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，但厂界外大气污染物短期贡献浓度超过环境质量浓度限值的，可以自厂界外设置一定范围的大气环境保护区域，以确保大气环境保护区域外的污染物贡献浓度满足环境质量标准。根据估算模式的预测结果，本项目有组织排放及无组织排放下风向最大落地浓度占标率均小于 10%，厂界外不存在短期贡献浓度超标点，因此无需设置大气防护距离。

(6) 废气治理措施

根据本项目实际情况，拟采用“UV+活性炭吸附装置”对有机废气进行处理，处理后有机废气经由一根 25m 高排气筒 P1 引至高空排放，执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 中表-5 大气污染物特别排放限值。

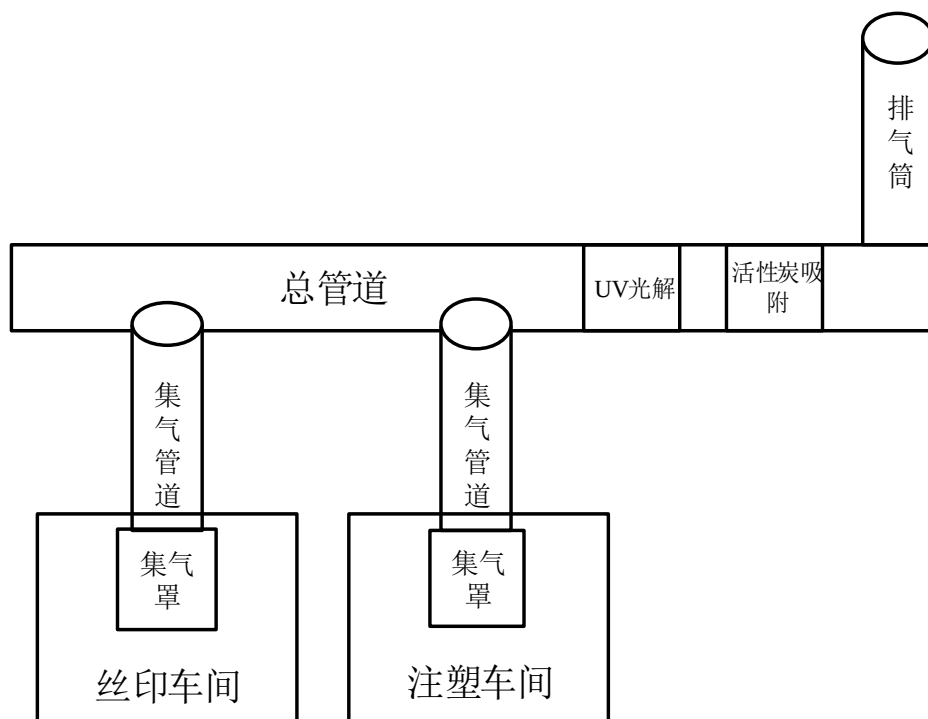


图 7-13 有机废气处理工艺流程图

流程说明：

注塑/吹瓶/硫化/丝印过程产生的有机废气经过收集后进入 UV 光能氧化发生器进行净化处理，净化器内部设有紫外线灯管，灯管发出特殊波长射线，把有机高分子聚合物裂解成小分子，同时气体中的有害气体在电场内所产生的臭氧作用下，被杀菌及去除异味处理，有毒有害气体经净化处理后，经过活性炭吸附，将有机废气污染物充分吸收，大部分污染物吸附于活性炭内，

并达到消除异味的效果，从而使气体得到净化。

UV 光能氧化原理：在波长范围 170nm~184.9nm 高能紫外线的作用下，一方面，空气中的氧气被裂解，然后组合产生臭氧；另一方面，紫外线照射有机气体或恶臭气体分子时，当这些气体分子吸收了这类紫外线光后，因紫外线光本身所带有的能量，使有机气体或恶臭气体分子内部发生裂解，化学键断裂，形成游离状态的原子或基团。同时，混合气体中的水蒸气被紫外线光裂解产生羟基，而这些生成的臭氧和羟基具有极强的氧化性，可将废气分子裂解产生的原子和基团氧化成无污染的低分子化合物。根据广东省环境保护厅粤环函〔2013〕944 号《广东省家具制造行业挥发性有机废气治理技术指南》，本项目 UV 光解处理效率取 30%。

活性炭吸附原理：指废气在风机的动力作用下，经过收集装置及管道进入主体治理设备—吸附器。吸附器内填充高效活性炭，活性炭具有巨大的比表面积（高达 600~1500m²/g）以及精细的多孔表面构造。废气经过活性炭时，其中的一种或几种组分浓集在固体表面，从而与其他组分分开，气体得到净化处理。该方法几乎适用于所有的气相污染物，一般是中低浓度的气相污染物，具有去除效率高等优点；由于活性炭本身对吸附气体有一定的饱和度，当活性炭达到饱和后需进行更换或再生。活性炭处理效率为可达 75%以上。

（7）污染物排放核算

本项目大气污染物主要为非甲烷总烃、VOCs、TSP，排放核算见下表。

表 7-13 大气污染物（有组织）排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度 mg/m³	核算排放速率 (kg/h)	核算年排放量 (t/a)
一般排放口					
1	P1	非甲烷总烃	0.1001	0.0036	0.0173
2		VOCs	0.0347	0.0013	0.0060
一般排放口合计		非甲烷总烃			0.0173
		VOCs			0.0060

表 7-14 大气污染物（无组织）排放量核算表

序号	排放口编号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量 (t/a)
					标准名称	浓度限值 (mg/m ³)	
1	/	注塑/吹瓶/硫化	非甲烷总烃	UV+活性炭	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)	4.0	0.0113
2	/	丝印	VOCs		《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》	2.0	0.0039

					(DB44/815-2010)		
3	/	混料/破碎	TSP		《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)	1.0	0.0085
无组织排放总计							
无组织排放总计				非甲烷总烃			0.0113
				VOCs			0.0039
				TSP			0.0008

表 7-15 项目大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量 (t/a)
1	非甲烷总烃	0.0286
2	VOCs	0.0099
4	TSP	0.0008

综上所述，项目排放 TSP 可满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中表-9 企业边界大气污染物浓度限值，非甲烷总烃可满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 的表 5 和表 6 标准，VOCs 可以满足《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 中表 2 排气筒 VOCs 排放限值和表 3 无组织排放监控点浓度限值，大气污染物对项目周边环境的影响可接受。

三、声环境影响分析及防治措施

1、项目主要噪声源

项目各车间主要设备噪声源源强如下表所示：

表 7-16 项目设备噪声源强

序号	设备名称	数量	噪声源强 (dB(A))	特征	距各预测点距离 (m) *					
					东边界	南边界	西边界	北边界	丘屋村	坝尾村
1	混料机	3 台	70~75	频发	90	80	10	70	100	130
2	破碎机	3 台	70~80	频发	90	72	6	83	100	143
3	注塑机	23 台	75~85	频发	84	37	11	116	94	176
4	双色机	4 台	75~85	频发	85	26	9	127	95	187
5	青木机	1 台	70~80	频发	92	33	6	124	102	184
6	硫化机	3 条	70~75	频发	88	32	9	122	98	182
7	打孔机	5 台	70~80	频发	91	38	6	114	101	174
8	丝印机	8 台	65~75	频发	91	42	6	104	101	164
9	移印机	2 台	70~75	频发	91	39	6	113	101	173
10	热转印机	1 台	70~75	频发	91	37	6	115	101	175

备注：*各噪声源距各预测点距离根据设备到各预测点距离核算。

2、预测模式

按照《环境影响评价技术导则声环境（HJ2.4-2009）》的要求，可选择点声源预测模式，来模拟预测本项目主要声源排放噪声随距离的衰减变化规律。

（1）点声源距离衰减公式：

$$L(r) = L(r_0) - 20 \lg \frac{r}{r_0}$$

式中： $L_A(r)$ ——预测点的噪声值；

$L_A(r_0)$ ——参照点的噪声值；

r 、 r_0 ——预测点、参照点到噪声源处的距离。

（2）噪声叠加计算模式

$$L_{oct,1}(T) = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^N 10^{0.1L_i} \right]$$

式中： $L_{oct,1}$ ——噪声叠加后噪声值 dB(A)；

L_i ——第 i 个噪声值，dB(A)；

若上式的几个噪声值均相同，可简化为：

$$L = L_p + 10 \lg N$$

式中： L ——噪声叠加后噪声值 dB(A)；

L_p ——单个噪声值，dB(A)；

N ——相同噪声值的个数。

3、评价标准

项目东、西、北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求，项目南面厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4a 类标准。

4、预测结果与评价

项目噪声预测结果见下表：

工程采用减振、隔声等降噪措施，降噪效果约 20dB(A)，利用模式，本项目噪声预测结果见下表，叠加声强按其最大发声量计算。

表 7-17 设备噪声影响预测结果

噪声源位置	设备名称	数量	叠加声级 值 dB(A)	减噪后源 强 dB(A)	采取措施后的贡献值 dB(A)					
					东边界	南边界	西边界	北边界	丘屋村	坝尾村
碎料车间	混料机	3 台	80	60	20.9	21.9	40.0	23.1	20.0	17.7
	破碎机	3 台	85	65	25.9	27.9	49.4	26.6	25.0	21.9
注塑车间	注塑机	23 台	92	72	33.5	40.6	51.2	30.7	32.5	27.1
	双色机	4 台	91	71	32.4	42.7	51.9	28.9	31.4	25.6
	青木机	1 台	80	60	20.7	29.6	44.4	18.1	19.8	14.7
硫化车间	硫化机	3 条	80	60	21.1	29.9	40.9	18.3	20.2	14.8
包装车间	打孔机	5 台	87	67	27.8	35.4	51.4	25.9	26.9	22.2
丝印车间	丝印机	8 台	84	64	24.8	31.5	48.4	23.7	23.9	19.7
	移印机	2 台	78	58	18.8	26.2	42.4	16.9	17.9	13.2
	热转印机	1 台	75	55	15.8	23.6	39.4	13.8	14.9	10.1
贡献值					37.6	45.8	58.2	35.4	36.7	31.6

表 7-18 噪声影响预测结果 单位: $L_{eq}dB(A)$

方位	昼间				
	贡献值	背景值	预测值	标准值	是否达标
东厂界 N1	37.6	56.3	56.4	60	是
南厂界 N2	45.8	68.5	68.5	70	是
西厂界 N3	58.2	58.6	59.4	60	是
北厂界 N4	35.4	57.2	57.2	60	是
东面坝尾村	36.7	54.0	54.0	60	是
北面丘屋村	31.6	52.7	52.7	60	是

备注：由于项目东面厂界 20m 外存在居民区（丘屋村）及北面 78m 外存在居民区（坝尾村），因此补充其背景值叠加预测，其预测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求，对于居民的影响处于可接受范围。

项目夜间不运行，根据计算结果可知，经距离衰减和实体墙隔声后，项目东、西、北厂界及居民区噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求，昼间小于 60dB(A)；项目南面厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4a 类标准，昼间小于 70dB(A)。因此，本项目的建设对声环境质量影响不大。为了进一步降低噪声的影响，本环评建议建设单位做到以下措施：

（1）在设备选型时选用先进的低噪声设备，在满足工艺设计的前提下，尽量选用满足国际标准的低噪声、低振动型号的设备，降低噪声源强。

（2）加强项目内绿化，适当种植盆栽，能有效降低噪声对周边环境的影响；

（3）生产期间关闭门窗，加强人员管理，禁止员工大声喧哗；

(4) 合理布局, 在厂区总图布置中尽可能将高噪声布置在车间及厂区中央, 其它噪声源亦尽可能远离厂界, 以减轻对外界环境的影响。

四、固体废物影响分析及预防措施

本项目产生的固体废物主要是废活性炭 S1, 废 UV 灯管 S2, 废包装罐 S3, 废洗网水 S4, 废丝印网版 S5, 含油墨废手套和废抹布 S6, 包装废弃材料 S7, 塑料边角料及不合格产品 S8, 生活垃圾 S9。

本项目包装废弃材料和塑料边角料及不合格产品属于一般固废, 包装废弃材料收集后外卖给资源回收公司处理, 塑料边角料及不合格产品破碎后回用; 项目产生的生活垃圾应收集到规定的垃圾桶, 不能随意丢弃至厂区周边, 生活垃圾委托环卫部门定期统一清运。项目丝印工序的废包装罐、废洗网水、废丝印网版、含油墨废手套和废抹布及有机废气处理产生的废 UV 灯管和废活性炭收集后交由有危废处理资质的单位处理。

(1) 固体废物对环境的影响分析

①污染土壤

本项目产生的固体废物在堆放或没有经过适当的防渗措施的垃圾处理时, 其中的有害组分很容易经过风化、雨雪淋溶、地表径流的侵蚀, 产生有毒有害液体渗入土壤, 杀死土壤中的微生物, 破坏微生物与周围环境构成系统的平衡。

②污染水体

固体废物可随降水和地表径流排入河流, 或者随风漂迁落入水体使其受到污染; 或随沥渗水进入土壤则污染地下水; 直接排入河流则造成更大的水体污染, 而且妨害水生生物的生存和水资源的利用。

③污染大气

固体废物一般可通过如下途径污染大气环境: 以细粒状存在的废渣和垃圾在大风吹动下随风飘逸扩散到很远的地方; 固体废物运输过程产生的有害气体和粉尘; 一些有机固体废物在适宜的温度和湿度条件下被微生物分解, 释放出有害气体; 固体废物在处理时散发出毒气和臭味等。

④影响环境卫生

城市生活垃圾, 若清运不及时, 便会产生堆存, 严重影响周围环境的卫生状况, 对人们的健康构成威胁, 也会影响市容景观。

（2）固体废物处理措施分析

本项目固体废物为一般工业固废、员工生活垃圾及危险废物。一般工业固废贮存在2#厂房二层碎料车间中的原料回收区，面积16m²，该固废经破碎后回用；生活垃圾放置于厂区的西北角12m²的固废间，委托环卫部门定期统一清运；危险废物贮存在厂区范围西北角12m²的危废暂存间，由有危废处理资质的单位定期拉走处理。

①一般工业固废

本项目一般工业固废包括废气包装材料和塑料边角料及不合格产品。根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），“在对一般工业固体废物贮存、处置场场址进行环境影响评价时，应重点考虑一般工业固体废物贮存、处置场产生的渗滤液以及粉尘等大气污染物等因素，根据其所在地区的环境功能区类别，综合评价其对周围环境、居住人群的身体健、日常生活和生产活动的影响，确定其与常住居民居住场所、农用地、地表水体、高速公路、交通主干道(国道或省道)、铁路、飞机场、军事基地等敏感对象之间合理的位置关系”，塑料边角料及不合格产品破碎后回用，贮存在 2#厂房二层碎料车间中的原料回收区，面积 16m²。

②生活垃圾

生活垃圾中的成分比较复杂，包括食物垃圾、废纸、杂品、塑料袋、瓶罐等，其中部分是可以回收利用的。生活垃圾除一部分会有异味或恶臭外，还有很大部分会在微生物和细菌的作用下发生腐烂，也成为蚊蝇滋生、病菌繁殖、老鼠肆虐的场所，因此本项目产生的生活垃圾应收集到规定的垃圾桶，不能随意丢弃至厂区周边，于设备房的西北角员工宿舍楼附近设置 1 个 12m²的固废间，生活垃圾委托环卫部门定期统一清运。

③危险废物

本项目在厂区范围西北角设置 1 个 12m²的危废暂存间，按照相关规定建设。危险废物分类收集，分类储存，采用专用危废储存桶存放，存放期间密封保存，由有危废处理资质的单位定期拉走处理，项目危险废物包括废包装罐、废洗网水、废丝印网版、含油墨废手套和废抹布、废 UV 灯管和废活性炭。

表 7-19 项目危险废物贮存场所基本情况样表

序号	贮存场所 (设施) 名称	危险废物 名称	危险废物类 别	危险废物 代码	位置	占地面积 (m ²)	贮存方 式	贮存 能力	贮存 周期
1	危废暂存 间	废 UV 灯 管	HW29	900-023-29	硫化 车间	12	密封储 存	25kg/ 袋	12 个月

2		废活性炭	HW49	900-041-49	硫化车间		密封储存	25kg/袋	12个月
3		废包装罐	HW49	900-041-49	丝印车间		密封储存	25kg/桶	12个月
4		废洗网水	HW12	900-253-12	丝印车间		密封储存	25kg/桶	12个月
5		废丝印网版	HW12	900-253-12	丝印车间		密封储存	25kg/桶	12个月
6		含油墨废手套和废抹布	HW49	900-041-49	丝印车间		密封储存	25kg/袋	12个月

表 7-20 危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量/(t/a)	产生工序及装置	主要成分	危险特性	产废周期	贮存位置	污染防治措施
1	废 UV 灯管	HW29	900-023-29	0.81	有机废气处理	有机物	T	1 年	危废暂存间	交由有危废资质单位处理
2	废活性炭	HW49	900-041-49	0.02		含汞废物	T/In	1 年		
3	废包装罐	HW49	900-041-49	0.10	丝印	有机物	T/In	1 年		
4	废洗网水	HW12	900-253-12	0.15		有机物	T, I	1 年		
5	废丝印网版	HW12	900-253-12	0.05		有机物	T, I	1 年		
6	含油墨废手套和废抹布	HW49	900-041-49	0.5		有机物	T/In	1 年		

综上所述，本项目分类收集、回收、处置固体废物的措施安全有效，去向明确。经上述“减量化、资源化、无害化”处置后，可将固废对周围环境产生的影响减少到最低限度，对周围环境产生的影响可以接受。

五、土壤/地下水环境影响分析

(1) 土壤环境评价工作等级

广东金贝源婴童用品有限公司位于韶关市乳源瑶族自治县乳城镇北环东路 10 号 2 栋，项目地理中心坐标为北纬 24°46'50"，东经 113°18'4"，项目周边土地为城镇建设用地，东面 20 米范围内存在居民区，属于存在耕地、园地、牧草地、饮用水源地或居民区、学校、医院、疗养院、养老院等土壤环境敏感目标，占地面积约 0.0153hm²，属于小型占地规模（≤5hm²），行业类别为：C2913 日用及医用橡胶制品制造及 C2926 塑料包装箱及容器制造。根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）表 4 及附录 A 中所示，本项目在附录 A.1 行业类别中

均属于“其他行业”，属于Ⅳ类，对照导则中表 4，故确定本项目不需开展土壤环境影响评价工作。

表 7-21 污染影响型敏感程度分级表

敏感程度	判别依据
敏感	建设项目周边存在耕地、园地、牧草地、饮用水源地或居民区、学校、医院、疗养院、养老院等土壤环境敏感目标的
较敏感	建设项目周边存在其他土壤环境敏感目标的
不敏感	其他情况

表 7-22 污染影响型评价工作等级划分表

敏感程度 评价工作等级 占地规模	Ⅰ类			Ⅱ类			Ⅲ类		
	大	中	小	大	中	小	大	中	小
敏感	一级	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级
较敏感	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	--
不敏感	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	--	--

注：“--”表示可不开展土壤环境影响评价工作。

（2）地下水环境评价等级

项目主要从事日用及医用橡胶制品制造及塑料包装箱及容器制造，按照《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）中“附录 A 地下水环境影响评价行业分类表”规定，本项目属于“N 轻工”中的“116、塑料制品制造”其他类别，地下水环境影响评价的项目类别为Ⅳ类。

综上所述，本项目的类别Ⅳ类，地下水环境敏感程度为“不敏感”级别，依据《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）中“表 2 评价工作等级分级表”，Ⅳ类项目不在等级分级表内，故确定本项目可不开展地下水环境影响评价工作。

表 7-23 污染影响型评价工作等级划分表

敏感程度 评价项目类别	Ⅰ类	Ⅱ类	Ⅲ类
敏感	一	一	二
较敏感	一	二	三
不敏感	二	三	三

五、风险评价分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）及其附录，本评价通过对发生事故后果的风险分析，识别其潜在的环境风险，加强环境保护管理，将危险性事故对环境的影响减

少到最低限度，以达到降低风险至可接受的级别、减轻危害程度和保护环境的目 的。

(1) 评价等级判定

① 环境风险潜势初判

环境风险潜势划分依据表 7-24 进行判别：

表 7-24 建设项目环境风险潜势划分

环境敏感程度	危险物质及工艺系统危险性（P）			
	极高危害（P1）	高度危害（P2）	中度危害（P3）	轻度危害（P4）
环境高度敏感区（E1）	IV+	IV	III	III
环境中度敏感区（E2）	IV	III	III	II
环境低度敏感区（E3）	III	III	II	I

注：IV+为极高环境风险

② 危险物质及工艺系统危险性（P）的分级

根据（HJ169-2018）附录 B，结合《危险化学品重大危险源辨别》（GB18218-2018）项目生产、使用、储存过程中涉及的有毒有害、易燃易爆物质储存量、临界量统计结果如表 7-25 所示。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量的比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按式（1-1）计算物质总量与其临界量的比值 Q。

$$Q=\frac{q_1}{Q_1}+\frac{q_2}{Q_2}+...+\frac{q_n}{Q_n} \tag{1-1}$$

式中：q₁，q₂，.....，q_n——每种危险化学品实际存在量，单位为吨。

Q₁，Q₂，.....，Q_n——每种危险化学品相对应的临界量，单位为吨。

当 Q < 1 时，该项目环境风险潜势为 I 。

当 Q ≥ 1 时，将 Q 值划分为：（1）1 ≤ Q < 10；（2）10 ≤ Q < 100；（3）Q ≥ 100。

表 7-25 危险物质数量与临界量的比值（Q）

序号	来源	危险物质名称	CAS 号	最大储存量（t）	临界量（t）	临界量依据①	该种危险物质 Q 值
1	油墨	环己酮	108-94-1	0.0024	10	表 B.1	0.00024
		轻芳烃溶剂油	64742-95-6	0.0019	5	表 B.2	0.00038
		丙二醇甲醚醋酸酯	108-65-9	0.0009	5	表 B.2	0.00018
2	拉网胶	EVA	108-05-4	0.0005	7.5	表 B.1	0.00007

3	洗网水	石油气	/	0.0002	10	表 B.1	0.00002
		乙醇	64-17-5	0.0003	5	表 B.2	0.00006
		乙二胺四乙酸	60-00-4	0.0010	5	表 B.2	0.0002
项目 Q 值合计							0.001

备注：首先根据（HJ169-2018 附录 B）表 B.1 判别，如未列入表 B.1，则根据物质急性毒害危害分类类别，对照表 B.2 判别

根据公式（1-1）以及表-41 的统计结果，可知危险物质数量与临界量的比值 $Q=0.001<1$ ，因此风险潜势为 I，无需进行行业及生产工艺（M）、环境敏感程度（E）以及地下水环境的分级，可开展简单分析。

③评价等级的判定

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018），环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势，按表 7-26 确定。本项目环境风险评价工作等级为 I，因此本次风险评价工作评价等级为“简单分析”。

表7-26 评价工作级别

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a

^a是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。

（2）环境风险识别

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）其附录，风险识别范围包括生产过程所涉及物质风险识别和生产设施风险识别。本项目原材料为 PP、PPSU、TRITAN 塑料、油墨、拉网胶、洗网水等，未构成重大危险源。

故本项目存在的风险主要是：①电气设备故障或设备使用不当引发火灾的风险，以及火灾产生的二次污染物影响；②原料仓的原辅材料包装物破损造成化学品泄漏；③废气环保设施故障；④废暂存间可能会发生废水、废液泄漏。

建设单位需要对生产车间进行日常管理，减少因电器设备使用不当引发的火灾的风险；同时应该加强管理，制定严格的生产操作规程，加强作业工人的安全教育，杜绝工作失误造成的事故。

（3）环境风险影响分析

①火灾爆炸事故引起次生污染分析

发生火灾主要污染物为火灾烟气和消防废水。

当车间内发生火灾事故时，建筑墙体、设备燃烧等会挥发产生 SO_2 、 NO_x 、 CO 、有机废气（主要为挥发性有机化合物），同时项目内的火灾产生的颗粒物会飞扬，气体排放随风向向外扩散，在不利风向时，周围的敏感点等均会受到不同程度的影响。因此车间应配备消防栓和消防灭火器材等灭火装置，预留安全疏散通道，严禁在车间内吸烟，对电路定期检查，严格控制用电负荷，并严格监督执行，以杜绝火灾隐患。发生安全事故时有相应安全应急措施，企业内部制定严格的管理条例和岗位责任制，加强职工的安全生产教育，提高风险意识。火灾发生时应及时采取合理的灭火措施并疏散厂内员工，及时疏散周围居民。

在火灾、爆炸的灭火过程中，消防喷水、泡沫喷淋等均会产生废水，以上消防废液含有大量的油类，若直接经过市政雨水或污水管网进入纳污水体或市政污水处理厂，含高浓度的消防排水势必对水体造成不利的影响，进入污水厂则可能因冲击负荷过大，造成污水厂处理设施停运，导致严重污染环境的后果。因此建设单位必须对以上可能产生的泄漏液体及消防废水设计合理的处置方案。

②原料泄漏影响分析

本项目原辅材料均储存于特定仓库中，特定仓库地面硬化，塑料粒子及硅胶储存于原料仓中，色粉储存于混料仓中，油墨、洗网水、拉网胶、喷码油墨储存在化学品仓，原辅料进出厂必须进行核查登记，并定期检查库存。对于固体粉末及颗粒类原料或产品，包装袋破损发生散落时可清扫收集；液体原料及产品在生产及储存区可能发生泄漏，若不及时截留、收集，可能通过雨水管道、地表下渗等方式造成水体、土壤的污染。

本项目液体原料及产品均储存在密闭包装桶内，生产车间地面全部硬化并采取防腐防渗处理。原料多为可燃物质。若发生火灾事故，可能引起燃爆、燃烧产生的有害气体将产生二次污染，对人员生命和财产造成危害。

③废气环保设施故障影响分析

项目废气环保工程产生的主要污染物为 VOCs。

挥发性有机物具有光化学活性，排放到大气中是形成细颗粒物($\text{PM}_{2.5}$)和臭氧的重要前体物质，对环境空气质量造成较大影响。项目废气环保设施发生故障会导致非甲烷总烃未经处理直接外排，对人体健康具有较大的危害。此外，部分 VOCs 具有异味，会给周边居民生活造成一定程度影响。挥发性有机物具有溶解性，通过雨水溶解进入地表水。由于雨水量大和挥发性有机物溶解度较低，挥发性有机物进入水体后水质 COD_{Cr} 变化不明显，对水环境质量造成的影响

是微弱的。废气环保设施故障时应停止生产检修废气环保设施，减小对大气环境和水环境的影响。

④危废暂存间泄露影响分析

本项目危废间废物主要包含废包装罐、废洗网水、废丝印网版、含油墨废手套和废抹布、废 UV 灯管和废活性炭，项目危废仓库存储的废洗网水可能发生泄漏，污染下游水体；危废间的地面与裙脚应采用坚固、防渗材料建造，同时材料不能与废物产生化学反应，危废间应设置相应的导流沟连接事故应急池，并且在设置导流沟时，应采用防腐防渗漏的材料，以便收集贮存过程中泄漏的液体，防止其污染周边的环境和地下水源，该泄漏的液体做危险废物处理；发生泄漏事故后及时采取吸附、收集等措施，避免进入雨水、污水管道，其风险是可控的。

（4）突发事件应急处理措施

项目可能发生的风险事故的类型主要为火灾。在正常生产情况下，本项目发生火灾的概率极低，只有在非正常生产情况或意外状态下，才可能导致事故的发生。根据本项目特征及所在地的环境特点，提出相应的应急处理措施分析如下：

① 火灾应急处理措施

厂内发生火灾但尚未蔓延扩大时，采取先控制后消灭的消防措施，发生火灾时，统一指挥、积极组织人员进行灭火，堵截火势、防止蔓延。事故发生时，救援人员必须佩戴面具，同时穿好工作服，迅速判明事故当时的风向，可利用风标、旗帜等辨明风向，向上风向撤离，尽可能向侧、逆风向转移；发生事故时，在迅速采取应急措施的情况下，敏感点区域的人员需在一定的时间进行撤离和防护，建议建设单位在雨水管道的厂区出口处设置一个闸门，发生事故时及时关闭闸门，防止消防废水流出厂区，将其可能产生的环境影响控制在厂区之内，发生火灾事故时，在事故发生位置四周用装满沙土的袋子围成围堰拦截消防废液，并在厂内采取导流方式将消防废液、泡沫等统一收集，集中处理，消除隐患后交由有资质单位处理。生产车间地面必须作水泥硬底化防渗处理，避免消防废液通过地面渗入到地下水，造成污染。事故发生后，相关部门要制定污染监测计划，对可能污染进行监测，根据现场监测结果，确定被转移、疏散群众返回时间，直至无异常方可停止监测工作。

② 原材料泄漏应急处理措施

洗网水等原材料存放于专门的贮藏地点，地面铺设防渗层，若发生泄漏时，应迅速撤离污染区人员，启动应急预案，禁止向泄漏物直接喷水，更不能让水进入包装容器内，用沙土、干

燥石灰或苏打灰混合，然后收集运至废物处理场所处置。

③ 废气环保设施故障应急处理措施

废气环保设施发生故障后，启动应急预案，项目停止生产。应急预案执行时，项目组织人员抢修，恢复设备正常运行，消除污染源；组织人员在设备周边喷洒 TVOC 降解液，对扩散的 TVOC 进行分解，降低污染物扩散浓度，降低环境空气质量影响；组织人员对周边 TVOC 进行检测，掌握周边环境空气质量影响程度，按照影响程度进行周边居民疏散。应急预案结束时，项目对周边 TVOC 进行检测，委托有资质单位进行环境空气质量修复。

④ 危废暂存间泄露应急处理措施

本项目危废间废物主要包含废包装罐、废洗网水、废丝印网版、含油墨废手套和废抹布、废 UV 灯管和废活性炭，危废通过合理的收集和处置后可将环境风险降到最低，但意外发生泄漏事故后及时采取吸附、收集等措施，避免进入雨水、污水管道，其风险是可控的。

综上所述，建设项目应严格按照相关要求，做好防范措施，设立健全的公司突发环境事故应急组织机构，以便采取更有效措施来监测灾情及防止污染事故进一步扩散。由于本项目所使用的原料不构成重大危险源，在采取以上措施的情况下，项目风险事故发生概率很低，本项目环境风险在可接受的范围内。

六、环保相关配套设施“三同时”竣工验收清单

根据环境保护和管理的需要，列出拟建工程环境保护相关配套设施“三同时”竣工验收清单，详见下表。

表 7-27 建设项目环境保护相关配套设施“三同时”竣工验收清单表

类别	污染源	污染物	拟采取治理措施	验收标准	投资(万元)
废水防治措施	员工生活污水	CODcr、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油	经三级化粪池处理后排入富源污水处理厂处理	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB T 31962-2015)的 B 级	100
大气污染防治措施	注塑/吹瓶/硫化	非甲烷总烃	经集气罩收集后经 UV 光解+活性炭吸附装置进行处理，处理后的尾气由 25m 的排气筒 (P1) 排放	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 浓度限值	340
	丝印	VOCs		《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 浓度限值	
	食堂	油烟	经油烟净化装置处理后引至 4#宿	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483—2001) 中的中型规	36

			舍楼楼顶排放（高度约为 11m）	模标准	
噪声防治措施	机械噪声	噪声	减振、隔声，合理布置设备位置	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类， 4a 类标准	32
固体废物防治措施	员工生活	生活垃圾	统一收集后交环卫部门处理	满足环保要求	92
	注塑/检验成品	塑料边角料及不合格产品	破碎后回用	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单	
	原料使用/包装	废弃包装材料	外卖给资源回收公司		
	丝印	废包装罐、废洗网水、废丝印网版	交由有危废处理资质的单位处理	执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单	
	废气处理	废活性炭、废 UV 灯管			

七、环境监测计划

本项目在日后生产运行阶段落实以下环境监测计划，详见下表。

表 7-28 环境监测计划

项目	监测点位	监测指标	监测频次	监测采样分析方法	执行排放标准
废水	污水处理设施出水口	CODcr、BOD5、SS、氨氮	1 次/季度	《环境监测技术规范》和《水和污水监测分析方法》	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB T 31962-2015）的 B 级标准
废气	排气筒 P1 排放口	非甲烷总烃、VOCs	半年监测一次，2 次/年	《环境监测技术规范》、《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》、《大气污染物无组织排放监测技术导则》	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）、《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）污染物浓度限值
	厂区上风向界外（1 个监测点）、厂区下风向界外（3 个监测点）	TSP	半年监测一次，2 次/年		《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）污染物浓度限值
		非甲烷总烃			《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）污染物浓度限值
		VOCs			《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）污染物浓度限值
噪声	厂界四周边	等效连续 A 声	1 次/季度	《环境监测技术规范》	《工业企业厂界环境噪声排放

	界	级		和《工业企业厂界环境 噪声排放标准》	标准》（GB12348-2008）2 类标 准和 4a 类标准
固废	固体废弃物 管理计划	企业严格管理运营过程中产生的各种固体废弃物，定期检查各种固体废弃物的处置情 况，并说明废弃物的去向和资源化情况。			

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

类型		排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污 染 物	施 工 期	机械和机 动车尾 气、地面 扬尘	NO ₂ 、SO ₂ 、CO、 TSP	加强保养，使机械、设备状态 良好；在施工区及运输路段洒 水防尘；运输的材料和弃土表 面加盖篷布保护，防止掉落； 对出入工地且车身、车轮粘有 泥土的车辆进行清洗，以防止 泥土被带出污染公路路面	尾气达标排放，有效抑制扬尘 产生
	营 运 期	混料/碎 料	TSP	经车间通风换气后呈无组织 排放	《合成树脂工业污染物排放 标准》（GB31572-2015）
		注塑/吹 瓶/硫化	非甲烷总烃	经集气罩收集后引至“UV 光 解+活性炭吸附”废气处理装 置进行处理，处理后的尾气由 25m 排气筒（P1）排放	《橡胶制品工业污染物排放 标准》（GB27632-2011）
		丝印	VOCs		《印刷行业挥发性有机化合 物排放标准》(DB44/815-2010)
		食堂	油烟	由“油烟净化装置”处理后引 至 4#宿舍楼楼顶排放（高度 约为 11m）	《饮食行业油烟排放标准（试 行）》(GB18483-2011）
水 污 染 物	施 工 期	施工人员 生活污水	SS、COD _{Cr} 、PH、 BOD ₅	集中居住在附近城镇，产生的 生活污水由居住地污水处理 设施处理。	对当地水环境影响甚微
		施工废水	SS、COD _{Cr}	通过简易沉淀池处理，除去大 部分泥砂和块状物后，用作洗 车水及喷洒降尘用水。将物 料、车辆清洗废水、建筑结构 养护废水集中，经过格栅、沉 砂处理	
	营 运 期	生活污水	COD _{Cr}	经三级化粪池处理后排入富 源污水厂处理	《污水排入城镇下水道水质 标准》（GB T 31962-2015）的 B 级标准
			BOD ₅		
			SS		
			NH ₃ -N		
			动植物油		
固 体 废 物	施 工 期	建筑垃圾	少量废土石	弃渣运至指定弃渣场堆放，并 及时按当地有关规定由环卫 部门进行处置	不产生二次污染
	营 运 期	生活垃圾	生活垃圾	统一收集后交环卫部门处理	固体废弃物妥善处置，不对外 排放；对周围环境不会造成明 显影响
		一般生产 固废	包装废弃材料	外卖给资源回收公司	
			塑料边角料及不 合格产品	破碎后回用	
		危险固废	废活性炭	交由有危废处理资质的单位	

			废UV灯管	处理	
			废包装罐		
			废洗网水		
			废丝印网版		
			含油墨废手套和废抹布		
噪 声	施 工 期	施工机械设备及运输车辆	等效A声级	合理安排施工时间,高噪音设备在夜间禁止施工;施工期合理布置各高噪声施工机械,安装消声器、隔振垫,并加强管理,严格控制其噪声水平。	满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)(昼间≤70dB(A),夜间≤55dB(A)的要求。
	营 运 期	生产活动机械噪声	等效 A 声级	减振、隔声,合理布置设备位置	项目东、西、北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准,南厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的4a类标准
生态 保护 措施 及预 期效 果		1、合理布局,加强环境管理和宣传教育,提高员工环保意识,防治内环境的污染。 2、按上述措施对各种污染物进行有效的治理,可降低其对周围生态环境的影响,并搞好周围的绿化、美化,以减少对附近区域生态环境的影响。			

结论与建议

一、结论

1、工程概况

广东金贝源婴童用品有限公司,选址于韶关市乳源瑶族自治县乳城镇北环东路 10 号 2 栋,厂区中心点位坐标为北纬 N24°46'50",东经 E113°18'4",项目占地面积为 27713m²,劳动定员 120 人,全年工作 300 天,一班 8 小时工作制,建设年产奶瓶 500 万个、奶嘴 800 万个、安抚奶嘴 100 万个、母婴塑料用品 300 万个,本项目主要从事婴童用品生产、加工、销售等业务。

2、产业政策

本项目属于《国民经济行业分类》分类中的“C2913 日用及医用橡胶制品制造及 C2926 塑料包装箱及容器制造”,根据《产业结构调整指导目录(2019 年本)》,项目生产产品、使用设备、生产工艺、使用原料不属于限制类或淘汰类目录产品、设备、生产工艺、原料不属于限制类或淘汰类;对照《市场准入负面清单(2020 年版)》,本项目不属于负面清单内相关产业。且本项目已由乳源瑶族自治县发展和改革局备案,编号 2019-440232-30-03-041917,由此可见,本项目建设符合国家和地方产业政策。

本项目位于韶关市乳源瑶族自治县乳城镇北环东路 10 号 2 栋,属于富源工业园区内,符合园区土地利用规划,有利于交通运输与业务来源;区域内水、电等基础设施基本完善,可满足本项目运营期生产、办公和生活需求。本项目所在地属于《韶关市环境保护规划纲要(2006-2020)》生态功能分区中的集约利用区,不在韶关市生态严控区红线范围。根据本项目运行的特点,在采取废气、噪声等治理措施后,对周围环境影响很小。因此本项目选址具有合理性。

本项目符合韶关市“三线一单”的要求。

综上所述,本项目符合当前国家及地方产业政策,选址合理。

2、建设项目周围环境质量现状评价结论

(1) 大气环境

根据《韶关市环境保护规划纲要(2006-2020)》(韶府发[2008]210 号)的规定,项目所在地属于二类环境空气质量功能区,大气环境质量现状评价采用《环境空气质量标准》

(GB3095-2012)及其 2018 年修改单中的二级标准。

根据《2019 年韶关市环境状况公报》,韶关市乳源县城空气中二氧化硫、二氧化氮、可

吸入颗粒物、细颗粒物年均浓度、一氧化碳日均浓度第 95 百分位数、臭氧日最大 8 小时平均浓度第 90 百分位数分别为 0.009 毫克/立方米、0.013 毫克/立方米、0.043 毫克/立方米、0.032 毫克/立方米、2.30 毫克/立方米、0.13 毫克/立方米，均优于国家二级标准。

（2）水环境

本项目纳污水体为南水河，南水河下游有江湾河（龙归河）汇入，南水河最终汇入北江（沙洲尾至白沙）河段，本项目位于南水河（水库大坝至曲江孟洲坝段）。根据《广东省地表水环境功能区划》(粤环[2011]29 号)，南水河（南水水库大坝至曲江孟洲坝段）执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准。

根据《2019 年韶关市环境状况公报》，2019 年主要江河水系水质状况总体良好，全市河流水质监测在北江、武江、浈江、南水河、墨江、锦江、马坝河、渝江、新丰江、横石水共设 28 个市控以上常规监测断面，其中省考以上断面 13 个(国考断面 3 个，分别为武江十里亭、浈江长坝、北江高桥)，跨省界断面 2 个，分别为三溪桥(与湖南交界)、孔江水库上游(与江西交界)。2019 年，韶关市 28 个监测断面水质均达水质目标要求，优良率为 100%，与 2018 年持平，达标率为 100%。因此，项目所在地地表水环境满足要求。

（3）声环境

项目位于广东乳源经济开发区富源工业园内，为规划工业地块，但由于项目东面厂界 20m 外存在居民区，属于居住、商业、工业混杂，根据《声环境质量标准》（GB3096-2008）属于 2 类声环境功能区，因此对项目东、西、北面执行《声环境质量标准》(GB3096- 2008)中的 2 类标准，项目南面 20m 外为 G323 国道，执行《城市区域环境噪声标准》(GB3096-93)中的 4a 类标准。根据监测结果，项目地块声环境能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)和《城市区域环境噪声标准》(GB3096-93)中的要求，因此项目所在地的声环境较好。

4、施工期环境影响评价结论

项目施工期将产生施工噪声，对周围环境有一定的影响，建筑施工中产生的粉尘、废水、固体废弃物以及弃土等也会对周围环境造成影响，但这些影响都随着工程的完工而自然消失。但在施工期间，必须严格执行施工管理条例，按照有关管理部门所制定的施工管理要求和报告中所提的建议措施，切实做好防护工作，合理安排施工，使其对环境的影响减至最低限度，以尽量减少对环境的影响和对周围居民的干扰。

5、营运期环境影响评价结论

（1）水环境保护措施与影响评价结论

本项目废水主要为生活污水，生活污水经三级化粪池处理后排入园区污水管网进入富源污水处理厂进行后续处理。经上述处理设施后，本项目废水对周围地表水环境无较大影响。

(2) 大气环境保护措施与影响评价结论

本项目营运期产生的废气主要为混料及破碎工序的粉尘；注塑、吹瓶、硫化工序产生的非甲烷总烃；丝印工序产生的 VOCs 和食堂油烟。

本项目只是混料和破碎后打开破碎机时逸出的少量粉尘经车间通风换气后呈无组织排放，TSP 可达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中表-9 企业边界大气污染物浓度限值。注塑、吹瓶、硫化、丝印有机废气通过集气罩收集后经 UV 光解+活性炭处理后经 25m 高排气筒 (P1) 排放，注塑、吹瓶和硫化工序产生的非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 中表 5 新建企业大气污染物排放限值和表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值；丝印工序的 VOCs 执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 丝网印刷第 II 时段限值和无组织排放限值。食堂油烟废气经排烟罩收集后进入静电油烟净化设备处理，并安装烟道引致楼顶高空排放。达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 中型规模标准(最高允许排放浓度为 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ 后排放。

综上，项目建成后若能有效落实以上措施，项目所产生的废气经过处理达标后排放，不会对项目周围大气环境造成明显影响。

(3) 噪声环境保护措施与影响评价结论

项目营运期间噪声源主要为机器噪声。机器噪声主要包括混料机、破碎机、注塑机、双色机、青木机、硫化机、丝印机、移印机等设备噪声。通过厂房隔音、设备减振等治理措施后，厂界东、西、北面噪声值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348- 2008)2 类标准要求，厂界南面噪声值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348- 2008) 中的 4a 类标准。因此，该项目对周围的声环境影响较小。

(4) 固体废物环境保护措施与影响评价结论

本项目固废主要分为三种：职工的生活垃圾；一般工业固体废物有包装废弃材料和塑料边角料及不合格产品；危险废物有（洗网水）废包装罐，废洗网水和废丝印网版，含油墨废手套和废抹布，废活性炭和废 UV 灯管。

职工的生活垃圾由环卫清走，一般工业固体废物中的包装废弃材料统一收集后外卖给资源回收公司塑料边角料及不合格产品破碎后回用，危险废物交由危废资质单位处理。

综上所述，本项目产生的各类污染物均能得到妥善有效的处置，对周边环境不会造成明

显的影响。

（5）土壤环境影响评价结论

项目周边土地为城镇建设用地，占地面积约 0.0153hm²，属于小型占地规模（≤5hm²），行业类别为：C2713 日用及医用橡胶制品制造及 C2926 塑料包装箱及容器制造。根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）表 4 及附录 A 中所示，本项目在附录 A.1 行业类别中均属于“其他行业”，属于Ⅳ类，对照导则中表 4，故确定本项目不需开展土壤环境影响评价工作。

（6）地下水环境影响评价结论

按照《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）中“附录 A 地下水环境影响评价行业分类表”规定，本项目属于“N 轻工”中的“116、塑料制品制造”其他类别，地下水环境影响评价的项目类别为Ⅳ类，地下水环境敏感程度为“不敏感”级别，依据《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）中“表 2 评价工作等级分级表”，Ⅳ类项目不在等级分级表内，故确定本项目可不开展地下水环境影响评价工作。

（7）环境风险影响评价结论

根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地环境敏感性确定环境风险潜势，按《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）表 7-26 确定评价工作等级。本项目环境风险潜势划分为 I，因此本次风险评价工作评价等级为“简单分析”。正常营运情况下，建设单位按照本环评要求加强管理和设备的维护，并设立完善的预防措施和预警系统，并配备必要的设备设施，制定严格的安全操作规程和维修维护措施，本项目的环境风险在可接受范围内。一旦发生事故，因为防护措施得力并反应迅速，可把事故造成的影响降到最小。所以本项目在环境风险方面来说是可接受的。

6、总量控制指标

根据国家实施主要污染物排放总量控制做的相关要求，针对本项目特点，要求本项目各污染物排放达到国家有关的环保标准。

（1）污水排放量控制指标

本项目废水排放量为 2592m³/a，COD_{Cr} 排放量为 0.571t/a，氨氮排放量为 0.040t/a，废水预处理后排入富源污水厂进行处理，COD_{Cr}、NH₃-N 纳入污水处理厂的总量控制指标，由富源污水厂总量控制指标分配，本项目不需另外申请总量分配指标。

（2）废气排放量控制指标

本项目 VOCs 有组织排放量为 0.0233t/a（含非甲烷总烃 0.0173t/a），无组织排放量为 0.0152t/a（含非甲烷总烃 0.0113t/a），合计 VOCs 排放量为 0.0385t/a。

7、综合评价结论

（1）项目所在地大气环境质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；声环境质量，其东、西、北厂界可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准[即昼间≤60dB(A)，夜间≤50dB(A)]，南厂界可满足《城市区域环境噪声标准》(GB3096-93)中的 4a 类标准；地表水环境满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。

（2）项目产生的废水、废气和噪声污染物通过本报告中提出的防治措施治理后达标排放，不会对项目的大气、水、声环境造成明显不良影响。

（3）项目建成后应严格执行环保“三同时”制度，落实本环评报告中的环保措施，且相应的环保措施必须按照最新验收办法验收合格后方可投入使用，并确保有关环保治理设施能够正常运行。

二、建议

为减少项目营运期对环境的影响，特提出如下建议：

1、严格实行“三同时”政策，即污染治理设施要同主项目同时设计、同时建设、同时投产。

2、加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识，提高员工生产操作的规范性。

3、建立健全环境保护日程管理和责任制度，积极配合环保部门的监督管理。

4、落实“三废治理”费用，做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放。

5、今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大、生产技术更新改造，都必须重新进行环境影响评价，并征得环保部门审批同意后方可实施。

三、总结论

综上所述，本项目符合产业政策及相关规划要求，产生的各种污染因素经过治理后可达到相关环境标准和环保法规的要求，对周围水环境、大气环境、声环境的影响较小。在本项目实施过程中，必须严格落实本报告表提出的各项污染防治措施和相关管理规定。严格执行“三同时”制度，确保环保设施正常运转，杜绝事故发生。在此前提下，从环境保护角度考虑，本项目的建设是可行的。

预审意见:

公 章

经办:

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见:

公 章

经办:

年 月 日

审批意见：

公章

经办人：

年 月 日

注 释

一、本表应附以下附件、附图：

附图一 项目地理位置图

附图二 建设项目四至及监测点位图

附图三 厂房设备平面图

附图四 项目环境敏感点分布图

附图五 项目总平面图

附图六 广东省主体功能区划分总图

附图七 广东省环境保护规划纲要（2006-2020 年）陆域生态分级控制图

附图八 韶关市环境保护规划纲要(2006-2020)陆域生态分级控制图

附图九 项目地表水环境功能区划图

附图十 韶关市乳源瑶族自治县土地利用总规划图

附图十一 项目附近 200m 建筑物高度图

附件 1 营业执照

附件 2 法人身份证

附件 3 房屋产权证

附件 4 环境现状监测报告

附件 5 pp MSDS

附件 6 PPSU MSDS

附件 7 TRITAN MSDS

附件 8 TPE 塑料 MSDS

附件 9 色粉 MSDS

附件 10 油墨 MSDS

附件 11 洗网水 MSDS

附件 12 硅胶 MSDS

附件 13 AS 塑料 MSDS

附件 14 拉网胶 MSDS

附件 15 喷码油墨 MSDS

附件 16 备案证

附件 17 居民区监测报告

附件 18 审批申请

附件 19 委托书

附件 20 承诺书

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

- 1、大气环境影响专项评价
- 2、水环境影响专项评价
- 3、生态影响专项评价
- 4、声影响专项评价
- 5、土壤影响专项评价
- 6、固体废弃物影响专项评价

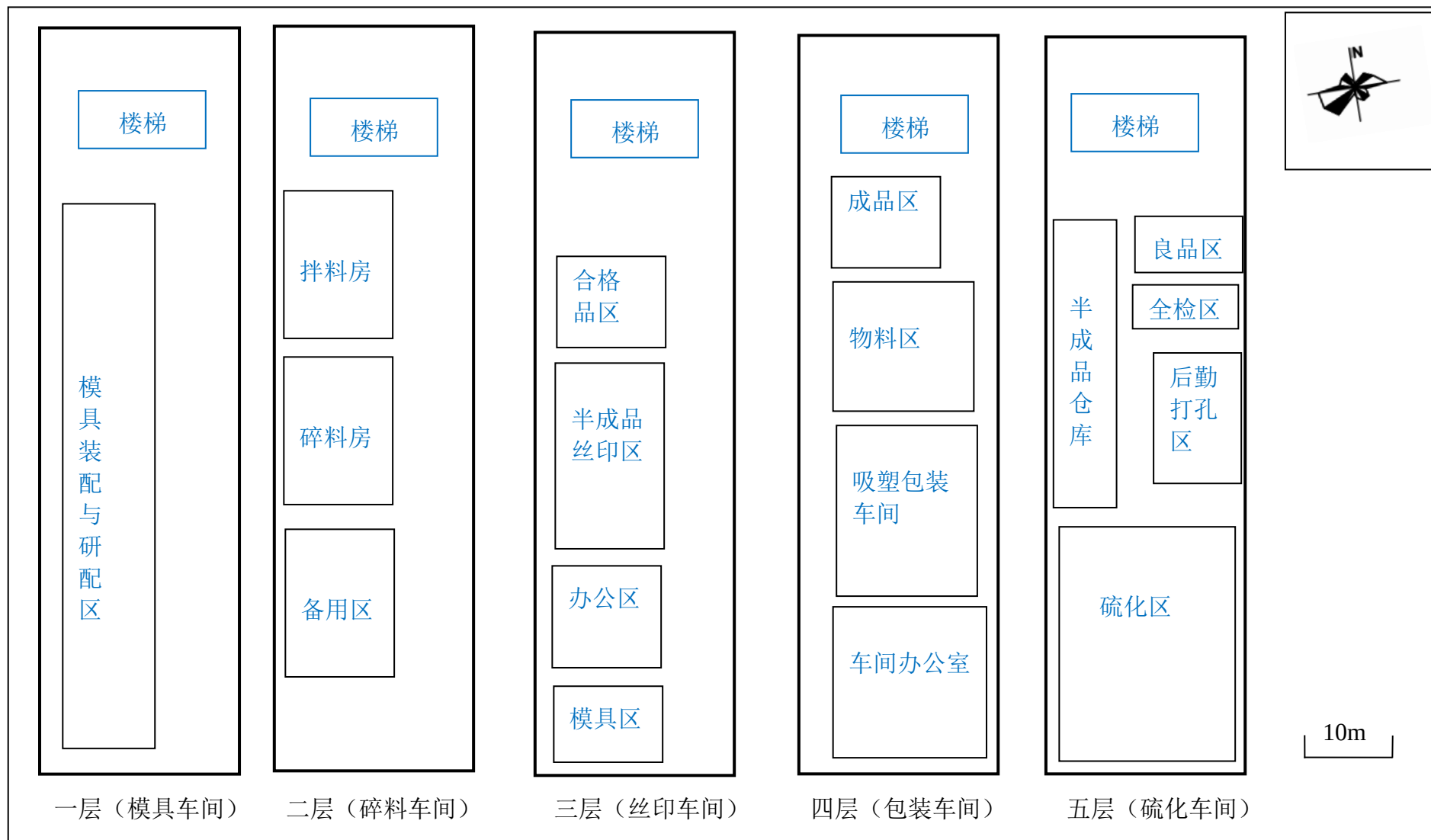
以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。



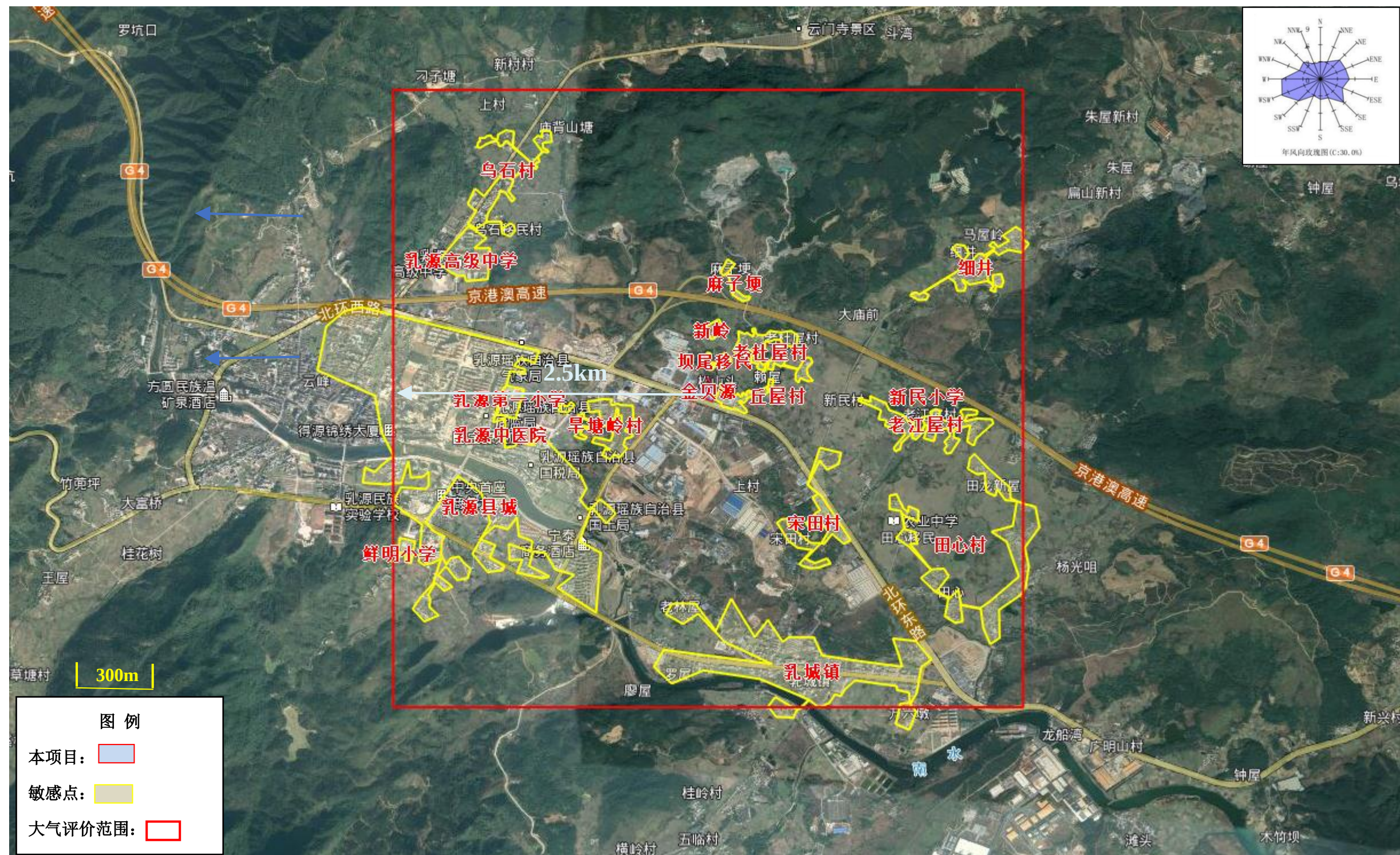
附图一 项目地理位置图



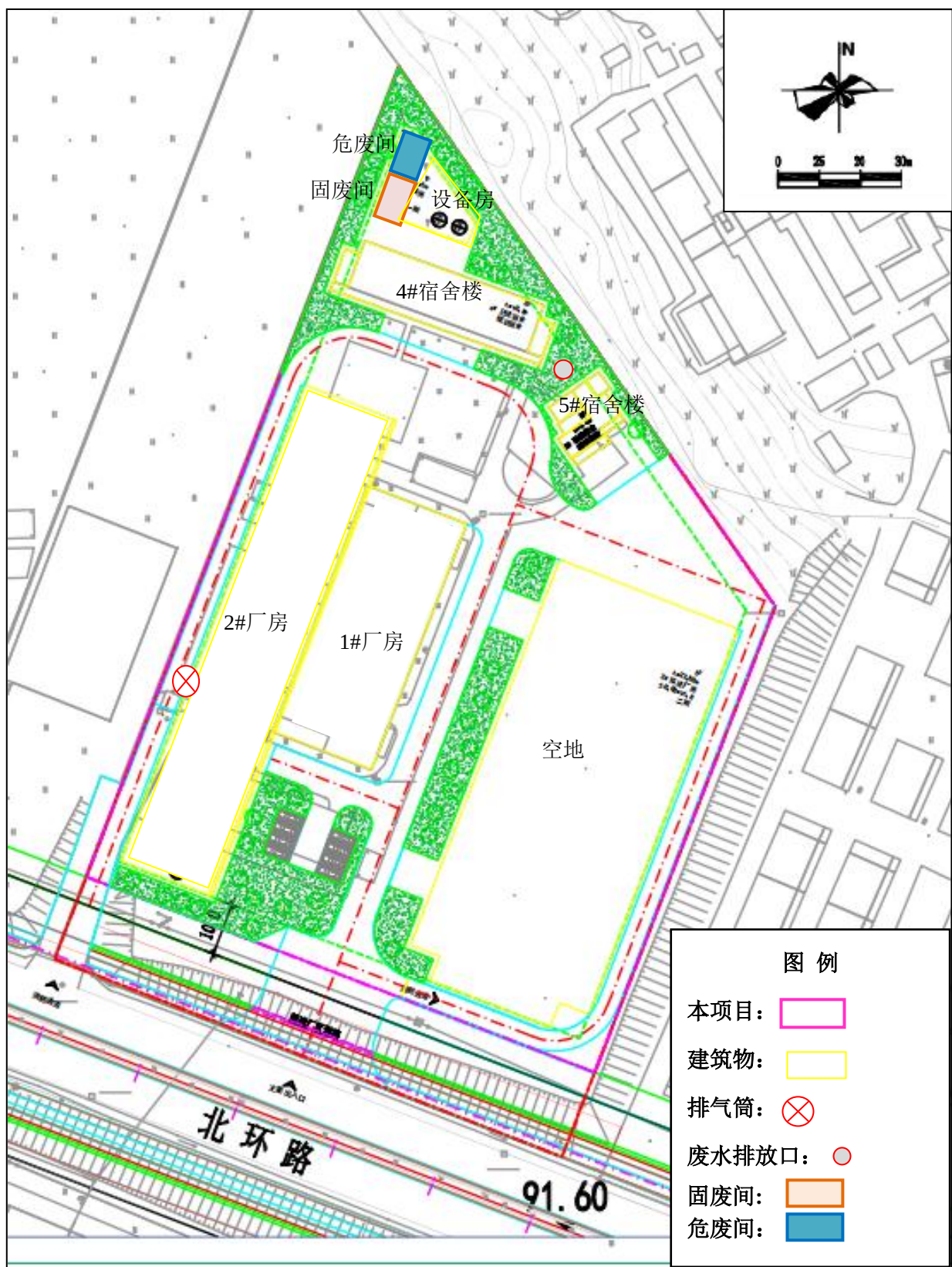
附图二 建设项目四至及监测点位图



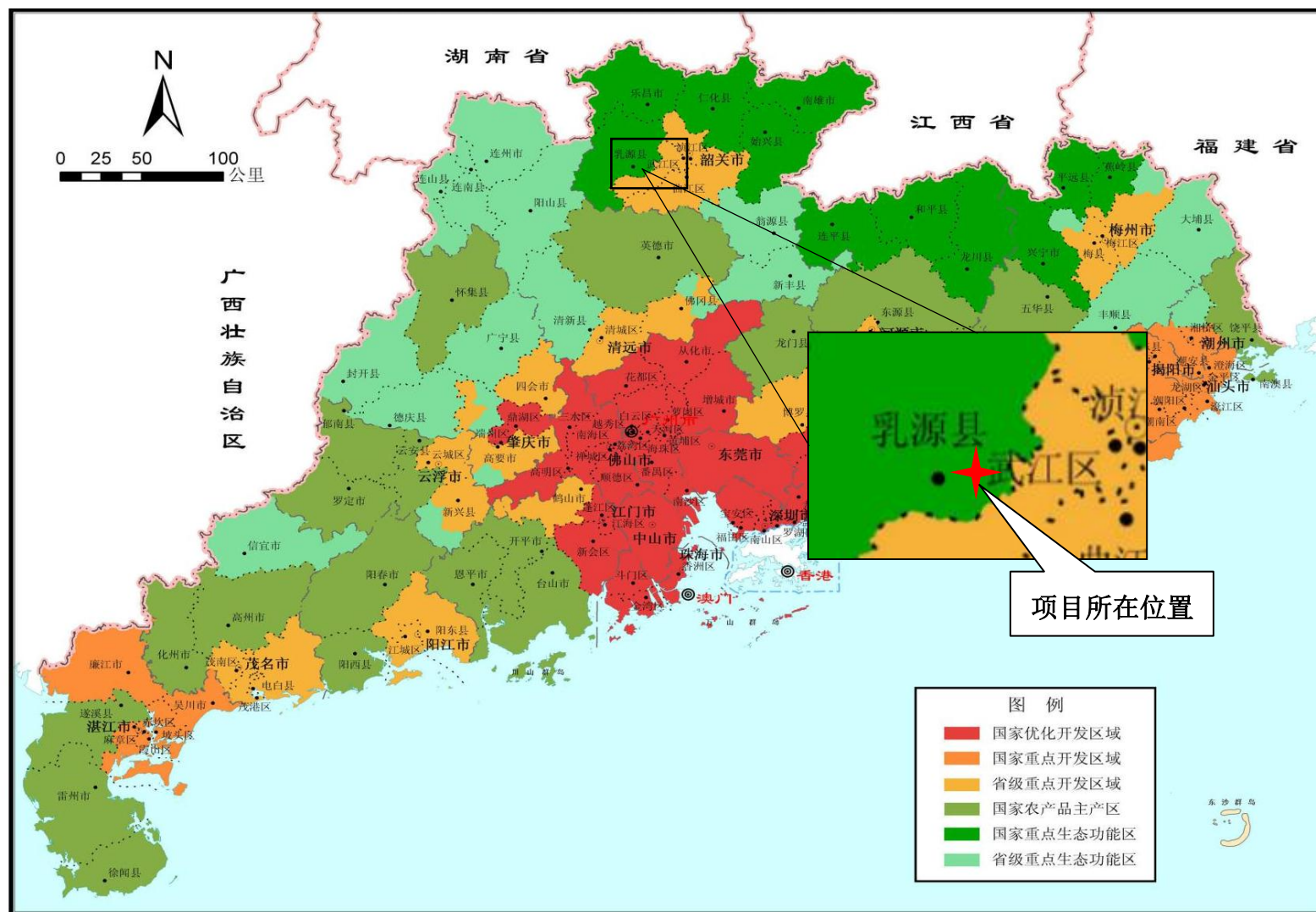
附图三 2#厂房各楼层车间平面图



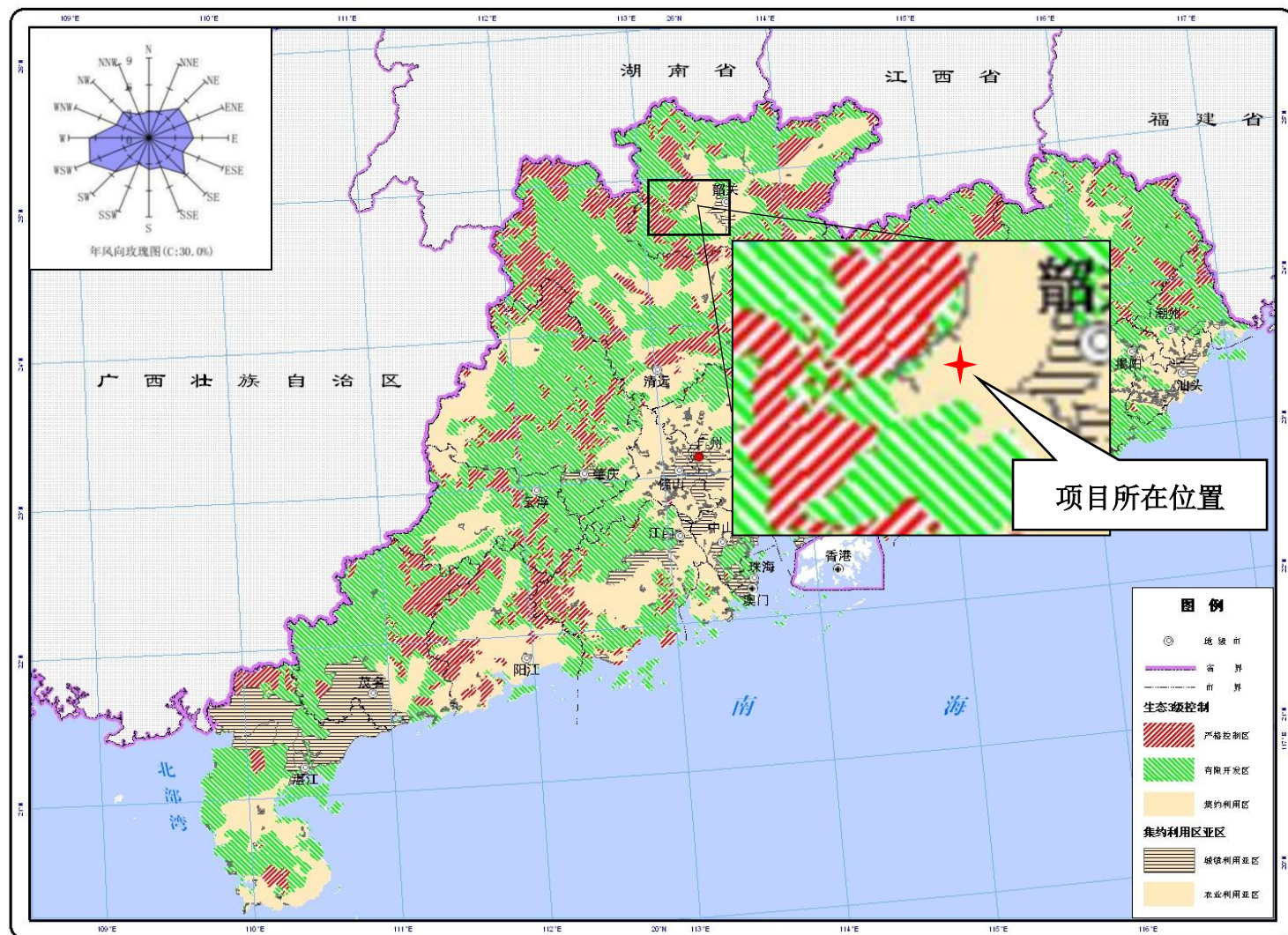
附图四 项目环境敏感点分布图



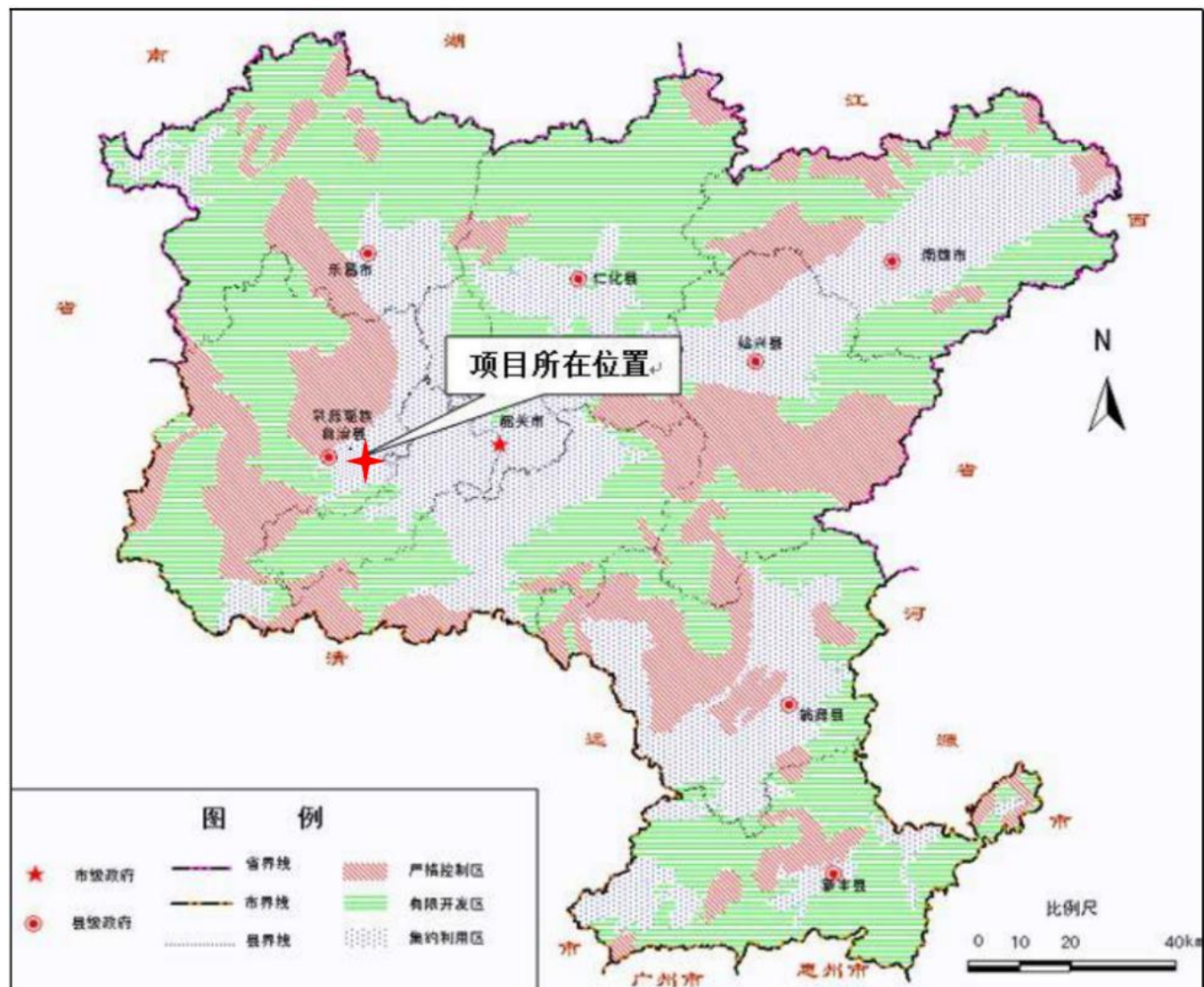
附图五 项目平面布置



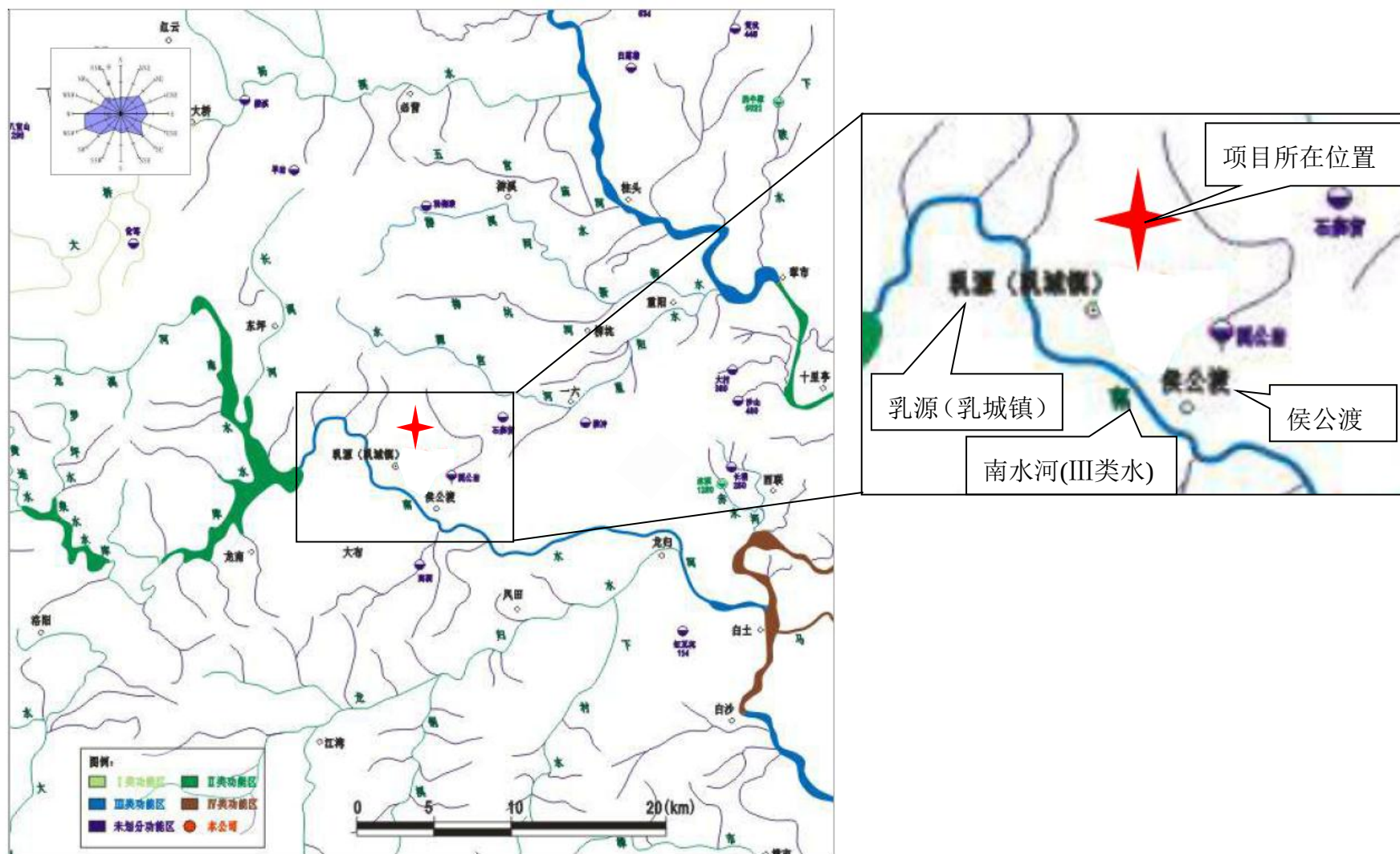
附图六 广东省主体功能区划分总图



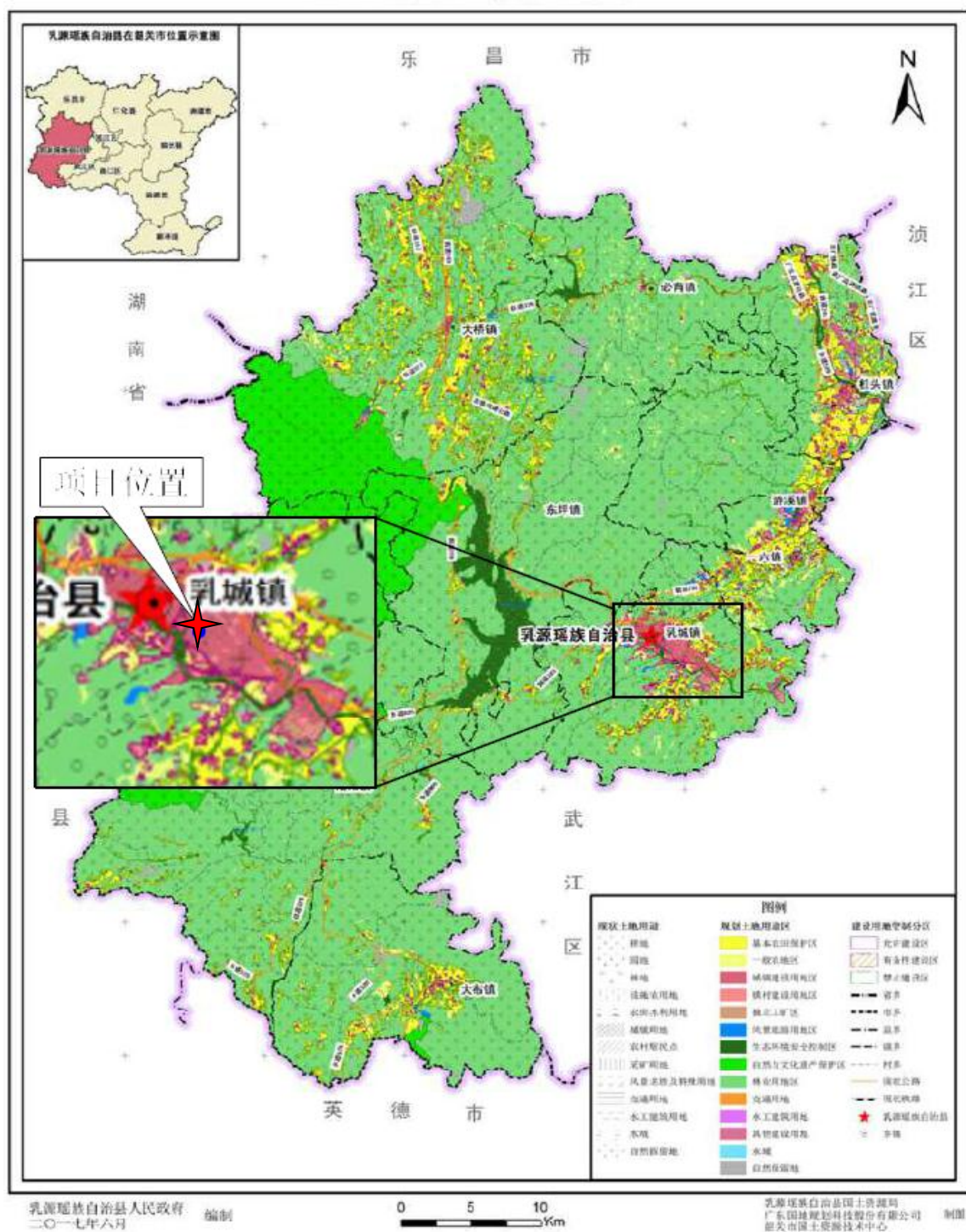
附图七 广东省环境保护规划纲要（2006-2020 年）陆域生态分级控制图



附图八 绍兴市环境保护规划纲要(2006-2020)陆域生态分级控制图



附图九 项目地表水环境功能区划图



附图十 韶关市乳源瑶族自治县土地利用总规划图



附图十一 项目附近 200m 建筑物高度图

附件 1 营业执照



统一社会信用代码

91440232MA53DD0A71

营 业 执 照



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息

名 称 广东金贝源婴童用品有限公司

类 型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法 定 代 表 人 曾学仁

经 营 范 围 生产、加工、销售：婴童用品、塑料制品、日用百货、日用化妆品、五金、电器、玩具、食品包装、硅胶制品、橡胶制品、玻璃制品、建材、汽车用品、印刷、仓储物流；货物或技术进出口（国家禁止或涉及行政审批的货物和技术进出口除外）；服饰制造；床上用品制造；毛巾类制品制造；窗帘、布艺类产品制造；纺织面料鞋制造；皮鞋制造；塑料鞋制造；橡胶鞋制造；竹、藤家具制造；金属家具制造；塑料家具制造；文具制造；笔的制造；教学用模型及教具制造；墨水、墨汁制造；自行车制造；残疾人座车制造；灯用电器附件及其他照明器具制造；模具制造；销售：纺织服装、日用品、机械设备、五金产品、电子产品；信息技术咨询服务；生产和销售：第一类医疗器械、第二类、第三类医疗器械、额温枪。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

注 册 资 本 人民币贰仟万元

成 立 日 期 2019年06月19日

营 业 期 限 长期

住 所 乳源瑶族自治县乳城镇北环东路10号2栋

登 记 机 关

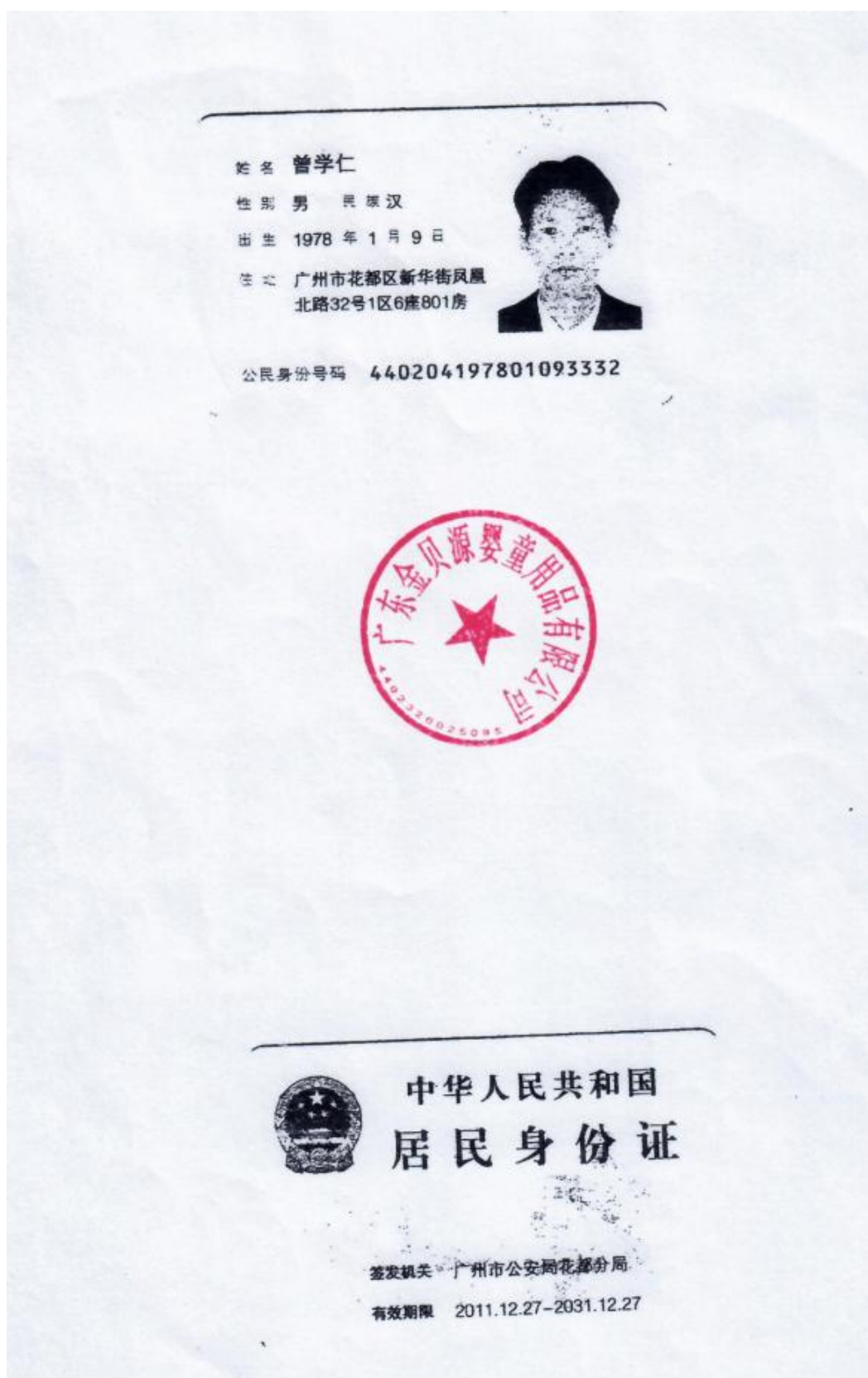


2020 年 06 月 01 日

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制

附件 2 法人身份证



附件3 房屋产权证

粤 (2019) 乳源县 不动产权第 0004299 号

权利人	广东金贝源婴童用品有限公司
共有情况	单独所有
坐落	乳源瑶族自治县乳城镇北环东路10号2栋
不动产单元号	440232006008GB03005F00020001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋（构筑物）所有权
权利性质	出让 / 市场化商品房
用途	工业用地（061） / 工业
面积	宗地 15301m ² （共有） / 房屋 2085.06m ²
使用期限	国有建设用地使用权 2008年12月01日起 2058年11月30日 止
权利其他状况	1、房屋结构： 钢筋混凝土结构 2、建筑面积： 2085.06 m ² 分摊面积： 0 m ² 3、总层数： 2层, 所在层： 1-2层 4、竣工时间： 2011-10-25 5、共用宗地面积： 15301 m ²

根据《中华人民共和国物权法》等法律
法规，为保护不动产权利人合法权益，对
不动产权利人申请登记的本证所列不动产
权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。



中华人民共和国国土资源部监制

编号 N0D 44408014298

附件 4 监测报告



广东企辅健环安检测技术有限公司

Guangdong Qifu Testing Technology Co., Ltd.

检 测 报 告

TEST REPORT

报告编号:	QF201123008
Report No:	
委托单位:	广东金贝源婴童用品有限公司
Client:	
受检单位:	广东金贝源婴童用品有限公司
Inspected:	
委托单位地址:	韶关市乳源瑶族自治县乳城镇北环东路 10 号 2 栋
Add. of client:	
检测类别:	现状监测
Testing style:	
报告日期:	2020 年 12 月 02 日
Report Date:	



广东企辅健环安检测技术有限公司



注：未经本公司书面允许，对本报告的任何局部复制、使用和引用均为无效，本公司不承担任何法律责任。

声 明

- (一) 本公司保证检测的公正、准确、科学和规范，对出具的检测数据负责，并对委托单位或受检单位所提供的样品和技术资料保密。
- (二) 本公司的抽（采）样程序和检测过程按照国家有关技术标准、规范或相应的检测细则的规定执行。委托送样检测结果仅对来样负责；本公司负责采样的，其检测结果仅代表在委托单位或受检单位提供的现场采样工况环境条件下现场检测及所采集样品的检测结果。
- (三) 本报告除签名手写体以外，其余信息内容均为打印字体；无检测人、审核人、批准人签名，或涂改，或未盖本公司红色检测报告专用章及骑缝章无效。
- (四) 未经本公司书面同意，不得部分复制报告（完整复印除外）；对本报告的任何局部复制、使用和引用均为无效，本公司不承担由于报告非正确使用所引发的法律责任。
- (五) 未经本公司书面同意，本报告内容及本公司名称不得作为产品标签、广告、商业宣传使用。
- (六) 对本报告有异议希望复检，请于收到报告之日起十五日内向本公司质管部提出书面申请。对于性能不稳定、不易保存以及送检量不足以复检的样品，恕不受理复检。
- (七) 本公司实验室地址：广州市南沙区番中公路横沥段 5 号 301 房；电话：020-84523781；传真：020-84523781；邮编：511466。

注：未经本公司书面允许，对本报告的任何局部复制、使用和引用均为无效，本公司不承担任何法律责任。

报告编号: QF201123008

一、基本信息

采样日期	2020-11-17~2020-11-23
采样人员	黎汝艳、何惠龙
检测人员	张惠芳、李小花、罗家生
主要采样仪器	数字式风速仪(QDF-6)、中流量智能 TSP 采样器(栉应 2030)、大气采样仪 (QC-1S)、多功能声级计(AWA5688)、智能中流量采样器 (KB-120F)、便携式个体采样器 (EM 系列)
采样依据	HJ/T 194-2017、GB 3096-2008

二、检测方法及仪器

检测类别	检测项目	分析方法	检测依据	设备名称	检出限
环境空气	非甲烷总烃	气相色谱法	HJ 604-2017	气相色谱仪	0.07mg/m ³
	TVOC	热解吸/毛细管气相色谱法	GB/T 18883-2002	气相色谱仪	0.5µg/m ³
	二甲苯	气相色谱法	HJ 584-2010	气相色谱仪	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
	TSP	重量法	GB/T 15432-1995	万分之一天平	0.001mg/m ³
噪声	L _{eq} dB(A)	声级计法	GB 3096-2008	多功能声级计	/

注: 未经本公司书面允许, 对本报告的任何局部复制、使用和引用均为无效, 本公司不承担任何法律责任。

第 1 页 共 5 页

三、环境因素检测结果

1. 监测期间气象参数

监测日期	气温 (°C)	湿度 (%)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2020-11-17	23.3	55	101.4	东北	2.1
2020-11-18	21.5	56	101.6	东北	2.2
2020-11-19	22.2	55	101.4	东北	1.9
2020-11-20	23.1	56	101.5	东北	2.0
2020-11-21	23.4	54	101.3	东北	2.1
2020-11-22	22.1	56	101.6	东北	2.1
2020-11-23	22.2	56	101.5	东北	2.0

2. 环境空气

厂区 G1

采样日期	检测项目	单位	检测结果				标准限值	达标情况
			02:00-03:00	08:00-09:00	14:00-15:00	20:00-21:00		
2020-11-17	非甲烷总烃	mg/m ³	0.22	0.24	0.26	0.23	2.0	达标
	二甲苯	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	0.2	达标
	TVOC	mg/m ³	0.405 (8h 均值)				0.6	达标
	TSP	mg/m ³	0.078 (24h 均值)				0.15	达标
2020-11-18	非甲烷总烃	mg/m ³	0.18	0.21	0.18	0.27	2.0	达标
	二甲苯	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	0.2	达标
	TVOC	mg/m ³	0.504 (8h 均值)				0.6	达标
	TSP	mg/m ³	0.081 (24h 均值)				0.15	达标
2020-11-19	非甲烷总烃	mg/m ³	0.21	0.21	0.25	0.20	2.0	达标
	二甲苯	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	0.2	达标
	TVOC	mg/m ³	0.355 (8h 均值)				0.6	达标
	TSP	mg/m ³	0.086 (24h 均值)				0.15	达标

注: 未经本公司书面允许, 对本报告的任何局部复制、使用和引用均为无效, 本公司不承担任何法律责任。

采样日期	检测项目	单位	检测结果				标准限值	达标情况
			02:00-03:00	08:00-09:00	14:00-15:00	20:00-21:00		
2020-11-20	非甲烷总烃	mg/m³	0.21	0.18	0.20	0.21	2.0	达标
	二甲苯	mg/m³	ND	ND	ND	ND	0.2	达标
	TVOC	mg/m³	0.438（8h 均值）				0.6	达标
	TSP	mg/m³	0.080（24h 均值）				0.15	达标
2020-11-21	非甲烷总烃	mg/m³	0.27	0.21	0.19	0.21	2.0	达标
	二甲苯	mg/m³	ND	ND	ND	ND	0.2	达标
	TVOC	mg/m³	0.480（8h 均值）				0.6	达标
	TSP	mg/m³	0.084（24h 均值）				0.15	达标
2020-11-22	非甲烷总烃	mg/m³	0.17	0.22	0.23	0.20	2.0	达标
	二甲苯	mg/m³	ND	ND	ND	ND	0.2	达标
	TVOC	mg/m³	0.424（8h 均值）				0.6	达标
	TSP	mg/m³	0.096（24h 均值）				0.15	达标
2020-11-23	非甲烷总烃	mg/m³	0.21	0.18	0.22	0.20	2.0	达标
	二甲苯	mg/m³	ND	ND	ND	ND	0.2	达标
	TVOC	mg/m³	0.386（8h 均值）				0.6	达标
	TSP	mg/m³	0.085（24h 均值）				0.15	达标
注：1、非甲烷总烃执行河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB 13/1577-2012）中二级的浓度限值。 2、TVOC 执行《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中附录 D 标准限值。 3、二甲苯执行《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中附录 D 标准限值。 4、TSP 执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值。								

注: 未经本公司书面允许, 对本报告的任何局部复制、使用和引用均为无效, 本公司不承担任何法律责任。

报告编号: QF201123008

3. 噪声

检测日期	检测点位	测量时段	检测结果	标准限值	达标情况
2020-11-22	项目东边界外 1 米 N1	昼间	56.3	60	达标
		夜间	47.2	50	达标
	项目南边界外 1 米 N2	昼间	68.5	70	达标
		夜间	52.3	55	达标
	项目西边界外 1 米 N3	昼间	58.6	60	达标
		夜间	48.6	50	达标
	项目北边界外 1 米 N4	昼间	57.2	60	达标
		夜间	47.5	50	达标
2020-11-23	项目东边界外 1 米 N1	昼间	55.8	60	达标
		夜间	46.9	50	达标
	项目南边界外 1 米 N2	昼间	67.9	70	达标
		夜间	52.0	55	达标
	项目西边界外 1 米 N3	昼间	58.1	60	达标
		夜间	47.3	50	达标
	项目北边界外 1 米 N4	昼间	56.8	60	达标
		夜间	47.1	50	达标
注：1、单位：dB（A）。					
2、项目东、西、北侧边界执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 2 类标准；项目南侧边界执行《城市区域环境噪声标准》(GB3096-93)中的 4a 类标准。					

注: 未经本公司书面允许, 对本报告的任何局部复制、使用和引用均为无效, 本公司不承担任何法律责任。

报告编号: QF201123008

四、采样布点图



五、现场采样图



环境空气监测



噪声监测

(报告结束)

编制人 梁植能

审核人

签发人

职务

授权签字人

日期: 2020年12月02日

注: 未经本公司书面允许, 对本报告的任何局部复制、使用和引用均为无效, 本公司不承担任何法律责任。

第 5 页 共 5 页

附件 5 pp MSDS

	Material Safety Data Sheet (MSDS)	Issue date	2011.09.23
		Revision date	2015.04.30
	Hanwha Total Petrochemical Random PP RJ580Z	Revision No.	REV.2
		Pages	1 / 11

1. IDENTIFICATION															
A. Product name ○ Product name: Hanwha Total Petrochemical Random PP RJ580Z B. Recommended Use and Restriction on Use ○ General Use: Baby milk bottle ○ Restriction in use: Not available C. Manufacturer/Distributor Information - Manufacturer Information <table border="1"> <tr> <td>Company</td> <td colspan="3">Hanwha Total Petrochemical Co., Ltd.</td> </tr> <tr> <td>Address</td> <td colspan="3">103, Dokgot 2-ro, Daesan-Up, Seosan-Si, Chungnam, Korea 356-711</td> </tr> <tr> <td>Phone</td> <td>82-41-660-6190</td> <td>FAX</td> <td>82-41-660-6189</td> </tr> </table>				Company	Hanwha Total Petrochemical Co., Ltd.			Address	103, Dokgot 2-ro, Daesan-Up, Seosan-Si, Chungnam, Korea 356-711			Phone	82-41-660-6190	FAX	82-41-660-6189
Company	Hanwha Total Petrochemical Co., Ltd.														
Address	103, Dokgot 2-ro, Daesan-Up, Seosan-Si, Chungnam, Korea 356-711														
Phone	82-41-660-6190	FAX	82-41-660-6189												
2. HAZARDS IDENTIFICATION															
A. GHS Classification: ○ Physical Hazards - Not Classified ○ Health Hazards - Not Classified ○ Environmental Hazards - Not Classified B. GHS label elements, including precautionary statements: ○ Hazard symbols: Not applicable ○ Signal word: Not applicable ○ Hazard statement: Not applicable ○ Precautionary statements: - Prevention: Not applicable - Response: Not applicable - Storage: Not applicable															

	Material Safety Data Sheet (MSDS)	Issue date	2011.09.23
		Revision date	2015.04.30
	Hanwha Total Petrochemical Random PP RJ580Z	Revision No.	REV.2
		Pages	2 / 11

- Disposal: Not applicable

C. Other hazards which do not result in classification:

- NFPA rating(0-4 steps): Health=0, Flammability=0, Reactivity=0

3. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Chemical name	Other name	CAS No. or Identification No	Content(%)
ETHYLENEPROPYLENE COPOLYMER	1-PROPENE,POLYMER WITH ETHENE	9010-79-1	> 98
Additive	-	-	< 2

* Identification No.: KE(Korea Existing Chemicals Registration Number)

4. FIRST-AID MEASURES

A. Eye Contact:

- Take medical action.
- In case of contact with substances, rinse your skin and eyes immediately with running water for at least 20 minutes.

B. Skin Contact:

- Take medical action.
- Thoroughly clean clothes and shoes before reuse.
- Remove the contaminated cloths including shoes immediately.
- In case of contact with substances, rinse your skin immediately with running water for at least 20 minutes.

C. Inhalation:

- Take medical action.
- Move into fresh air.

	Material Safety Data Sheet (MSDS)	Issue date	2011.09.23
		Revision date	2015.04.30
	Hanwha Total Petrochemical Random PP RJ580Z	Revision No.	REV.2
		Pages	3 / 11

- If short of breathing, provide oxygen supply system.

D. Ingestion:

- Take medical action.
- Do not put anything into the mouth of an uncounscious person.

E. Delay and immediate effects and also chronic effects from short and long term exposure: Not available

F. Notice to Physician:

- Let a medical provider know about the substance and take appropriate protection.

5. FIRE FIGHTING MEASURE

A. Suitable (Unsuitable) extinguishing media:

- ☐ Extinguishing media: Mist, fine water spray, chemical desiccant, carbon dioxide, foam.
- ☐ Unsuitable Extinguishing media: water jet
- ☐ Large Fire: Not available

B. Specific hazards arising from chemicals:

- ☐ Thermal decomposition products:
 - Pyrolysis or combustion cause irritative gases or carbon oxides.
- ☐ Fire and Explosion Hazards: Not available

C. Fire fighting procedures and equipments:

- Some are possibly at high temperature during transfer.
- Move the containers out of the fire areas, if possible to do without risk.
- Direct contact may cause burning on the skin and eyes.
- Immediately evacuate, in case of noise from pressure relief units or discoloration of the tank.

	Material Safety Data Sheet (MSDS)	Issue date	2011.09.23
		Revision date	2015.04.30
	Hanwha Total Petrochemical Random PP RJ580Z	Revision No.	REV.2
		Pages	4 / 11

- For a fire on tank, cool down the containers with cool water after being extinguished.
- For disposal of fire water, dig a ditch to trap and prevent the spread of substances.
- For a fire on tank, step back from the tank engulfed in flames.

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

A. Personal Precautions, Protective Equipment and Emergency procedures:

- Remove all flammable sources.
- If it is not dangerous, stop leaking.
- Take caution of substances and conditions that should be avoided.
- Ventilate properly.
- DO NOT touch the effluents or walk around the area.
- Prevent producing dust.

B. Environmental Precautions:

- ☐ Spill in air: Not available
- ☐ Spill in soil: Not available
- ☐ Spill in water: Not available
- ☐ Sewage water leak, water will be prevented from entering.
- ☐ Leakage in many cases be reported to the fire department and related departments.

C. Methods and materials for containment and cleaning up:

- ☐ Small leak:
 - Put in proper containers for waste.
 - Wipe out
- ☐ Large leak:
 - Powder emission: To minimize the spread, cover it with plastic sheets or water-proof cloths and keep it away from water.

7. HANDLING AND STORAGE

	Material Safety Data Sheet (MSDS)	Issue date	2011.09.23
		Revision date	2015.04.30
	Hanwha Total Petrochemical Random PP RJ580Z	Revision No.	REV.2
		Pages	5 / 11

A. Handling:

- Wash thoroughly after use.
- Take caution against high temperature.
- Refer Engineering Maintenance and Personal Protective Gears at work.

B. Storage Precautionary Statements:

- Seal it before storage.
- Store in cool and dry places.
- Take caution of substances and conditions that should be avoided.

8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

A. Exposure Limits By Material:

Chemical Name	Exposure limit under ISHL	ACGIH	OSHA
-	-	-	-

☐ Biological exposure limits: Not applicable

B. Engineering Controls

- The use of local exhaust ventilation is recommended to control emissions near the source. Laboratory samples should be handled in a fumehood. Provide mechanical ventilation of confined spaces.

C. Personal Protective Equipment:

- ☐ Respiratory protection: Frequent use or heavy exposure, respiratory protection if needed. Respiratory protection is ranked in order from minimum to maximum. Consider warning properties before use.

※ When take shelter

- Dust, mist, fume-purifying respiratory protection
- Any air-purifying respirator with a corpuscle filter of high efficiency
- Any respiratory protection with a electromotion fan(for dust,

	Material Safety Data Sheet (MSDS)	Issue date	2011.09.23
		Revision date	2015.04.30
	Hanwha Total Petrochemical Random PP RJ580Z	Revision No.	REV.2
		Pages	6 / 11

mist, fume-purifying)

※ For Unknown Concentration or Immediately Dangerous to Life or Health

- Self-contained breathing apparatus (pressure-demand or other positive-pressure mode in combination)
- Supplied-air respirator with full facepiece

- Eye protection: Wear primary eye protection such as splash resistant safety goggles with a secondary protection face shield. Provide an emergency eye wash station and quick drench shower in the immediate work area.
- Hand protection: Where there is potential for hand contact, wear appropriate gloves.
- Body protection: Where there is potential for skin contact, wear appropriate clothing.

9. Physical and Chemical Properties

- A. Appearance (physical state, color, etc.): Not available
- B. Smell: Not available
- C. Odor threshold: Not available
- D. pH: Not available
- E. Melting / freezing range: 130~160℃
- F. Initial boiling point and boiling point range: Not available
- G. Flash point: Not available
- H. Evaporation Rate: Not available
- I. Flammability (solid, liquid): Not available
- J. Explosion range of prints or high / low: Not available
- K. VAPOR PRESSURE: Not available
- L. Solubility: Not available
- M. Vapor Density: Not available
- N. Specific gravity: 0.89~0.92
- O. n-octanol / water partition coefficient: Not available
- P. Autoignition temperature: > 380℃

	Material Safety Data Sheet (MSDS)	Issue date	2011.09.23
		Revision date	2015.04.30
	Hanwha Total Petrochemical Random PP RJ580Z	Revision No.	REV.2
		Pages	7 / 11

Q. Decomposition temperature: Not available

R. Viscosity: Not available

S. Molecular Weight: > 1,000

10. STABILITY AND REACTIVITY

A. Stability:

- This product is stable at steady-state when stored and handled under recommended conditions, temperature and pressure.

B. Possibility of Hazardous Reaction:

- No report about harmful polymerized reactions in the room temperature and pressure.

C. Conditions to Avoid:

- Avoid contact with heat, flame, spark and other ignition sources.

D. Materials to Avoid:

- Flammable substance

E. Hazardous Decomposition Products:

- Thermal decomposition product → carbon oxides

11. Toxicological Information

A. Information on the likely routes of exposure:

- ☐ (Respiratory system): Not available
- ☐ (Oral): Not available
- ☐ (Eyes - Skin): Not available

B. Delayed and immediate effects and also chronic effects from short and long term exposure

☐ Acute Toxicity:

- Oral: (LD50) > 8000 mg/kg Rat

	Material Safety Data Sheet (MSDS)	Issue date	2011.09.23
		Revision date	2015.04.30
	Hanwha Total Petrochemical Random PP RJ580Z	Revision No.	REV.2
		Pages	8 / 11

- Skin: Not available
- Respiratory: Not available
- Skin corrosiveness or irritation: Not available
- Severe eye damage or irritation: Not available
- Respiratory sensitization: Not available
- Skin sensitization: Not available
- Carcinogenicity:
 - Industrial Safety & Health Law: Not available
 - OSHA: Not available
 - NTP: Not available
 - IARC(GROUP): Not available
 - ACGIH: Not available
 - EC: Not available
- Germ cell mutagenicity: Not available
- Reproductive toxicity: Not available
- Specific target organ toxicity (single exposure): Not available
- Specific target organ toxicity (repeated exposures): Not available
- Aspiration hazard: Not available

12. ECOLOGICAL INFORMATION

- A. Ecotoxicity:
 - Acute aquatic toxicity:
 - Fish: Not available
 - Invertebrate: Not available
 - Algae: Not available
- B. Persistence and degradability:
 - Persistent: Not available
 - Biodegradable: Not available
- C. Bioaccumulative potential:
 - Bioaccumulation: Not available

	Material Safety Data Sheet (MSDS)	Issue date	2011.09.23
		Revision date	2015.04.30
	Hanwha Total Petrochemical Random PP RJ580Z	Revision No.	REV.2
		Pages	9 / 11

○ Biodegradability: Not available

D. Mobility in soil: Not available

E. Other adverse effects: Not available

13. Disposal Considerations

A. Disposal method

- More than two kinds of wastes are a mixture if it is difficult to separate treatment by incineration or a similar process may stabilize the reducing. The possible to separate oil water separation must be disposed of Priority. Incinerate the waste in incinerator. Evaporated and the residue is treated by the method of incineration be disposed.

B. Special precautions for disposal:

- The user of this product must properly characterize the waste generated from the use of this product in accordance with all applicable federal, state and/or local laws and regulations in order to determine the proper disposal of the waste in accordance with all applicable federal, state and/or local laws and regulations. Observe of Wastes Control Act.

14. TRANSPORT INFORMATION

A. UN No.: Not regulated as a hazardous material.

B. UN Proper Shipping Name: Not available

C. Hazard class: Not available

D. Packing group: Not available

E. Marine pollutant: Not applicable

	Material Safety Data Sheet (MSDS)	Issue date	2011.09.23
		Revision date	2015.04.30
	Hanwha Total Petrochemical Random PP RJ580Z	Revision No.	REV.2
		Pages	10 / 11

F. Special precautions for user related to transport or transportation measures:

- ☐ EmS FIRE SCHEDULE: Not available
- ☐ EmS SPILLAGE SCHEDULE: Not available

15. REGULATORY INFORMATION

A. Korea Industry Safety and Health Law (ISHL):

- ☐ Working Environment Measurement materials
: Not applicable
- ☐ Material exposure standard
: Not applicable
- ☐ Hazardous substances by the management target
: Not applicable
- ☐ Special health check
: Not applicable

B. The Chemical Management Act in Korea

- ☐ Toxic Chemical
: Not applicable
- ☐ Permissible chemical
: Not applicable
- ☐ Limited Chemical
: Not applicable
- ☐ Prohibition Chemical
: Not applicable

C. Dangerous goods Safety Management Law in Korea

- ☐ Dangerous Goods
: Not applicable

D. Waste Management Law in Korea

	Material Safety Data Sheet (MSDS)	Issue date	2011.09.23
		Revision date	2015.04.30
	Hanwha Total Petrochemical Random PP RJ580Z	Revision No.	REV.2
		Pages	11 / 11

- ☐ Industrial waste
 : Not Applicable (Designated Waste(Waste polymer compound))

E. Other local or international regulation

- ☐ Persistent Organic Pollutants Management Law: Not applicable
☐ EU classification:
 - Classification: Not classified
 - Risk Phrases: Not Applicable
 - Safety Phrases: Not Applicable
☐ US regulations
 - OSHA regulation (29 CFR1910.119): Not Applicable
 - CERCLA section 103 (40 CFR302.4): Not Applicable
 - EPCRA section 302 (40 CFR355.30): Not Applicable
 - EPCRA section 304 (40 CFR355.40): Not Applicable
 - EPCRA section 311/312 (40 CFR355.40): Not Applicable
 - EPCRA section 313 (40 CFR372.65): Not Applicable
 - U.S. waste disposal regulations:
 Hazardous Waste Number: Not Applicable
 Regulatory Standard: Not Applicable
☐ Rotterdam Convention material: Not Applicable
☐ Stockholm Convention material: Not Applicable
☐ Montreal Protocol on Substances: Not Applicable

16. OTHER INFORMATION

A. References :

- ☐ Chemwatch AuthorITe(MSDS Authoring Software)
☐ KOSHA

Safety Data Sheet

ULTRASON® P 3010 UNCOLORED POLYARYLETHERSULFONE

Revision date : 2014/01/22
Version: 3.0

Page: 2/6
(30347253/SDS_GEN_US/EN)

Genotoxicity: Based on our experience and the information available, no adverse health effects are expected if handled as recommended with suitable precautions for designated uses.

Signs and symptoms of overexposure:

No significant reaction of the human body to the product known.
No hazard is expected under intended use and appropriate handling.

Potential environmental effects

Aquatic toxicity:

The product has not been tested. The statement has been derived from the structure of the product. There is a high probability that the product is not acutely harmful to aquatic organisms.

Degradation / environmental fate:

Experience shows this product to be inert and non-degradable.

3. Composition / Information on Ingredients

CAS Number	Content (W/W)	Chemical name
25608-64-4	>= 80.0 - <= 100.0 %	[1,1'-Biphenyl]-4,4'-diol, polymer with 1,1'-sulfonylbis[4-chlorobenzene]

4. First-Aid Measures

General advice:

Remove contaminated clothing.

If inhaled:

Remove the affected individual into fresh air and keep the person calm. Assist in breathing if necessary. Consult a physician.

If on skin:

Burns caused by molten material require hospital treatment.

If in eyes:

If irritation develops, seek medical attention. In case of contact with the eyes, rinse immediately for at least 15 minutes with plenty of water.

If swallowed:

Ingestion is not likely in the available physical form. If ingested, seek medical attention. Consult a physician.

5. Fire-Fighting Measures

Flash point:		not applicable
Autoignition:	580 - 600 °C	(DIN 54836)
Lower explosion limit:		The substance / product decomposes therefore not determined.
:		not applicable, the product does not form flammable aerosols)
Flammability:	not self-igniting	
Self-ignition temperature:		not self-igniting

Suitable extinguishing media:

water spray, carbon dioxide, dry powder, foam

Safety Data Sheet

ULTRASON® P 3010 UNCOLORED POLYARYLETHERSULFONE

Revision date : 2014/01/22

Page: 3/6

Version: 3.0

(30347253/SDS_GEN_US/EN)

Hazards during fire-fighting:

carbon monoxide, Sulphur dioxide, can be emitted at > 400 °C

Under special fire conditions traces of other toxic substances are possible. Formation of further decomposition and oxidation products depends upon the fire conditions.

Protective equipment for fire-fighting:

Firefighters should be equipped with self-contained breathing apparatus and turn-out gear.

6. Accidental release measures

Environmental precautions:

This product is not regulated by RCRA. This product is not regulated by CERCLA ('Superfund').

Cleanup:

Reclaim for processing if possible.

For small amounts: Pick up with suitable appliance and dispose of.

For large amounts: Pick up with suitable appliance and dispose of.

Further information:

High risk of slipping due to leakage/spillage of product.

7. Handling and Storage

Handling

Protection against fire and explosion:

No explosion proofing necessary.

Storage

General advice:

Keep container tightly closed. Avoid deposition of dust. Protect against moisture.

Storage stability:

Protect against moisture.

8. Exposure Controls and Personal Protection

Personal protective equipment

Respiratory protection:

Wear a NIOSH-certified (or equivalent) particulate respirator. Wear respiratory protection if ventilation is inadequate.

Hand protection:

Wear gloves to prevent contact during mechanical processing and/or hot melt conditions.

Eye protection:

Tightly fitting safety goggles (chemical goggles).

General safety and hygiene measures:

Wear protective clothing to prevent contact during mechanical processing and/or hot melt conditions. Wash soiled clothing immediately.

9. Physical and Chemical Properties

Form:

pellets

Safety Data Sheet

ULTRASON® P 3010 UNCOLORED POLYARYLETHERSULFONE

Revision date : 2014/01/22

Page: 4/6

Version: 3.0

(30347253/SDS_GEN_US/EN)

Odour:	odourless	
Colour:	light tan	
pH value:		not applicable
glass transition temperature:	220 °C	(1,013 hPa)
Boiling range:		(1,013 hPa) The substance / product decomposes therefore not determined.
Vapour pressure:		not applicable
Density:	1.30 - 1.40 g/cm3	(20 °C, 1,013 hPa) (EN ISO 1183-1)
Relative density:		No data available.
Bulk density:	700 - 800 kg/m3	(20 °C, 1,013 hPa)
Vapour density:		not applicable
Partitioning coefficient n-octanol/water (log Pow):		not applicable
Viscosity, kinematic:		not applicable, the product is a solid
Solubility in water:		insoluble

10. Stability and Reactivity

Conditions to avoid:

Temperature: > 400 degrees Celsius

Substances to avoid:

No substances known that should be avoided.

Decomposition products:

Hazardous decomposition products: carbon monoxide, Sulphur dioxide, Gaseous products of degradation can be given off if the product is greatly overheated.

Thermal decomposition:

> 400 °C

Corrosion to metals:

No corrosive effect on metal.

Oxidizing properties:

not fire-propagating

11. Toxicological information

Aspiration Hazard:

No aspiration hazard expected.

Other Information:

Based on our experience and the information available, no adverse health effects are expected if handled as recommended with suitable precautions for designated uses.

12. Ecological Information

Safety Data Sheet

ULTRASON® P 3010 UNCOLORED POLYARYLETHERSULFONE

Revision date : 2014/01/22

Version: 3.0

Page: 5/6

(30347253/SDS_GEN_US/EN)

13. Disposal considerations

Waste disposal of substance:

Incinerate in a licensed facility. Do not discharge substance/product into sewer system.

Container disposal:

Dispose of in accordance with national, state and local regulations.

14. Transport Information

Land transport

USDOT

Not classified as a dangerous good under transport regulations

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

15. Regulatory Information

Federal Regulations

Registration status:

Chemical TSCA, US released / listed

EPCRA 311/312 (Hazard categories):

Not hazardous;

16. Other Information

Recommended use: Polymer for industrial processing only

Suitable for use in industrial sector: Polymers industry;

HMIS III rating

Health: 1 Flammability: 1 Physical hazard: 0

NFPA and HMIS use a numbering scale ranging from 0 to 4 to indicate the degree of hazard. A value of zero means that the substance possesses essentially no hazard; a rating of four indicates extreme danger. Although similar, the two rating systems are intended for different purposes, and use different criteria. The NFPA system was developed to provide an on-the-spot alert to the hazards of a material, and their severity, to emergency responders. The HMIS system was designed to communicate workplace hazard information to employees who handle hazardous chemicals.

We support worldwide Responsible Care® initiatives. We value the health and safety of our employees, customers, suppliers and neighbors, and the protection of the environment. Our commitment to Responsible Care is integral to conducting our business and operating our facilities in a safe and environmentally responsible

Safety Data Sheet

Version: 3.0

(30347253/SDS_GEN_US/EN)

fashion, supporting our customers and suppliers in ensuring the safe and environmentally sound handling of our products, and minimizing the impact of our operations on society and the environment during production, storage, transport, use and disposal of our products.

SDS Prepared by:

BASF NA Product Regulations

msds@basf.com

SDS Prepared on: 2013/08/22

ULTRASON® P 3010 NATURAL POLYARYLETHERSULFONE is a registered trademark of BASF Corporation or BASF SE

IMPORTANT: WHILE THE DESCRIPTIONS, DESIGNS, DATA AND INFORMATION CONTAINED HEREIN ARE PRESENTED IN GOOD FAITH AND BELIEVED TO BE ACCURATE, IT IS PROVIDED FOR YOUR GUIDANCE ONLY. BECAUSE MANY FACTORS MAY AFFECT PROCESSING OR APPLICATION/USE, WE RECOMMEND THAT YOU MAKE TESTS TO DETERMINE THE SUITABILITY OF A PRODUCT FOR YOUR PARTICULAR PURPOSE PRIOR TO USE. NO WARRANTIES OF ANY KIND, EITHER EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE MADE REGARDING PRODUCTS DESCRIBED OR DESIGNS, DATA OR INFORMATION SET FORTH, OR THAT THE PRODUCTS, DESIGNS, DATA OR INFORMATION MAY BE USED WITHOUT INFRINGING THE INTELLECTUAL PROPERTY RIGHTS OF OTHERS. IN NO CASE SHALL THE DESCRIPTIONS, INFORMATION, DATA OR DESIGNS PROVIDED BE CONSIDERED A PART OF OUR TERMS AND CONDITIONS OF SALE. FURTHER, YOU EXPRESSLY UNDERSTAND AND AGREE THAT THE DESCRIPTIONS, DESIGNS, DATA, AND INFORMATION FURNISHED BY OUR COMPANY HEREUNDER ARE GIVEN GRATIS AND WE ASSUME NO OBLIGATION OR



SAFETY DATA SHEET

SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

Product identifier

Product name: Eastman Tritan(TM) Copolyester EX401

Product No.: EAN 984378, EX401, E3375201, P33752FZ, 50122981, 50122982, 50122988, 50123272, 50123277, 50124504, 50126765

Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against

Identified uses: Plastics

Uses advised against: None known.

Details of the supplier of the safety data sheet

Manufacturer / Supplier

Eastman Chemical Company
200 South Wilcox Drive
Kingsport, TN 37660-5280 US
+14232292000

Visit our website at www.EASTMAN.com or email emnmsds@eastman.com

Emergency telephone number:

For emergency health, safety, and environmental information, call 1-423-229-4511 or 1-423-229-2000.

For emergency transportation information, in the United States: call CHEMTREC at 800-424-9300 or call 423-229-2000.

SECTION 2: Hazards identification

Hazard Classification:

OSHA Specified Hazards:

Combustible dust

If converted to small particles during further processing, handling or by other means may form combustible dust concentrations in air.

Warning label items including precautionary statement:

Signal Words: WARNING!

Hazard Statement(s): If converted to small particles during further processing, handling or by other means may form combustible dust concentrations in air.

Precautionary Statement:

Disposal: P501: Dispose of contents/container to an appropriate treatment and disposal facility in accordance with applicable laws and regulations, and product characteristics at time of disposal.

Hazard(s) not otherwise classified (HNOC): None known.

SECTION 3: Composition/information on ingredients**Substances / Mixtures****General information:**

Chemical name	Concentration	Additional identification	Notes
copolyester	>99%	CAS-No.: proprietary	
modifiers/additives	<1%	CAS-No.: proprietary	

* All concentrations are percent by weight unless ingredient is a gas. Gas concentrations are in percent by volume.
This substance has workplace exposure limit(s).

SECTION 4: First aid measures**Description of first aid measures**

Inhalation: Move to fresh air. Treat symptomatically. Get medical attention if symptoms persist.

Eye contact: Any material that contacts the eye should be washed out immediately with water. If easy to do, remove contact lenses. Get medical attention if symptoms persist. If molten material contacts the eye, immediately flush with plenty of water for at least 15 minutes. Get medical attention immediately.

Skin contact: Wash with soap and water. Get medical attention if symptoms occur. If burned by contact with hot material, cool molten material adhering to skin as quickly as possible with water, and see a physician for removal of adhering material and treatment of burn. Get medical attention.

Ingestion: Seek medical advice.

Most important symptoms and effects, both acute and delayed: Burns should be treated as thermal burns. The material will come off as healing occurs; therefore, immediate removal from the skin is not necessary.

Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

Hazards: Contact with molten substance/product may cause severe burns to skin and eyes.

Treatment: Treat symptomatically.

SECTION 5: Firefighting measures

General Fire Hazards: Material can accumulate static charges which may cause an electrical spark (ignition source). Use proper bonding and/or grounding procedures.

Extinguishing media

Suitable extinguishing media: Water spray. Dry chemical. Carbon Dioxide.

Unsuitable extinguishing media:	None known.
Special hazards arising from the substance or mixture:	Powdered material may form explosive dust-air mixtures.
Advice for firefighters	
Special fire fighting procedures:	Minimize dust generation and accumulation.
Special protective equipment for fire-fighters:	Self-contained breathing apparatus and full protective clothing must be worn in case of fire.

SECTION 6: Accidental release measures

Personal precautions, protective equipment and emergency procedures:	Wear appropriate personal protective equipment.
Environmental Precautions:	Not regarded as dangerous for the environment.
Methods and material for containment and cleaning up:	Sweep up and place in a clearly labeled container for chemical waste.
Notification Procedures:	In the event of a spill or accidental release, notify relevant authorities in accordance with all applicable regulations.

SECTION 7: Handling and storage:

Precautions for safe handling:	Avoid contact with molten material. Minimize dust generation and accumulation.
Conditions for safe storage, including any incompatibilities:	Keep container closed.
Specific end use(s):	No data available.

SECTION 8: Exposure controls/personal protection

Control Parameters

Occupational Exposure Limits

Country specific exposure limits have not been established or are not applicable unless listed below.

Exposure controls

Appropriate engineering controls:

Good general ventilation (typically 10 air changes per hour) should be used. Ventilation rates should be matched to conditions. If applicable, use process enclosures, local exhaust ventilation, or other engineering controls to maintain airborne levels below recommended exposure limits. If exposure limits have not been established, maintain airborne levels to an acceptable level.

Individual protection measures, such as personal protective equipment

General information:	Eye bath. Washing facilities.
Eye/face protection:	It is a good industrial hygiene practice to minimize eye contact. Wear a face shield when working with molten material.
Skin protection	
Hand Protection:	It is a good industrial hygiene practice to minimize skin contact. When material is heated, wear gloves to protect against thermal burns.
Other:	No data available.
Respiratory Protection:	If engineering controls do not maintain airborne concentrations below recommended exposure limits (where applicable) or to an acceptable level (in countries where exposure limits have not been established), an approved respirator must be worn. In the United States of America, if respirators are used, a program should be instituted to assure compliance with OSHA Standard 63 FR 1152, January 8, 1998. Respirator type: Air-purifying respirator with an appropriate, government approved (where applicable), air-purifying filter, cartridge or canister. Contact health and safety professional or manufacturer for specific information.
Hygiene measures:	Observe good industrial hygiene practices.
Environmental Controls:	No data available.

SECTION 9: Physical and chemical properties**Information on basic physical and chemical properties****Appearance**

Physical state:	solid
Form:	Pellet
Color:	natural color
Odor:	Slight
Odor Threshold:	Not determined.
pH:	No data available.
Softening Point:	varies with formulation
Boiling Point:	No data available.
Flash Point:	not applicable, combustible solid
Evaporation Rate:	Not determined.
Flammability (solid, gas):	No data available.
Flammability Limit - Upper (%)—:	No data available.
Flammability Limit - Lower (%)—:	No data available.
Vapor pressure:	Not determined.
Vapor density (air=1):	No data available.
Specific Gravity:	> 1 (estimated)
Solubility(ies)	
Solubility in Water:	Negligible
Solubility (other):	No data available.

Partition coefficient (n-octanol/water):	No data available.
Autoignition Temperature:	No data available.
Decomposition Temperature:	Thermal stability not tested. Low stability hazard expected at normal operating temperatures.
Dynamic viscosity:	No data available.
Kinematic viscosity:	Not determined.
Explosive properties:	No data available.
Oxidizing properties:	No data available.

SECTION 10: Stability and reactivity

Reactivity:	None known.
Chemical Stability:	Stable
Possibility of Hazardous Reactions:	None known.
Conditions to Avoid:	None at ambient temperatures.
Incompatible Materials:	Strong oxidizing agents.
Hazardous Decomposition Products:	Carbon Monoxide. Carbon Dioxide.

SECTION 11: Toxicological information

Information on likely routes of exposure

Inhalation:	None known.
Ingestion:	None known.
Skin contact:	Molten material will produce thermal burns.
Eye contact:	Molten material will produce thermal burns.

Information on toxicological effects

Oral Product:	No data available.
Dermal Product:	No data available.
Inhalation Product:	No data available.
Repeated dose toxicity Product:	No data available.
Skin Corrosion/Irritation Product:	No data available.

Serious Eye Damage/Eye Irritation

©COPYRIGHT 2015 BY EASTMAN CHEMICAL COMPANY

5/9

Product:	No data available.
Respiratory or Skin Sensitization	
Product:	No data available.
Carcinogenicity	
Product:	This product does not contain any carcinogens or potential carcinogens as listed by OSHA, IARC or NTP.
Toxicity to reproduction	
Product:	No data available.
Developmental toxicity	
Product:	No data available.
Germ Cell Mutagenicity	
In vitro	
Product:	No data available.
In vivo	
Product:	No data available.
Specific Target Organ Toxicity - Single Exposure	
Product:	No data available.
Specific Target Organ Toxicity - Repeated Exposure	
Product:	No data available.
Aspiration Hazard	
Product:	No data available.
Other effects:	No data available.

SECTION 12: Ecological information

Ecotoxicity:

Acute hazards to the aquatic environment:

Fish
Product: No data available.

Aquatic Invertebrates
Product: No data available.

Chronic hazards to the aquatic environment:

Fish
Product: No data available.

Aquatic Invertebrates
Product: No data available.

Toxicity to Aquatic Plants

Product: No data available.

Persistence and Degradability

Biodegradation

Product: No data available.

BOD/COD Ratio

Product: No data available.

Bioaccumulative Potential

Bioconcentration Factor (BCF)

Product: No data available.

Partition Coefficient n-octanol / water (log K_{ow})

Product: No data available.

Mobility in Soil: No data available.

Other Adverse Effects: No data available.

SECTION 13: Disposal considerations

Waste treatment methods

General information: No data available.

Disposal methods: Dispose of waste and residues in accordance with local authority requirements. Incinerate.

SECTION 14: Transport information

Important Note: Shipping descriptions may vary based on mode of transport, quantities, package size, and/or origin and destination. Consult your company's Hazardous Materials/Dangerous Goods expert for information specific to your situation.

DOT

Class not regulated

IMDG - International Maritime Dangerous Goods Code

Class not regulated

IATA

Class not regulated

SECTION 15: Regulatory information

Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture.:

This product has been classified in accordance with hazard criteria of the Controlled Products Regulations and the SDS contains all the information required by the Controlled Products Regulations.
WHMIS (Canada) Status: noncontrolled

SARA 311-312 Hazard Classification(s):

fire hazard

US EPCRA (SARA Title III) Section 313 - Toxic Chemical List

NONE

OSHA: hazardous

TSCA (US Toxic Substances Control Act): All components of this product are listed on the TSCA inventory. Any impurities present in this product are exempt from listing.

DSL (Canadian Domestic Substances List) and CEPA (Canadian Environmental Protection Act): All components of this product are listed on the DSL. Any impurities present in this product are exempt from listing.

AICS / NICNAS (Australian Inventory of Chemical Substances and National Industrial Chemicals Notification and Assessment Scheme): All components of this product are listed on AICS or otherwise comply with NICNAS.

ECL (Korean Toxic Substances Control Act): All components are listed on the Korean inventory or are covered by a polymer exemption. Imports may be restricted. Please contact Eastman Chemical Company, Product Safety and Health, for import details.

Inventory of Existing Chemical Substances in China: All components are listed on the Inventory of Existing Chemicals Substances in China (IECSC) or are covered under a polymer exemption. Imports may be restricted. Please contact Eastman Chemical Company, Product Safety and Health, for import details.

SECTION 16: Other information

HMIS® Hazard Ratings: Health - 1, Flammability - 1, Chemical Reactivity - 0

HMIS® rating involves data interpretations that may vary from company to company. They are intended only for rapid, general identification of the magnitude of the specific hazard. To deal adequately with the safe handling of this material, all the information contained in this MSDS must be considered.

Revision Information: New SDS

Key literature references and sources for data: No data available.

Training information: No data available.

Issue Date: 05/21/2015**SDS No.:****Disclaimer:**

This information is provided without warranty. The information is believed to be correct. This information should be used to make an independent determination of the methods to safeguard workers and the environment.

附件 8 TPE 塑料 MSDS

Veryone HoFan MATERIAL SAFETY DATA SHEET

1.PRODUCT AND COMPANY IDENTIFICATION

Product Name: H52P75-0301

Company Identification: Veryone Technology (Hong Kong) CO.,Limited

Dong Guan Ho'Fan Rubber&Plastic CO.,Limited

NO.2 Hongshi Road,Ludong Village Humen Town,Dongguan,P.R.C.

Product Description: Thermoplastic Elastomer (TPE) Compound

2.COMPOSITION INFORMATION ON INGREDIENTS

Ingredient	CAS.No.	Percent(%)
Styrene-Ethylene-Butylene-Styrene	66070-58-4	25-35
White mineral oil	8042-47-5	25-35
Polypropylene	9003-07-0	15-25
Calcium carbonate	471-34-1	5-15
Silicones	70131-67-8/112945-52-5/69430-24-6	0.5-3

Notes: All additives are physically bound (encapsulated) in the compound. This product is not expected to create any hazard when it is used, handled, and processed.

3、HAZARDS IDENTIFICATION

EMERGENCY OVERVIEW

Smoke from burning compound will be very irritating. Extinguisher include water, ABC dry chemical ,Foam, Carbon dioxide. Wear positive pressure self-contained breathing apparatus (SCBA) and approved protective clothing.

Acute Health Effects:

At ambient temperature, there are no known or expected health effects. At elevated temperatures (e.g., at combustion temperature),this product may emit fumes and vapors that cause irritation (possibly severe) to the respiratory tract ,eyes and /or skin. Molten product causes skin burns.

Chronic Health Effects:

None known.

Routes of Exposure /Entry:

Inhalation of burning fumes; Eye and/or skin contact of molten polymer.

Medical Conditions Aggravated by Exposure

No harm at routine processing.

Carcinogenic Status:

Not listed or regulated.

4.FIRST AID MEASURES

If irritation occurs, remove the affected individual from the area. Call a physician.

Eye Contact:

Treat as any foreign particulate matter.

Skin Contact:

Wash the affected area thoroughly with plenty of water and soap .If molten polymer contacts the

skin ,cool the skin rapidly with water or ice .See a physician for treatment of the burn.

Inhalation:

If any burning smoke, decomposition products or particulates are inhaled, remove individual(s) to fresh air. Provide protection before allowing reentry.

Get medical attention immediately.

Ingestion:

No ingestion effects known.

5. FIRE FIGHTING MEASURES

Flash Range : Approximately 620.F(330°C),ASTM D-1929.Expected.

Explosive Range: Not Applicable

Self-Ignition Temperature;>634.F(337°C),ASTM D-1929.Expected.

Extinguishing Media:

Use water, dry chemical, Foam. Carbon dioxide.

Fire Fighting Instructions:

Wear self-contained breathing apparatus (SCBA) equipped with a full face piece and operated in a pressure-demand mode (or other positive pressure mode) and protective clothing.

Unusual Fire/Explosion Hazards:

Thermoplastic Elastomer can burn. Protect product from flames of any kind; maintain proper clearance when using heat devices, etc. Irritating or toxic substances will be emitted upon burning, combustion. Large masses of molten polymer held at elevated temperatures for extended periods of time may auto ignite.

6.ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Clean-UP Techniques;

Sweep up carefully and place into container for reuse or disposal .Do not sweep or flush product into sewers or waterways.

7.HANDLING AND STORAGE

Handling:

Not regulated and/or limited

Storage:

Store in a cool, dry, ventilated area, Avoid excessive heat. Do not store near flammable agents

8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

Occupational Exposure Limits:

None established and/or not required to be listed .

Personal Protection:

No harm at routine processing

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Form: Solid granule	Evaporation Rate :Not Applicable
Appearance/Color: See Product Name	Vapor Density: Not Applicable
Odor: Faint	Partition Coefficient: Not Applicable
Solubility (in water): Insoluble	% Volatile Weight: Negligible
PH Value: Not Applicable	Specific Gravity: 0.80-1.20
Melting Point: Not Applicable (See Note)	

Note: Refer to Processing Guide and/or contact your local Technical Service Representative for melt processing temperature range. For most thermoplastic Elastomer. Melt processing is in the range of 150-220°C, however, some products may process at different temperatures.

10. STABILITY AND REACTIVITY

Stability:
This product is stable.
Hazardous Polymerization:
Hazardous polymerization will not occur.
Conditions to Avoid:
Overheating.
Incompatibility with Other Materials:
None known

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

No toxicity detected.

12. ECOLOGICAL INFORMATION

Ecotoxicity / Environmental Fate: None known or expected from this product as furnished. This product has not been tested.
--

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

This product produces little waste. The waste can be recycled for reuse; For waste disposal purposes, this product is not known to be defined or designated as hazardous.

14. TRANSPORTATION INFORMATION

UN Number: Not Applicable
UN Pack Group: Not Applicable
UN Class: Not Applicable

Notes: This product is NOT REGULATED for domestic and international transportation

15. REGULATORY INFORMATION: Not Applicable

16.OTHER INFORMATION

Preparer:

Veryone Technology (Hong Kong) CO.,Limited . R&D Dept.

Note:

As the conditions or methods of use are beyond our control, we do not assume any responsibility and expressly disclaim any liability for any use of this material. Information contained herein is believed to be true and accurate but all statements or suggestions are made without warranty, expressed or implied, regarding accuracy of the information, the hazards connected with the use of the material or the results to be obtained from the use thereof. Compliance with all applicable government and local laws and local regulations remains the responsibility of the user.

This bulletin cannot cover all possible situations, which the user may experience during processing. Each aspect of your operation should be examined to determine if, or where, additional precautions may be necessary. All health and safety information contained in this bulletin should be provided to your employees or customers. It is your responsibility to develop appropriate work practice guidelines and employee instructional for your operation.

物质安全资料表

NO: MSDS-05

一、 物品与产商资料

物品名称：颜料

物品编号：68000 系列

制造商名称：广州市白云区侨航塑胶颜料厂

地址：广州市白云区龙归镇北村九龙城工业区 B1

电话：020-36368327 传真:020-36368675

资料发行日：2013-12-10

二、 成分辨认资料

纯物资或混合物：混合物

化学品名中英文名称：Organic Pigment mixture 有机颜料混合物

成分（CAS 名称）	CAS NO	CONTENT（%）
C36H32N10O8	77804-81-0	23-28
C25H21N7O5	74441-05-7	30-35
C18H10CL2N2O2	84632-65-5	20-30
C18H12N2O2	120500-90-5	20-30

三、危险辨认

物品危险分类：无（依据 IMO）

火灾及爆炸：无自然及爆炸之危险

潜在健康效应：

1/5

皮肤接触：无重大影响。

眼睛接触：可能造成眼睛轻微过敏。

吞食：无相关资料

四、急救措施

不同暴露途径之急救方法

皮肤接触：请立刻以干净的干布或毛巾擦拭：并以清洁剂清洗接触之部位。

眼睛接触：请立刻以干净的水持续冲洗至少十五分钟。

吞食：若是人员清醒，立即以干净大量的水冲洗嘴巴；若是人员失去知觉勿让任何物资进入嘴巴，立即送医院治疗。

最重要的症状与危害影响： -

对急救人员的防护： -

对医师之提示： -

五、灭火措施

适用灭火剂：泡沫、干粉或二氧化碳灭火器、或以水喷

灭火时可能遭遇之特殊危害：无

特殊灭火程序：无

消防员之特殊保护设备：无

六、泄露处理方法

个人防护注意事项：不可内服

环境保护注意事项：不允许大量进入排水系统或水面

消除方法：遵守本物质安全数据所列的所有个人防护设备使用建议。收集并装入容器内，以使回收利用或废弃。

七、安全处置与储存方法

请储存于阴凉处。不使用时请密闭。远离热和火源。放在小孩拿不到的地方。

八、暴露预防措施/个人防护

暴露限制：ACGIH TLV-TWA 未经确认：OSHA PEL 未经确认。

通风排气：

局部通风设备：不需使用

普通通风设备：建议使用

个人防护设备：

呼吸防护（特定的形式）：戴口罩

眼睛防护：不需要

防护手套：塑料手套

其它防护装备：不需要

实际操作及卫生措施：操作使用后，请用清洁剂洗手。

九、物理及化学特性用化学

物理状态：粉末

蒸汽压：轻微

形状：粉末状

沸点：-

比重：1：0.9（25℃，water=1）

挥发速度：轻微（乙酸乙酯=1）

溶解度：不溶于水

颜色：有色

气味：无味

燃烧界限：不适用

十、安全性与稳定性

安定性：安定

应避免之状况：无

不兼容性（应避免的物资）：无

危害分解与副产物：无

在害性聚合：不会发生

应避免之状况：无

十一、毒性资料毒性

急毒性（LD50）：无相关资料

急毒性（LD50）：不适用

皮肤刺激性：不适用

眼睛刺激性：不适用

物资安全资料表

慢性毒性：无相关资料

致癌性：NTP 无列入，IARC：无列入，OSHA 规范：无列入

十二、生态资料

生物分解性：不适用

生物蓄积性：不适用

其它：无

十三、废弃处置方法

可用掩护或使用具有后燃器及过滤装置化学焚化烟焚烧

其它相关处理方式，请依当地相关环保法规处理

十四、运送资料运送

(联合国编号) **UN NO**: 无

IMO 分类及等级: 无

包装分类: 无

一般运输名称: 无

专业运输名称: 无

DOT 可报告数量: 不适用

有害物资名称/ (**CAS NO.**), 内容物及可报告数量: 不适用

十五、法规资料

ACT (TSCA) 毒性物资控制状态: 列于 **TSCA** 物品清单上

1986 (SARA) 条例, **Title III** 第 313 节, 供货商提醒事项:

化学名称/ (**CAS NO.**), 内容物: 无

加州第 65 号提案: 化学名称/ (**CAS NO.**), 内容物: 无

十六、其它数据

仅做工业用

声明:

本物资安全数据表仅使用者参考用。其在所列入之数据包含文献上数据, 敝公司所获得资料及相类似之化学物资或产品之数据。广州市侨航塑胶颜料厂, 对本物资安全数据表内之数据, 不提供明显或暗示性保证, 对数据之正确性及完整性也不承担责任。

5/5

附件 10 油墨 MSDS

产品安全数据表符合(EC)No 1907/2006 规定		
商品名称: Mara® Pol 1 KG PY 020	版本: 5 / CN	更新的数据: 19.09.2016
物料号: 321257020	替换版本: 4 / CN	打印日期: 12.07.17

1. 物质/产品信息及生产企业信息

1.1. 产品信息

Mara® Pol 1 KG PY 020

1.2. 物质或混合物的相关识别使用及建议的使用

物料使用/准备
丝印油墨

1.3. 生产商详细信息

地址
Marabu GmbH & Co. KG
Asperger Strasse 4
71732 Tamm
Germany
电话号码 +49-7141/691-0
传真号码 +49-7141/691-147
电话方式提供提供信息 Department product safety
此SDS文件负责人的联系电邮 PRSI@marabu.de

1.4. 紧急联络电话

+86 10 5100 3039

2. 危害性识别信息

2.1. 物质或混合物的分类

GHS分类

Flam. Liq. 3	H226
Aquatic Chronic 3	H412
Skin Irrit. 2	H315
Eye Dam. 1	H318

2.2. 标签说明

象形图



信号词
危险

危险说明

H226	可燃液体和蒸汽。
H412	长期影响，对水生生物有害。
H315	造成皮肤刺激。

产品安全数据表符合(EC)No 1907/2006 规定



商品名称: Mara® Pol 1 KG PY 020

版本: 5 / CN

更新的数据: 19.09.2016

物料号: 321257020

替换版本: 4 / CN

打印日期: 12.07.17

H318 造成严重眼损伤。

防范说明

预防措施

P210 远离热源、火花、明火、热表面 — 禁止吸烟。
P235 放置冷处,保持凉爽。
P241.1 使用防爆通风设备。
P242 只使用不产生火花的工具。
P243 采取措施以防静电放电。
P264.1 使用后洗手。
P273 避免释放到环境中。
P280 戴防护手套/防护服/护目镜和护面器具。

事故响应

P302+P352 如沾染皮肤:用大量肥皂和水清洗
P305+P351+P338 如调入眼睛:用水小心清洗几分钟。方便的情况下,除去隐形眼镜,继续冲洗。
P310 立即呼叫急救中心或医生。
P362 脱掉受污染衣物,清洗后方可重新使用。

安全存储

P403+P233 存放在通风良好的地方。保持容器密闭。

废弃处置

P501.1 把容量/容器丢弃至工业焚烧工厂。

标签注明的危险化学品

含有 环己酮 >=10- <25%; 轻芳烃溶剂油 >=10- <20%; 邻苯二甲酸酐 >=0.1- <1%

2.3. 其它危险

无任何需特别说明的危害。

3. 产品成份/成份信息 ***

3.2. 混合物

化学特性

基于醇酸树脂和溶剂的丝印油墨

有害成份

环己酮

CAS 号	108-94-1
EINECS 号	203-631-1
登记号	01-2119453616-35
浓度	>= 10 < 25 %

分类 按照 (EC) No 1272/2008 规定

Acute Tox. 4	H332
Flam. Liq. 3	H226
Acute Tox. 4	H302
Acute Tox. 4	H312
Eye Dam. 1	H318
Skin Irrit. 2	H315

产品安全数据表符合 (EC) No 1907/2006 规定



商品名称: Mara® Pol 1 KG PY 020

版本: 5 / CN

更新的数据: 19.09.2016

物料号: 321257020

替换版本: 4 / CN

打印日期: 12.07.17

轻芳烃溶剂油

CAS 号 64742-95-6
EINECS 号 265-199-0
登记号 01-2119455851-35 (LIST NUMBER 918-668-5)
浓度 ≥ 10 < 20 %

分类 按照 (EC) No 1272/2008 规定

Flam. Liq. 3 H226
STOT SE 3 H336
STOT SE 3 H335
Asp. Tox. 1 H304
Aquatic Chronic 2 H411

邻苯二甲酸酐

CAS 号 85-44-9
EINECS 号 201-607-5
浓度 $\geq 0,1$ < 1 %

分类 按照 (EC) No 1272/2008 规定

Skin Irrit. 2 H315
Skin Sens. 1 H317
Eye Dam. 1 H318
STOT SE 3 H335
Acute Tox. 4 H302
Resp. Sens. 1 H334

非危险成分

聚酯树脂/颜料 ≥ 39 ≤ 44 %

其他成分 ***

丙二醇甲醚醋酸酯

CAS 号 108-65-6
EINECS 号 203-603-9
登记号 01-2119475791-29
浓度 ≥ 1 < 10 % [3]

分类 按照 (EC) No 1272/2008 规定

Flam. Liq. 3 H226

*

*

*

[3] 带职业暴露限定值的物质

4. 急救措施

4.1. 急救措施具体描述

总则

产品安全数据表符合(BC)No 1907/2006 规定



商品名称: Mara® Pol 1 KG PY 020

版本: 5 / CN

更新的数据: 19.09.2016

物料号: 321257020

替换版本: 4 / CN

打印日期: 12.07.17

在所有疑似或者持续出现症状时，就医。不要给一个失去知觉的人口服任何东西。如果在恢复的位置，出现昏迷，请立即就医。

吸入后

将患者移至新鲜空气处，并保持温暖和休息。如遇呼吸不规则或停止，立即进行人工呼吸。

皮肤接触后

脱掉被污染的衣物。用肥皂和水彻底清洗皮肤，或使用适合的皮肤清洁剂。不要使用任何溶剂和稀释剂！

眼睛接触后

取下隐形眼镜，用大量干净的淡水冲洗，分开眼皮至少10分钟并且立即就医。

口服后

如不慎吞食，请用大量水冲洗（仅当患者有意识），并立即就医。保持休息。不要催吐！

4.2. 最重要的急性和延迟性的症状和影响

目前未发现任何症状。

4.3. 出现任何需要立即就医和特殊处治的迹象时

医生提示/治疗

治疗症状

5. 消防措施

5.1. 灭火介质

适用灭火介质

建议：耐酒精泡沫，CO2，干粉，水喷淋/雾，出于安全考虑，不能使用：，水喉。

5.2. 从物质或混合物产生的特殊危险物质

发生火灾时，可能释放以下物质：；二氧化碳（CO2）；一氧化碳；浓密的黑烟；氯化氢（HCl）；氮氧化物

5.3. 给消防人员的建议

消防用特殊防护装备

使用喷水的方式冷却暴露于火中的密闭容器。；禁止从消防径流入下水道或河道。

6. 事故泄漏措施

6.1. 个人防护措施、防护设备和应急程序

排除火源和通风面积。避免吸入蒸气。参考第7和第8节所列的防护措施。

6.2. 环境防护措施

禁止排入下水道或水道。如果产品污染湖泊，河流或下水道，请按照当地的规定通知有关当局。

6.3. 防范和清理的方法及材料

阻止及收集溢出物时，请用非易燃的吸收性材料，如：砂，土，蛭石及硅藻土。并存放在符合当地法规的容器中。最好使用清洁剂清洁-避免使用溶剂。

6.4. 参考其它部分

请参阅第 7 章，了解安全处理相关信息。请参阅第 8 章，了解个人防护措施相关信息。请参阅第 13 章，了解废弃物处理相关信息。



7. 处理和储藏

7.1. 安全处理注意事项

安全处理建议

防止空气中的可燃或爆炸性挥发物的产生，防止挥发物聚集超过工作场所的爆炸极限值。在产品使用的场所要避免任何明火和其它火源。电气设备应以适当的标准得到保护。混合物可吸收静电：请在分包或者换包装时使用接地线。操作人员应当穿戴防静电服和防静电鞋，服装和地板应为导电类型的。远离热源，火花和明火。易产生火花的工具不要使用。避免接触皮肤和眼睛。避免吸入在使用这种混合物时所产生的微粒和喷雾。禁止在使用产品的工作场所进食、饮水或者抽烟。有关个人防护部分，参见第8节。因为容器不是压力容器，不要使用气压进行清空。确保使用与原容器相同材料的容器。遵守健康和安全工作法。禁止排入下水道或河道。

火灾和爆炸防护建议

挥发物比空气重，并会沿着地面扩散。挥发物与空气混合可形成爆炸性混合物。

火灾级别/温度级别/引燃物/粉尘爆炸级别

火灾分类	B (可燃液体)
温度等级	T2

7.2. 安全储藏条件，包括任何不相容物质

储藏空间和容器要求

电气装置/工作材料必须符合当地执行的技术安全标准。在分装操作的储藏室必须配备导电型地板。按照国家规定存储在

有关储藏组装提示

储存时远离各类氧化剂、强碱性和强酸性物质。

有关储藏条件的更多信息

观察标签上的注意事项。存储在15° C至30° C的，干燥、通风良好的地方，并远离热源和阳光直射。保持容器密闭。远离火源。禁止吸烟。未经授权，不得进入操作间。开罐使用的容器必须重新密封并且不能倒置以防泄漏。

7.3. 具体的最终用途

丝印油墨

8. 暴露控制和个人保护 ***

8.1. 控制参数

导出 无/最小有作用剂量 (DNEL/EMEL)

丙二醇甲醚醋酸酯

参照物	丙二醇甲醚醋酸酯
数据类型	衍生无影响程度值 (DNEL)
参考群体	工人
接触时间	长期
接触途径	皮肤
作用方式	全身效应
浓度	153,5 mg/kg
来源	文献值
空行	
数据类型	衍生无影响程度值 (DNEL)



商品名称: Mara® Pol 1 KG PY 020

版本: 5 / CN

更新的数据: 19.09.2016

物料号: 321257020

替换版本: 4 / CN

打印日期: 12.07.17

参考群体	工人
接触时间	长期
接触途径	可吸入
作用方式	全身效应
浓度	275 mg/m ³
来源	文献值
空行	
数据类型	衍生无影响程度值 (DNEL)
参考群体	消费者
接触时间	长期
接触途径	皮肤
作用方式	全身效应
浓度	54,8 mg/kg
来源	文献值
空行	
数据类型	衍生无影响程度值 (DNEL)
参考群体	消费者
接触时间	长期
接触途径	可吸入
作用方式	全身效应
浓度	33 mg/m ³
来源	文献值
空行	
数据类型	衍生无影响程度值 (DNEL)
参考群体	消费者
接触时间	长期
接触途径	口部
作用方式	全身效应
浓度	1,67 mg/kg
来源	文献值
空行	

轻芳烃溶剂油

数据类型	衍生无影响程度值 (DNEL)
参考群体	消费者
接触时间	长期
接触途径	口部
作用方式	全身效应
浓度	11 mg/kg
空行	
数据类型	衍生无影响程度值 (DNEL)
参考群体	消费者
接触时间	长期
接触途径	皮肤
作用方式	全身效应
浓度	11 mg/kg
空行	
数据类型	衍生无影响程度值 (DNEL)
参考群体	消费者
接触时间	长期



商品名称: Mara® Pol 1 KG PY 020

版本: 5 / CN

更新的数据: 19.09.2016

物料号: 321257020

替换版本: 4 / CN

打印日期: 12.07.17

接触途径	可吸入
作用方式	全身效应
浓度	32 mg/m ³
空行	
数据类型	衍生无影响程度值 (DNEL)
参考群体	工人
接触时间	长期
接触途径	可吸入
作用方式	全身效应
浓度	150 mg/m ³
空行	
数据类型	衍生无影响程度值 (DNEL)
参考群体	工人
接触时间	长期
接触途径	皮肤
作用方式	全身效应
浓度	25 mg/kg/d
空行	
环己酮	
数据类型	衍生无影响程度值 (DNEL)
参考群体	工人
接触时间	长期
接触途径	可吸入
作用方式	全身效应
浓度	100 mg/m ³
空行	
数据类型	衍生无影响程度值 (DNEL)
参考群体	工人
接触时间	短期
接触途径	可吸入
作用方式	局部效应
浓度	100 mg/m ³
空行	
数据类型	衍生无影响程度值 (DNEL)
参考群体	工人
接触时间	长期
接触途径	皮肤
作用方式	全身效应
浓度	10 mg/kg/d
空行	
数据类型	衍生无影响程度值 (DNEL)
参考群体	工人
接触时间	短期
接触途径	皮肤
作用方式	全身效应
浓度	100 mg/kg/d
空行	
数据类型	衍生无影响程度值 (DNEL)
参考群体	消费者
接触时间	短期



商品名称: Mara® Pol 1 KG PY 020

版本: 5 / CN

更新的数据: 19.09.2016

物料号: 321257020

替换版本: 4 / CN

打印日期: 12.07.17

接触途径	可吸入
作用方式	全身效应
浓度	50 mg/m ³
空行	
数据类型	衍生无影响程度值 (DNEL)
参考群体	消费者
接触时间	短期
接触途径	可吸入
作用方式	局部效应
浓度	50 mg/m ³
空行	
数据类型	衍生无影响程度值 (DNEL)
参考群体	消费者
接触时间	短期
接触途径	皮肤
作用方式	全身效应
浓度	30 mg/kg/d
空行	
数据类型	衍生无影响程度值 (DNEL)
参考群体	消费者
接触时间	短期
接触途径	口部
作用方式	全身效应
浓度	10 mg/kg/d
空行	

预测无影响浓度 (PNEC)

丙二醇甲醚醋酸酯

参照物	丙二醇甲醚醋酸酯
数据类型	PNEC
类型	淡水
浓度	0,635 直到 mg/l
来源	文献值
空行	
数据类型	PNEC
类型	淡水沉积物
浓度	3,29 直到 mg/kg
来源	文献值
空行	
数据类型	PNEC
类型	土壤
浓度	0,29 直到 mg/kg
来源	文献值
空行	
数据类型	PNEC
类型	污水处理厂 (STP)
浓度	100 直到 mg/l
来源	文献值
空行	
数据类型	PNEC



商品名称: Mara® Pol 1 KG PY 020

版本: 5 / CN

更新的数据: 19.09.2016

物料号: 321257020

替换版本: 4 / CN

打印日期: 12.07.17

类型	海洋沉积物			
浓度	0,329	直到		mg/kg
来源	文献值			
空行				
数据类型	PNEC			
类型	盐水			
浓度	0,0635	直到		mg/l
空行				
环己酮				
数据类型	PNEC			
类型	淡水			
浓度	0,0329	直到		mg/l
空行				
数据类型	PNEC			
类型	盐水			
浓度	0,00329	直到		mg/l
空行				
数据类型	PNEC			
类型	水 (间歇性释放)			
浓度	0,329	直到		mg/l
空行				
数据类型	PNEC			
类型	污水处理厂 (STP)			
浓度	10	直到		mg/l
空行				
数据类型	PNEC			
类型	淡水沉积物			
浓度	0,0951	直到		mg/kg
空行				
数据类型	PNEC			
类型	土壤			
浓度	0,0143	直到		mg/kg
空行				

8.2. 接触控制

接触控制/个体防护

保证足够的通风。。如实际可行，应当利用当地良好的排气通风和抽排风系统。。如果不能保证微粒和溶剂挥发物浓度低于职业接触极限值时，必须配戴呼吸保护装置。

呼吸防护

如果不能保证挥发物浓度低于职业接触极限值，应当配戴呼吸保护装置。；全罩式面具，过滤器 A

手部防护

没有一种或多种组合材料的手套可以提供无限的耐单一或组合化学品性能。

对于需要长时间或反复操作，请使用有纺织衬里的丁腈橡胶手套。

材料厚度 > 0,5 mm

破出时间 < 30 min

穿透时间必须大于产品的最终使用时间。

必须严格遵守手套制造商所提供的，关于手套的使用，存储，保养及更换的信息和指导。

应定期或在手套出现任何破损现象时，更换手套。

请始终确保手套完好无损，并正确的储存和使用。



手套的性能或有效性可能会因物理/化学损伤和保养不善而降低。
隔离霜可有效保护皮肤的暴露部位，但不可用于暴露已经发生时。

眼睛防护

佩戴防护眼镜，以防液体飞溅。

人体防护

通常可穿着棉质/化纤的工作服或连衣裤。

9. 物理和化学特性

9.1. 相关的基本物理和化学特性的信息

形状	膏状
颜色	有颜色的
气味	有机溶剂
气味阈限	
备注	无可数据
pH值	
备注	不适用。
熔点	
备注	无法确定
凝固点	
备注	无法确定
沸点	
数值	大约 148 ° C
压力	1.013 hPa
来源	文献值
闪点	
数值	51 ° C
方式	ASTM D 6450 (CCCFP)
蒸发率(醚= 1)	
备注	无法确定
易燃性	
不适用。	
爆炸极限	
爆炸下限	大约 0,7 % (V)
爆炸上限	大约 10,8 % (V)
来源	文献值
蒸汽压	
数值	大约 4 hPa
温度	20 ° C
方式	计算
蒸汽密度	
备注	无法确定
密度	

产品安全数据表符合 (EC) No 1907/2006 规定



商品名称: Mara® Pol 1 KG PY 020

版本: 5 / CN

更新的数据: 19.09.2016

物料号: 321257020

替换版本: 4 / CN

打印日期: 12.07.17

数值	1,180	g/cm ³
温度	20	° C
方式	DIN EN ISO 2811	

水溶性

备注 可部分溶解混合

辛醇/水分配系数

备注 不适用。

引燃温度

数值	大约 315	° C
来源	文献值	

流出时间

数值	> 150	s
方式	DIN 53211 4 mm	

爆炸性质

否

氧化特性

评价 未知

9.2. 其它信息

其它信息

此物理规格为近似值，请在使用过程中参考产品的安全相关部件。

10. 稳定性和反应性

10.1. 反应性

若按照规定贮存和处理则不会发生危险反应。

10.2. 化学稳定性

请参考第7节的内容，产品在推荐的贮存和使用条件下都会保持稳定。

10.3. 危险反应的可能性

远离氧化剂、强碱、强酸物质，避免产生放热反应。

10.4. 应当避免的状况

暴露在高温下会产生危险的分解物质。

10.5. 不相容的材料

若按照规定贮存和处理则不会发生危险反应。

10.6. 危险分解物

参见第五章第二节（消防措施 - 由物质或混合的产生的特别有害物质）

11. 毒理学信息

11.1. 有关毒性影响的信息

急性经口毒性

ATE	> 2.000	mg/kg
方式	计算值 ((EC) No. 1272/2008) 规定)	



商品名称: Mara® Pol 1 KG PY 020

版本: 5 / CN

更新的数据: 19.09.2016

物料号: 321257020

替换版本: 4 / CN

打印日期: 12.07.17

急性经口毒性 (成份)

环己酮

物种	大鼠		
LD50	1620		mg/kg

急性经皮毒性

ATE	> 2.000		mg/kg
方式	计算值 ((EC) No. 1272/2008) 规定)		

急性吸入毒性

ATE	> 20		mg/l
管理/形状	蒸气		
方式	计算值 ((EC) No. 1272/2008) 规定)		
ATE	> 5		mg/l
管理/形状	粉尘/烟雾		
方式	计算值 ((EC) No. 1272/2008) 规定)		
备注	根据可用数据, 未能满足分类标准。		

急性吸入毒性 (成份)

环己酮

物种	大鼠		
LC50	> 6,2		mg/l
接触时间	4	h	
管理/形状	蒸气		

皮肤刺激

评价	刺激
备注	满足分级标准

眼部刺激

评价	腐蚀性
备注	满足分级标准

致敏

备注	根据可用数据, 未能满足分类标准。
----	-------------------

致突变性

备注	根据可用数据, 未能满足分类标准。
----	-------------------

生殖毒性

备注	根据可用数据, 未能满足分类标准。
----	-------------------

致癌性

备注	根据可用数据, 未能满足分类标准。
----	-------------------

特定靶器官毒性 (STOT)

单次暴露

备注	根据可用数据, 未能满足分类标准。
----	-------------------

重复暴露

备注	根据可用数据, 未能满足分类标准。
----	-------------------

实际经验

接触的溶剂挥发物浓度如超过规定的职业接触限值, 会对健康造成不良影响, 如刺激和影响粘膜和呼吸系统, 肾脏, 肝脏及中枢神经系统。症状通常为头痛、头晕、疲劳、肌肉无力、嗜睡, 在极端情况下会丧失意识。溶剂也会因为皮肤的吸收造成以上症状。反复或者长时间接触因为通过皮肤吸收可能会



造成皮下脂肪的流失并且造成非过敏性接触性皮炎。· 刺激皮肤。· 液体溅入会刺激眼睛。· 造成严重眼损伤。· 误食可能导致恶心、腹泻和呕吐。· 必须要考虑的是，众所周知，短期或长期的口服、吸入、皮肤接触和眼睛接触这些成分，会产生延迟和直接影响以及慢性影响。

其它信息

制剂本身没有相关数据。

本产品的毒性分级是基于相关的危险制品指令（1999/45/EEC）。

12. 生态毒理学信息

12.1. 毒性

总则

制剂本身没有相关数据。禁止排入下水道或河道。本产品的毒性评估是基于相关的危险制品指令（1999/46/EEC）并根据相应的生态毒理学性质分类（参见第2和3节）。

鱼毒性（成份）

轻芳烃溶剂油

物种	彩虹鲑鱼（虹鳟）	
LL50	9, 2	mg/l
接触时间	96	h

环己酮

物种	黑头呆鱼（肥头鲮鱼）	
LC50	630000	µg/l

水蚤毒性（成份）

轻芳烃溶剂油

EL50	3, 2	mg/l
接触时间	48	h

藻类毒性（成份）

轻芳烃溶剂油

物种	Desmodesmus	
ErC50	0, 42	mg/l
接触时间	72	h

轻芳烃溶剂油

物种	Pseudokirchneriella subcapitata	
EC50	0, 29	mg/l
接触时间	72	h
来源	REACH 登记档案	

12.2. 残留和降解

总则

制剂本身没有相关数据。

12.3. 潜在的生物累积性

总则

制剂本身没有相关数据。

辛醇/水分配系数

备注 不适用。

产品安全数据表符合 (EC) No 1907/2006 规定



商品名称: Mara® Pol 1 KG PY 020

版本: 5 / CN

更新的数据: 19.09.2016

物料号: 321257020

替换版本: 4 / CN

打印日期: 12.07.17

12.4. 土壤中的迁移性

总则

制剂本身没有相关数据。

12.5. PBT和vPvB评估的结果

总则

制剂本身没有相关数据。

12.6. 其它方面的副作用

总则

制剂本身没有相关数据。

13. 弃置事项

13.1. 废物处理方式

产品处理建议

禁止排入下水道或河道。

废弃物和空容器应按照国家有关规定进行分类。

进行废物处理时, 请根据相关的欧洲废物目录分类。

EWC 废物编码 08 03 12* 废弃的油墨含有危险物质

如被产品与其他废弃物混合, 原来的废弃产品代码不再适用, 应指定适当的代码。

详情请资讯当地废弃物管理部门。

包装材料处理建议

使用本安全信息说明书中提供的信息, 建议应得到相关废弃物管理部门有关空容器的分类信息。

空容器必须被报废或翻新。

未清空的容器是危险废弃物 (废弃物编号150110)。

14. 运输相关信息

陆运 ADR/RID

14.1. UN号

UN 1263

14.2. UN 品名

PAINT

14.3. 运输危险等级

级别

3

标签

3

14.4. 包装组别

包装分类

III

特殊供应

640E

备注

本产品有粘滞性, 在<=450升容器内存贮时为非危险品

14.5. 环境公害

-

海运 IMDG/GGVSee

14.1. UN号

UN 1263

14.2. UN 品名

产品安全数据表符合(EC)No 1907/2006 规定



商品名称: Mara® Pol 1 KG PY 020

版本: 5 / CN

更新的数据: 19.09.2016

物料号: 321257020

替换版本: 4 / CN

打印日期: 12.07.17

PAINT

14.3. 运输危险等级

级别 3

14.4. 包装组别

包装分类 III

备注 根据国际危险货物海运规则-2.3.2.5运输

14.5. 环境公害

no -

环境标志 -

空运 ICAO/IATA

14.1. UN号

UN 1263

14.2. UN 品名

PAINT

14.3. 运输危险等级

级别 3

14.4. 包装组别

包装分类 III

14.5. 环境公害

-

15. 法规信息

15.1. 针对物质或混合物特定的安全、健康和环保规定及相关法规

其它信息

不含高关注度物质

其它信息

所有的成分都包含在TSCA的目录中或已被豁免。

所有的成分都包含在PICCS的目录中或已被豁免。

所有的成分都包含在DSL的目录中或已被豁免。

所有的成分都包含在ECL的目录中或已被豁免。

15.2. 化学安全评估

本制剂无需执行物质安全性评估。

16. 其他信息

在第三章列出的危险说明

H226	可燃液体和蒸汽。
H302	吞咽有害。
H304	吞咽并进入呼吸道可能致命。
H312	和皮肤接触有害。
H315	造成皮肤刺激。
H317	可能会导致皮肤过敏反应。
H318	造成严重眼损伤。
H332	吸入有害。
H334	吸入可能导致过敏或哮喘及呼吸困难。
H335	可能造成呼吸刺激。
H336	可能导致嗜睡或头晕。



H411

长期影响，对水生生物有毒性。

补充信息

这份说明是基于当今相关的资料 and 知识制定的。

此说明提供了产品健康、安全及环境等方面的指导。本说明不能保证产品在任何应用过程中的任何技术性能。

在事先参阅和获得供应商的书面指导前，本产品不能用于第一节所示之外的其他用途。

由于产品使用时的具体条件不在供应商管控范围内，用户必须保证按照相关法律来执行。

基于其他健康和安全法规的要求，本安全信息说明书中所包括的资料并不能作为用户评估自身工作场所风险的依据。

附件 11 洗网水 MSDS

MATERIAL SAFETY DATA SHEET 物料安全資料表

1. Chemical Product & Company Information 化學品名稱及製造商訊息

Product Name 產品名稱:

Use 用途: Cleaner for Press Industry LMX400 印刷工業用清潔劑

Colour 顏色: Colourless to yellowish 無色至微黃

CAS Number 美國化學文摘號碼: Not Applied to Blended Products 不適用於混合產品

Manufacturer 生產商: 东莞市汉科印刷材料有限公司

Address 地址: 东莞市谢岗镇南面村

Phone Number: 0769- 8788 1033

Fax Number: 0769- 8788 1022

Emergency Phone Number 緊急電話號碼: 0769- 8788 1033 (office hr.辦公時間)

2.Composition/Information on Ingredients 化學組成訊息

Ingredients 成 份	CAS Number 文摘號碼	%	Note 備 注
Water 去离子水	7732-18-5	30-80	沸点 100℃
Citrate 柠檬酸盐	13754-17-1	12	/
Ethyl Alcohol Absolute 無水乙醇	94-17-5	3	沸点 78.3℃
EDTA 乙二胺四乙酸	60-00-4	10	熔点 240℃
Glycerin 甘油	56-81-5	10-30	沸点 290℃
Distillate(Petroleum) Hydrotreated, Light 轻质氢化处理石油	64742-47-8	2	/

3.Hazards Identification 危害辨識

Health Hazards 健康危害

Harmful : May cause lung damage if swallowed. 有害: 吞入可能引致肺損傷 Repeated exposure may cause skin dryness or cracking 經常不斷接觸下會對皮膚造成乾癢及分裂。

Vapors may cause drowsiness and dizziness. 氣霧會使人昏昏欲睡及暈眩。

Physical and Chemical Hazards/ Fire and Explosion Hazards

物理及化學危害/火災及爆炸危害

Liquids can release vapors that can readily flammable mixtures at temperatures at or above flash point. 在閃點或高於其閃點溫度時，液體放出的蒸汽會形成可燃性混合物。

Static Discharge. Product can accumulate static charges which can cause an incendiary electrical discharge. 靜電放電。產品會積累靜電，發生電火的電火花。

4. First Aid Measures 急救措施

Inhalation 吸入：

Remove exposed person to fresh air and support breathing as needed.

將受害者移至空氣清新處。有需要時支援呼吸。

Ingestion 吞入：

Do NOT induce vomiting! Send the affected person to hospital immediately.

切勿催吐！立刻將受害者送院。

Skin Contact 接觸皮膚：

Rinse with flooding amounts of water followed by washing the exposed area with soap and water.

Get medical attention if irritation persists.

用大量水沖洗患處，然後用肥皂和水沖洗。若刺激持續，延醫治理。

Eye Contact 接觸眼睛：

Flush eyes immediately with water for up to 15 minutes. Get medical attention if irritation persists.

立刻用大量水沖洗眼睛最少十五分鐘。若眼睛刺激持續，延醫治理。

5. Fire-Fighting Measures 消防措施

Fire Fighting Procedures 滅火步驟：

- Use water spray to cool fire exposed surface and to protect personnel. Shut off "fuel" to fire. If a leak or spill has not ignited, use water spray to disperse the vapors and to protect men attempting to a leak. 用水噴灑冷卻火焰觸及的表面，並保護人員安全。切斷“燃料”源。若溢漏物仍未著火，應用水流稀釋蒸氣，並保護前來切斷溢漏源的人員。
- Use foam or dry chemical to extinguish fire. 用泡沫、乾粉化合物滅火。

Special Fire Precautions 特殊防火警告：

- Avoid spraying water directly into storage containers due to danger of boilover. 不要將水直接噴灑近貯存容器中，這樣做會造成暴沸的危險。
- See also Section 4 "First Aid Measures" and Section 10 "Stability and Reactivity"參閱第4部分“急救措施”以及第10部分“穩定性與活性”

Hazardous Combustion Products 危害性燃燒產物：

No unusual 沒有不尋常

6. Accidental Release Measures 意外溢漏處理措施:

- Eliminate sources of ignition. Warn occupants of downwind areas of fire and explosion hazard. Prevent liquid from entering sewers, watercourses or low areas. 消除點火源。向下風口地帶的居民發出火災和爆炸警告。阻止液體流入下水道、水網或低窪地帶。
- Keep public away. Shut off source if possible to do so without hazard. Advise authorities if substance has entered a watercourse or sewer or has contaminated soil or vegetation. Take measures to minimize the effect on the ground water. 隔離人群。無危險的情況下，盡可能切斷危險源。若物質進入水網或下水道，或污染了土地或作物，必須通知有關單位。採取措施將其對地下水的影響控制在最小限度。
- Contain spilled liquid with sand or earth. 用黃沙和泥土吸附溢漏液體。
- Recover by pumping (use an explosion proof or hand pump) 用泵（使用防爆型或手動泵）或適當的吸收材料回收。
- Consult an expert on disposal of recovered material and ensure conformity to local disposal regulations. 向有關專家諮詢對所有回收物質的廢棄具體要求，確保遵循地方廢物處理法規。
- See also Section 4 "First Aid Measures" and Section 10 "Stability and Reactivity" 參閱第 4 部分“急救措施”以及第 10 部分“穩定性與活性”

7. Handling and Storage 處理和貯存:

- Storage Temperature 貯存溫度 (deg. C 攝氏度): 常溫
- Transport Temperature 運輸溫度 (deg. C 攝氏度): 常溫
- Viscosity 粘度 (cSt): 1.02 (25 deg. C 攝氏度)
- Electrostatic Accumulation Hazard 靜電積聚危害? Yes 是
- Materials and coatings Suitable 適用的材料和塗料:
 - Carbon Steel 碳鋼
 - Stainless Steel 不銹鋼
 - PE, PP 聚乙烯, 聚丙烯
 - Polyester, PTFE 聚酯, 聚四氟乙烯
- Materials and coatings Unsuitable 不適用的材料和塗料:
 - PS 聚苯乙烯

Storage/Handling, General Notes 貯存/搬運, 一般注意事項

- Keep container closed. Handle containers with care. Open slowly in order to control possible pressure release. Store in a cool, well-ventilated place away from incompatible materials. 確保容器密閉, 小心輕放。開蓋時動作要緩慢, 以控制容器內壓力的釋放。將其貯存的陰涼通風處, 並遠離不相容的物質。
- DO NOT handle, store or open near an open flame, sources of heat or spark. Protect material from direct sunlight. 不要在接近明火、熱源或點火源的地方貯存、打開或使用。避免陽光直射。
- Material will accumulate static charges which may cause an electrical spark. Use proper bonding and/or grounding procedures. 該產品會積累靜電, 可能造成電火花 (點火源)。須採取適

當的接合或接地措施。

8. Exposure Controls/Personal Protection 接觸控制/個人防護:

- **Ventilation 通風:** Use sufficient dilution or local exhaust ventilation to control airborne contaminants & to maintain concentrations at the lowest practical level. 有足夠的稀釋或局部通風去控制空氣中染污物在最少濃度。
- **Goggles 防護眼罩:** Wear protective splash-proof eyeglasses or chemical safety goggles 配帶防濺安全眼鏡或化學防護眼罩
- **Respirator 呼吸器:** Use any chemical cartridge respirator with organic vapor cartridges 使用化學濾罐呼吸器。使用“有機蒸氣”的濾罐。
- **Other PPE 其他個人防護裝備:** Wear chemically protective gloves & aprons 使用防化學品的手套和圍裙。

9. Physical and Chemical Properties 物理和化學性質:

- **Appearance 外觀:** 液體 Liquid
- **Odor 氣味:** Characteristic odor 特殊氣味
- **Boiling Point or Range 沸點或沸程(°C):** 200-260
- **Melting Point 熔點(°C):** < -20
- **Density 密度(g/ml):** ~0.8 at / 於 25 °C
- **Water Solubility 水溶性:** Insoluble 不溶
- **pH Value 酸鹼值:** -
- **Evaporation Rate 蒸發速度 (n-Bu Acetate 醋酸正丁酯 = 1):** 0.14
- **Vapor Pressure 蒸氣壓 (kPa):** 0.248at / 於 20 °C
- **Vapor Density 蒸氣密度 (Air 空氣 = 1):** >1
- **Flash Point 閃點 (°C):** 10 ☒ Close Cup 閉杯 ☐ Open Cup 開杯
- **Autoignition point 自燃點 (°C):** >220
- **Explosion Limits 爆炸極限 (%):** 0.6~7.0

10. Stability and Reactivity 穩定性和反應性

Stability 穩定性: Stable 穩定

Hazardous Polymerization 危險聚合反應? No 否

Conditions and Materials to avoid 須避免材料和環境條件 Strong Oxidizer 強氧化劑

11. Toxicological information 毒性資料

- **Summary of Risks 危害性摘要:**

This is an eye, mucous membrane, and respiratory tract irritant. It is a central nervous system (CNS) depressant and at high concentrations can cause coma. Exposure may cause kidney and liver damage. 刺激眼睛、黏膜及呼吸器官。可抑制中央神經系統及在高濃度情況下引致昏迷。曝露可能引致肝腎損害

- **Inhalation 吸入:**

Bronchial irritation, shortness of breath, and CNS symptoms including headache and dizziness. 氣管刺激，呼吸困難及中央神經系統病狀包括頭痛及昏暈

- **Ingestion 吞入:**

Ingestion can cause irritation, coughing, vomiting, CNS effects. 吞入可引致刺激、咳嗽、嘔吐和中央神經系統病狀

- **Skin Contact 接觸皮膚:**

Contact may cause irritation. 接觸可引致刺激

- **Eye Contact 接觸眼睛:**

Exposure to liquid or high vapor concentration may result in irritation. 曝露于液體或高濃度蒸氣可引致刺激

- **Chronic Effects 慢性效應:**

With prolonged or repeated cutaneous exposure will produce a defatting dermatitis. 長期或重複接觸可能引致接觸性皮炎。

12. Ecological Information 生態資料

- **Environmental Mobility 環境淌度**

This product is highly volatile and will rapidly evaporate to the air 該物質極易揮發，迅速蒸發至空氣中。

- **Environmental Degradability 環境降解**

- This product can degrade in air 該物質在空氣中會迅速降解。
- This product is expected to be removed in a wastewater treatment facility 該物質可以通過廢水處理設備除去。

13. Disposal Considerations 廢棄須知

Do NOT dispose to rivers. Disposal in accordance with local laws and regulations. As a hydrocarbon, this product is a good candidate for controlled incineration.

切勿排入河川。廢料之處理應按照當地法律。基於是烴類，適合在受控的情況下焚化。

14. Transport Information 運輸資料

Class 危險貨物分類: 3

附件 12 硅胶 MSDS

物质安全数据表 (MSDS)

产品：硅胶

版本号： 11.19

日期： 25/05/2018

1. 化学产品及制造商信息 产品型号： CH-2150 品名：硅胶产品 制造商：东莞市声态电子材料有限公司 地址：中国广东东莞市茶山镇冲美工业区三源路 17 号 邮政编码： 523117 联系电话： 0769-82210860 传真号码： 0769-82210850		
2. 成分资料 二氧化硅粉末 (CAS 号 : 14808-60-7) 30 110 甲基乙烯基硅橡胶 (CAS 号 : 63148-60-7) 68 有机溶剂 (xi、R36/38) (CAS 号 : 63148-62-9) 2		
3. 危害性鉴定 无危险性		
4. 紧急救护措施 吸入：无 眼睛接触：无 皮肤接触：无 吞食：无		
5. 灭火措施 适合的灭火材料：泡沫、二氧化碳、干粉、砂。 因安全理由不能使用的灭火材料：水		
6. 意外防护措施 个人防护措施：无 环境保护措施：无 清除泄漏物：无		
7. 贮存和操作 贮存：不要长时间暴露在高于 50℃ 的环境中。 操作：无		
8. 曝露控制 / 个人防护 职业曝露限制所提及之成分： NONE 备注：对于皮肤吸收无危险。 个人防护 - 卫生限制：休息前及工作后必须有洗手。 个人防护 - 呼吸防护：保证足够通风。 个人防护 - 手的保护：无 个人防护 - 眼睛的保护：无 个人防护 - 身体的保护：无		

9. 物理及化学性质
外观：乳白色半透明 气味：无 硬度： 48~52 拉伸强度： 6< 延伸率： 300< 线收缩率： 3.6~3.9 爆炸下限制性：无 饱和蒸气压：无 密度： 1.18 20 ℃水中溶解度：不溶 挥发性：易挥发
10. 安全性及反应活性
应避免的条件：避免温度高于 50℃及阳光直射。 应避免的物质：无
11. 有毒有害物质信息
本产品数据证明： SGS Test Item(s) cd:N.O 、 pb:N.O 、 Hg:N.O、 Cr6+:N.O、 pbbs:N.O 、 pbdes:N.O
12. 生态信息
本产品无污染。
13. 丢弃处理依据
产品：无丢弃。 未清洁包装：可重复使用或丢弃。
14. 运输规程
无
15. 规章资料
代号：无 R 短语：无
16. 其他资料
无
“这份物质安全数据表是补充信息，取代我们的技术数据表。这份资料依据我们现有知识状态所编写，不能保证它的准确性和完整性。 所有的化学品都存在不可预见的危险性， 必须小心使用。 我们不能保证以上提到的危险性是目前仅有的。使用这个产品的最后选择者要有专业的责任心。 ”

CHIMEI a step up 安全資料表 修訂日期: 2020/10/23 印刷日期: 2020/10/23 版本: 6													
1. 化學品與廠商資料 化學品名稱 KIBISAN® PN-106L150, PN-106L150 FG, PN-107L125, PN-107L125 FG, PN-117L100, PN-117L100 FG, PN-117L200, PN-117C, PN-117HL150, PN-117HL150 FG, PN-127L100, PN-127L100 FG, PN-127L150, PN-127L200, PN-127H, PN-137H, PN-137HL200 建議用途及限制使用 塑料加工或混料使用 製造者 奇美實業股份有限公司 地址 台灣台南市仁德區中正路一段 398 號 電話 +886-6-2663000 分機 1347 傳真電話 +886-6-2667981 緊急聯絡電話 +886-6-2663000 分機 2501													
2. 危害辨識資料 化學品危害分類 無(不屬於 GHS 28 種危害分類) 標示內容 無(不屬於 GHS 28 種危害分類) 其他危害 眼睛:細粉或加工過程發煙，進入眼睛可能對眼睛造成刺激。 皮膚:加工過程高溫熔融狀態，若接觸皮膚可能引起皮膚燙傷。 吸入:細粉或加工過程發煙，進入呼吸道可能對呼吸道造成刺激。 食入:若誤食，建議就醫取出。													
3. 成分辨識資料 <table border="1"> <thead> <tr> <th>中文名稱</th> <th>英文名稱</th> <th>成分百分比</th> <th>CAS No.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>丙烯腈-苯乙烯樹脂</td> <td>Acrylonitrile-Styrene Copolymer</td> <td>> 99 %</td> <td>9003-54-7</td> </tr> <tr> <td>添加劑</td> <td>Additives</td> <td>≤ 1 %</td> <td>---</td> </tr> </tbody> </table> 無危害性不純物		中文名稱	英文名稱	成分百分比	CAS No.	丙烯腈-苯乙烯樹脂	Acrylonitrile-Styrene Copolymer	> 99 %	9003-54-7	添加劑	Additives	≤ 1 %	---
中文名稱	英文名稱	成分百分比	CAS No.										
丙烯腈-苯乙烯樹脂	Acrylonitrile-Styrene Copolymer	> 99 %	9003-54-7										
添加劑	Additives	≤ 1 %	---										
4. 急救措施 不同暴露途徑之急救方式: 吸入 若吸入熔融樹脂逸出之氣體，將患者移至通風處，立即送醫。													

Page 1 of 5

皮膚接觸	若接觸到橡膠粒或橡膠粉末，以清水沖洗。
眼睛接觸	若接觸到熔膠，以大量(肥皂)水沖洗患部及衣物，立即送醫。 若接觸到橡膠粒或橡膠粉末，以大量清水至少沖洗 15 分鐘。 若有不適，立即送醫。 若接觸到高溫熔融樹脂逸出之氣體，以大量清水至少沖洗 15 分鐘。若有不適，立即送醫。
吸入	催吐，以清水漱口，若有不適，立即送醫。
最重要症狀及危害效應	未經加工時，無危害。加工時，燙傷危害。
對急救人員之防護	配戴防塵口罩及安全眼鏡。
對醫師之提示	無需特殊解毒劑，是病患之症狀給予支持性療法。

5. 滅火措施

適用滅火劑	水、泡沫、乾粉
滅火時可能遭遇之特殊危害	無
特殊滅火程序	移除可燃物
消防人員之特殊防護設備	使用供氧式呼吸防護具

6. 洩漏處理方法

個人應注意事項	若塑膠粒或塑膠粉末殘留於地面上，可能會導致人員滑倒。
環境注意事項	為防止鳥類或魚類由排水系統中攝食，須徹底回收
清理方法	回收或廢棄

7. 安全處置與儲存方法

處置	操作處所須嚴禁煙火，做好整理整頓以避免粉塵累積。為防止塵爆，空氣輸送管路、袋濾器及儲槽須加裝靜電消除裝置，並確實接地。袋濾器之濾材採導電性材質。
儲存	存放於陰涼處所，避免直射陽光、雨淋及急遽之溫差。儲存處嚴禁煙火

8. 暴露預防措施

工程控制:	一般僅需良好之充足空氣流通環境即可，某些操作可能需要局部排氣通風
控制參數:	
容許濃度(TLV)	八小時日時量平均容許濃度 TWA：不適用 短時間時量平均容許濃度 STEL：不適用 最高容許濃度 CEILING：不適用 (測試動物、吸收途徑)LD50：不適用

個人防護設備:	(測試動物、吸收途徑)LC50: 不適用
	呼吸防護 清洗成型機時使用防毒面具。
	手部防護 接觸熔膠時使用皮手套。
	眼睛防護 平時使用安全眼鏡，清洗成型機時使用護目鏡
	皮膚及身體防護 長袖作業服
衛生措施	身體接觸膠粒後，若殘留細粉，建議清洗。

9. 物理及化學性質

物質狀態	固態
形狀	粒狀
顏色	透明
氣味	無味
嗅覺閾值	無
熔點 (°C)	不適用
PH 值	無
沸點 (°C)	無
易燃性	不適用
閃火點 (°C)	>400
測試方法 (開杯或閉杯)	閉杯
分解溫度 (°C)	>300
自燃溫度 (°C)	>400
爆炸界限 (g/m ³)	不適用
蒸氣壓	極微小可忽略不計
蒸氣密度	無(固體)
密度 (g/cm ³)	1.06
溶解度	不溶於水
辛醇/水分配係數	無
揮發速率	不揮發

10. 安定性及反應性

安定性	依一般操作及儲存程序時，安定性佳
特殊狀況下可能之危害反應	無
應避免之狀況	避免長期存放於高溫場所(>300°C)。
	於長期高溫下，可能導致產品分解。
應避免之物質	強氧化劑
危害分解物	CO, HCN, AN, SM, and NO
燃燒能量	3.53×10^7 J/kg (8424 kcal/kg)

11. 毒性資料

暴露途徑	無毒害
症狀	無
急毒性	無
慢毒性或長期毒性	無
刺激性	分解後之橡膠所產生的煙及蒸氣會刺激眼睛

12. 生態資料

生態毒性	無生態毒性
持久性及降解性	水無法溶解，於環境周遭呈安定狀態殘存，於陽光長期照射後將呈現表層剝離狀態，目前不預期能經生化作用而分解。
生物蓄積性	不適用
土壤中之流動性	無法經生化作用分解，於陸上環境將殘存於土壤中。
其他不良效應	為防止被海洋生物或鳥類攝食，嚴禁丟棄至海洋或水域。

13. 廢棄處置方法

適當之焚化爐燃燒或掩埋法。不適當之焚化爐可能會產生有毒氣體如 CO, HCN, AN 及 SM.

14. 運送資料

國際運送規定	避免弄潮或被草率處理，包裝不要受損。 若包裝受損，將造成膠粒灑出，容易有滑倒或摔倒情形發生，應盡速處理。
聯合國編號	不適用
聯合國運輸名稱	不適用
運輸危害分類	不適用
包裝類別	不適用
海洋污染物	無
特殊運送方法及注意事項	無

15. 法規資料

適用法規	職業安全衛生法
------	---------

職業安全衛生設施規則
勞工作業場所容許暴露標準
道路交通安全規則
事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準

16. 其他資料

參考文獻

製表單位

奇美實業股份有限公司 研發總處

+886-6-2663000

台南市仁德區中正路一段 398 號

製表人

助理工程師 劉盈昱

製表日期

10/23/2020

CHIMEI
Technical Services

CHI MEI CORPORATION Operation Head Division

No.58-1 Banqiao Road Dist. Tainan City, Taiwan

TEL:886-6-2663000 FAX:886-6-2665555

Mailservice@mail.chimei.com.tw

附件 14 拉网胶 MSDS

物质安全资料表 (MSDS)

一、 物品与厂商资料

10F3

物品名称：黄胶
物品编号：无
制造商或供货商名称、地址及电话： 汉斯化工（东莞）有限公司 东莞市沙田镇中心工业开发区沙太二路 0769-88869152
紧急联络电话：13922919268

二.纯物质成分辨识资料

物品名称：黄胶
物品编号：EVA:45%改性树脂 :35%石蜡 :20%
制造商或供货商名称、地址及电话： 汉斯化工（东莞）有限公司 东莞市沙田镇中心工业开发区沙太二路 0769-88869152
紧急联络电话：13922919268

混合物：

化学性质：中性		
危害物质成分之中英文名称	浓度或浓度范围（成分百分比）	危害物质分类及图式
无		无
无		无

三. 危害辨识资料

最重要危害与效应	健康危害效应：吸入或吞食有害造成中枢神经系统抑制
	环境影响：释放至水中土壤会挥发及进行生物分解释放至空气中会与氢氧自由基反应而衰减
	物理性及化学性危害：蒸气和体易燃，液体会累积电荷，遇火源可能造成回火，高温会有毒质分解
	特殊危害：如下
主要症状：刺激、昏睡、头痛、眼花、麻木、恶心、抑制中枢神经系统	
物品危害分类：无	

四. 急救措施

不同暴露途径之急救方法：就医	
吸入：移至新鲜空气处 就医	眼睛接触：用大量清水冲洗至少 30 分, 严重者就医
皮肤接触：立即用大量清水冲洗皮肤至少 5 分若持续就医	食 入：不可催吐，大量水清洗口速就医
最重要症状及危害效应：皮肤不要直接接触已熔化的胶中	
对急救人员之防护：注意穿著 C 级防护装备在安全区实施急救	
对医师之提示：	

五. 灭火措施

20F3

使用灭火器剂：二氧化碳，干粉灭火器
灭火时可能遭遇之特殊危害：无
特殊灭火程序：初起火灾，2 分钟内
消防人员之特殊防护装备：戴防护面具 全副防护装备包括丁基橡胶手套和化学工作鞋

六. 泄漏处理方法

个人应注意事项：不要直接用手触摸
环境注意事项：勿排入泄洪下水道，地面水沟，土壤堆护堤包围住泄漏液
清理方法：以泥土沙锯木屑吸附

七. 安全处置与储存方法

处置：避免高温，防火
储存：通风，阴凉，干燥处

八. 暴露预防措施

工程控制：无
控制参数： 八小时日时量平均容许浓度 / 短时间时量平均容许浓度 / 最高容许浓度：无 生物指针：无
个人防护设备： 呼吸防护：无 手部防护：手套 眼部防护：全面罩 皮肤及身体防护：无
卫生措施：一般

九. 物理及化学性质

物质状态：黄浆液体	形状：
颜色：黄色	气味：芳香族特性气味
PH值：	沸点 / 沸点范围：110.6 °C
分解温度：	闪火点：4.4 °C 测试方法：没有 开杯 闭杯
自燃温度：480 °C	爆炸界限：无
蒸气压：22mmHg@20	蒸气密度：无
密度：1.17 g/cm ³	溶解度：无

十. 安定形性及反应性

30F3

安定性：避开高温
特殊状况下可能之危害反应：高温下可能产生激烈聚合反应及刺激性气体
应避免之状况：高温、水源
应避免之物质：强氧化剂，避免空气被隔绝
危害分解物：无

十一. 毒性资料

急毒性：刺激、昏睡、头痛、眼花、麻木、恶心、抑制中枢神经系统
局部效应：35mg 造成轻微刺激
致敏感性：参照第三项
慢毒性或长期毒性：无
特性效应：1500mg/立方米/24h 造成胚胎中及不正常发育 iarc 将之列为 group3 无法判断为人体致癌性

十二. 生态资料

可能之环境影响 / 环境流布：不污染环境

十三. 废弃处置方法

废弃处置方法：勿排放入任何下水道、地面水道；弃置前桶子应完全去除污染

十四. 运送资料

国际运送规定：无
联合国编号：无
国内运输规定：无
特殊运输方法及注意事项：无

十五. 法规资料

适用法规：劳工安全卫生设施规定 道路交通安全规定 第三类毒性化学物质规定

十六. 其它资料

制造单位：汉斯化工（东莞）有限公司	制表人：崔大兴
地址：东莞市沙田镇中心工业开发区沙太二路	职 称：高级工程师
电 话：0769-88869152	制表日期：2009-3-4

核准：

编制：

附件 15 噴碼油墨 MSDS

產品安全數據表 (MSDS)

一. 物品與廠商資料	
1. 物品名稱	
2. 供應商	
3. 供應商地址	
4. 供應商電話	
5. 郵編	
二. 成份辨識資料	
1. 中文名稱	紫外光固化油墨
2. 成份	混合物
名 稱	含量 (%)
UV 固化樹脂	40-60%
稀釋單體	10-30%
光引發劑	8-18%
顏料	13-18%
三. 危害辨識的資料	
1. 健康危害	皮膚、粘膜有刺激、致敏作用
2. 環境影響	無危害
3. 物理及化學性危害	無
四. 急救措施	
1. 皮膚接觸	迅速脫去污染的衣著，用肥皂水及清水徹底衝洗皮膚，並塗上防感染藥膏。
2. 眼睛接觸	立即翻開眼皮，用肥皂水衝洗約 20 分鐘，就醫
3. 物理及化學性危害	馬上吐出，請醫生治療
4. 吸入	立即脫離現場，就醫
5. 給醫生的建議	給患者大量水喝
五. 滅火措施	
1. 適用滅火劑	泡沫滅火器，二氧化碳，砂土撲救
2. 滅火方法	隔離，水沖
3. 危險特性	遇明火、高熱能引起燃燒爆炸
六. 洩漏處理方法	
1. 個人注意事項	切斷火源，迅速撤離污染區人員至安全地帶，盡可能切斷洩漏，盡可能將溢流液收集在容器內，用砂土、活性炭吸收殘液
2. 環境注意事項	構築圍堤收集，防止大量外流污染
七. 儲運資料	
1. 儲存要求	密封、低溫、正放、疊放不高於 2 米
2. 搬運要求	小心輕拿、放
八. 暴露預防措施	

1.眼睛防護	戴化學安全防護眼鏡
2.皮膚及身體防護	穿勞保服
3.衛生措施	禁止吸煙,進食和飲水,遵循一般防範措施,用后洗手

九.物理及化學特性	
外觀	透明或半透明液体
閃點	>230°C
比重	1.10g/cm ³ 25°C
不揮發成份	>99%
固化速度	<3秒 (80W/CM, 高壓汞燈 3支)
十.穩定性及反應性	
1.穩定性	好
2.聚合危害	光,熱可聚合
3.避免接觸的條件	明火,高熱,強光射照
十一.毒性資料	
口服毒性	LD50>5000MG/KG(老鼠)
皮膚毒性	LD50>3600MG/KG(兔)
眼睛刺激	中等程度刺激
致癌性	無確實的證據證明能夠致癌
十二.生態資料	
可能的環境影響	無
十三.廢棄處理方法	
廢棄處理方法	廢罐裝后送回收站
十四.運送資料	
1.包裝標誌	勿倒置,防潮,防光照
3.包裝方法	鐵罐
4.擱置期限	六個月
十五.法規資料	
1.標識信息	防火
2.R警告語	勿食
十六.其它資料	
此"產品安全數據表"并非安全保證書,處理本產品時可以此"產品安全數據表"作參考,但使用者可根據實際情況采取適當處理措施。	

附件 16 备案证

项目代码: 2019-440232-30-03-041917		 防伪二维码
广东省企业投资项目备案证		
申报企业名称: 广东金贝源婴童用品有限公司	经济类型: 私营	
项目名称: 广东金贝源婴童用品生产建设项目	建设地点: 韶关市乳源瑶族自治县乳城镇富源工业园 (韶关乳源经济开发区)	
建设类别: ☒ 基建 ☐ 技改 ☐ 其他	建设性质: ☒ 新建 ☐ 扩建 ☐ 改建 ☐ 其他	
建设规模及内容: 广东金贝源婴童用品生产建设项目总占地面积15300.95平方米, 建筑面积27713.5平方米, 主要经营范围有: 生产、加工、销售: 婴童用品、日用百货、日用化妆品、五金、电器、玩具、食品包装、硅胶制品、橡胶制品、玻璃制品、建材、汽车用品、印刷、仓储物流; 货物或技术进出口。		
项目总投资: 8000.00 万元(折合 万美元) 项目资本金: 8000.00 万元		
其中: 土建投资: 5000.00 万元		
设备及技术投资: 3000.00 万元; 进口设备用汇: 0.00 万美元		
计划开工时间: 2019年08月		计划竣工时间: 2021年08月
		备案机关: 乳源瑶族自治县发展和改革局
		备案日期: 2019年07月24日
更新日期: 2020年10月29日		
备注:		

提示: 备案证有效期为两年。项目两年内未开工建设且未办理延期的, 备案证自动失效。项目在备案证有效期内开工建设的, 备案证长期有效。

广东省发展和改革委员会监制



广东菲驰检验检测有限公司

检测报告

报告编号: FC21011102

项目名称: 广东金贝源婴童用品有限公司年产奶瓶 500 万个、奶嘴 800 万个、安抚奶嘴 100 万个、母婴塑料用品 300 万个建设项目环境质量现状监测补充监测

项目地址: 韶关市乳源瑶族自治县乳城镇北环东路 10 号 2 栋

检测内容: 噪声

检测类别: 现状监测

报告日期: 2021.01.13

报告编制:

报告审核:

报告签发:

签发日期: 2021.1.13

声 明

1. 本报告无本公司  专用章、检验检测专用章和骑缝章无效。
2. 报告内容需填写齐全，无审核、签发者签字无效。
3. 报告需填写清楚，涂改无效。
4. 检测委托方如对检测报告有异议，须于收到本检测报告之日起七日内向我公司提出，逾期不予受理。所有超过标准规定时效期的样品均不留样。
5. 由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。
6. 本报告未经同意不得用于广告宣传。
7. 复制本报告中的部分内容无效。
8. 本公司保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测数据负责，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。

地 址：广州市花都区花东镇顺祥路 15 号

空港微观产业园 A 栋 B 区第 401 号

邮 编：510890

电 话：020-86777292

电 子 邮 箱：GDFC2019@126.com

一、检测概况

表 1 检测概况

委托单位	广东金贝源婴童用品有限公司		
委托单位地址	韶关市乳源瑶族自治县乳城镇北环东路 10 号 2 栋		
项目名称	广东金贝源婴童用品有限公司年产奶瓶 500 万个、奶嘴 800 万个、安抚奶嘴 100 万个、母婴塑料用品 300 万个建设项目环境质量现状监测补充监测		
项目地址	韶关市乳源瑶族自治县乳城镇北环东路 10 号 2 栋		
检测类别	现状监测	检测内容	噪声
采样日期	2021.01.11-2021.01.12	分析日期	/
采样人员	林镇洲、何志文		
分析人员	/		
样品状态	/		

二、监测内容

表 2 监测内容

监测类别	编号	监测点位	监测项目	监测频次	监测日期
噪声	N5	丘屋村	连续等效A声级Leq	昼夜各一次, 监测 2 天	2021.01.11
	N6	坝尾村			2021.01.12

三、分析方法及使用仪器一览表

表 3 分析方法及使用仪器一览表

检测类别	检测项目	分析方法	分析仪器名称/ 型号	检出限
噪声	环境噪声	《声环境质量标准》 GB 3096-2008	多功能声级计 AWA6228+	/

四、噪声检测结果

(一) 噪声监测点位

表 4 噪声监测结果

监测日期	监测点位		主要声源	结果 Leq dB(A)	
	编号	监测点位名称		昼间	夜间
2021.01.11	N5	丘屋村	社会生活	54.0	47.1
	N6	坝尾村	社会生活	52.7	46.3
2021.01.12	N5	丘屋村	社会生活	53.0	47.6
	N6	坝尾村	社会生活	52.4	46.1

表 5 监测期间气象参数

监测类别	日期	监测时段	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	天气状况
噪声	2021.01.11	昼间	/	/	2.4	晴
		夜间	/	/	2.1	阴
	2021.01.12	昼间	/	/	2.1	晴
		夜间	/	/	1.9	阴

(二) 监测点位图

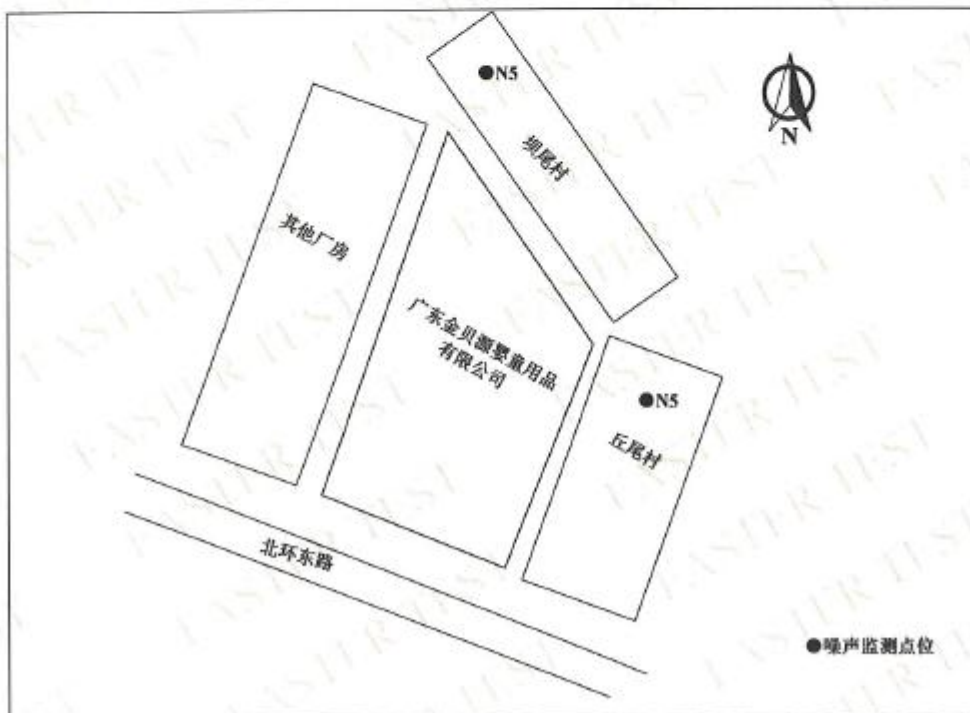


图 1 噪声监测点位示意图

五、现场采样照片



图2 噪声 N5 监测照片



图3 噪声 N6 监测照片

*****报告到此结束*****

广东菲驰检验检测有限公司



地 址：广州市花都区花东镇顺祥路 15 号
空港微观产业园 A 栋 B 区第 401 号

邮 编：510890

电 话：020-86777292

电 子 邮 箱：GDFC2019@126.com

关于要求审批建设项目环境影响 评价文件的申请

我单位拟于 韶关市乳源瑶族自治县乳城镇北环东路 10 号 2 栋 建设 广东金贝源婴童用品有限公司年产奶瓶 500 万个、奶嘴 800 万个、安抚奶嘴 100 万个、母婴塑料用品 300 万个建设项目 项目。该项目的建设内容为：年产奶瓶 500 万个、奶嘴 800 万个、安抚奶嘴 100 万个、母婴塑料用品 300 万个。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和国务院《建设项目环境保护管理条例》以及广东省相关法律的规定，我单位已委托环评公司 广东思创环境工程有限公司 对项目建设可能对周边环境及生态造成的影响进行了评价，并编制了建设项目环境影响报告表。经核实，环评报告中的相关内容和数据和我单位提供的一致。

现将环评报告和相关资料呈报，请予审批。

本单位（本人）承诺，所提交材料真实合法有效，谨此对材料真实性、合法性承担责任。

附件：

申请单位：

（公章）

日期： 年 月 日

联 系 人：

联系电话：

附件 19 委托书

委 托 书

广东思创环境工程有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号及国务院令第 682 号修改）及《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环境保护部令 第 44 号及其 2018 年 4 月 28 日修正），建设项目应执行环境影响评价制度。我司就广东金贝源婴童用品有限公司年产奶瓶 500 万个、奶嘴 800 万个、安抚奶嘴 100 万个、母婴塑料用品 300 万个建设项目环境影响评价相关事宜，委托贵公司按国家环境保护的法律法规的要求，编制该项目的环境影响报告表。

特此委托！

广东金贝源婴童用品有限公司

年 月 日

委托书

兹有 广东金贝源婴童用品有限公司 全权委托 郑晓明 同志（身份证号码：44028119940523481X）（附身份证复印件）办理 广东金贝源婴童用品有限公司年产奶瓶 500 万个、奶嘴 800 万个、安抚奶嘴 100 万个、母婴塑料用品 300 万个建设项目 的 环评报批 的相关事宜。

委托期限：自签字之日起至上述事项办完为止。

（公 章）

年 月 日

资料真实性合法性承诺书

韶关市生态环境局乳源分局：

我公司承诺此次报送的“广东金贝源婴童用品有限公司年产奶瓶 500 万个、奶嘴 800 万个、安抚奶嘴 100 万个、母婴塑料用品 300 万个建设项目”的申报材料及所附资料均真实、合法，如有不实之处，愿承担相应的法律责任，并承担由此产生的一切后果。

广东金贝源婴童用品有限公司（加盖公章）

年 月 日

附表 1 建设项目大气环境影响评价自查表

工作内容		自查项目							
评价等级与范围	评价等级	一级□		二级 ☒			三级□		
	评价范围	边长=50km□		边长 5~50km□			边长=5km ☒		
评价因子	SO ₂ +NO _x 排放量	≥2000t/a□		500~2000t/a□			<500t/a ☒		
	评价因子	基本污染物（）其他污染物（TSP、非甲烷总烃、VOCs）				包括二次 PM _{2.5} □ 不包括二次 PM _{2.5} ☒			
评价标准	评价标准	国家标准 ☒		地方标准 ☒		附录 D ☒		其他标准 ☒	
现状评价	环境功能区	一类区□		二类区 ☒			一类区和二类区□		
	评价基准年	2019 年							
	环境空气质量现状调查数据来源	长期例行监测数据□		主管部门发布的监测数据 ☒			现状补充监测 ☒ （引用评价范围内监测点位）		
	现状评价	达标区 ☒				不达标区□			
污染源调查	调查内容	本项目正常排放源 ☒ 本项目非正常排放源□ 现有污染源□		拟代替的污染源□		其他在建、拟建项目污染源□		区域污染源□	
大气环境影响预测与评价	预测模型	AERMOD□	ADMS□	AUSTAL2000□	EDMS/AEDT□	CALPUFF□	网格模型□	其他□	
	预测范围	边长≥50km□		边长 5~50km□			边长=5km□		
	预测因子	预测因子（/）				包括二次 PM _{2.5} □ 不包括二次 PM _{2.5} ☒			
	正常排放短期浓度贡献值	C 本项目最大占标率≤100%□				C 本项目最大占标率>100%□			
	正常排放年均浓度贡献值	一类区	C 本项目最大占标率≤10%□			C 本项目最大占标率>10%□			
		二类区	C 本项目最大占标率≤30% ☒			C 本项目最大占标率>30%□			
	保证率日平均浓度和年平均浓度叠加值	C 叠加达标□				C 叠加不达标□			
	区域环境质量的整体变化情况	K≤-20%□				K>-20%□			
环境监测计划	污染源监测	监测因子：（TSP、非甲烷总烃、VOCs）			有组织废气监测 ☒ 无组织废气监测 ☒		无监测□		
	环境质量监测	监测因子：（无）			监测点位数（0）		无监测 ☒		
评价结论	环境影响	可以接受 ☒ 不可以接受□							
	大气环境防护距离	无							
	污染源年排放量	SO ₂ ：（0）t/a	NO _x ：（0）t/a		颗粒物：（0.0008）t/a		VOCs：（0.0385）t/a		
注：“□”为勾选项，填“√”；“（ ）”为内容填写项									

附表 2 地表水环境影响评价自查表

工作内容		自查项目		
影响识别	影响类型	水污染影响型 ☒ ; 水文要素影响型 ☐		
	水环境保护目标	饮用水水源保护区 ☐ ; 饮用水取水口 ☐ ; 涉水的自然保护区 ☐ ; 重要湿地 ☐ ; 重点保护与珍稀水生生物的栖息地 ☐ ; 重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道、天然渔场等渔业水体 ☐ ; 涉水的风景名胜区 ☐ ; 其他 ☒		
	影响途径	水污染影响型		水文要素影响型
		直接排放 ☐ ; 间接排放 ☒ ; 其他 ☐		水温 ☐ ; 径流 ☐ ; 水域面积 ☐
	影响因子	持久性污染物 ☐ ; 有毒有害污染物 ☐ ; 非持久性污染物 ☒ ; pH 值 ☒ ; 热污染 ☐ ; 富营养化 ☐ ; 其他 ☒		水温 ☐ ; 水位(水深) ☐ ; 流速 ☐ ; 流量 ☐ ; 其他 ☐
评价等级		水污染影响型		水文要素影响型
		一级 ☐ ; 二级 ☐ ; 三级 A ☐ ; 三级 B ☒		一级 ☐ ; 二级 ☐ ; 三级 ☐
现状调查	区域污染源	调查项目		数据来源
		已建 ☐ ; 在建 ☐ ; 拟建 ☐ ; 其他 ☐	拟替代的污染源 ☐	排污许可证 ☐ ; 环评 ☐ ; 环保验收 ☐ ; 既有实测 ☐ ; 现场监测 ☐ ; 入河排放口数据 ☐ ; 其他 ☐
	受影响水体水环境质量	调查时期		数据来源
		丰水期 ☒ ; 平水期 ☒ ; 枯水期 ☒ ; 冰封期 ☐ ; 春季 ☒ ; 夏季 ☒ ; 秋季 ☒ ; 冬季 ☒		生态环境保护主管部门 ☒ ; 补充监测 ☐ ; 其他 ☐
	区域水资源开发利用状况	未开发 ☐ ; 开发量 40%以下 ☐ ; 开发量 40%以上 ☐		
	水文情势调查	调查时期		数据来源
		丰水期 ☐ ; 平水期 ☐ ; 枯水期 ☐ ; 冰封期 ☐ ; 春季 ☐ ; 夏季 ☐ ; 秋季 ☐ ; 冬季 ☐		水行政主管部门 ☐ ; 补充监测 ☐ ; 其他 ☐
补充监测	监测时期	监测因子	监测断面或点位	
	丰水期 ☐ ; 平水期 ☐ ; 枯水期 ☐ ; 冰封期 ☐ ; 春季 ☐ ; 夏季 ☐ ; 秋季 ☐ ; 冬季 ☐		监测断面或点位个数 (/) 个	
现状评价	评价范围	河流: 长度 (/) km; 湖库、河口及近岸海域: 面积 (/) km ²		
	评价因子	(/)		
	评价标准	河流、湖库、河口: I 类 ☐ ; II 类 ☐ ; III类 ☒ ; IV类 ☐ ; V 类 ☐ ; 近岸海域: 第一类 ☐ ; 第二类 ☐ ; 第三类 ☐ ; 第四类 ☐ ; 规划年评价标准 (/)		
	评价时期	丰水期 ☒ ; 平水期 ☒ ; 枯水期 ☒ ; 冰封期 ☐		

		春季 ☒ ; 夏季 ☒ ; 秋季 ☒ ; 冬季 ☒	
	评价结论	水环境功能区或水功能区、近岸海域环境功能区水质达标状况 ☐ : 达标 ☒ ; 不达标 ☐ 水环境控制单元或断面水质达标状况 ☐ : 达标 ☒ ; 不达标 ☐ 水环境保护目标质量状况 ☐ : 达标 ☐ ; 不达标 ☐ 对照断面、控制断面等代表性断面的水质状况 ☐ : 达标 ☒ ; 不达标 ☐ 底泥污染评价 ☐ 水资源与开发利用程度及其水文情势评价 ☐ 水环境质量回顾评价 ☐ 流域（区域）水资源（包括水能资源）与开发利用总体状况、生态流量管理要求与现状满足程度、建设项目占用水域空间的水流状况与河湖演变状况 ☐	达标区 ☒ 不达标区 ☐
影响预测	预测范围	河流：长度（/）km；湖库、河口及近岸海域：面积（/）km ²	
	预测因子	（/）	
	预测时期	丰水期 ☐ ; 平水期 ☐ ; 枯水期 ☐ ; 冰封期 ☐ 春季 ☐ ; 夏季 ☐ ; 秋季 ☐ ; 冬季 ☐ 设计水文条件 ☐	
	预测情景	建设期 ☐ ; 生产运行期 ☐ ; 服务期满后 ☐ 正常工况 ☐ ; 非正常工况 ☐ 污染控制和减缓措施方案 ☐ 区（流）域环境质量改善目标要求情景 ☐	
	预测方法	数值解 ☐ ; 解析解 ☐ ; 其他 ☐ 导则推荐模式 ☐ ; 其他 ☐	
影响评价	水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价	区（流）域水环境质量改善目标 ☐ ; 替代削减源 ☐	
	水环境影响评价	排放口混合区外满足水环境管理要求 ☐ 水环境功能区或水功能区、近岸海域环境功能区水质达标 ☐ 满足水环境保护目标水域水环境质量要求 ☒ 水环境控制单元或断面水质达标 ☐ 满足重点水污染物排放总量控制指标要求，重点行业建设项目，主要污染物排放满足等量或减量替代要求 ☐ 满足区（流）域水环境质量改善目标要求 ☐ 水文要素影响型建设项目时应包括水文情势变化评价、主要水文特征值影响评价、生态流量符合性评价 ☐ 对于新设或调整入河（湖库、近岸海域）排放口的建设项目，应包括排放口设置的环境合理性评价 ☐ 满足生态保护红线、水环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单管理要求 ☐	

	污染源排放量核算	污染物名称		排放量/ (t/a)		排放浓度/ (mg/L)	
		CODcr		0.517		200	
		氨氮		0.040		15	
		BOD ₅		0.208		80	
		SS		0.208		80	
	替代源排放情况	污染源名称	排污许可证编号	污染物名称	排放量/(t/a)	排放浓度/ (mg/L)	
		(/)	(/)	(/)	(/)	(/)	
生态流量确定	生态流量：一般水期 () m ³ /s；鱼类繁殖期 () m ³ /s；其他 () m ³ /s 生态水位：一般水期 () m；鱼类繁殖期 () m；其他 () m						
防治措施	环保措施	污水处理设施 ☒ ；水文减缓设施 ☐ ；生态流量保障设施 ☐ ；区域削减 ☐ ； 依托其他工程措施 ☐ ；其他 ☐					
	监测计划		环境质量		污染源		
		监测方式	手动 ☐ ；自动 ☐ ；无监测 ☐		手动 ☒ ；自动 ☐ ；无监测 ☐		
		监测点位	(/)		(项目污水总排口)		
	监测因子	(/)		CODcr、BOD ₅ 、SS、氨氮			
污染物排放清单	☒						
评价结论		可以接受 ☒ ；不可以接受 ☐					
注：“ ☐ ”为勾选项，可√；“()”为内容填写项；“备注”为其他补充内容。							

附表 3 建设项目环境风险评价自查表

工作内容		完成情况							
风 险 调 查	危险物质	名称	环己酮	轻芳烃 溶剂油	丙二醇甲 醚醋酸酯	EVA	石油气	乙醇	乙二醇 四乙酸
		存在总量 /t	0.0024	0.0019	0.0009	0.0005	0.0002	0.0003	0.001
	环境敏感性	大气	500m 范围内人口数人			5km 范围内人口数人			
			每公里管段周边 200m 范围内人口数（最大）				人		
		地表水	地表水功能敏感 性	F1 ☐	F2 ☐		F3 ☐		
			环境敏感目标分 级	S1 ☐	S2 ☐		S3 ☐		
		地下水	地下水功能敏感 性	G1 ☐	G2 ☐		G3 ☐		
			包气带防污性能	D1 ☐	D2 ☐		D3 ☐		
	物质及工艺系统 危险性	Q 值	Q<1 ☒	1≤Q<10 ☐	10≤Q<100 ☐		Q>100 ☐		
		M 值	M1 ☐	M2 ☐	M3 ☐		M4 ☐		
P 值		P1 ☐	P2 ☐	P3 ☐		P4 ☐			
环境敏感 程度	大气	E1 ☐	E2 ☐			E3 ☐			
	地表水	E1 ☐	E2 ☐			E3 ☐			
	地下水	E1 ☐	E2 ☐			E3 ☐			
环境风险 潜势	IV ⁺ ☐		IV ☐	III ☐	II ☐		I ☒		
评价等级		一级 ☐		二级 ☐		三级 ☐		简单分析 ☒	
风 险 识 别	物质危险性	有毒有害 ☒			易燃易爆 ☒				
	环境风险 类型	泄漏 ☒			火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排 放 ☒				
	影响途径	大气 ☒		地表水 ☒		地下水 ☐			
事故情形分析		源强设定方法		计算法 ☐		经验估算法 ☐		其他估算法 ☐	
风 险 预 测 与 评 价	大气	预测模型	SLAB ☐		AFTOX ☐		其他 ☐		
		预测结果	大气毒性终点浓度-1 最大影响范围 m						
			大气毒性终点浓度-2 最大影响范围 m						
	地表水	最近环境敏感目标，到达时间 h							
	地下水	下游厂区边界到达时间 d							
最近环境敏感目标，到达时间 d									
重点风险防范措施									
评价结论与建议		本项目不涉及重大危险源，项目可行							
注：“ ☐ ”为勾选项，“”为填写项。									

附表 4 土壤环境影响评价自查表

工作内容		完成情况				备注
影响识别	影响类型	污染影响型 ☒ ; 生态影响型 ☐ ; 两种兼有 ☐				
	土地利用类型	建设用地 ☒ ; 农用地 ☐ ; 未利用地 ☐				
	占地规模	(0.015) hm ²				15301
	敏感目标信息	敏感目标 (/)、方位 (/)、距离 (/)				
	影响途径	大气沉降 ☐ ; 地面漫流 ☐ ; 垂直入渗 ☒ ; 地下水位 ☐ ; 其他 ()				
	全部污染物	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS				
	特征因子	/				
	所属土壤环境影响评价项目类别	I 类 ☐ ; II 类 ☐ ; III 类 ☐ ; IV 类 ☒				
	敏感程度	敏感 ☒ ; 较敏感 ☐ ; 不敏感 ☐				
评价工作等级		一级 ☐ ; 二级 ☐ ; 三级 ☐				可不进行土壤评价
现状调查内容	资料收集	a) ☐ ; b) ☐ ; c) ☐ ; d) ☐				
	理化特性	颜色: 棕色、褐色; 质地: 重壤土; 砂砾含量: 5%				
	现状监测点位		占地范围内	占地范围外	深度	
		表层样点数	0	0	/	
		柱状样点数	0	0	/	
现状监测因子	/					
现状评价	评价因子	/				
	评价标准	GB15618 ☐ ; GB36600 ☐ ; 表 D.1 ☐ ; 表 D.2 ☐ ; 其他 ()				
	现状评价结论	/				
影响预测	预测因子	/				
	预测方法	附录 E ☐ ; 附录 F ☐ ; 其他 ()				
	预测分析内容	影响范围 () 影响程度 ()				
	预测结论	达标结论: a) ☐ ; b) ☐ ; c) ☐ 不达标结论: a) ☐ ; b) ☐				
防治措施	防控措施	土壤环境质量现状保障 ☐ ; 源头控制 ☐ ; 过程防控 ☐ ; 其他 (/)				
	跟踪监测	监测点数	监测指标	监测频次		
		/	/	/		
	信息公开指标					
评价结论		可不进行土壤环境影响评价, 项目可行				
注 1: “ ☐ ”为勾选项, 可√; “()”为内容填写项; “备注”为其他补充内容。 注 2: 需要分别开展土壤环境影响评级工作的, 分别填写自查表。						